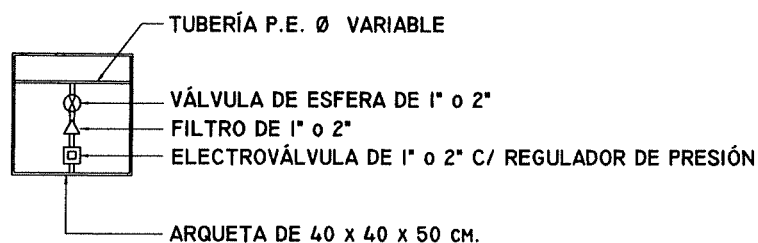
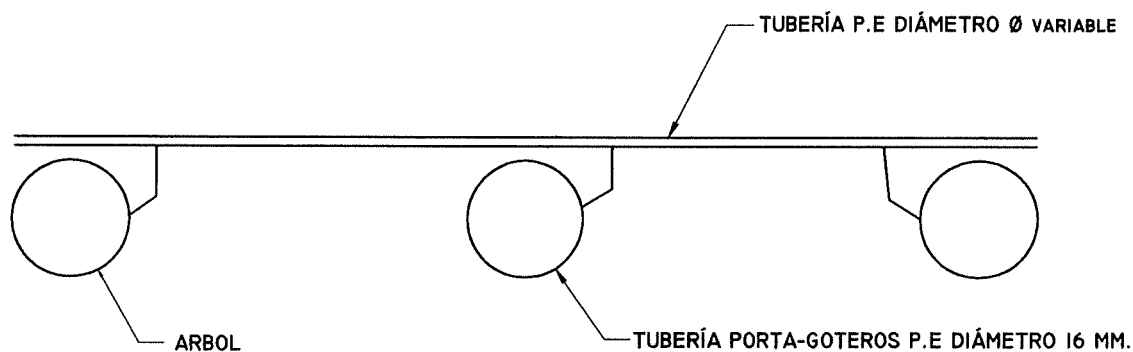


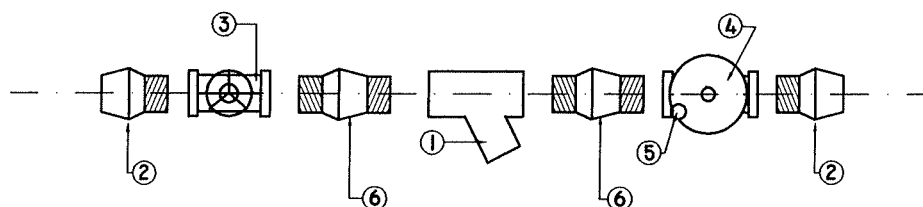
ARQUETA FASES GOTEO



ESQUEMA DISTRIBUCIÓN GOTEROS EN ÁRBOLES



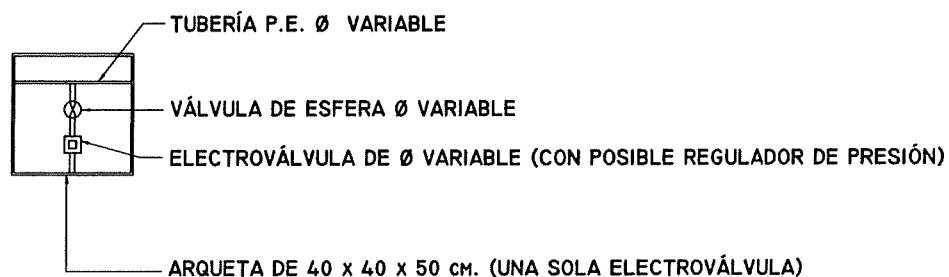
ESQUEMA INSTALACIÓN EN ARQUETA RIEGO POR GOTEO



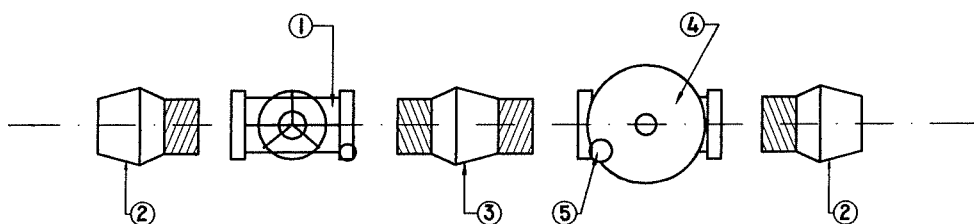
- ① FILTRO ANILLAS O MALLA
- ② ENLACE MIXTO
- ③ VÁLVULA DE CORTE DE BOLA

- ④ ELECTROVÁLVULA CON REGULADOR
- ⑤ CONEXIÓN ELÉCTRICA
- ⑥ ENLACE CÓNICO

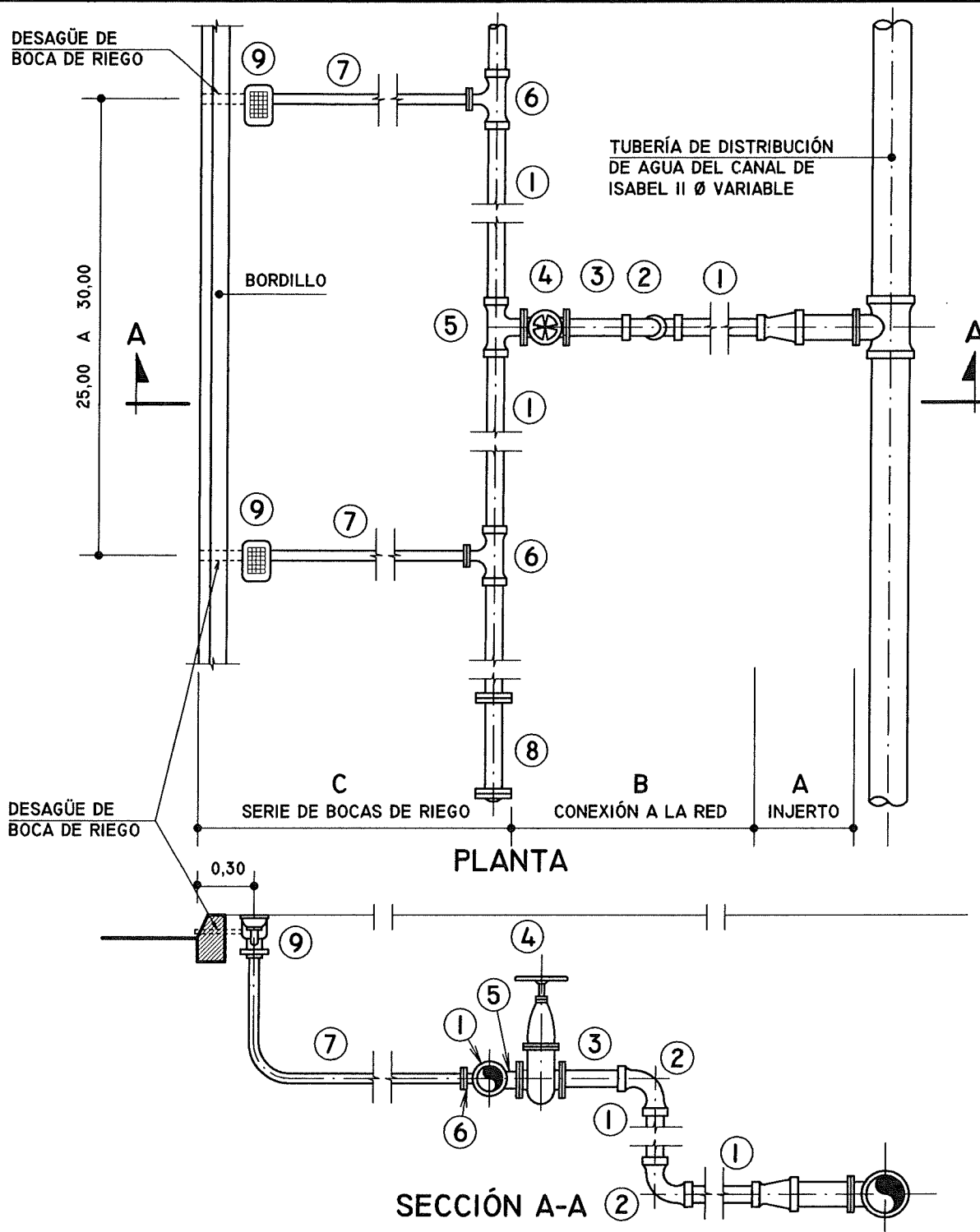
DETALLE ARQUETA



ESQUEMA INSTALACIÓN EN ARQUETA

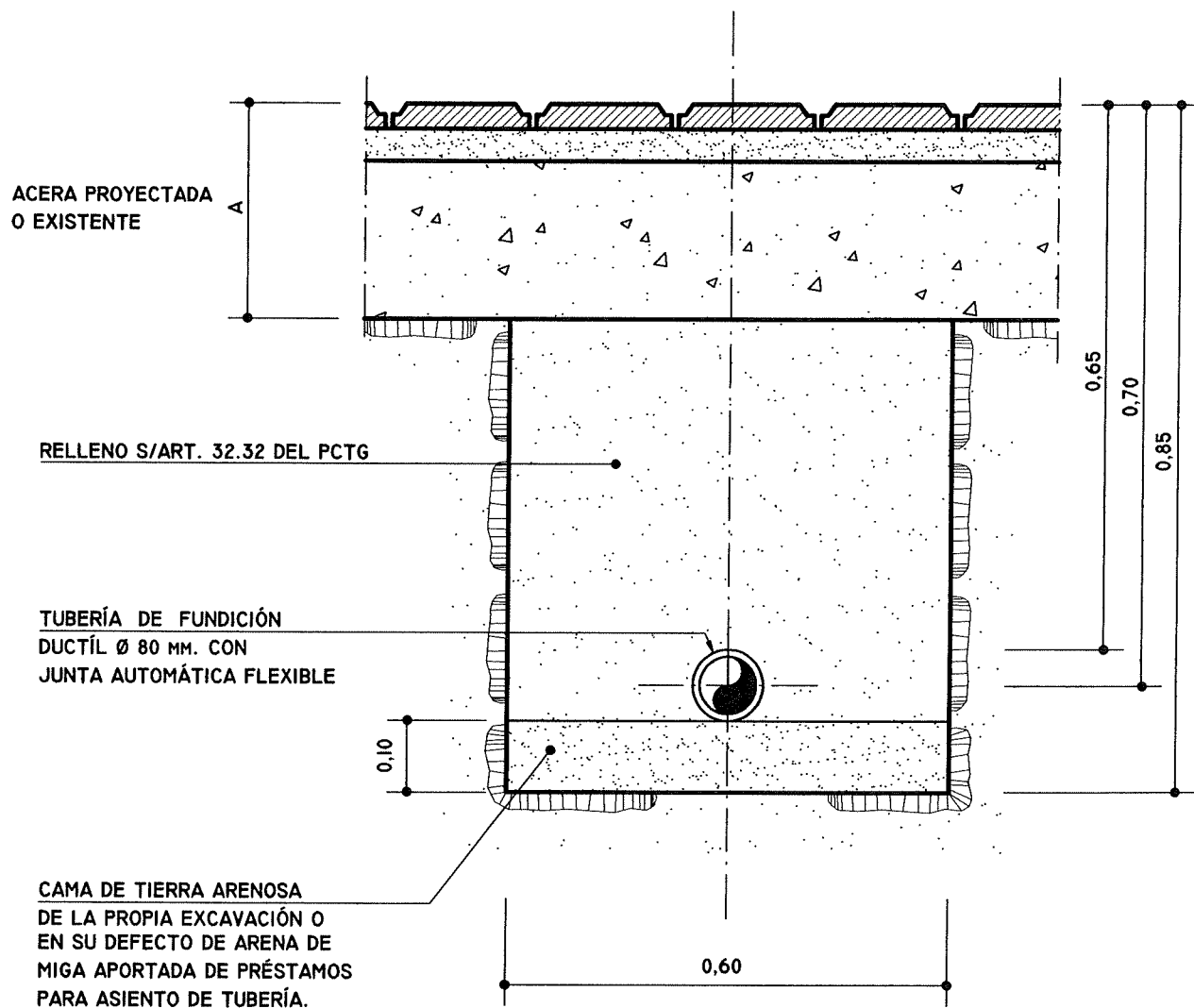


- ① VÁLVULA DE CORTE DE BOLA
- ② ENLACE MIXTO
- ③ ENLACE CÓNICO O DESMONTABLE
- ④ ELECTROVÁLVULA CON REGULADOR
- ⑤ CONEXIÓN ELÉCTRICA

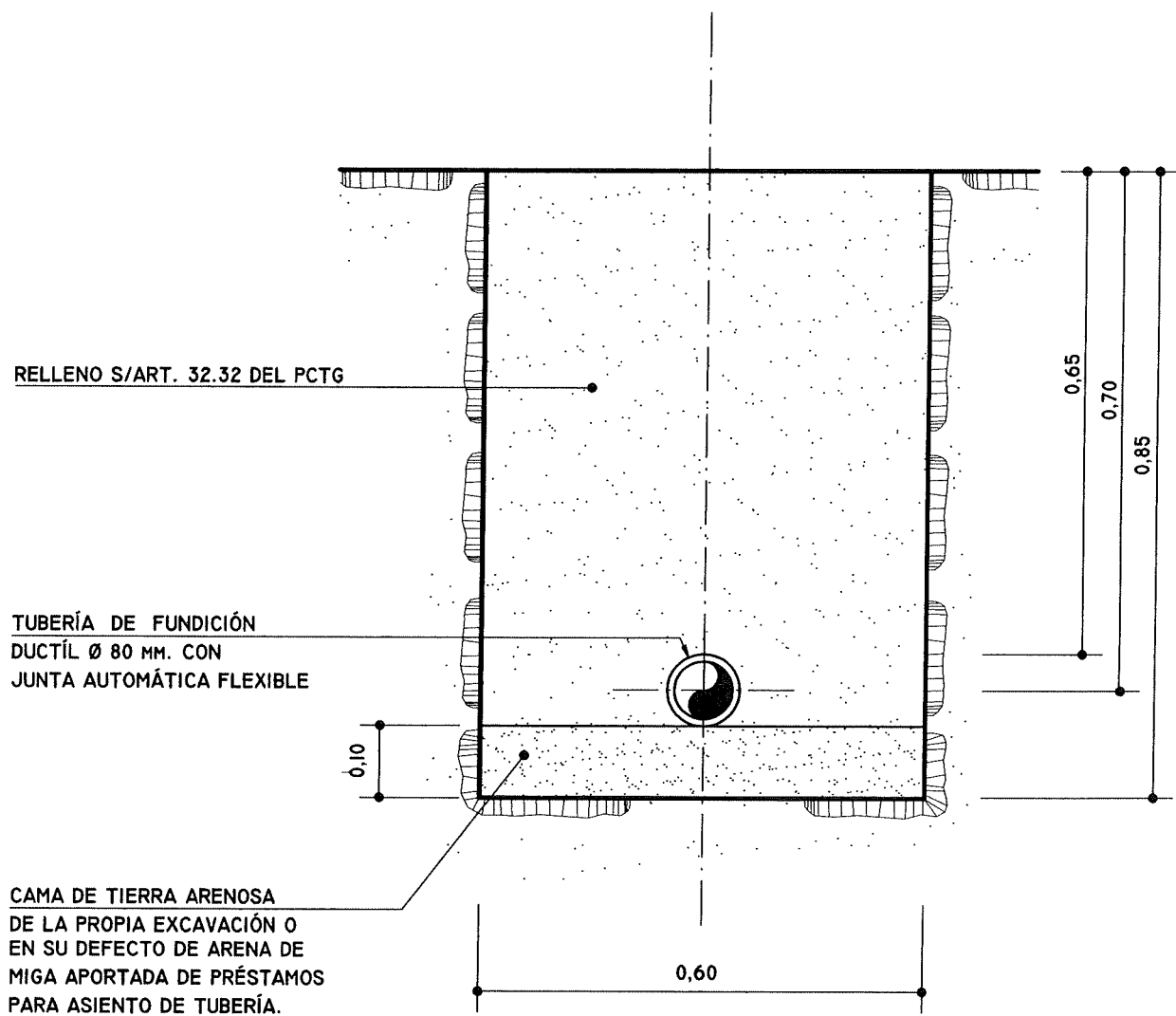


TRAMO	PIEZA	UNIDADES (ESQUEMAS REPRESENTADO)	MATERIAL
A INJERTO		1 UD. INJERTO NOCTURNO EN TUBERÍA DEL CANAL Y-II UDS. PIEZAS ESPECIALES NECESARIAS PARA DERIVACIÓN Ø 80MM.	FUNDICIÓN DÚCTIL
B CONEXIÓN A LA RED Ø 80 MM.	1	TUBO Ø 80 MM. CON JUNTAS AUTOMÁTICAS FLEXIBLES	
	2	2 UD. CODO EE Ø 80 MM. DE 90º CON JUNTAS MECÁNICAS EXPRÉS	
	3	1 UD. EMPALME BL Ø 80 MM. CON JUNTA DE BRIDA	
C SERIE DE BOCAS DE RIEGO Ø 80 MM. Ø 40 MM.	4	1 UD. LLAVE DE PASO TIPO INGLÉS Ø 80 MM. (INCLUSO CARRETE DE ANCLAJE)	FUNDICIÓN DÚCTIL
	1	TUBO Ø 80 MM. CON JUNTAS AUTOMÁTICAS FLEXIBLES	
	5	1 UD. PIEZA EN T EE-B 80/80 CON JUNTAS MECÁNICAS EXPRÉS Y DE BRIDA	
	6	UDS. PIEZA EN T EE-B 80/40 CON JUNTAS MECÁNICAS EXPRÉS Y DE BRIDA	
	7	UDS. PIEZAS ESPECIALES Y ACCESORIOS PARA Ø 40 MM: DE BRIDAS O MIXTAS	VER RR.5.1 Y RR.5.2
	8	UDS. BRIDA CIEGA Ø 80 MM.	
	9	UD. BOCA DE RIEGO MOD. AYUNTAMIENTO DE MADRID Y SU DESAGÜE	

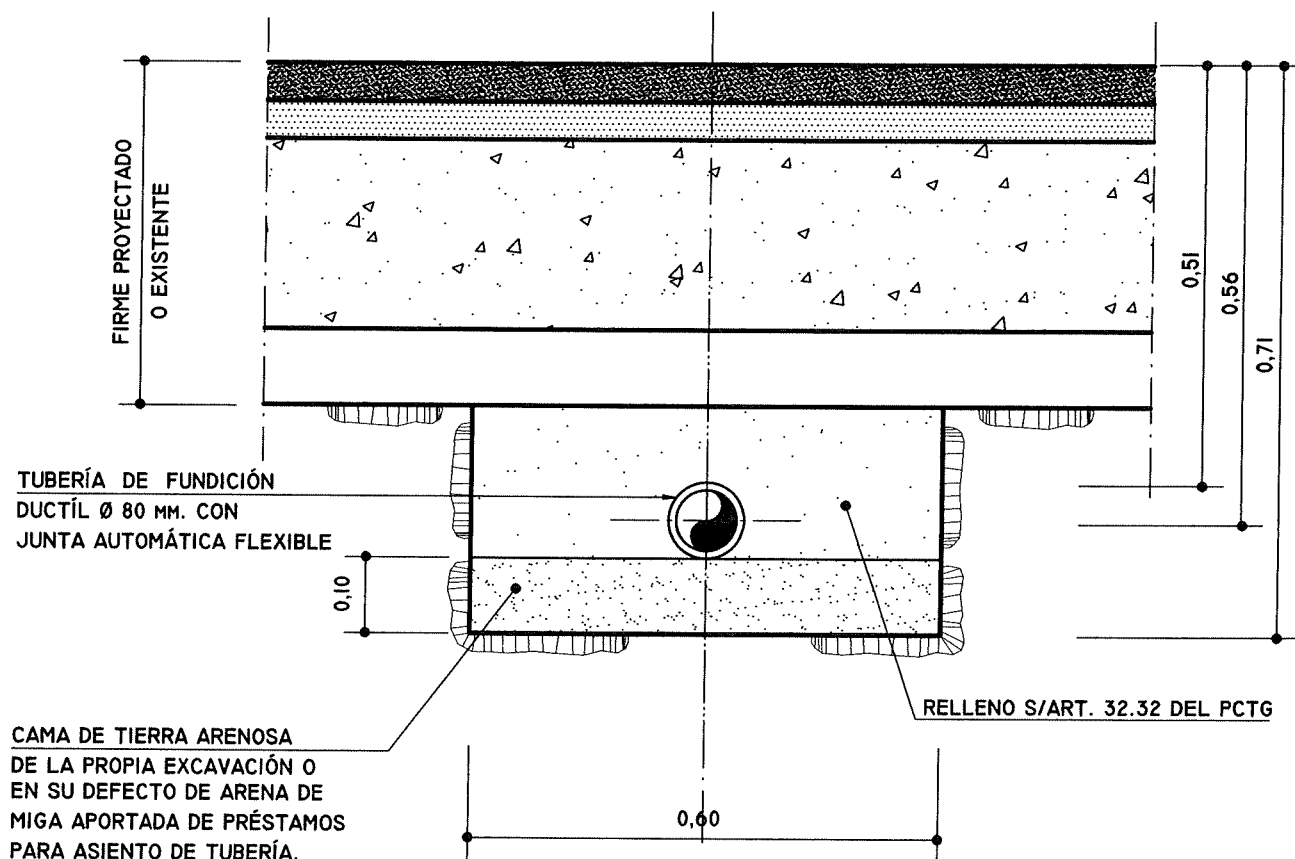
COTAS EN METROS



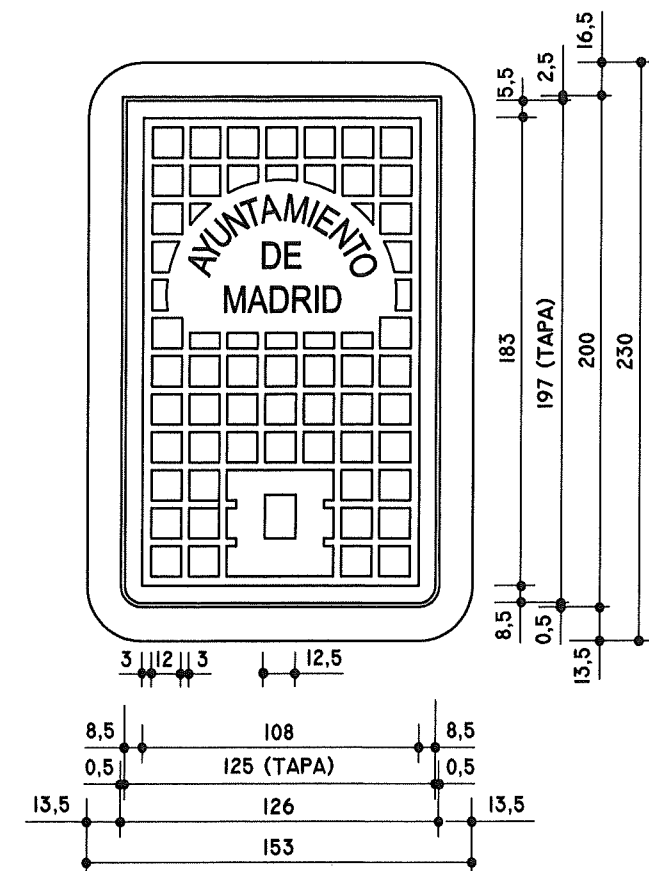
COTAS EN METROS



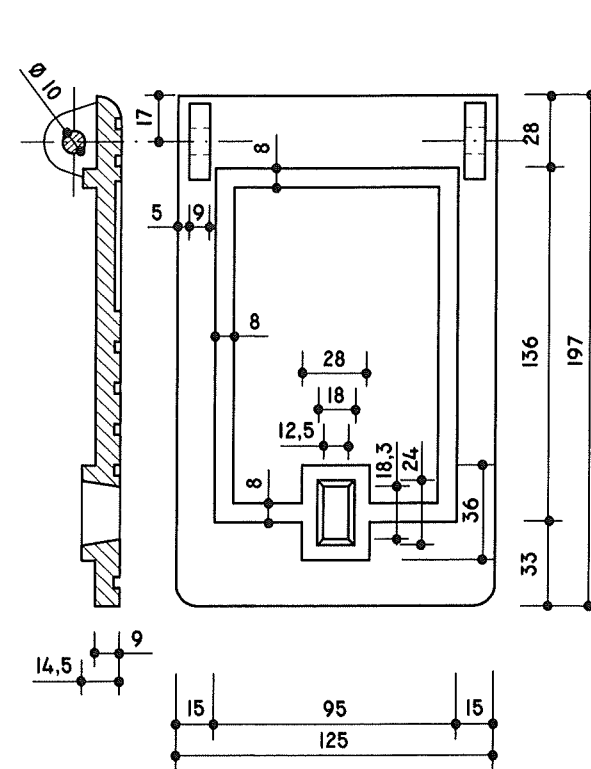
COTAS EN METROS



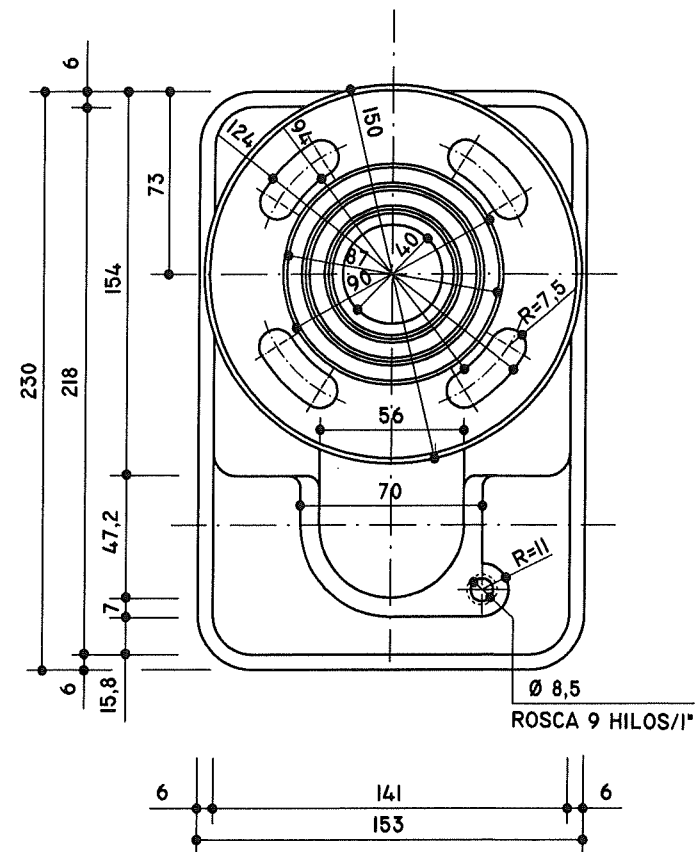
COTAS EN METROS



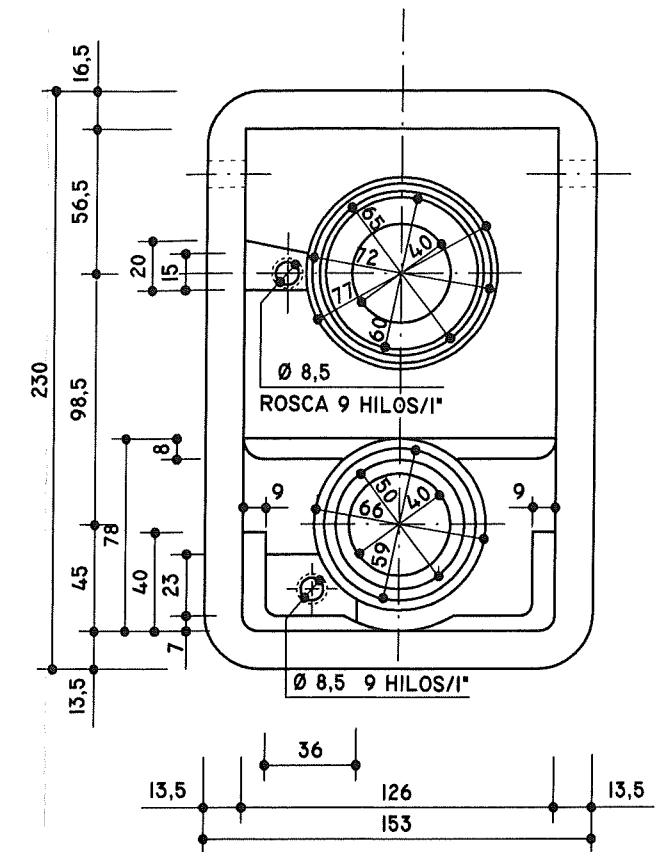
VISTA SUPERIOR POR LA TAPA



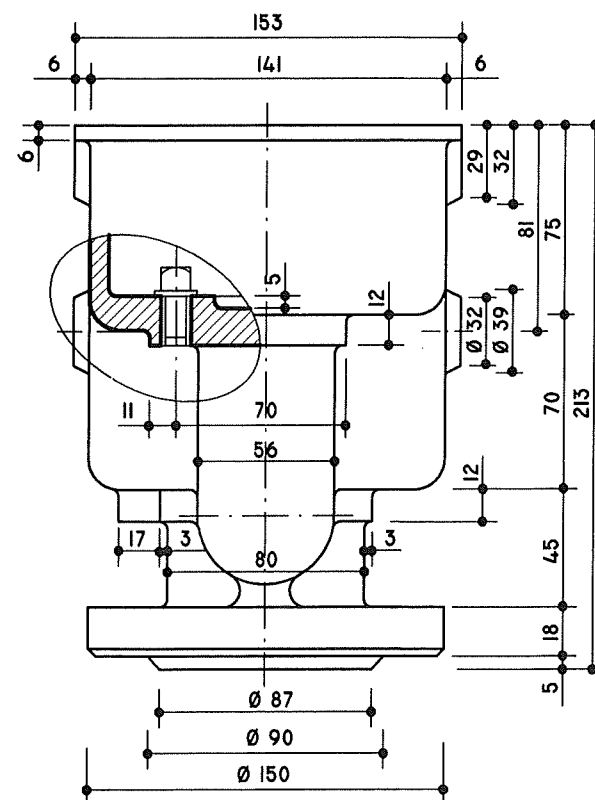
VISTA INFERIOR DE LA TAPA



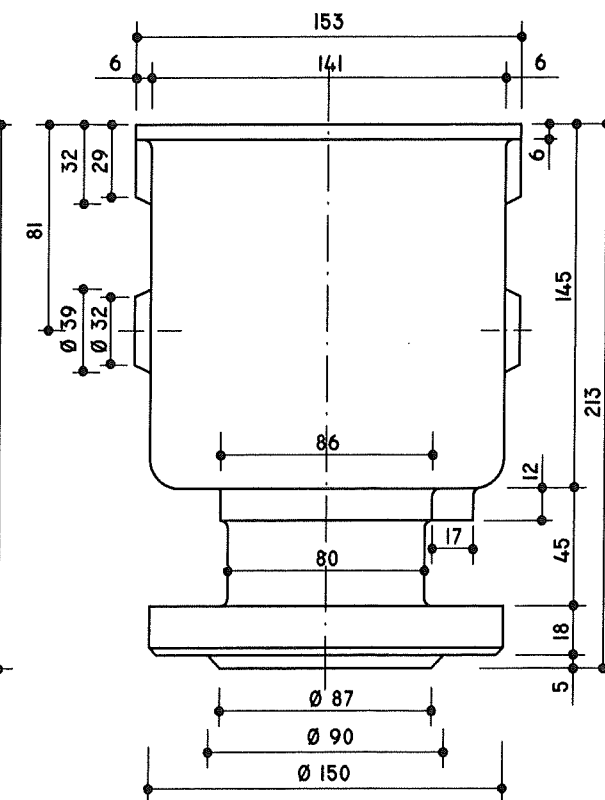
VISTA INFERIOR-BASE



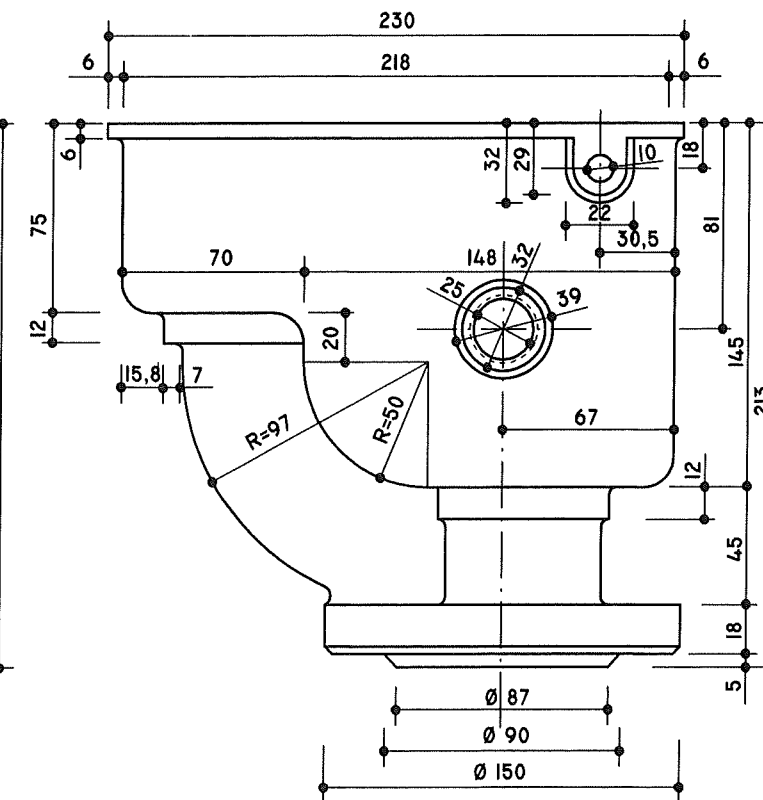
VISTA INTERIOR



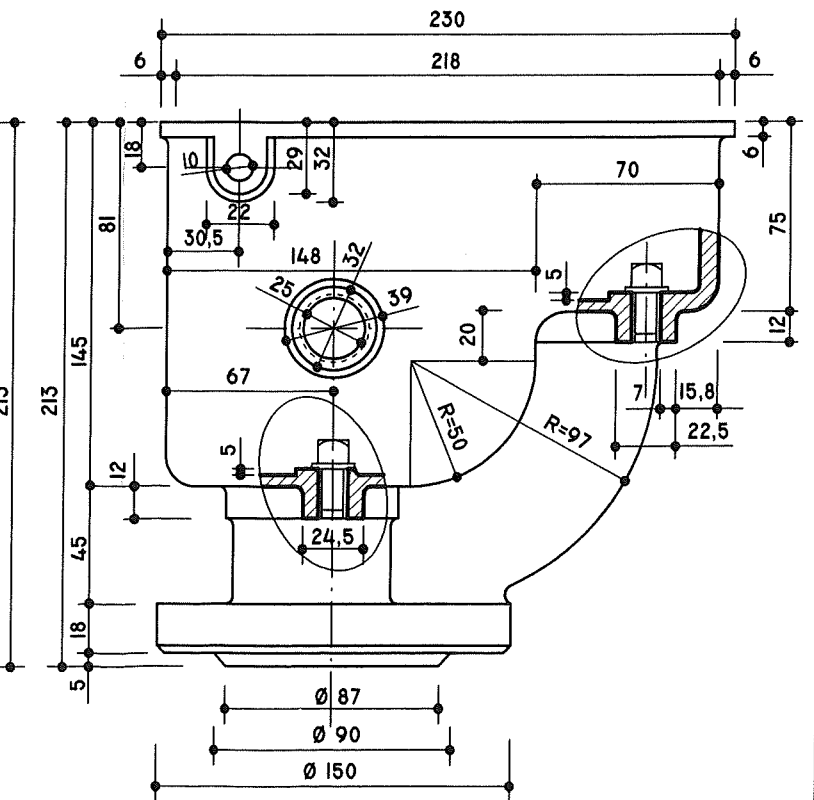
VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



LATERAL IZQUIERDO



LATERAL DERECHO

COTAS EN MILÍMETROS

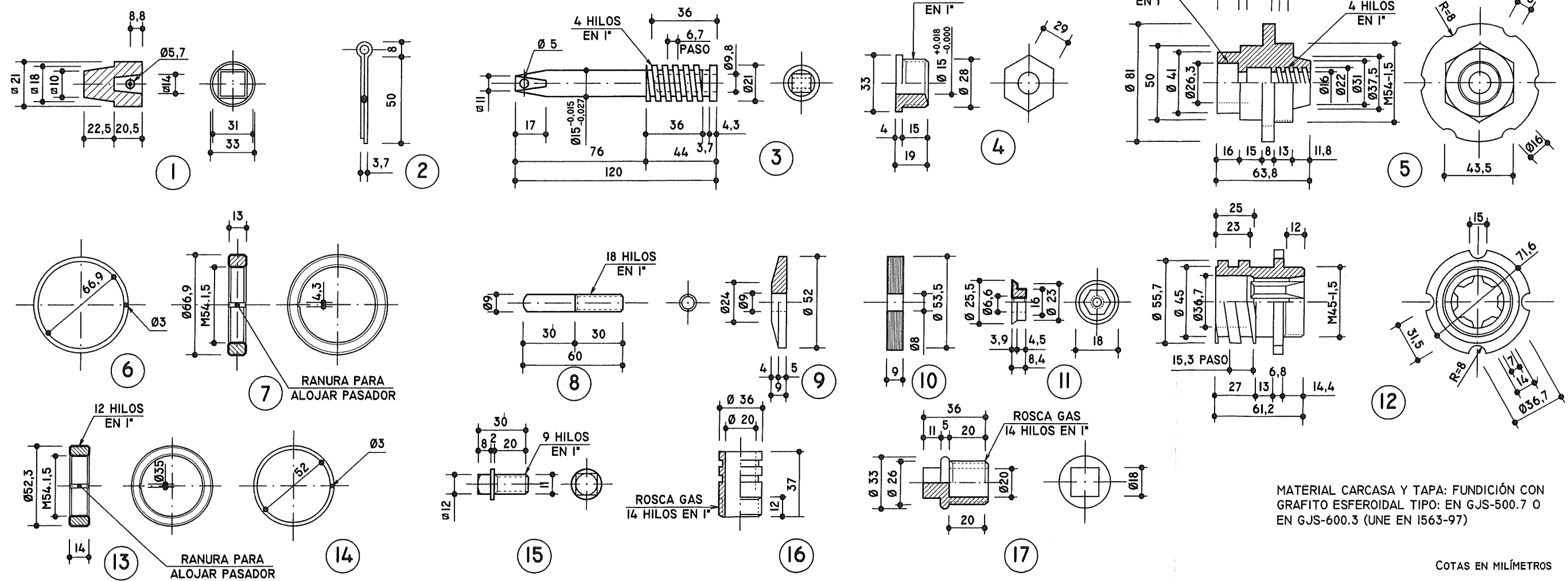
The drawing consists of two parts. The main part is a cross-sectional view of a mechanical assembly, likely a pump or valve mechanism. It features a large, curved, hatched component (1) with a central shaft (2) passing through it. The shaft is supported by bearings (3, 4, 5, 6, 7) and has a piston or plunger (8) at the bottom. The piston is connected to a lever arm (9) which is pivoted at the top (10). The lever arm has a long, thin section (11) and a shorter section (12). The lever arm is connected to a rod (13) which is attached to a piston (14). The piston is located in a chamber (15) with a valve (16) at the bottom. The chamber is connected to a pipe (17). The drawing includes various dimensions: 137, 10, 7.6, 7.5, 59, 29.5, 7.5, 9, 7.5, 23, 38, 22, 4, 5, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20. A section line A-A is shown at the top right, indicating the location of the detail view.

The detail view, labeled "SECCIÓN A-A", shows a cross-section of the lever arm (11) and the rod (13) assembly. It includes dimensions 17, 15, and 5.

1	CAPUCHINA
2	PASADOR
3	HUSILLO
4	PRENSAESTOPAS
5	TAPA DEL CUERPO DE BOCA
6	JUNTA DEL CUERPO DE BOCA
7	ROSCA INTERIOR EMBUTIDA EN CUERPO DE ROSCA
8	VÁSTAGO DE VÁLVULA
9	VÁLVULA
10	JUNTA DE VÁLVULA
11	TUERCA DE VÁLVULA
12	BOQUILLA
13	ROSCA INFERIOR DE LA BOQUILLA
14	JUNTA DE BOQUILLA
15	TORNILLO PRISIONERO
16	DESAGÜE
17	TAPÓN DE DESAGÜE
18	CARCASA
19	TAPA DE LA BOCA
20	EJE DE LA TAPA

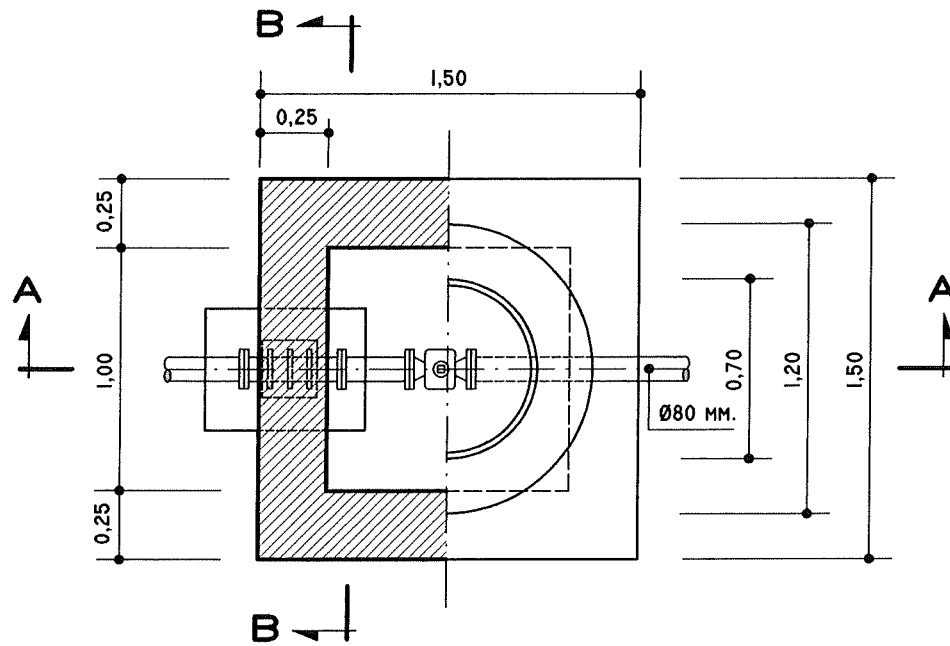
SECCIÓN A-A

SECCIÓN POR EJE LONGITUDINAL

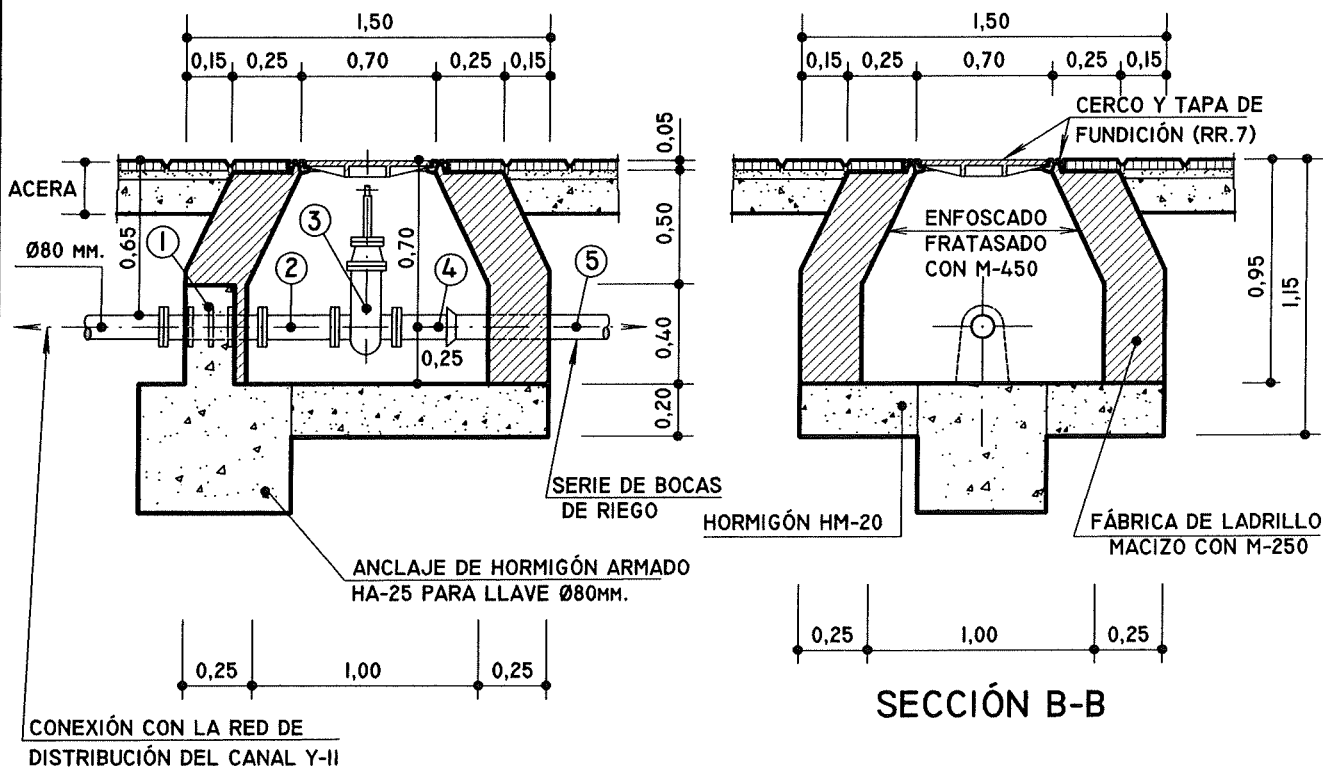


MATERIAL CARCASA Y TAPA: FUNDICIÓN CON GRAFITO ESFEROIDAL TIPO: EN GJS-500.7 O EN GJS-600.3 (UNE EN 1563-97)

COTAS EN MILÍMETROS



PLANTA-SECCIÓN



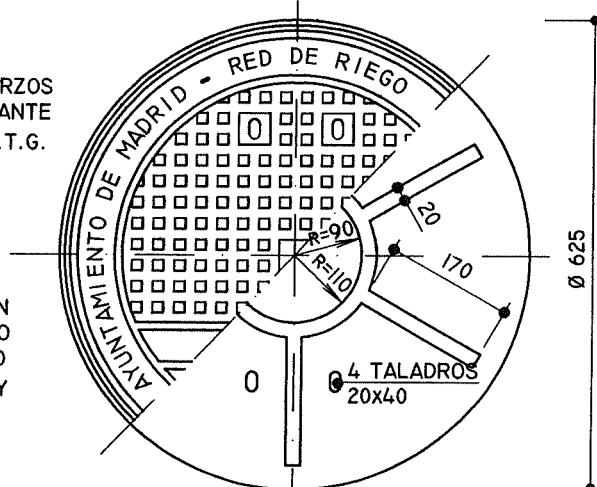
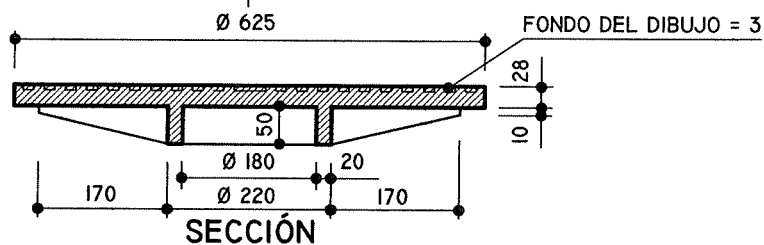
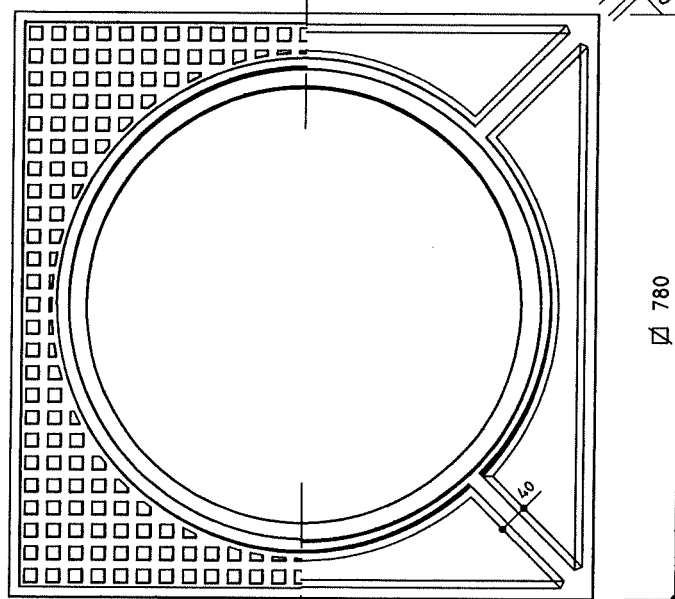
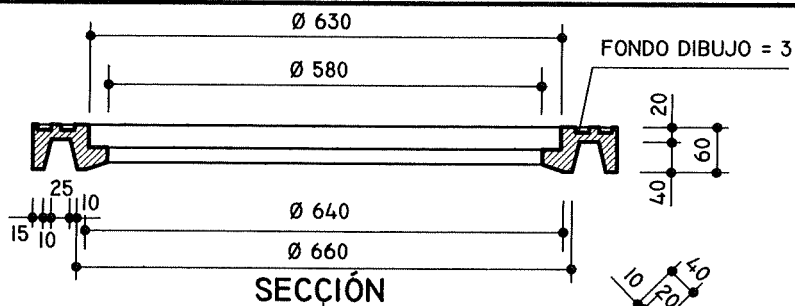
SECCIÓN A-A

SECCIÓN B-B

PIEZAS

- 1 - CARRETE DE ANCLAJE BB Ø 80 MM.
- 2 - CARRETE BB Ø 80 MM. O CARRETE TELESCÓPICO DE DESMONTAJE Ø 80 MM.
- 3 - VÁLVULA DE COMPUERTA TIPO INGLÉS Ø 80 MM.
- 4 - EMPALME BL O BE Ø 80 MM.
- 5 - TUBERÍA Ø 80 MM.

COTAS EN METROS

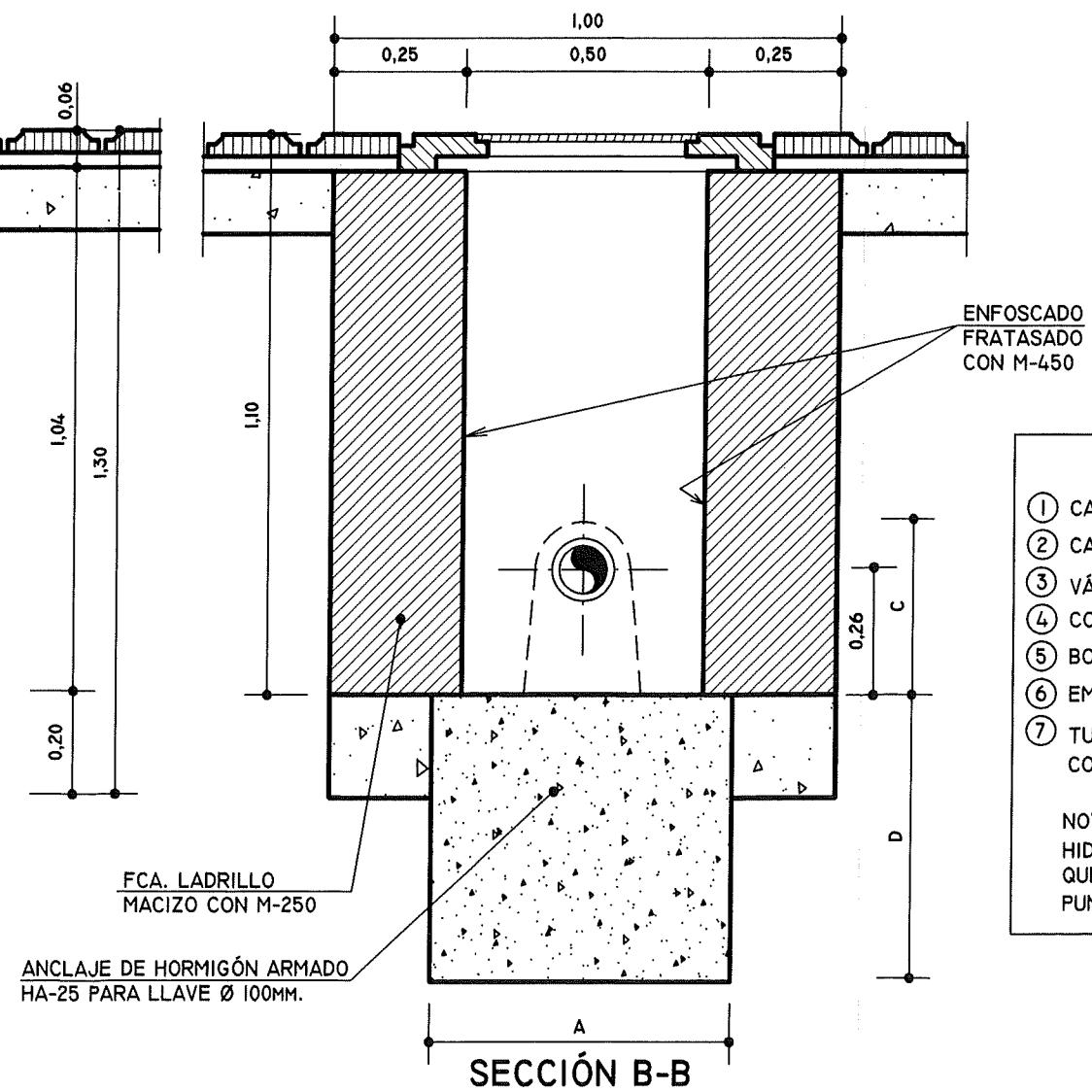
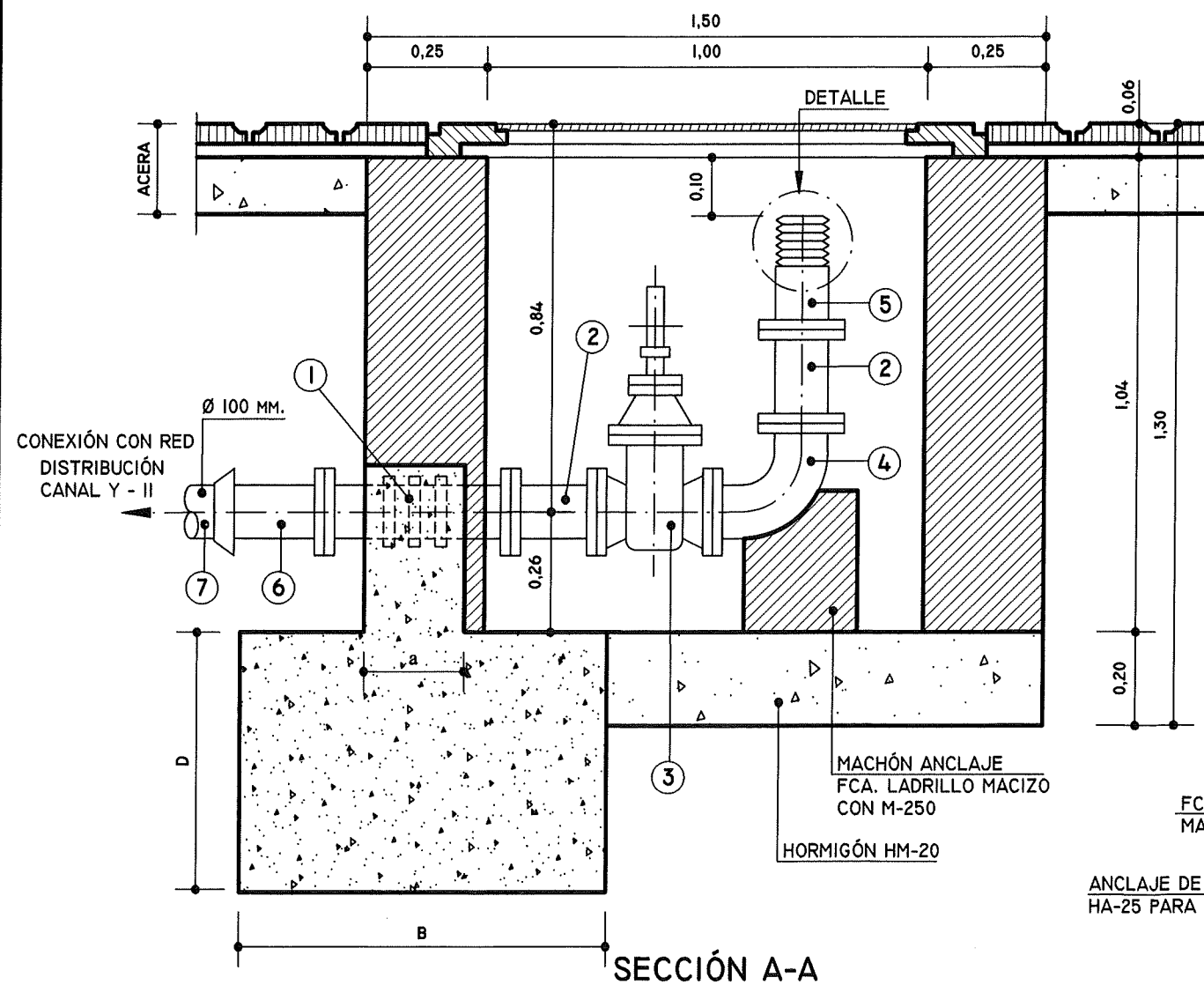
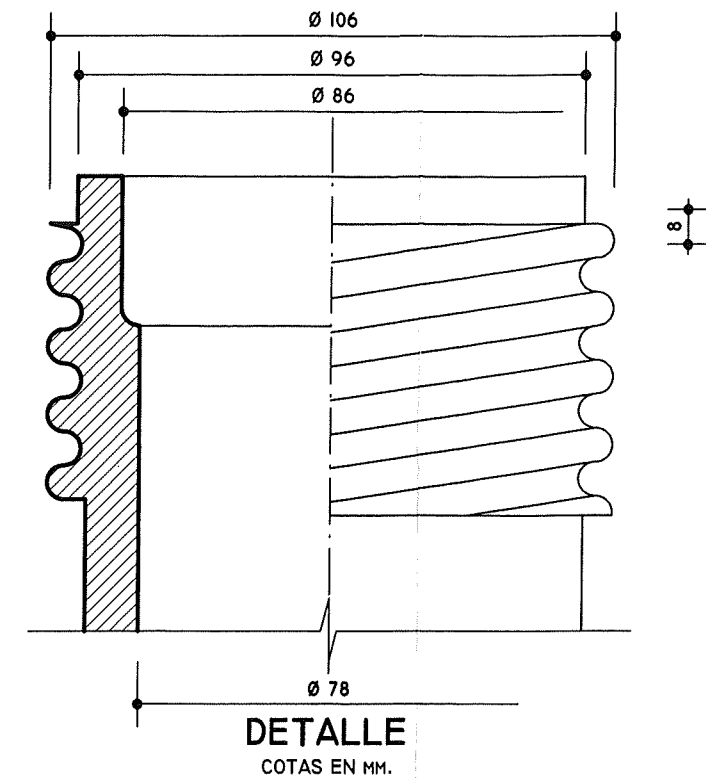
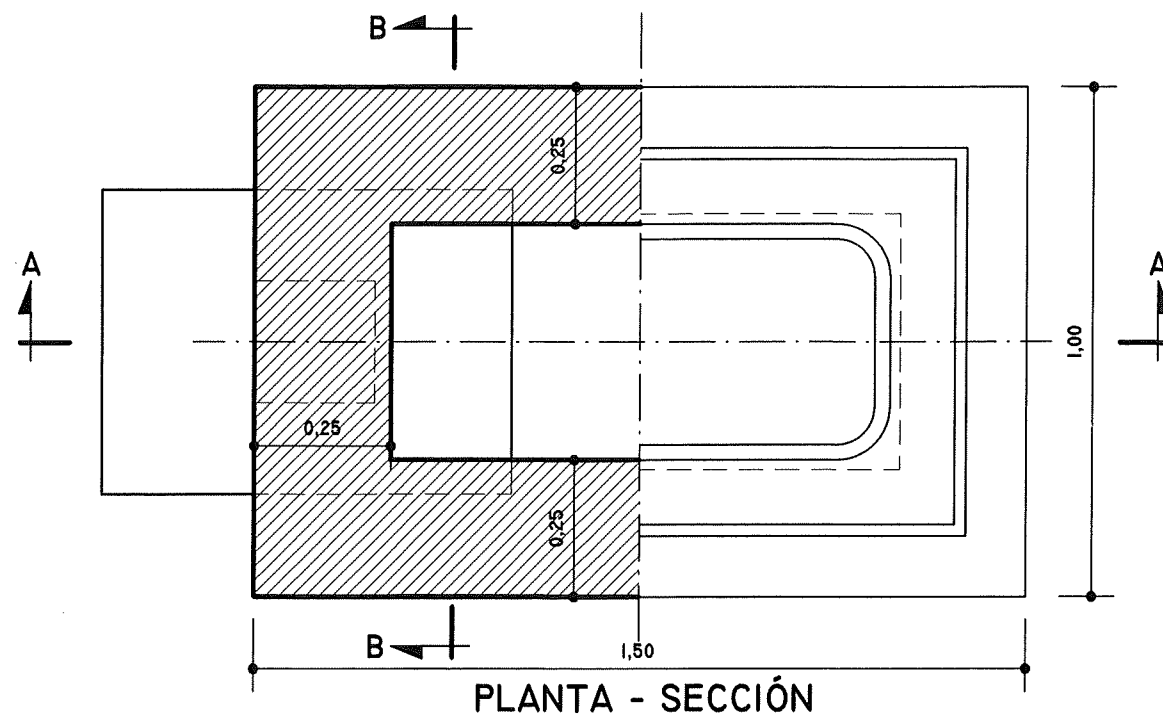


NOTAS:

- 1ª.- LAS DIMENSIONES DE LOS REFUERZOS SON INDICATIVOS. CADA FABRICANTE LOS DEFINIRÁ CONFORME AL P.C.T.G. Y LA NORMATIVA APLICABLE.
- 2ª.- SE SUMINISTRARÁN CON UNA IMPRIMACIÓN ASFÁLTICA.
- 3ª.- LAS TAPAS DE CALZADA TENDRÁN NECESARIAMENTE UN DISPOSITIVO PARA EVITAR SU LEVANTAMIENTO DEBIDO AL PASO DEL TRÁFICO Y QUE NO EXIGA CONSERVACIÓN.

MATERIAL:

FUNDICIÓN DÚCTIL TIPOS
EN-GJS-500-7 ò EN-GJS-600-3
(UNE-EN-1563-97)
DEBERÁN CUMPLIR LOS REQUISITOS
DE CLASE S/ART. 42. 13 DEL P.C.T.G.

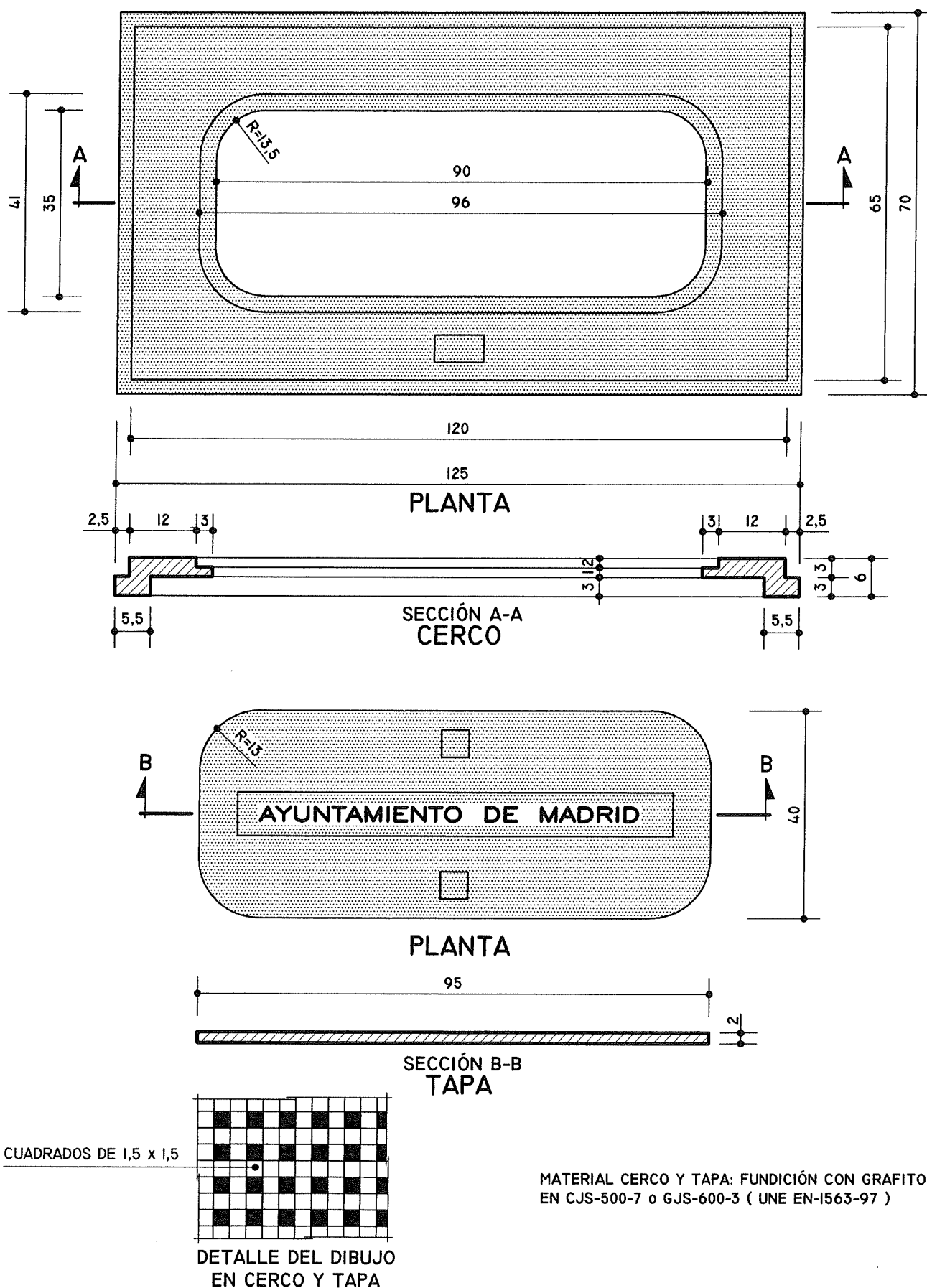


PIEZAS HIDRANTES

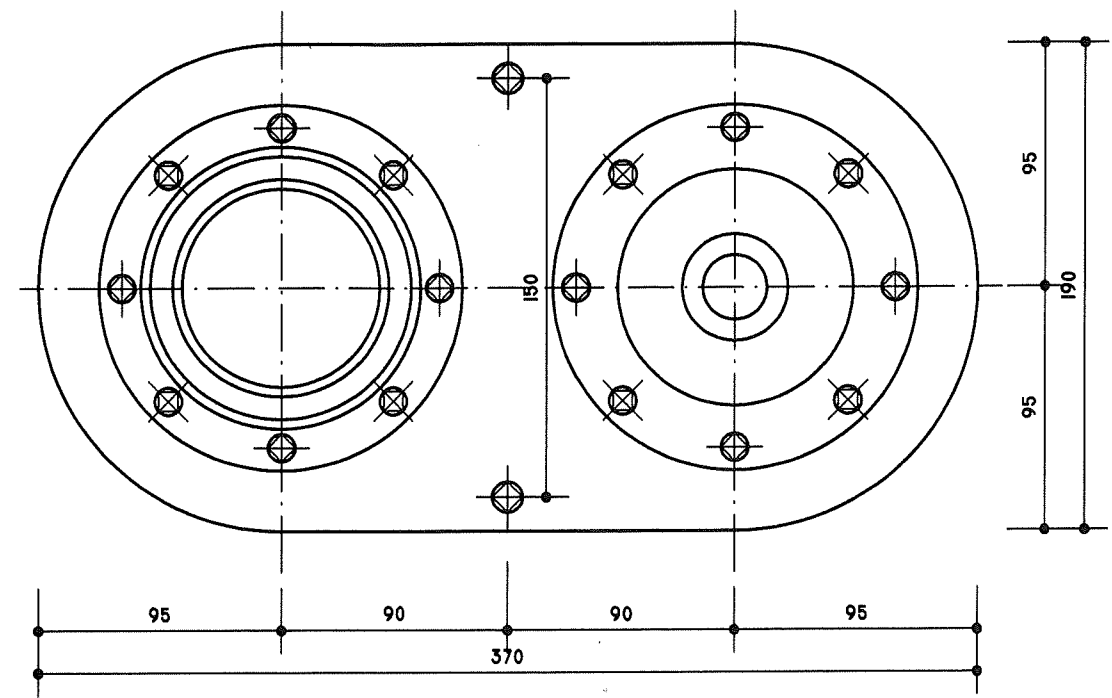
- ① CARRETE ANLAJE BB Ø 100 MM.
- ② CARRETE BB Ø 100 MM.
- ③ VÁLVULA COMPUERTA TIPO INGLES Ø 100 MM.
- ④ CODO 90° BB Ø 100 MM.
- ⑤ BOQUILLA DE BRONCE
- ⑥ EMPALME BL o BE Ø 100 MM.
- ⑦ TUBERÍA Ø 100 MM. PARA CONEXIÓN CON LA RED DE DISTRIBUCIÓN

NOTA: LAS DERIVACIONES PARA LOS HIDRANTES SE REALIZARÁN SIEMPRE QUE SEA POSIBLE APROVECHANDO LOS PUNTOS DE DESAGÜE DE LA RED ARTERIAL.

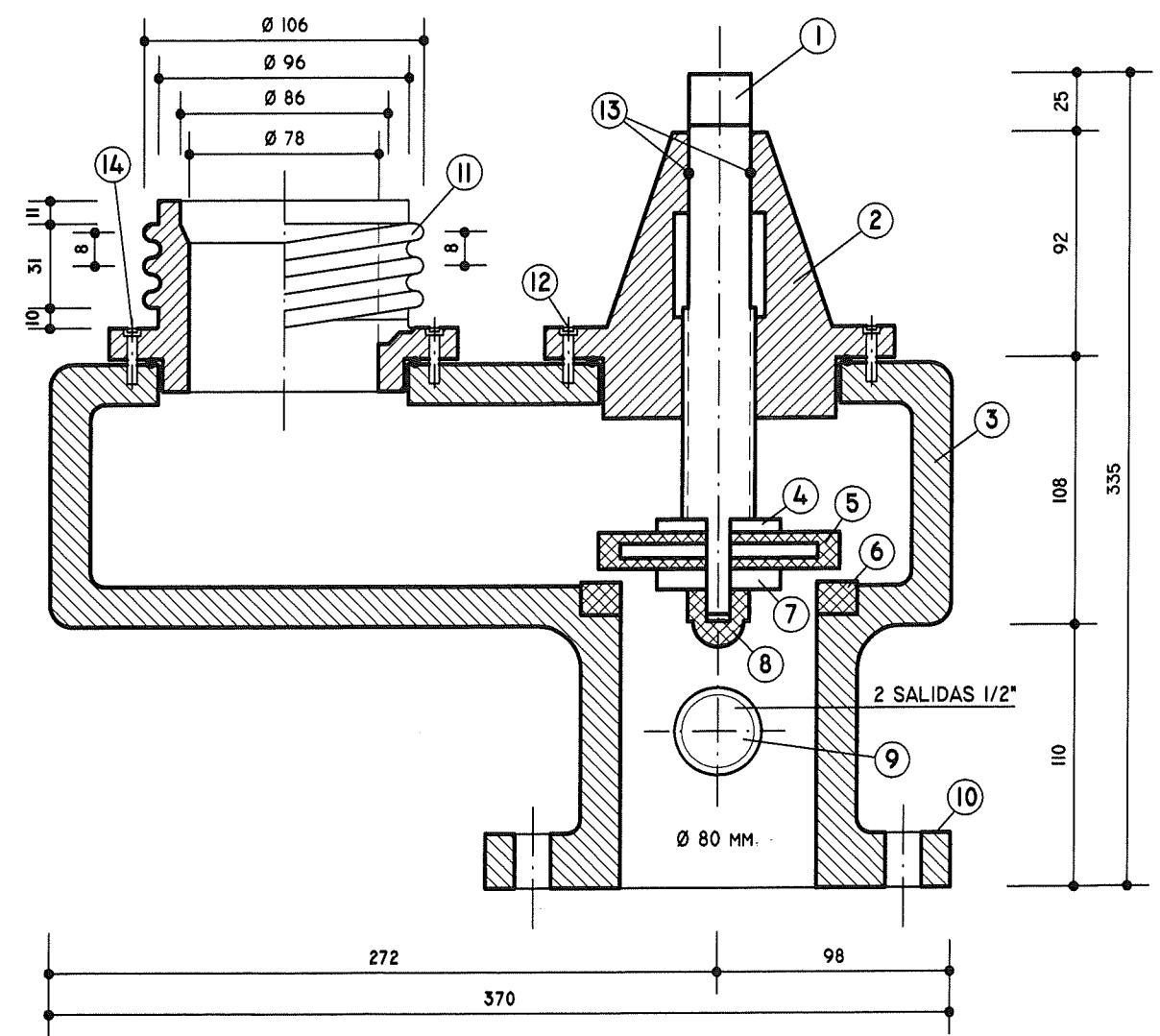
COTAS EN METROS



COTAS EN CENTÍMETROS



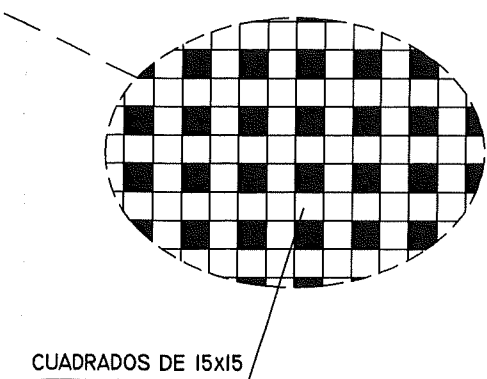
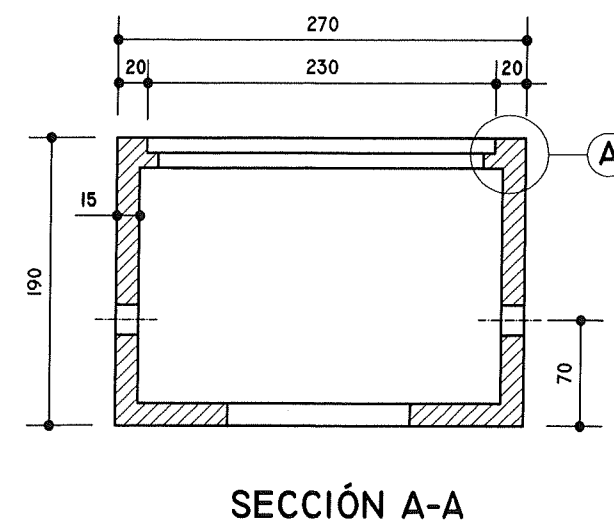
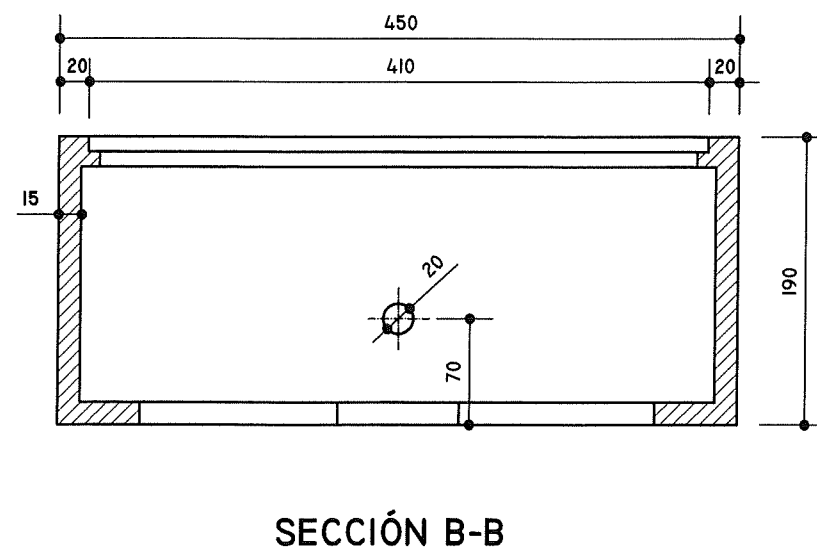
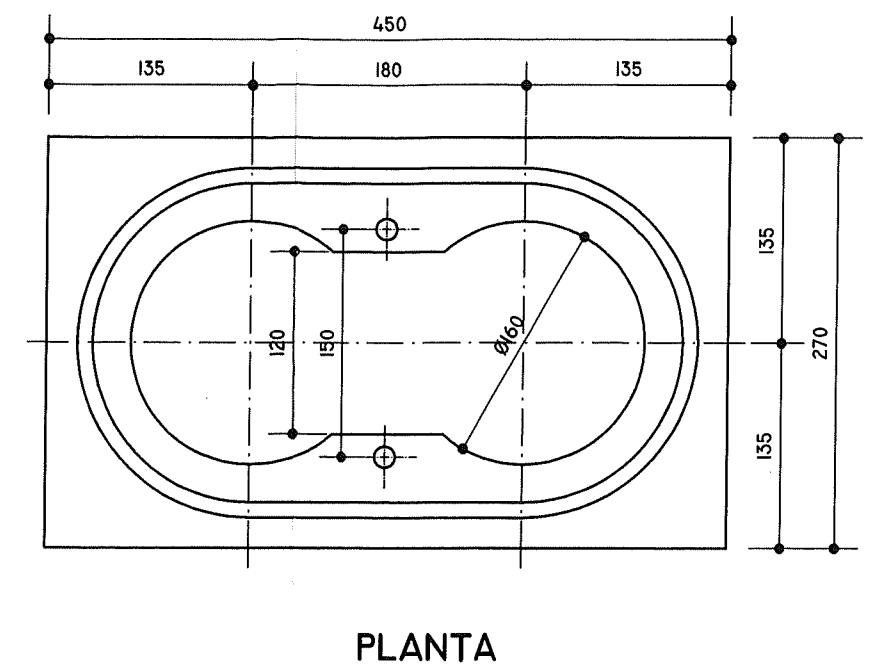
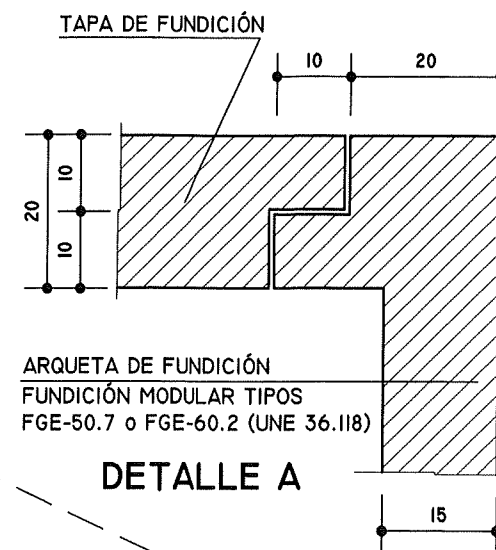
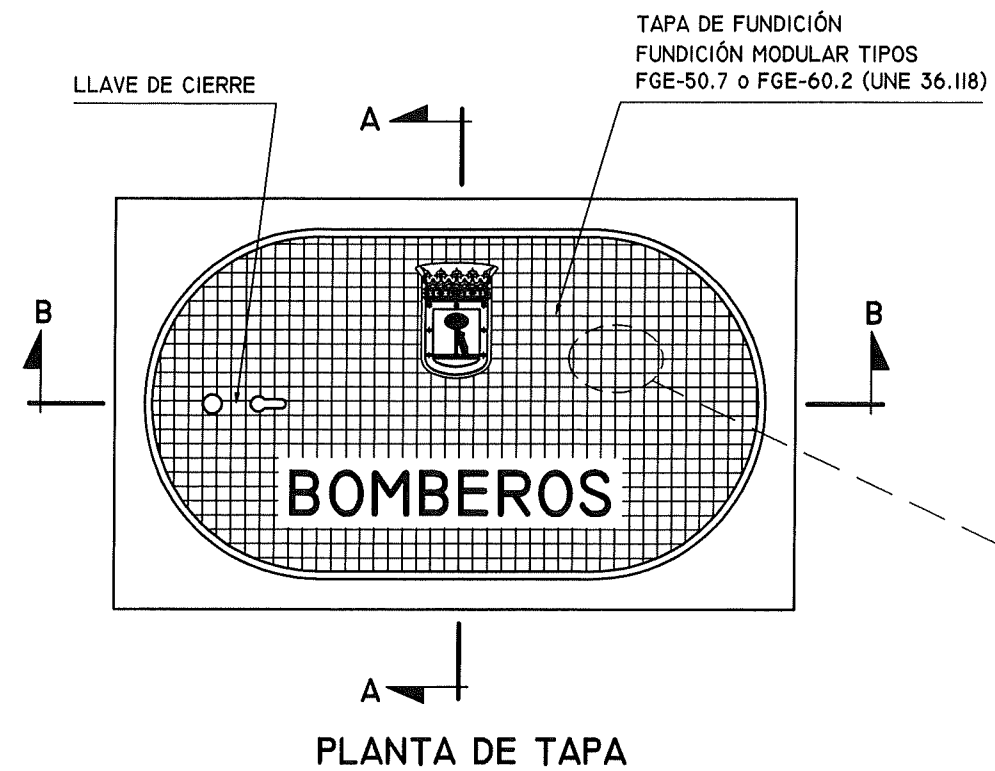
PLANTA

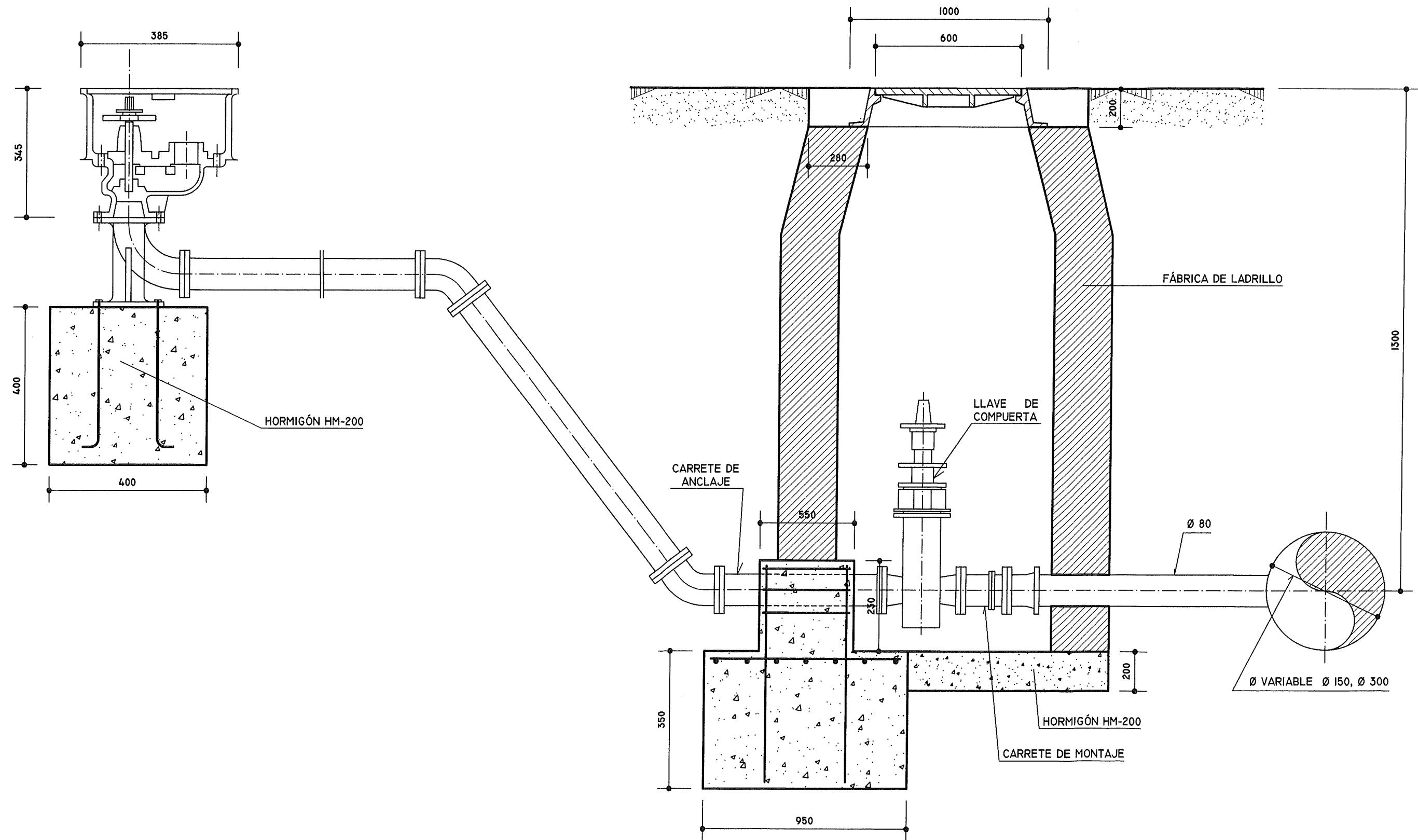


SECCIÓN

PIEZA	DENOMINACIÓN	CANT.	MATERIAL
1	EJE ROSCADO	1	ACERO INOX. AISI 304 UNE 36-016
2	TUERCA DE CUERPO	1	BRONCE 85/5 UNE 37-103
3	CUERPO HIDRANTE	1	FUN. NODULAR FGE-50.7 o FGE-60.2 UNE 36-118
4	DISCO DE APRIETE	1	ACERO INOX. AISI 304 UNE 36-016
5	JUNTA ESTANQUIDAD SOBRE DISCO ACERO	1	EPDM-60/70 DUREZA UNE 53-571
6	ASIENTO	1	BRONCE 85/5 UNE 37-103
7	ARANDELA	1	ACERO INOX. AISI 304 UNE 36-016
8	TUERCA DE APRIETE	1	LATÓN UNE 37-103
9	SALIDA CON ROSCA DE 1/2"	1	TAPÓN DE LATÓN UNE 37-103
10	BRIDA DE Ø 80 PN-16	1	FUN. NODULAR FGE-50.7 o FGE-60.2 UNE 36-118
11	SALIDA BOMBEROS	1	BRONCE 85/5 UNE 37-103
12	TORNILLOS HALLEN	16	ACERO INOX. AISI 304 UNE 36-016
13	JUNTA TÓRICA	1	EPDM UNE 53-571
14	JUNTA ESTANQUEIDAD	2	EPDM UNE 53-571
PINTURA	DEBERÁ ESTAR COMPUESTA DE UNA O VARIAS CAPAS DE PINTURA EPOXI-POLIAMINA CON ESPESOR TOTAL NO INFERIOR A 200 MICRAS, DE LAS QUE AL MENOS LAS 50 PRIMERAS DEBERÁN TENER UN CONTENIDO EN ZINC NO INFERIOR AL 75 % EN PESO. EXTERIORMENTE SE AÑADIRÁ UN ESMALTE DE ACABADO DE ESPESOR MÍNIMO DE 50 MICRAS Y COLOR SEGÚN ESPECIFICACIONES.		

NOTA: EL HIDRANTE DEBE CUMPLIR TODO LO ESTABLECIDO EN LA NORMA UNE 23-407-90 ESTE CUMPLIMIENTO DEBE ACREDITARSE MEDIANTE LA MARCA N DE PRODUCTO CERTIFICADO O MEDIANTE LOS CORRESPONDIENTES CERTIFICADOS DE ENSAYO EXPEDIDOS POR UN LABORATORIO OFICIAL.





COTAS EN MILÍMETROS