



**iMADRID!**

ÁREA DE GOBIERNO  
DE OBRAS Y  
ESPACIOS PÚBLICOS

# NORMALIZACIÓN DE ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS PARA OBRAS DE URBANIZACIÓN 2002

MOBILIARIO URBANO

Año 2009

Este documento es un extracto de la Normalización de Elementos Constructivos y más en concreto de su capítulo dedicado al Mobiliario Urbano. Su objeto es facilitar la consulta de los elementos de mobiliario urbano normalizados y se complementa con las fichas de características técnicas de los elementos de mobiliario urbano normalizado, que describen las principales prescripciones exigidas en su construcción además de mostrar una fotografía de cada uno de ellos.

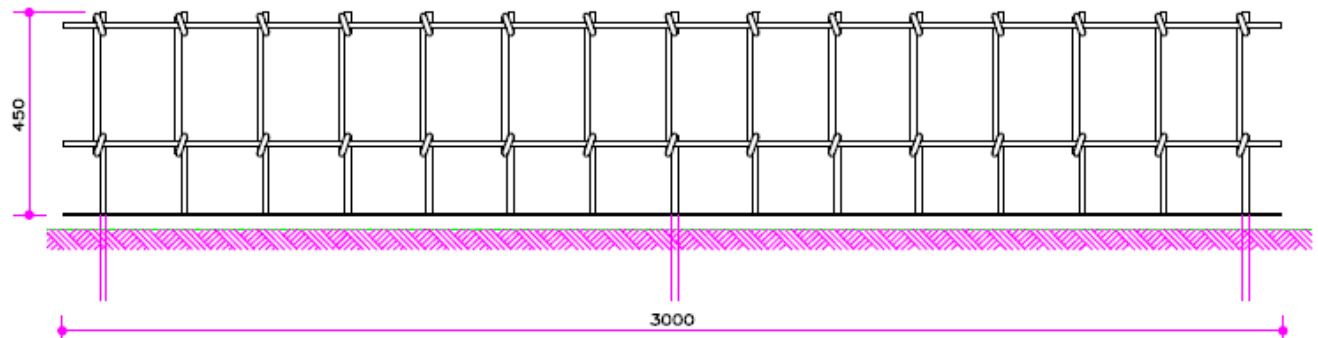
Las citadas fichas sirven de apoyo y complemento a los planos contenidos en la Normalización de Elementos Constructivos, y para que ese complemento sea lo más eficaz posible, se ha establecido la conveniente correspondencia tanto en la codificación de cada elemento como en la denominación de los mismos, de manera que a través de los planos y sus equivalentes fichas, queden perfectamente definidas las exigencias constructivas de cada uno de los elementos.

Asimismo, existe un segundo documento de contenido similar a éste en el que se recogen los nuevos elementos que han sido normalizados recientemente, y que tratan de dar respuesta a las nuevas necesidades sociales. Por su carácter de documento vivo, éste se irá enriqueciendo con la incorporación de nuevos elementos o modificando los vigentes para ir progresivamente sustituyendo a al anterior.

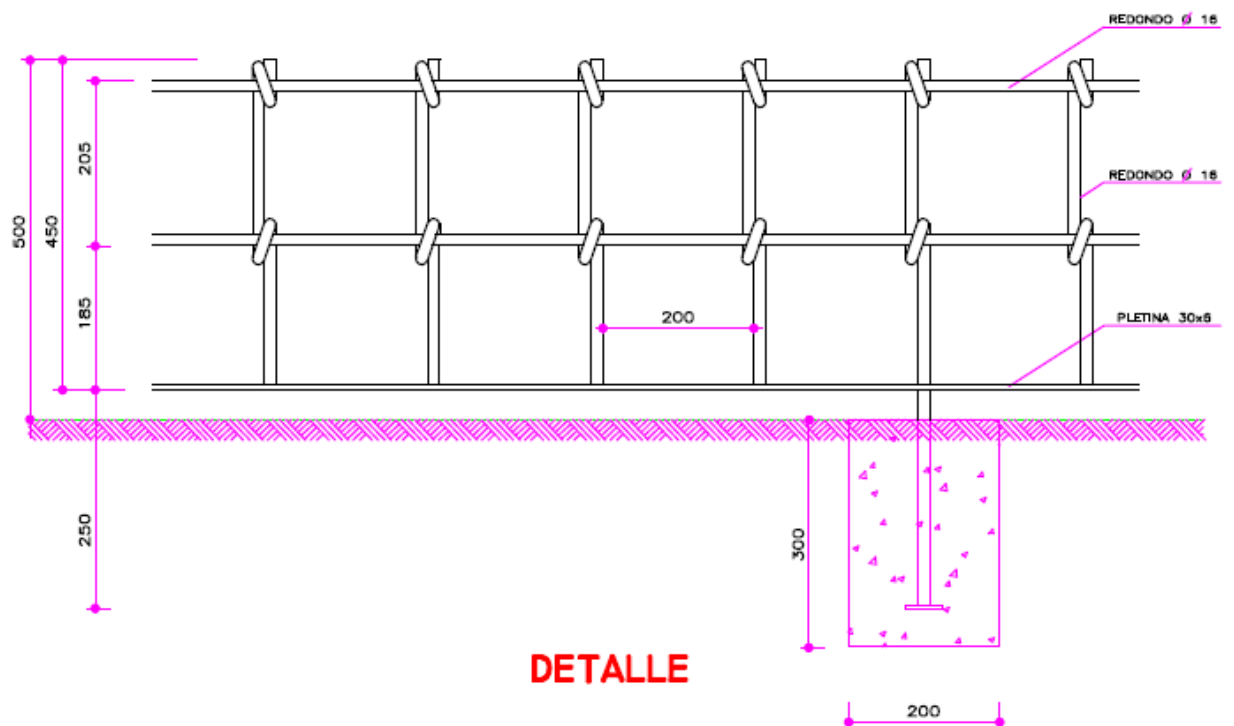
## INDICE

MU – 5A	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “A”.
MU – 5 B	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “B”.
MU – 5 C	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “C”.
MU – 5 D	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “D”.
MU – 5 E	Protector zona ajardinada.
MU – 6	Remate esquinas protector zona ajardinada.
MU – 7	Protección alcorque.
MU – 8 A	Jardinera hexagonal baja (altura 50 cm.).
MU – 8 B	Jardinera hexagonal alta (altura 60 m.).
MU – 9	Jardinera colgante Gran Vía.
MU – 10	Jardinera rectangular (Gran Vía).
MU – 11A	Papelera metálica basculante de jardín (36 l).
MU – 11B	Papelera de tablillas basculante de jardín.
MU – 12 A	Papelera zona histórica un seno (50 l).
MU – 12 B	Papelera zona histórica dos senos (2 x 50 l.)
MU – 12 C	Papelera zona histórica tres senos (3 x 50 l.)
MU – 12 D	Papelera zona histórica adosada a farola.
MU – 13	Papelera octogonal de fundición.
MU – 14	Papelera contenedor basculante forestal (108 l)
MU – 15 A	Banco tipo 2000 (2,00 m).
MU – 15 B	Banco tipo 2000 (2,50 m).
MU – 15 C	Banco tipo 2000 (3,00 m).
MU – 15 D	Banco tipo 2000 (3,50 m).
MU – 15 E	Banco tipo 2000 (4,00 m).
MU – 15 F	Banco tipo 2000 (4,50 m).
MU – 15 G	Banco tipo 2000 (5,00 m).
MU – 15 H	Banco tipo 2000 (0,75 m).
MU – 16	Banco tipo Madrid.
MU – 17	Banco tipo tablillas.
MU – 18	Banco doble de fundición.
MU – 19	Banco de estructura tubular
MU – 20	Banco rústico.
MU – 28	Mesa de ajedrez.
MU – 29	Mesa rústica.
MU – 30 A	Canasta baloncesto.
MU – 30 B	Canasta mini-basket.
MU – 30 C	Canasta baloncesto (móvil).
MU – 32	Portería balón–mano y fútbol sala.
MU – 33	Portería de fútbol.
MU – 35 A	Bolardo cilíndrico zona histórica (altura 50 cm).
MU – 35 B	Bolardo troncocónico alto (altura 80 cm).
MU – 35 C	Bolardo troncocónico alto desmontable (altura 80 cm).
MU – 35 D	Bolardo troncocónico bajo (altura 50 cm).

MU – 35 E	Bolardo torneado cónico (altura 74 cm).
MU – 35 F	Bolardo esférico zona histórica.
MU – 35 G	Bolardo zona histórica (altura 50 cm)
MU – 35 H	Bolardo desmontable zona histórica móvil (altura 50 cm)
MU – 35 J	Bolardo cilíndrico (altura 90 cm)
MU – 36	Horquilla delimitación zonas peatonales (altura 70 cm).
MU – 37A	Fuente de agua potable
MU – 37B	Fuente surtidor de agua potable.
MU – 37C	Fuente de agua potable tipo 1900.
MU – 37D	Fuente de fundición. Un surtidor.
MU – 37E	Fuente de fundición. Dos surtidores.
MU – 37F	Fuente de fundición. Tres surtidores.
MU – 37G	Fuente de fundición. Cuatro surtidores.
MU – 38	Soporte bicicleta.
MU – 39	Cartel indicativo en parques.
MU – 40	Poste señalización peatonal.
MU – 41	Placa de denominación de viales vitrificada acero.
MU – 41V	Placa de denominación de viales aluminio.
MU – 42 A	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 1,00 m.).
MU – 42 B	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 2,00 m.).
MU – 44	Valla peatonal tipo Bravo Murillo (H= 1,00 m).
MU – 45	Valla peatonal de doble horquilla.
MU – 46 A	Valla peatonal tipo Sol alta (H=0,93 m.).
MU – 46 B	Valla peatonal Sol baja (H=0,84 m.).
MU – 48	Valla jardines tipo Salamanca (H=1,00 m).
MU – 49	Valla metálica áreas infantiles.
MU – 50 A	Talanquera de madera.
MU – 50 B	Valla de madera áreas infantiles.



**ALZADO PRINCIPAL**



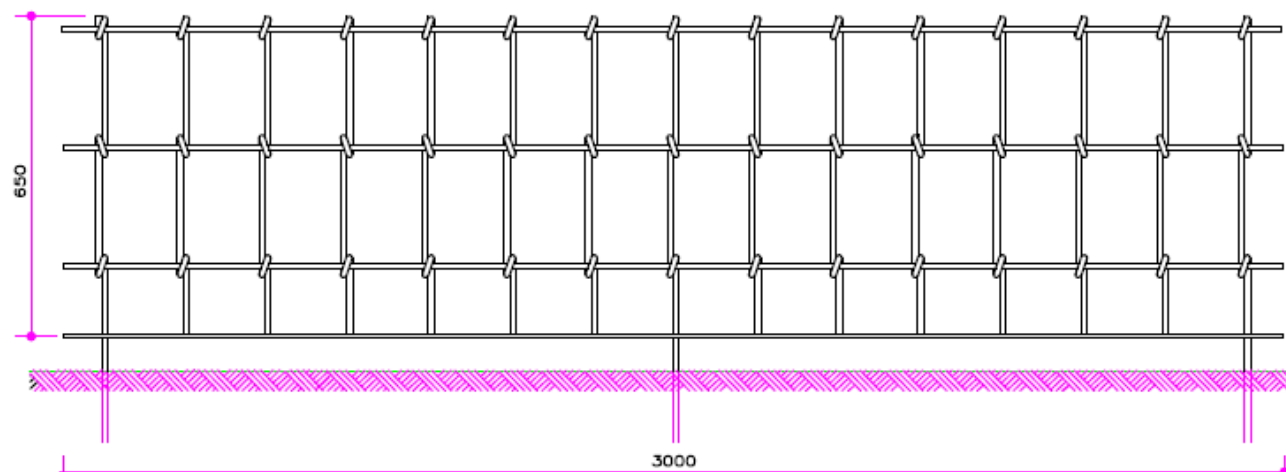
**DETALLE**

MATERIALES: BARRA DE ACERO

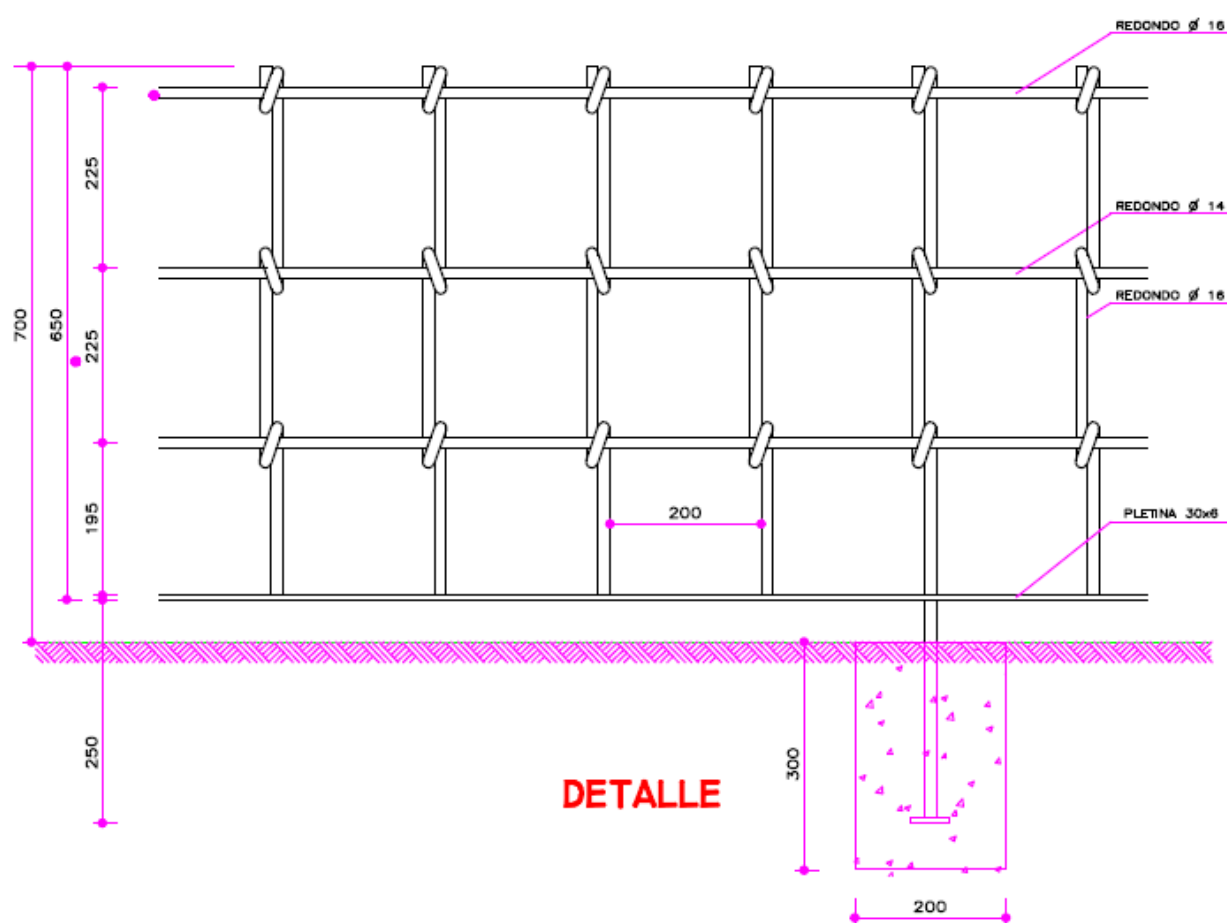
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,25x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



**ALZADO PRINCIPAL**



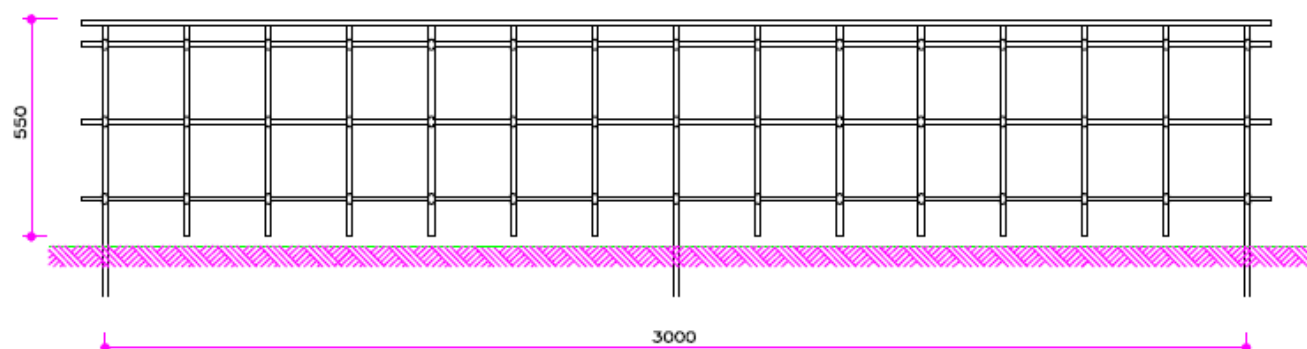
**DETALLE**

MATERIALES: BARRA DE ACERO

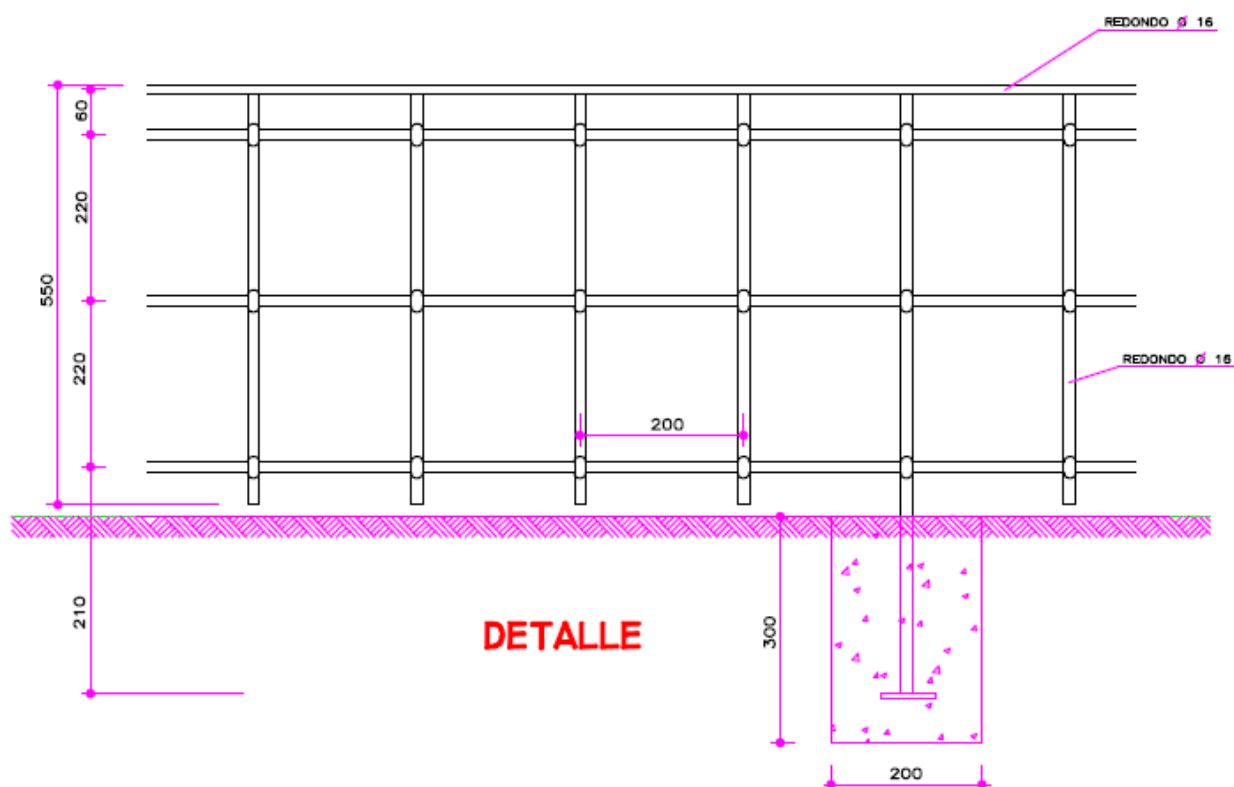
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO  
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



**ALZADO PRINCIPAL**



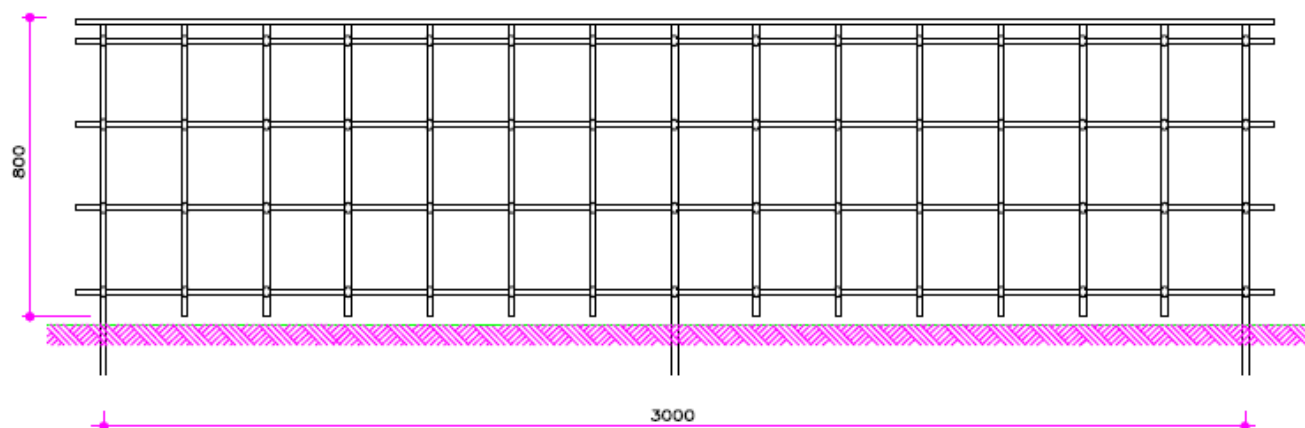
**DETALLE**

MATERIALES: BARRA DE ACERO

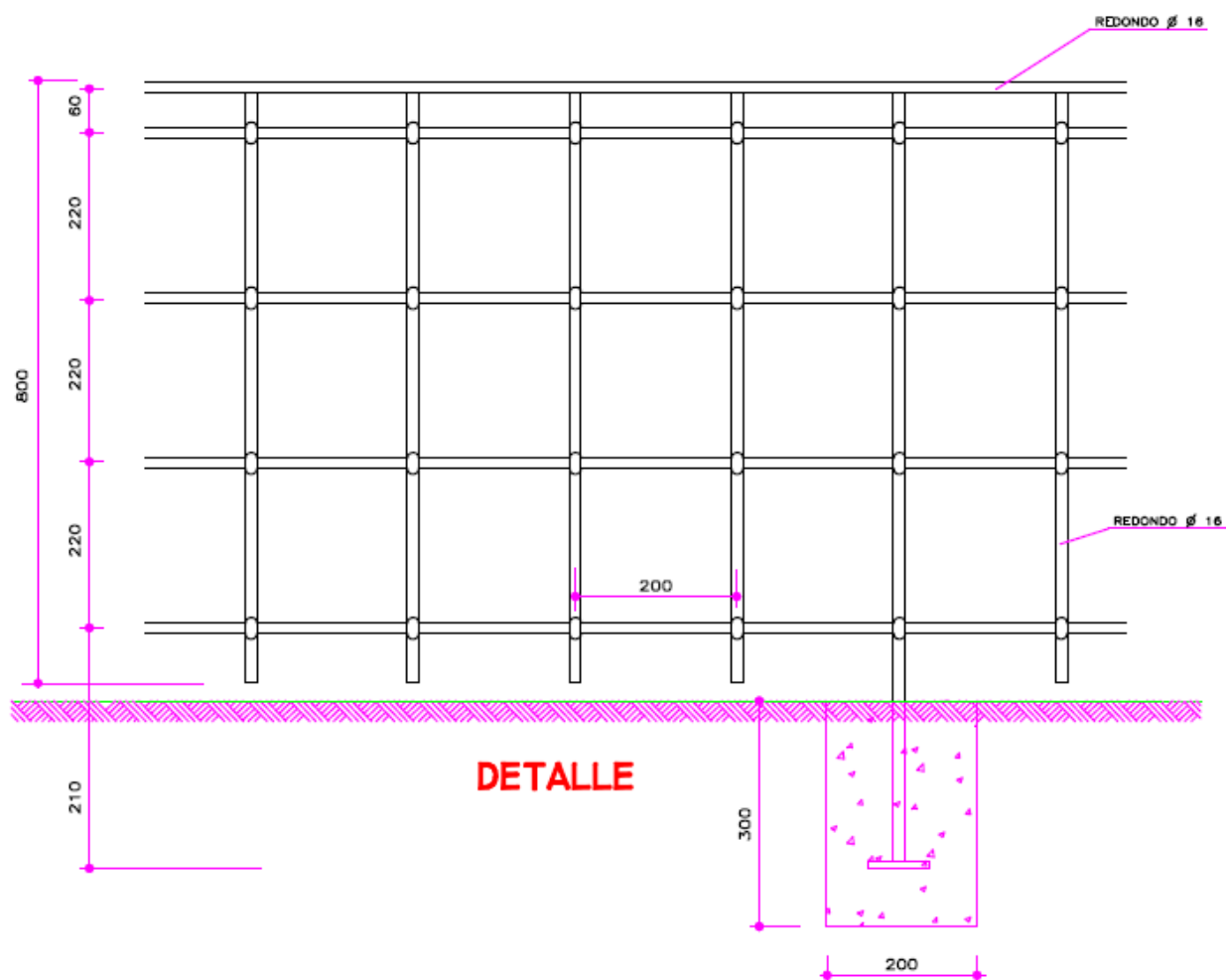
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



**ALZADO PRINCIPAL**



**DETALLE**

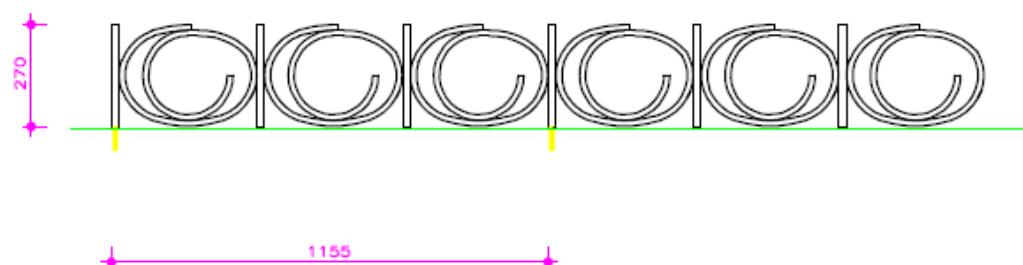
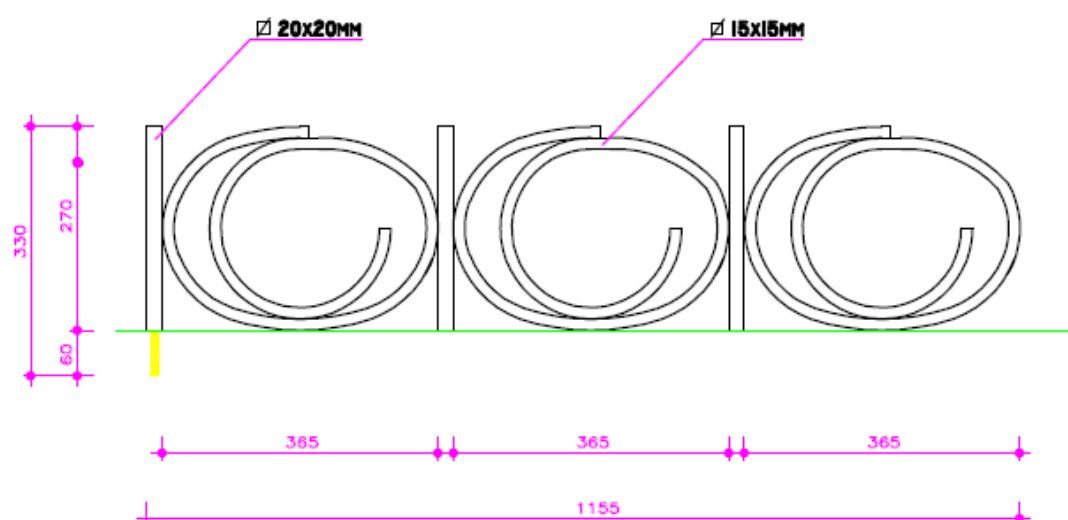
MATERIALES: BARRA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICáceo.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



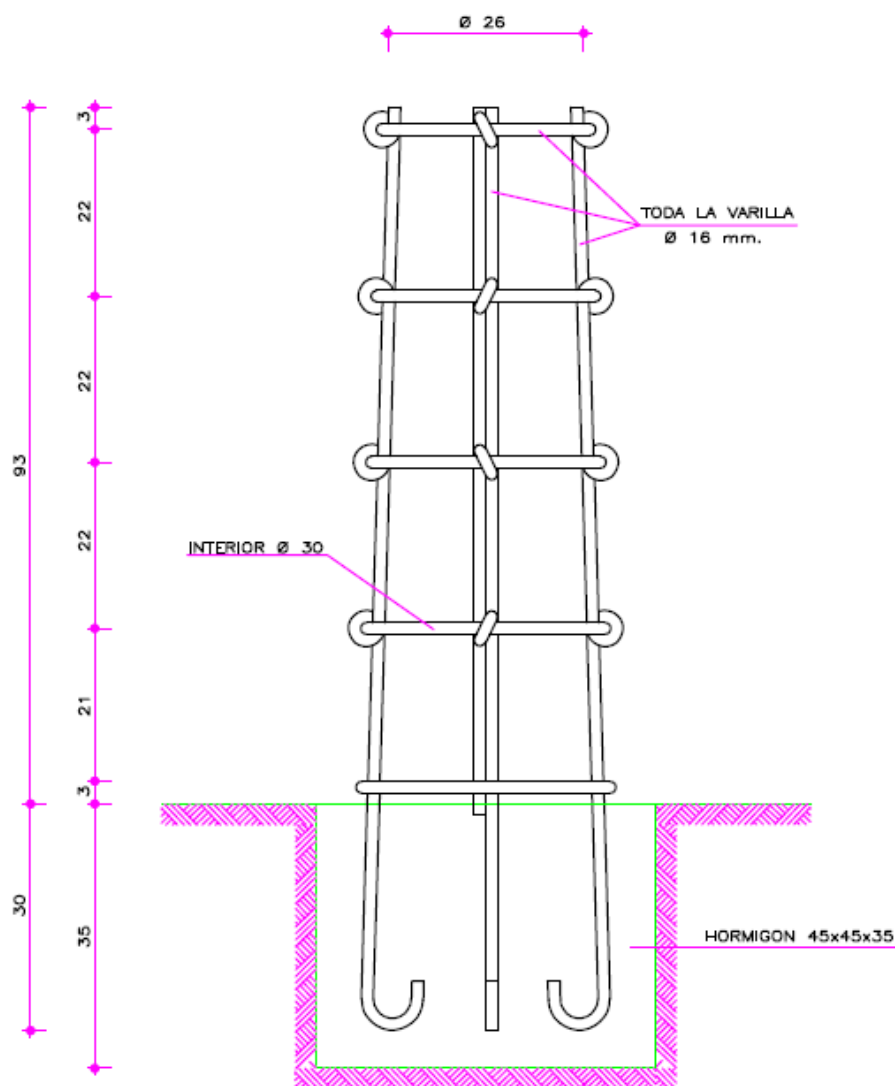
**ALZADO PRINCIPAL****DETALLE**

MATERIALES: BARRA DE ACERO

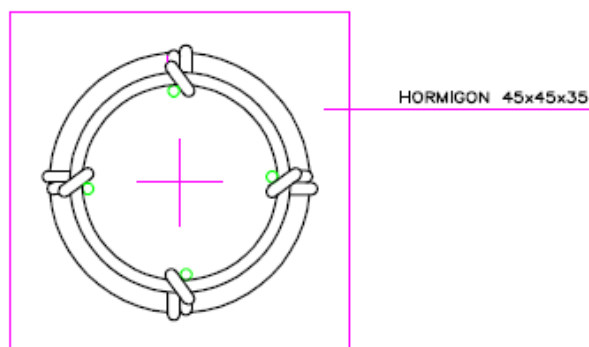
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



**ALZADO LATERAL**



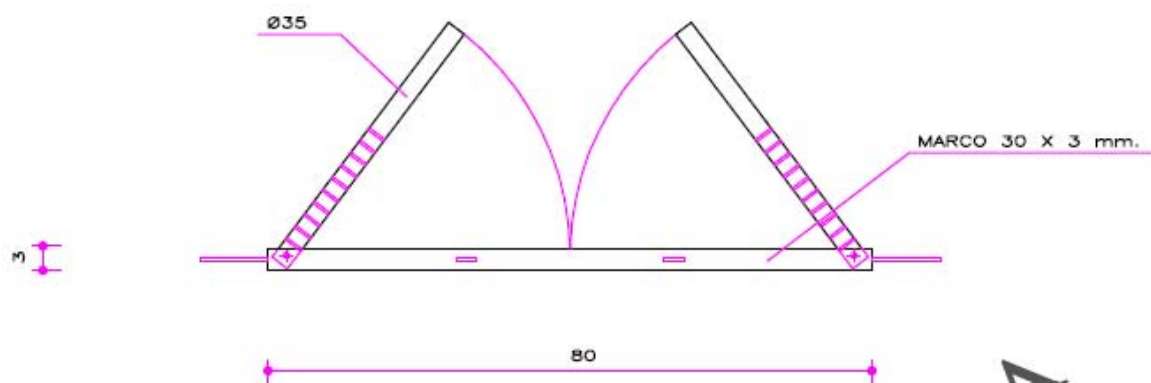
**PLANTA**

MATERIALES: BARRA DE ACERO

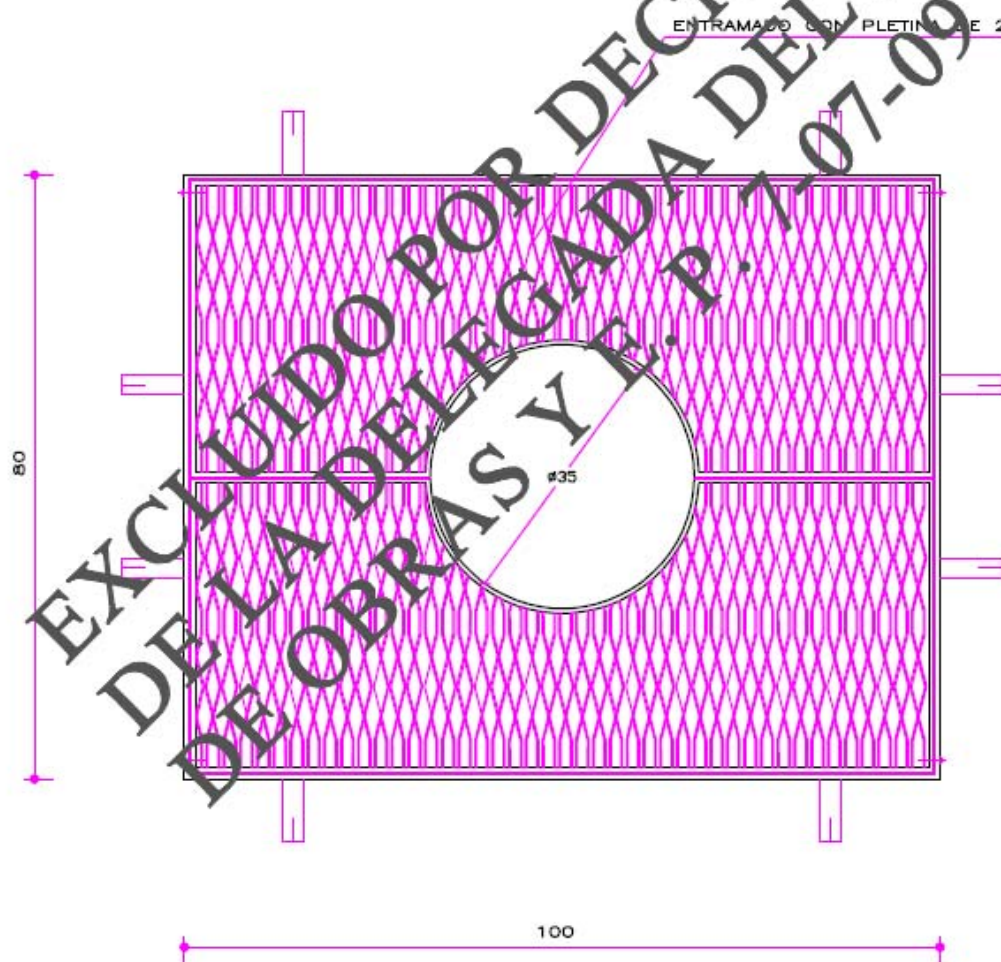
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO  
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,35x0,45x0,45 M.

Cotas en milímetros



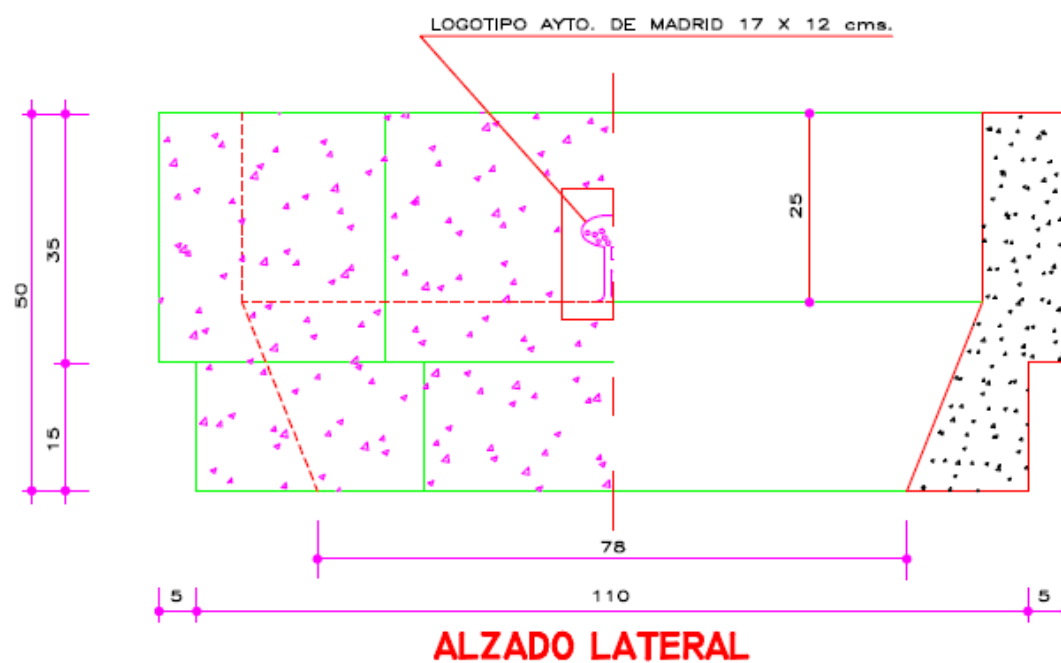
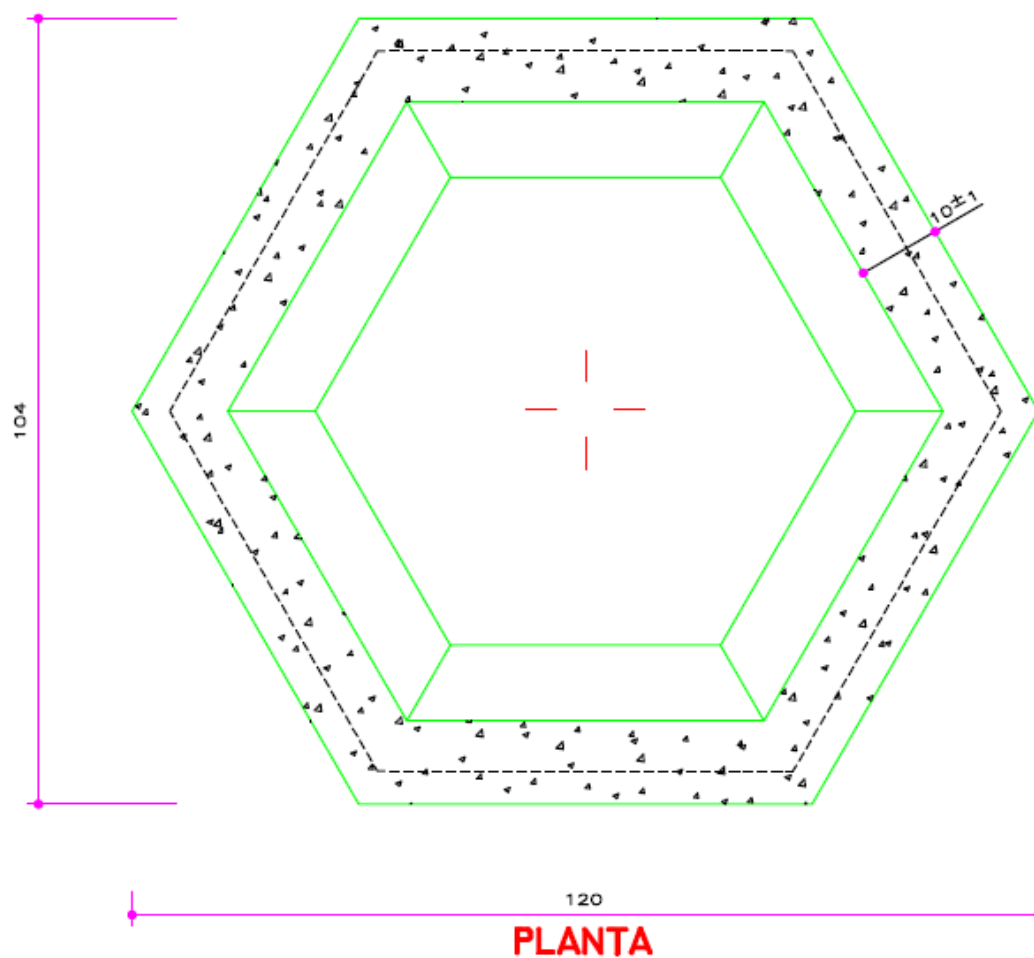
**ALZADO LATERAL**



**PLANTA**

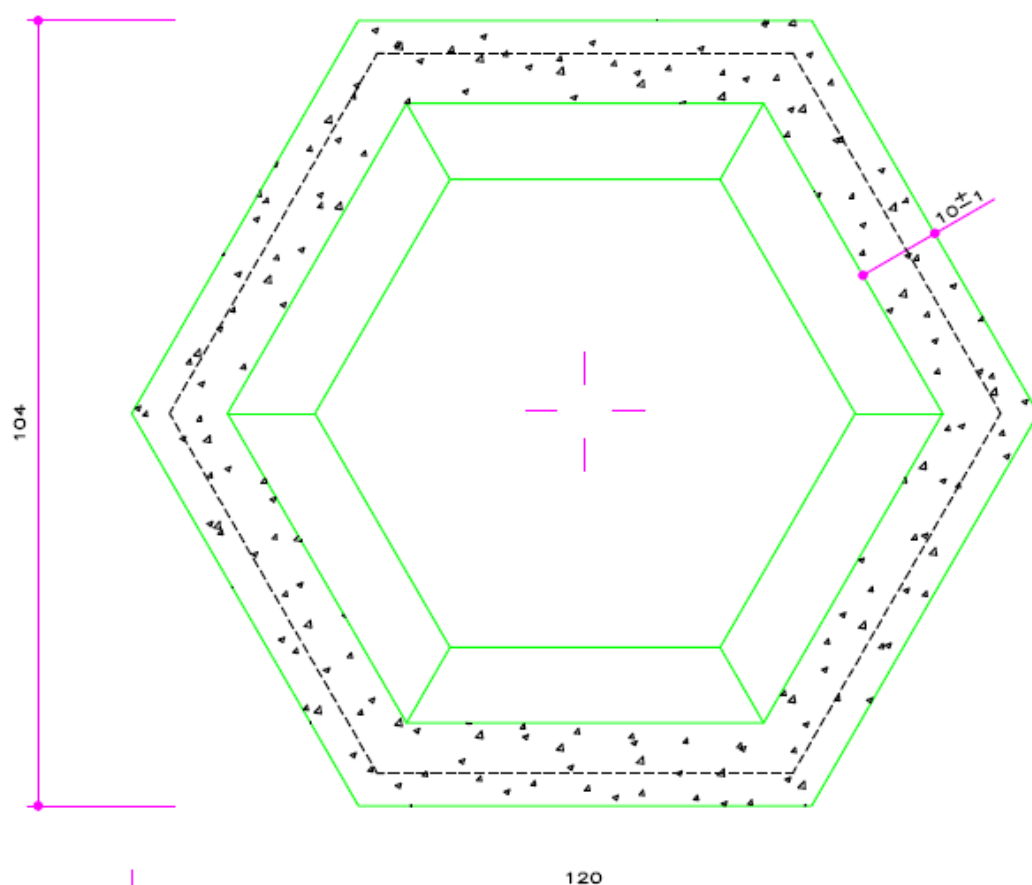
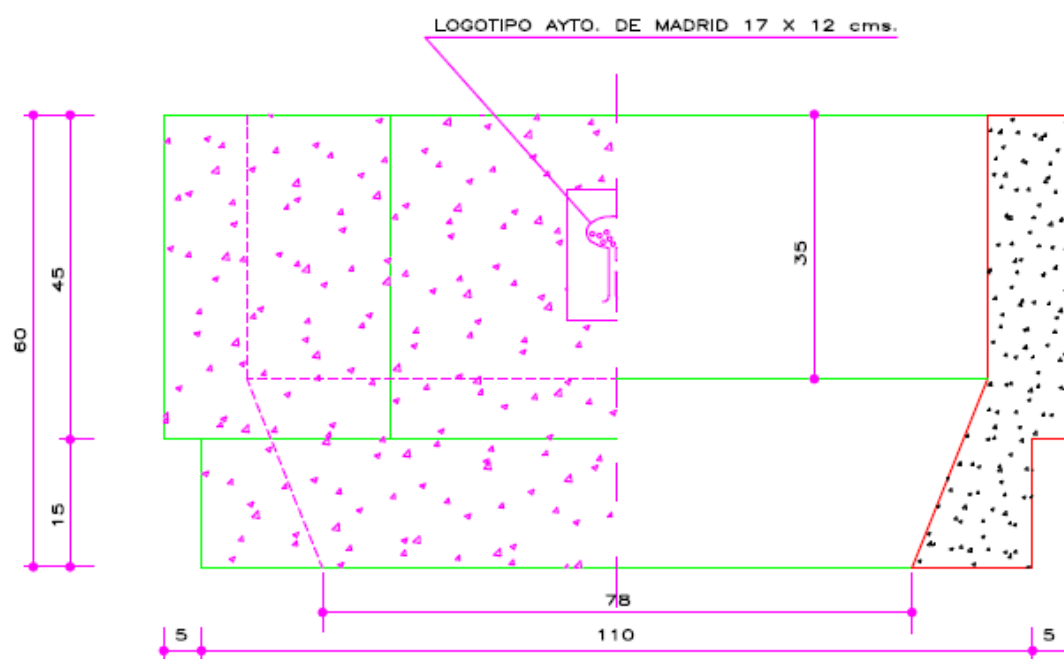
MATERIALES : PLETINAS DE ACERO  
GALVANIZADO EN CALIENTE (ESPESOR  
MÍNIMO DE 80 MICRAS).

Cotas en centímetros



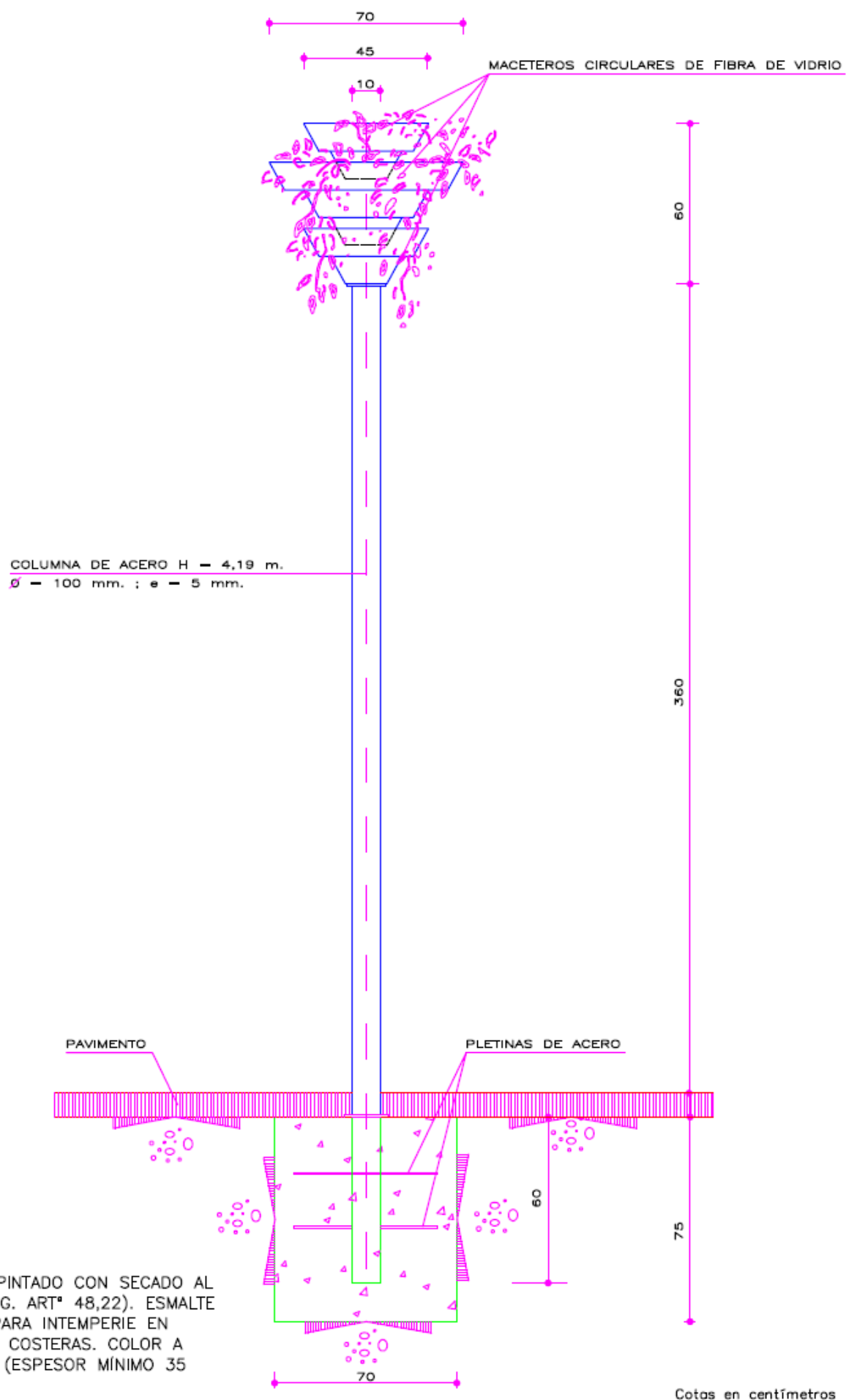
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
EXTERIORES

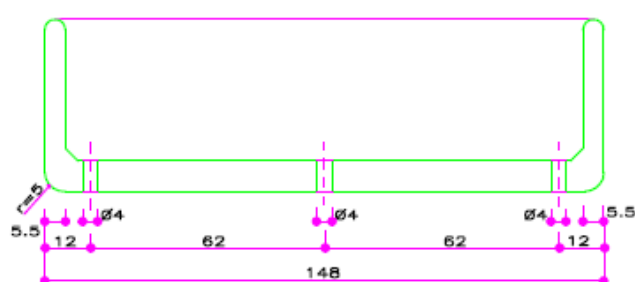
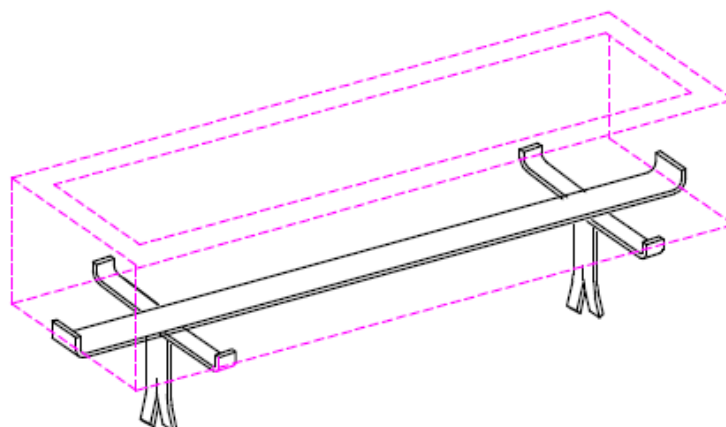
Cotas en centímetros

**PLANTA****ALZADO LATERAL**

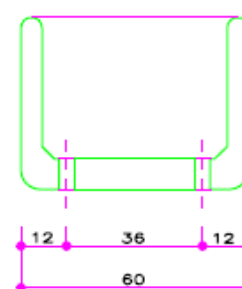
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
EXTERIORES

Cotas en centímetros

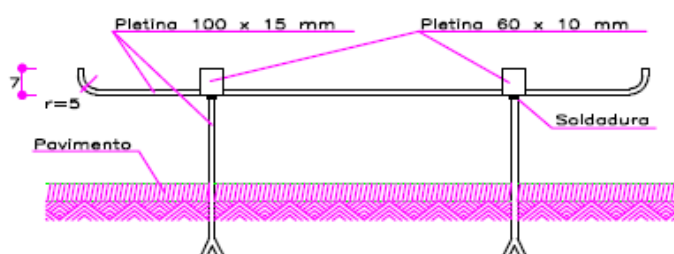




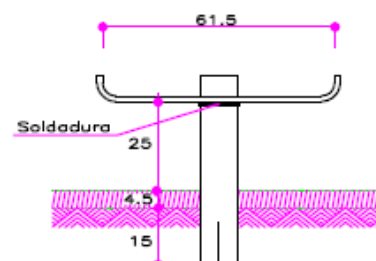
SECCIÓN JARDINERA



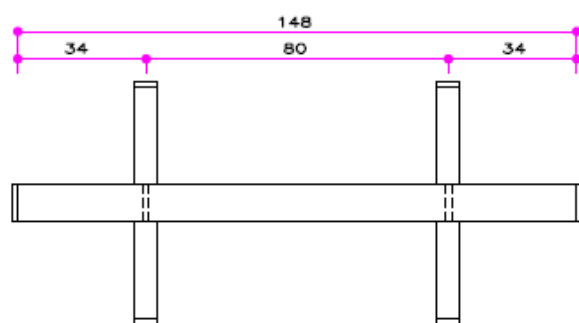
SECCIÓN JARDINERA



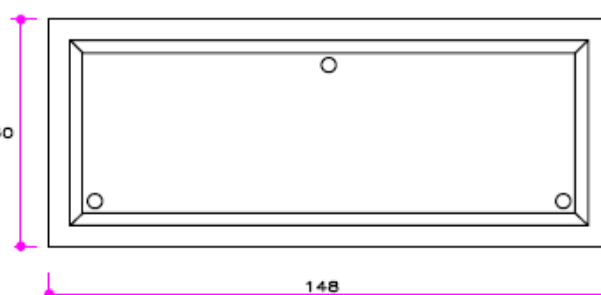
ALZADO SOPORTE



ALZADO LATERAL SOPORTE



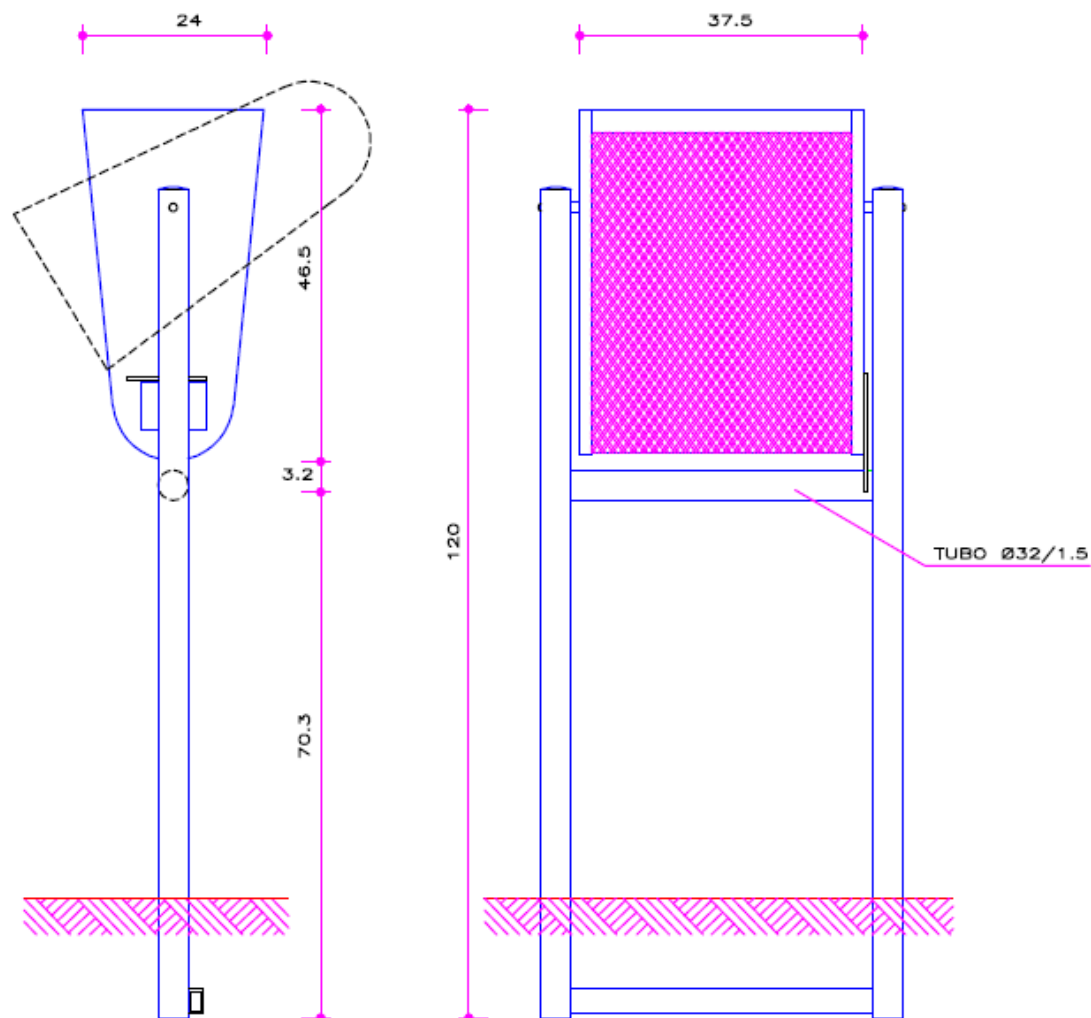
PLANTA SOPORTE



PLANTA JARDINERA

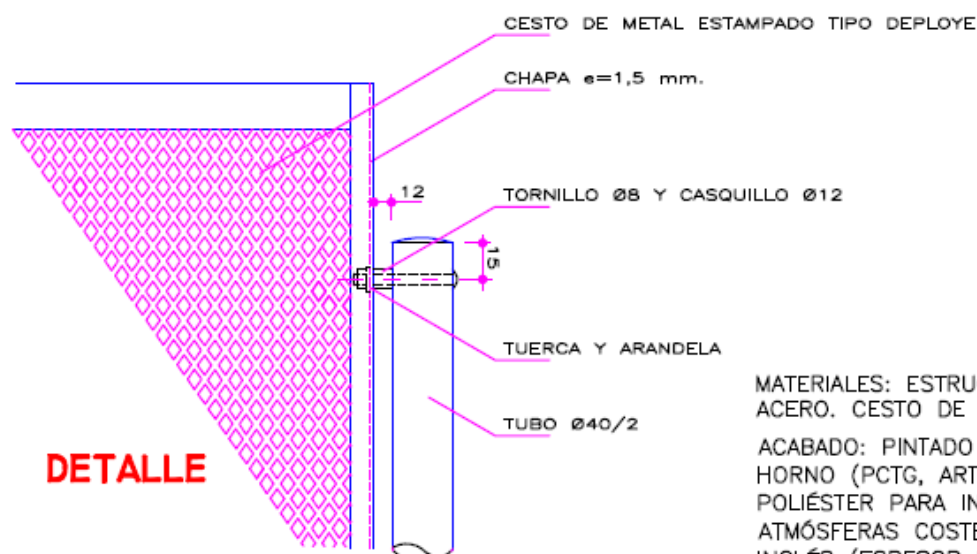
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
EXTERIORES

Cotas en centímetros



ALZADO LATERAL

ALZADO FRONTAL

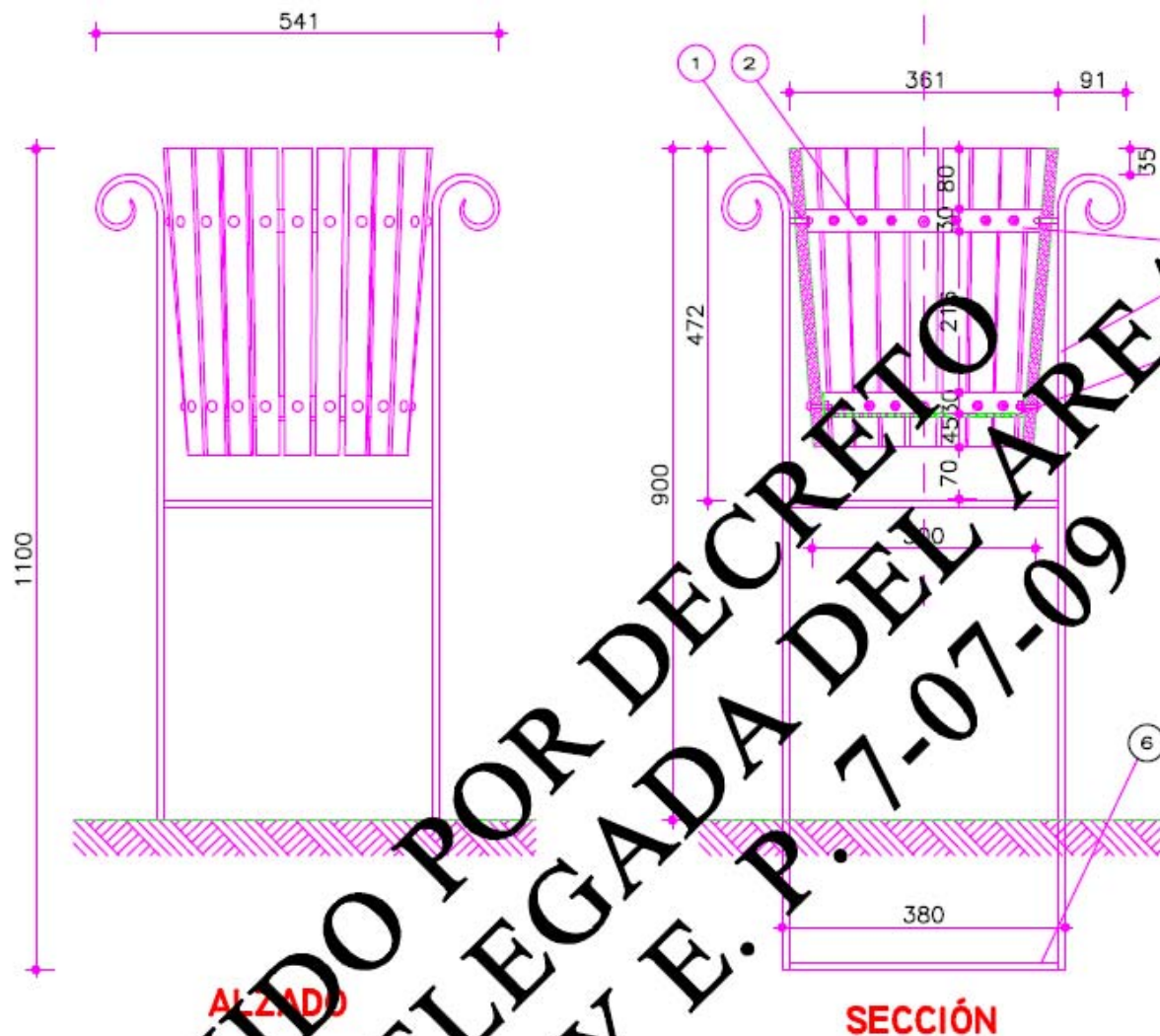


DETALLE

MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. CESTO DE METAL ESTAMPADO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

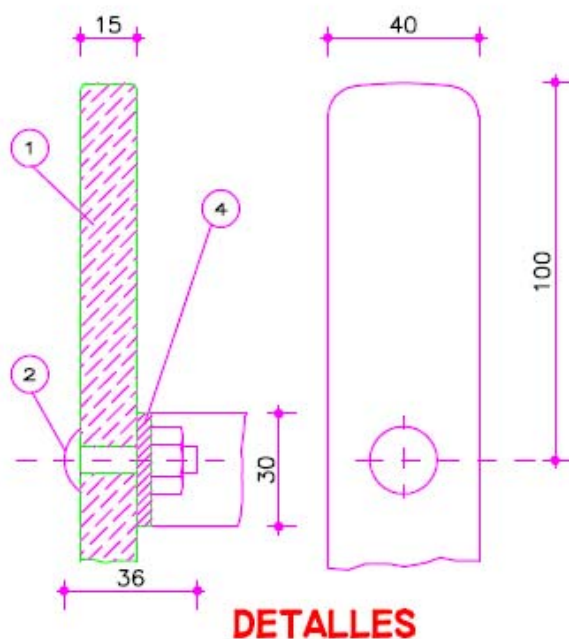




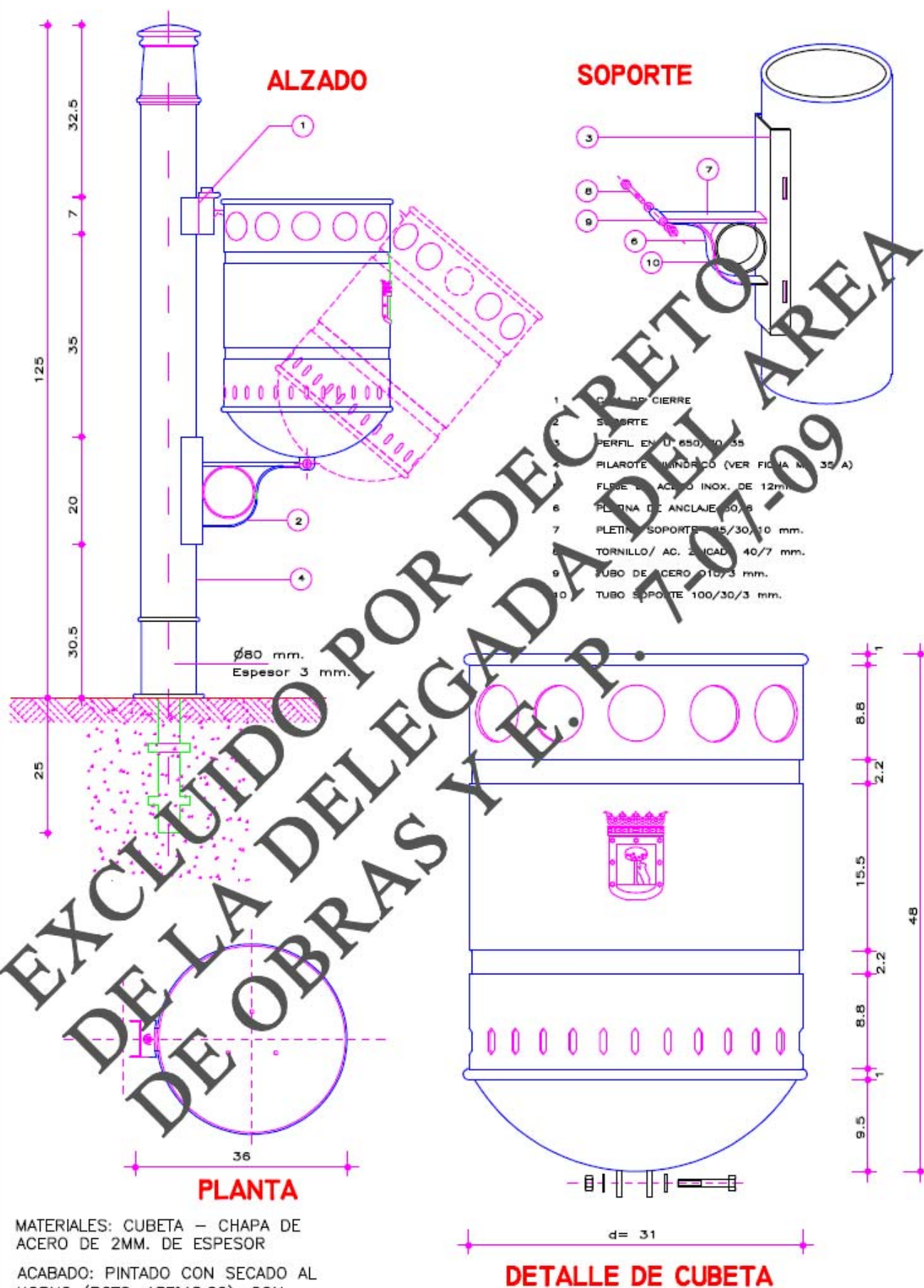
- LEYENDA
- 1 TABLILLA MADERA 120x40x15
  - 2 TORNILLO Y TUERCA Ac. M6
  - 3 PLETINA Ac. PINTADO 1100x40x10
  - 4 PLETINA Ac.  $\varnothing 300 \times 30 \times 5$
  - 5 CESTO DE CHAPA PERFORADA  $\varnothing 290 \times 5$
  - 6 TUBO  $\varnothing 12 \times 350$

MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. TABLILLAS DE MADERA

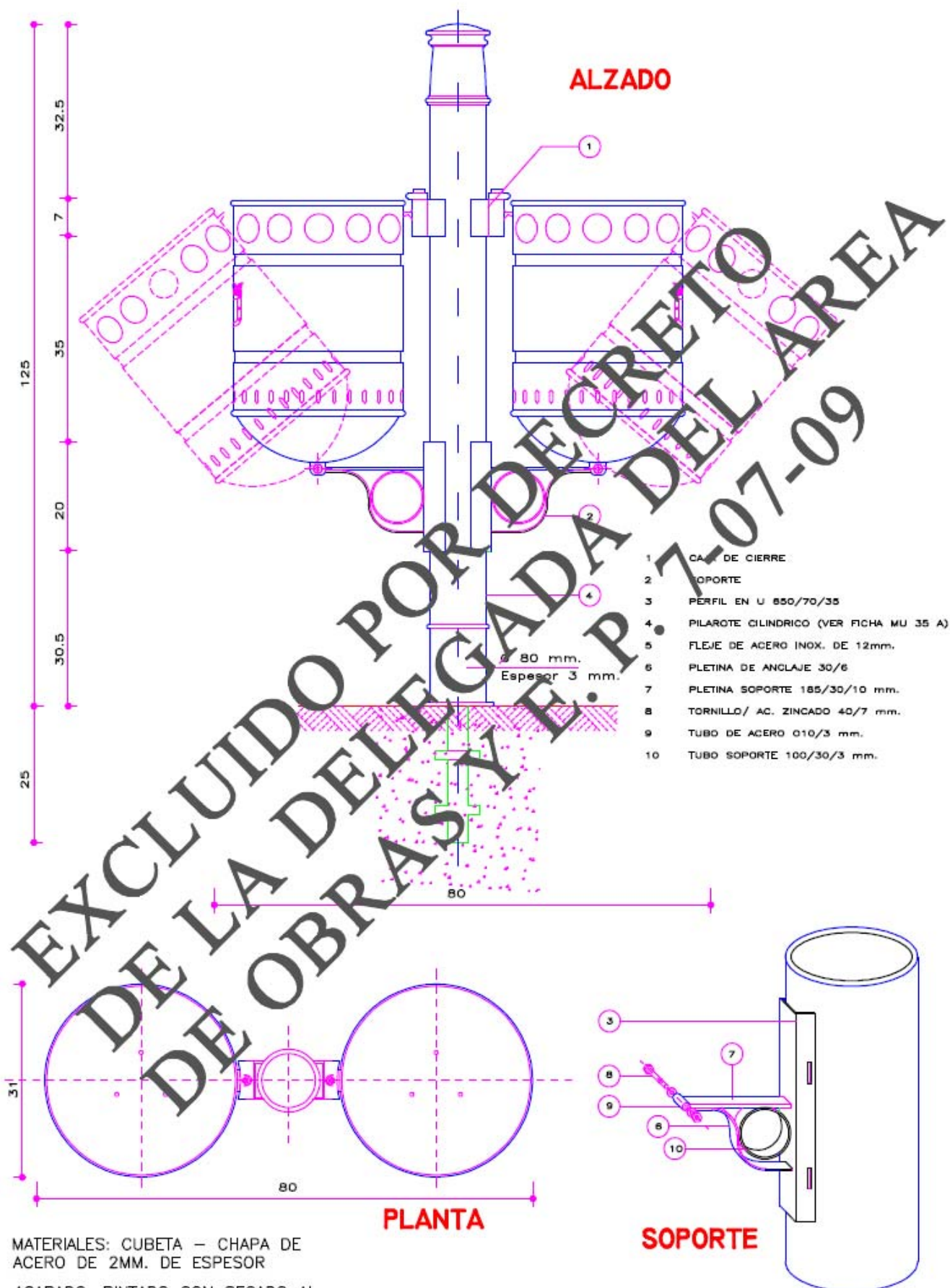
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).



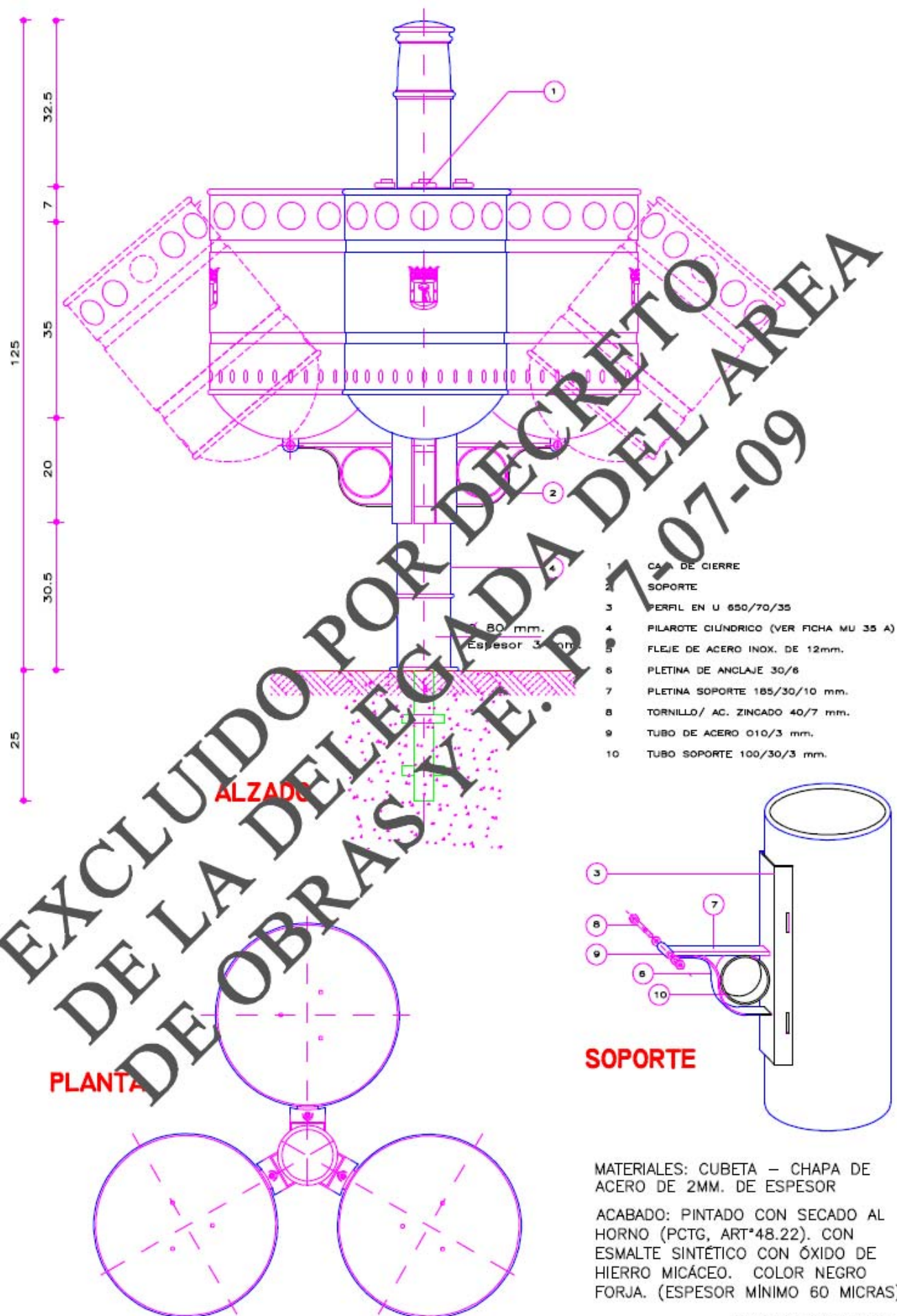
Cotas en milímetros



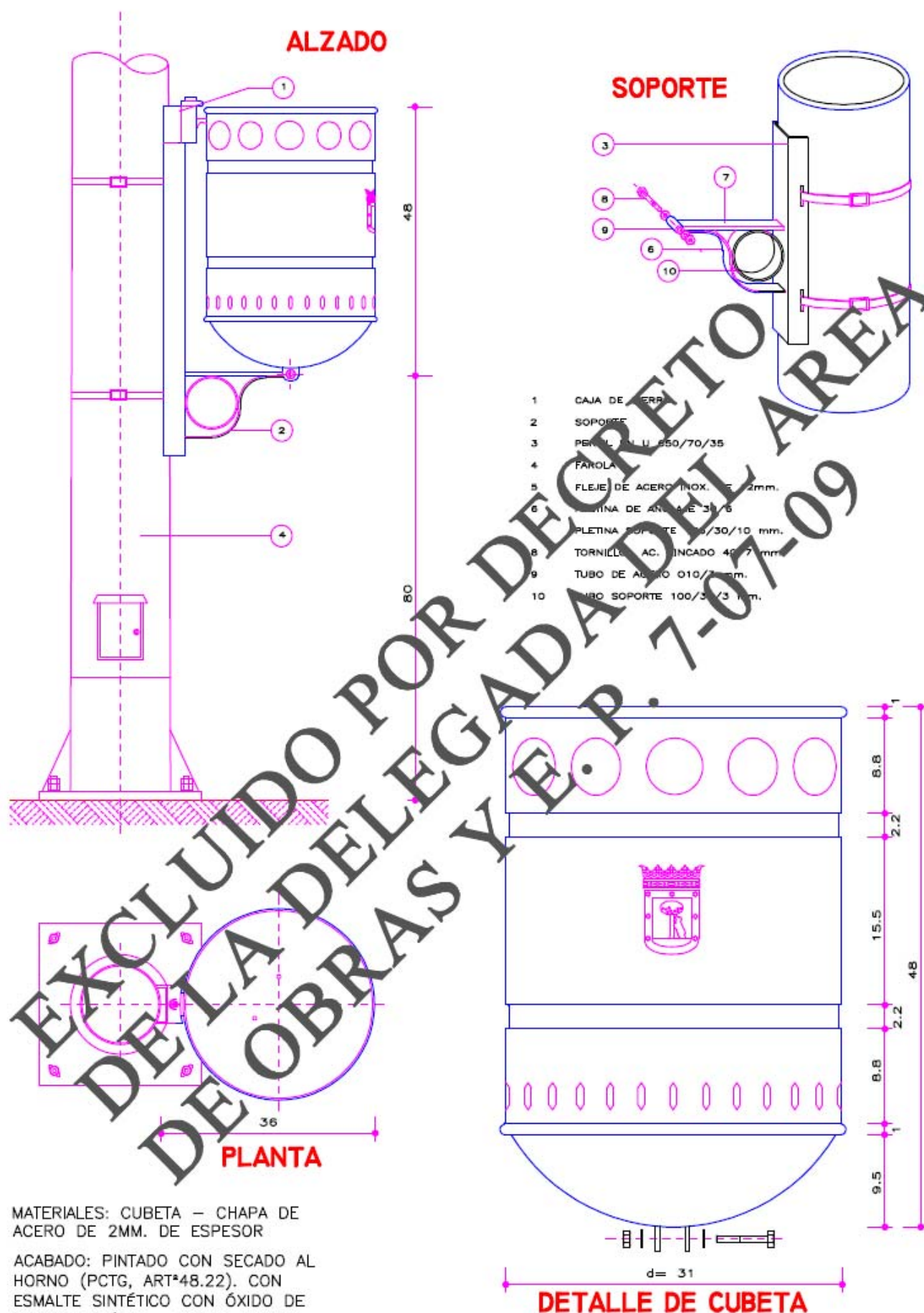


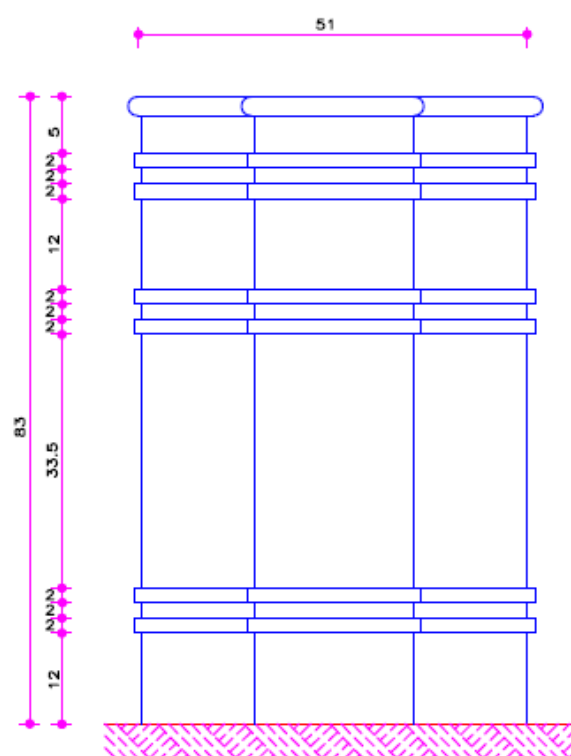


Cotas en centímetros

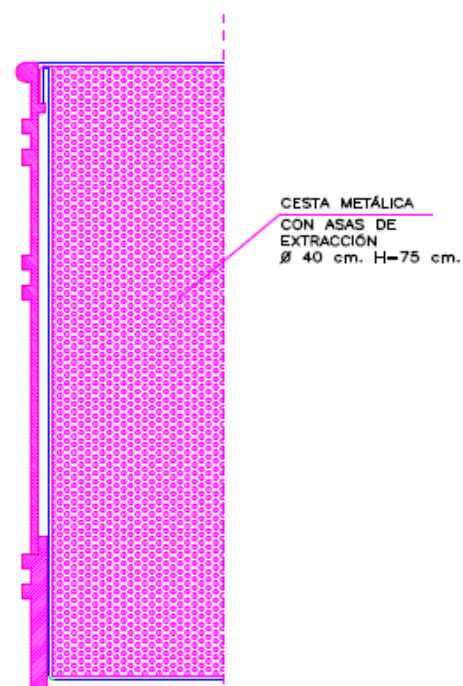




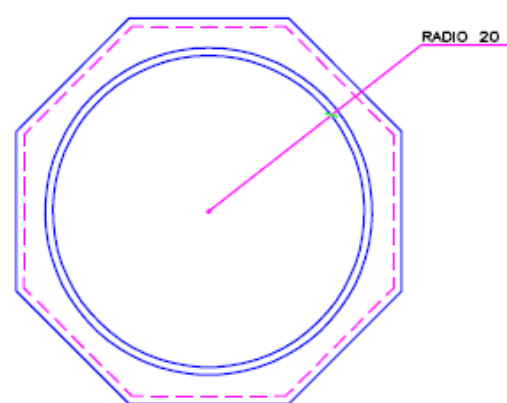




ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

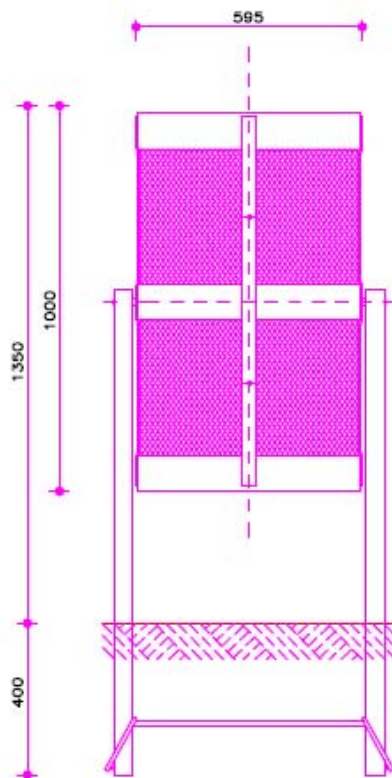


ALZADO

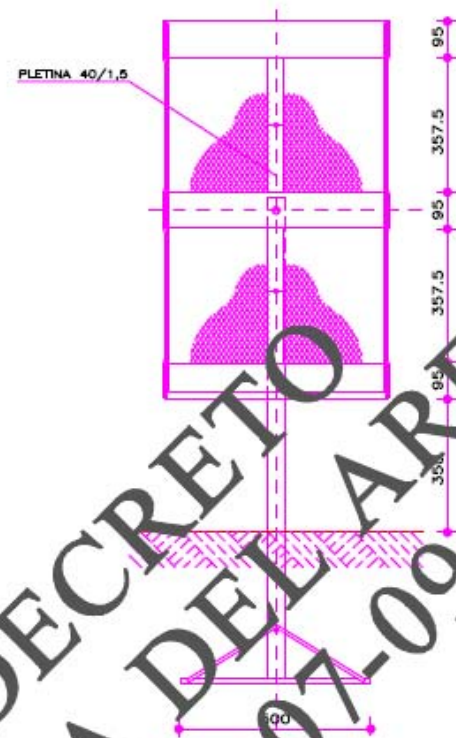
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE FUNDICIÓN GRIS. ESPESOR MÍNIMO 15 CM. CESTO INTERIOR DE CHAPA PERFORADA DE ACERO. ESPESOR 0,3 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

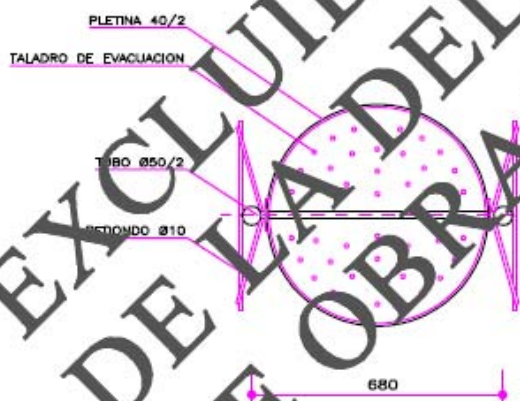
Cotas en centímetros



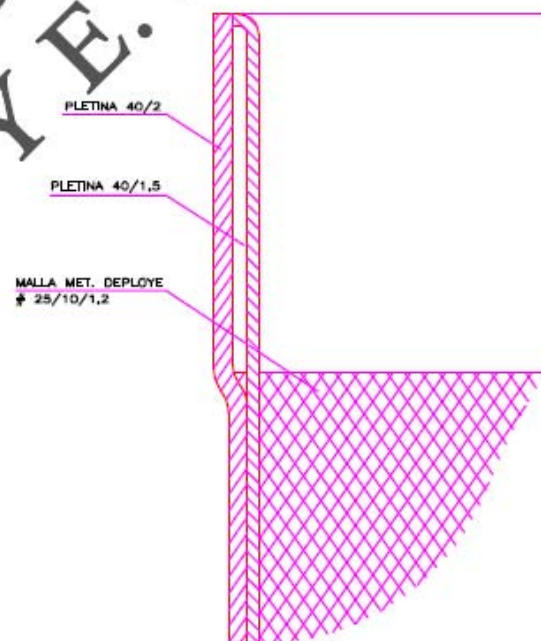
ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

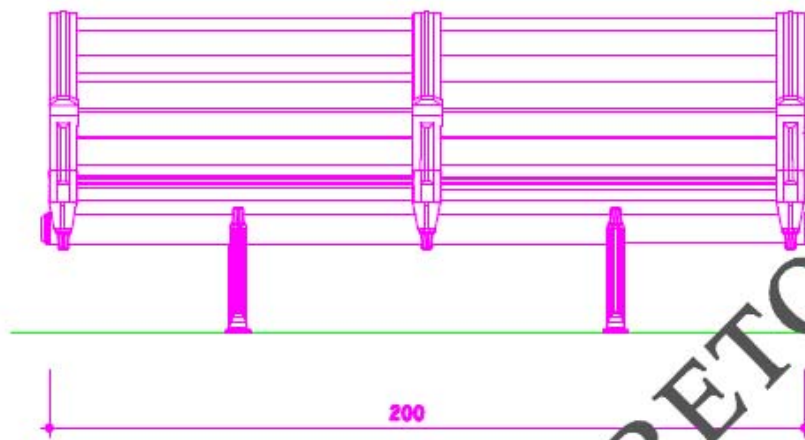


DETALLE

MATERIALES: ACERO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER  
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

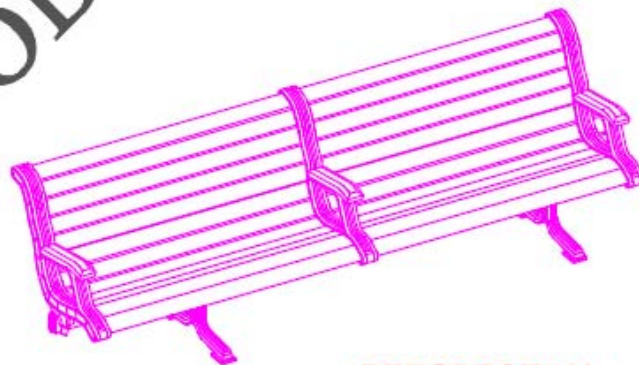




ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL

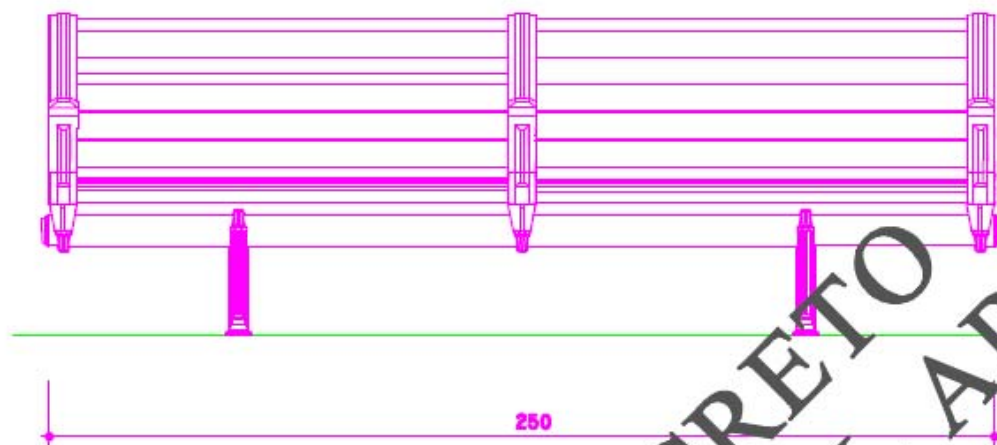


PERSPECTIVA

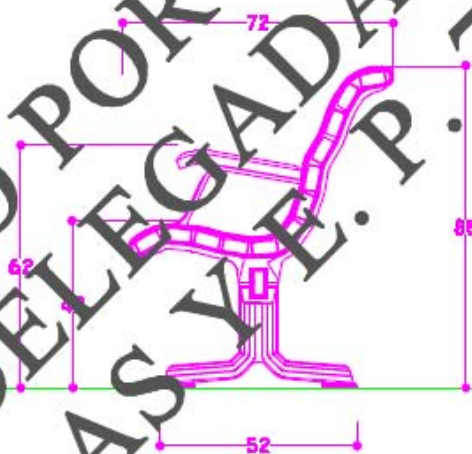
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

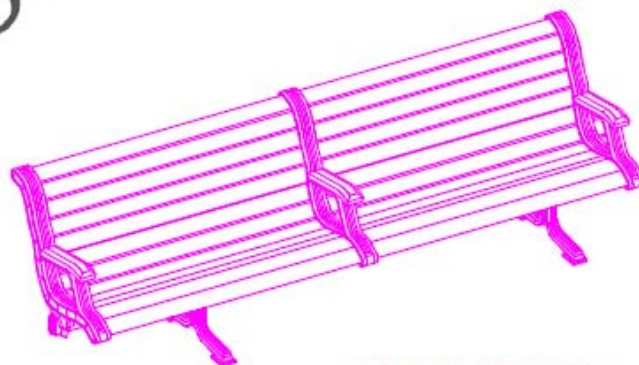




ALZADO FRONTAL



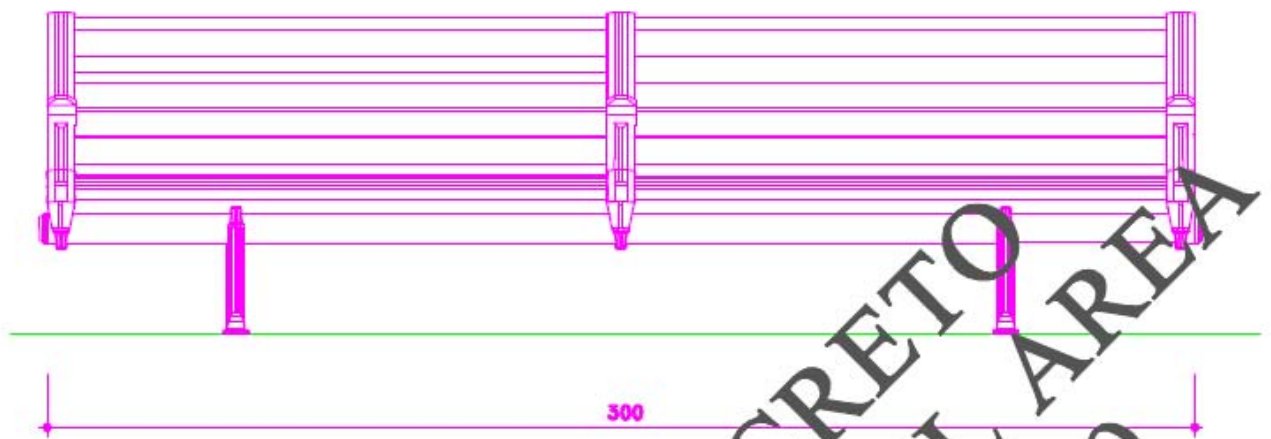
ALZADO LATERAL



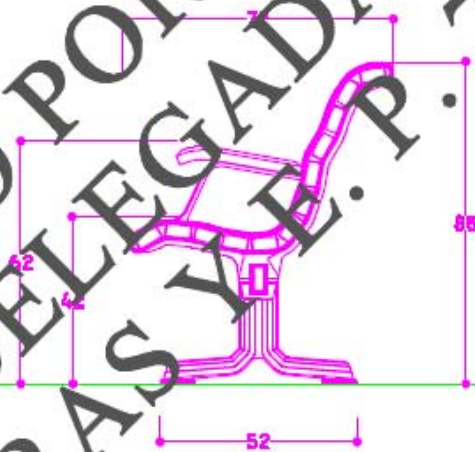
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

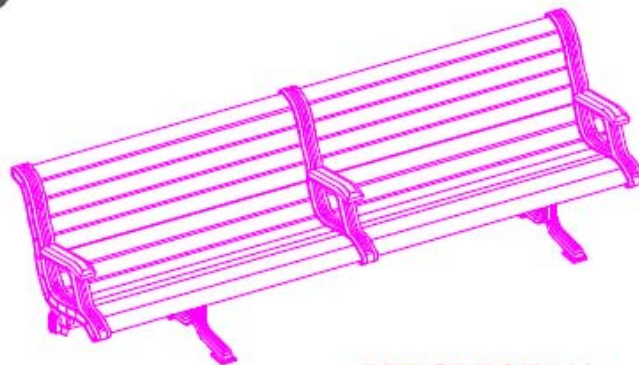
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



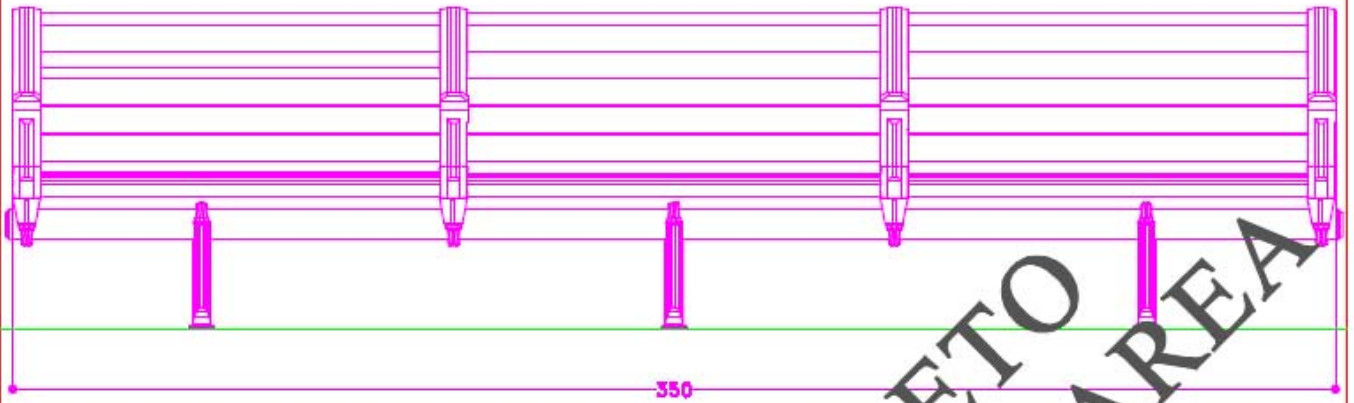
ALZADO LATERAL



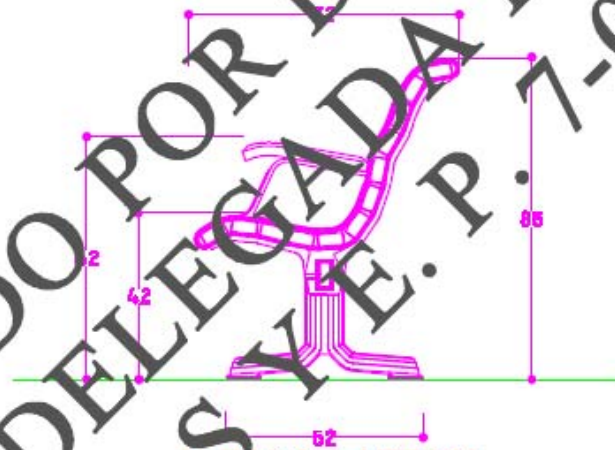
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

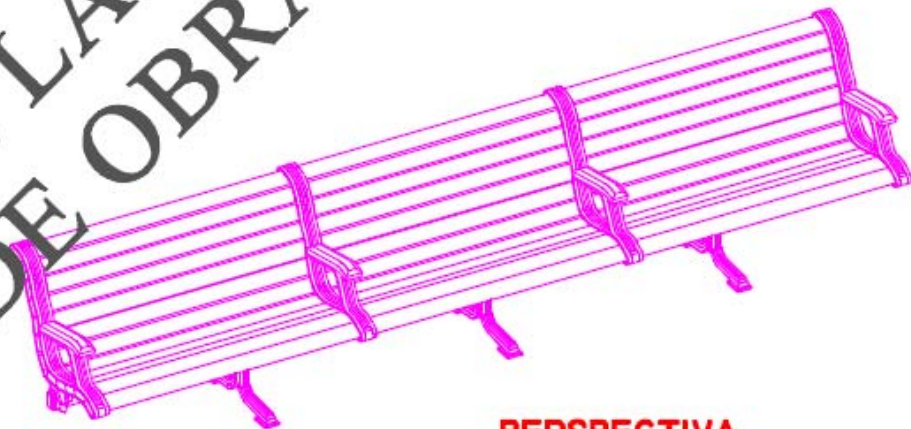
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

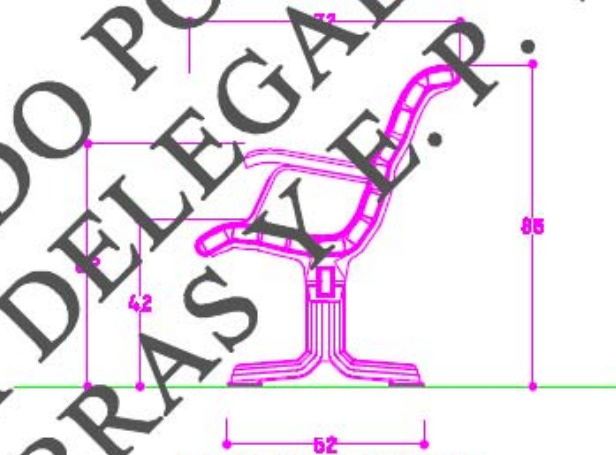
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

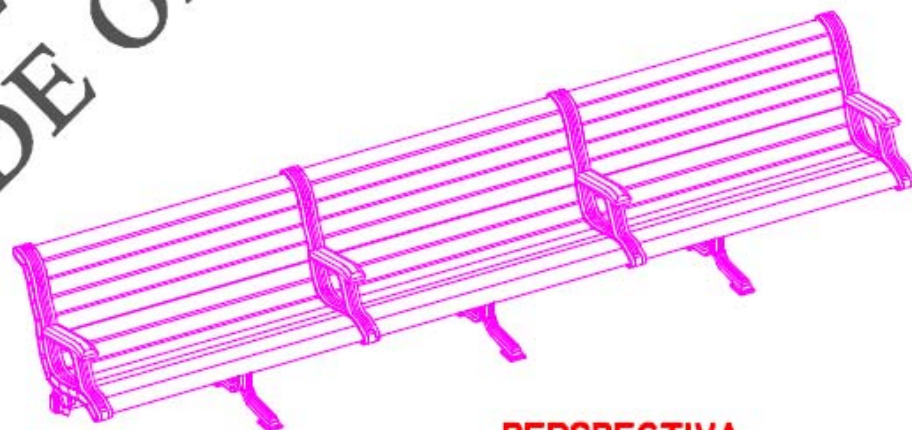




ALZADO FRONTAL



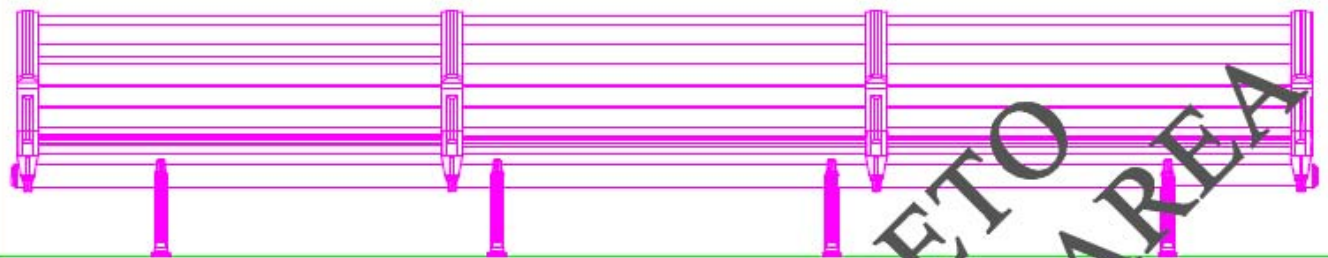
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

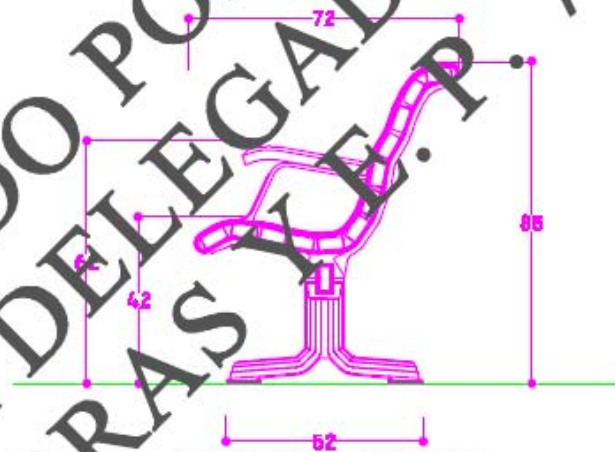
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros



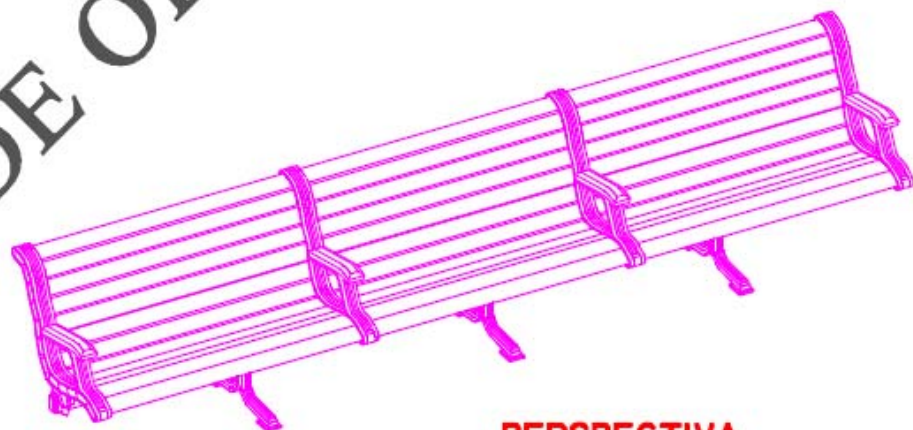
450

ALZADO FRONTAL



52

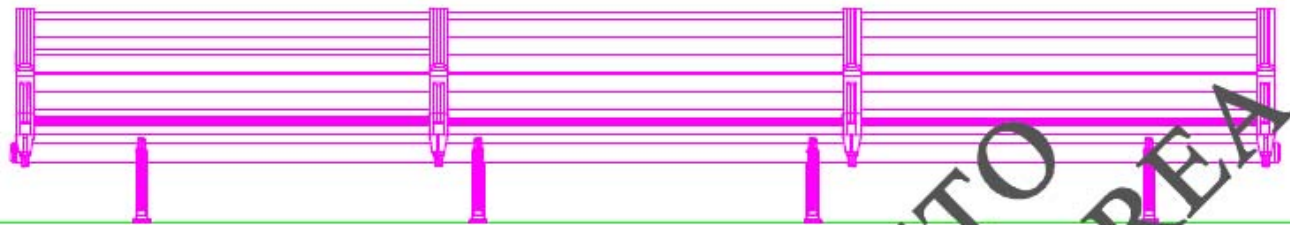
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

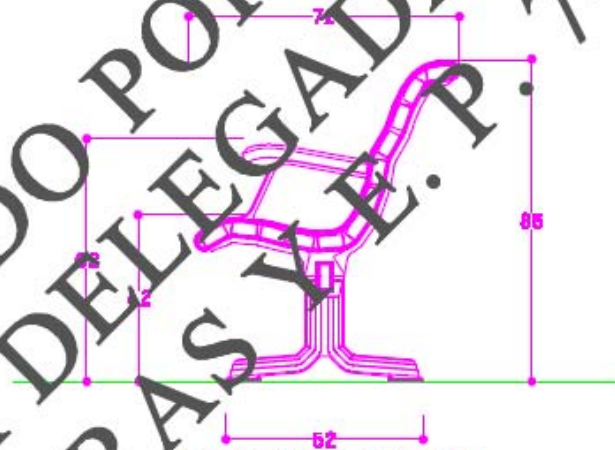
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

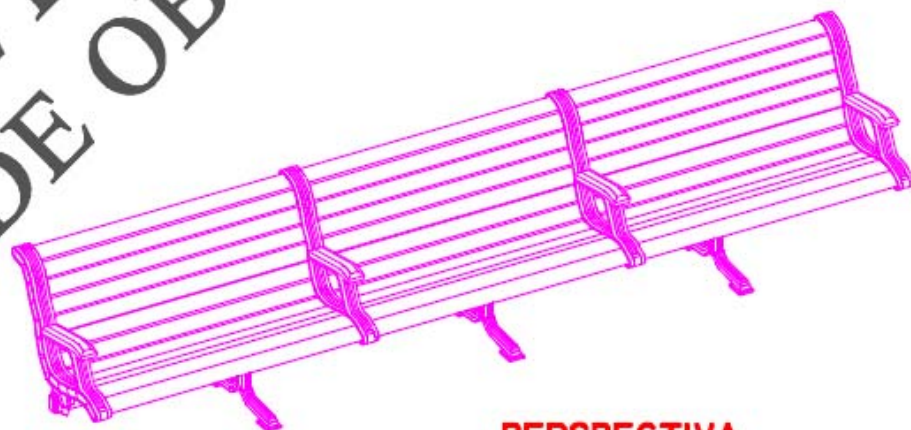


500

ALZADO FRONTAL



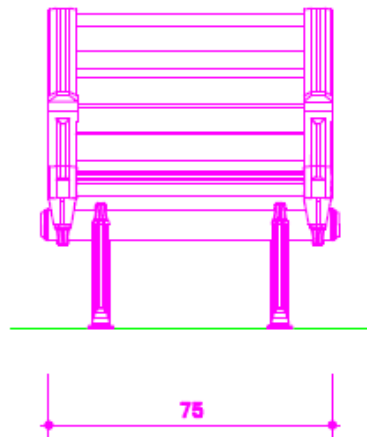
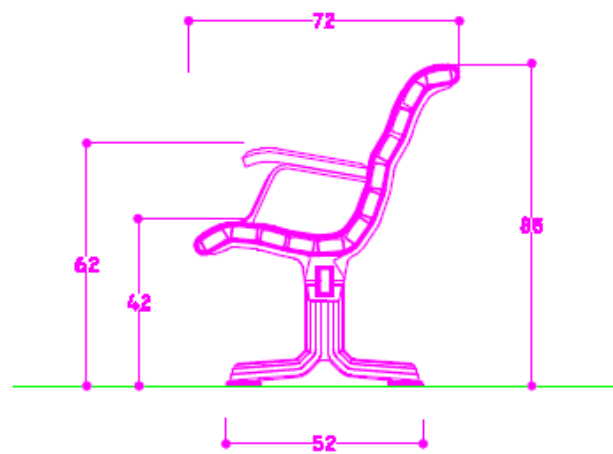
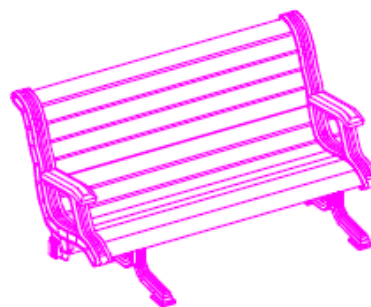
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

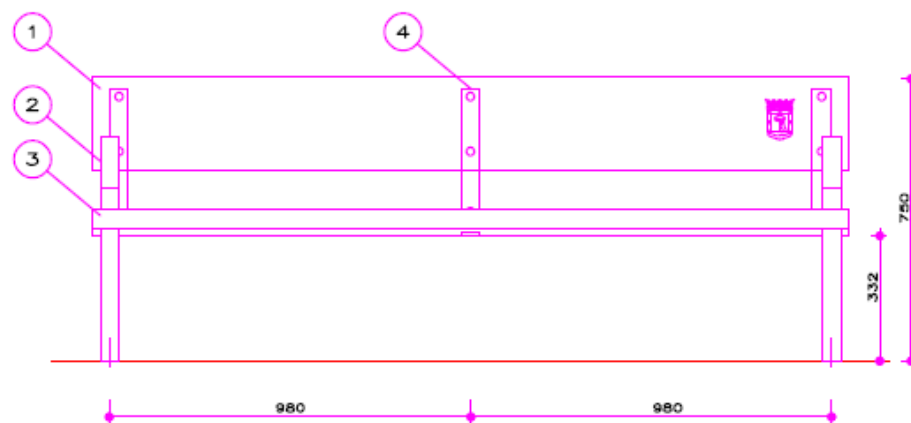
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

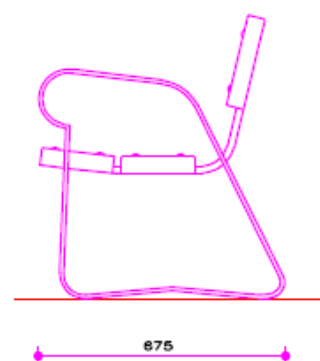
**ALZADO FRONTAL****ALZADO LATERAL****PERSPECTIVA**

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

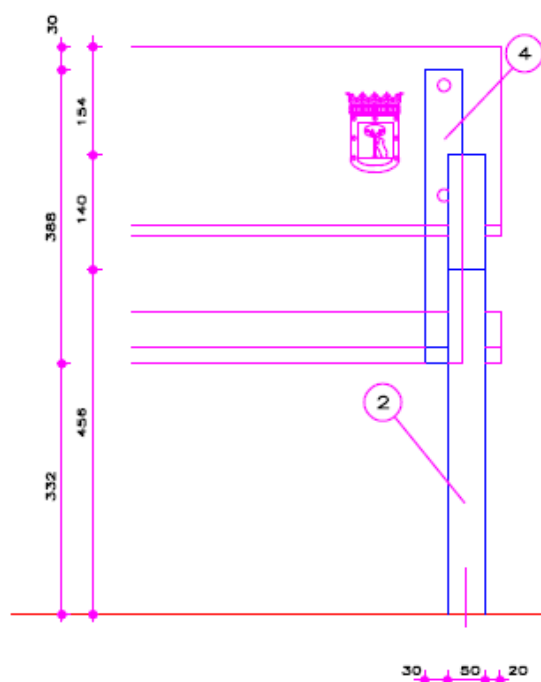
Cotas en centímetros



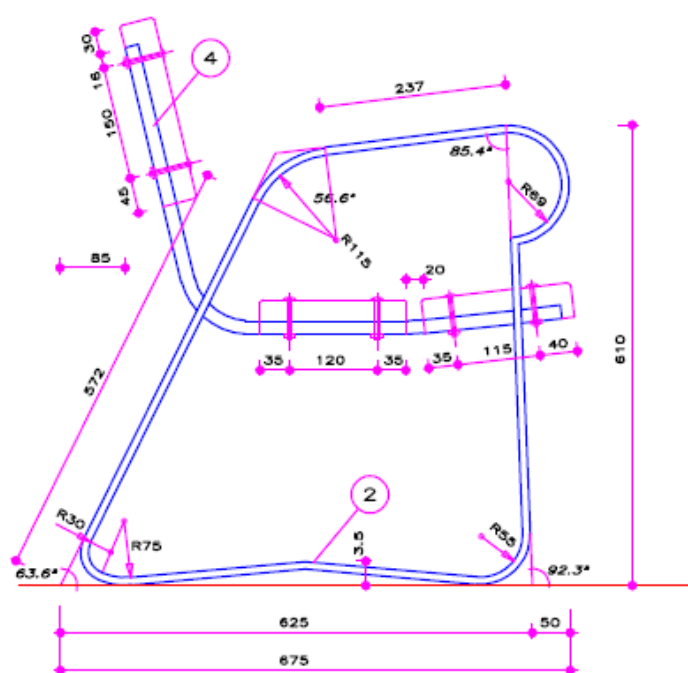
ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



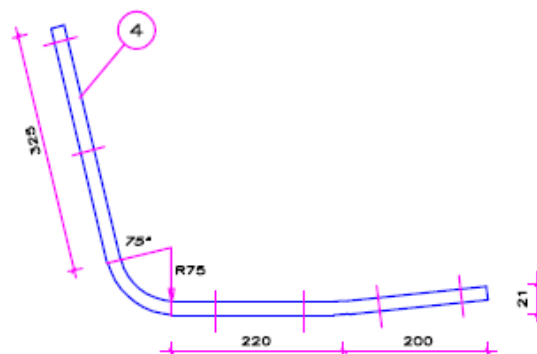
DETALLE



ALZADO LATERAL

## L E Y E N D A

- 1 TABLÓN DE 2000x245x45
- 2 PLETINA DE 50x10 mm.
- 3 TABLÓN DE 2000x190x45
- 4 PLETINA DE 50x16 mm.

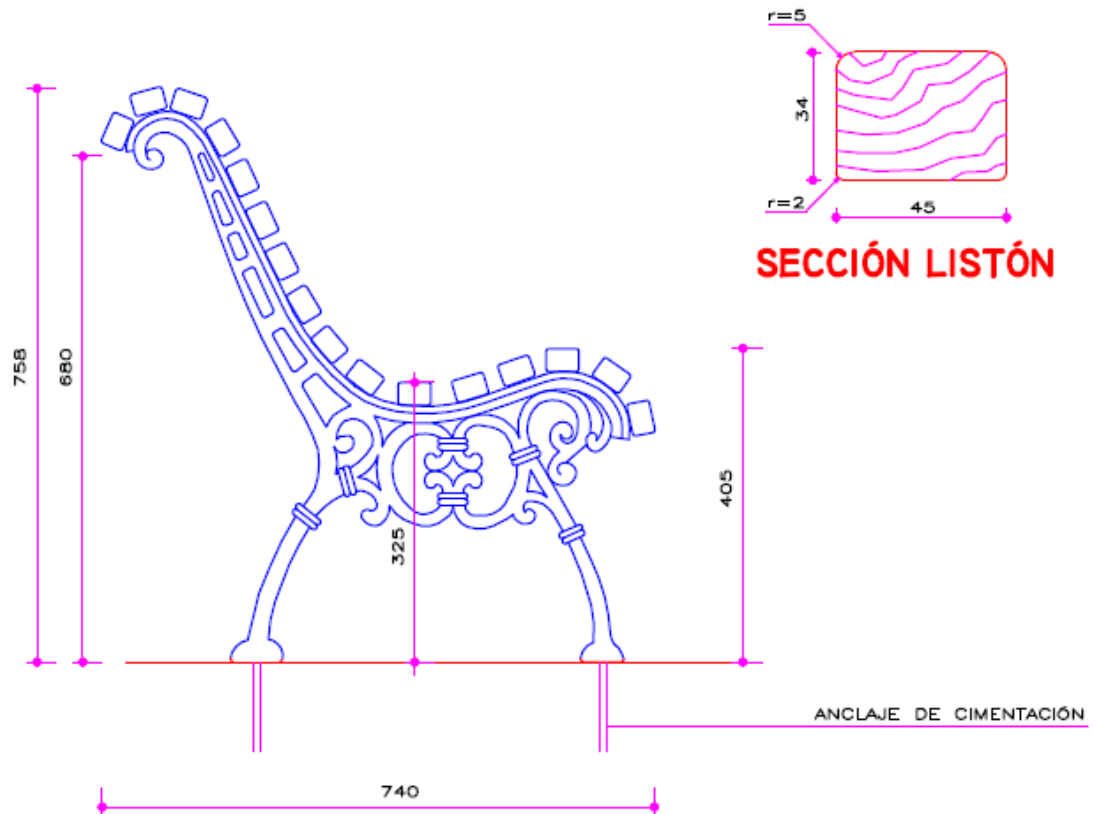
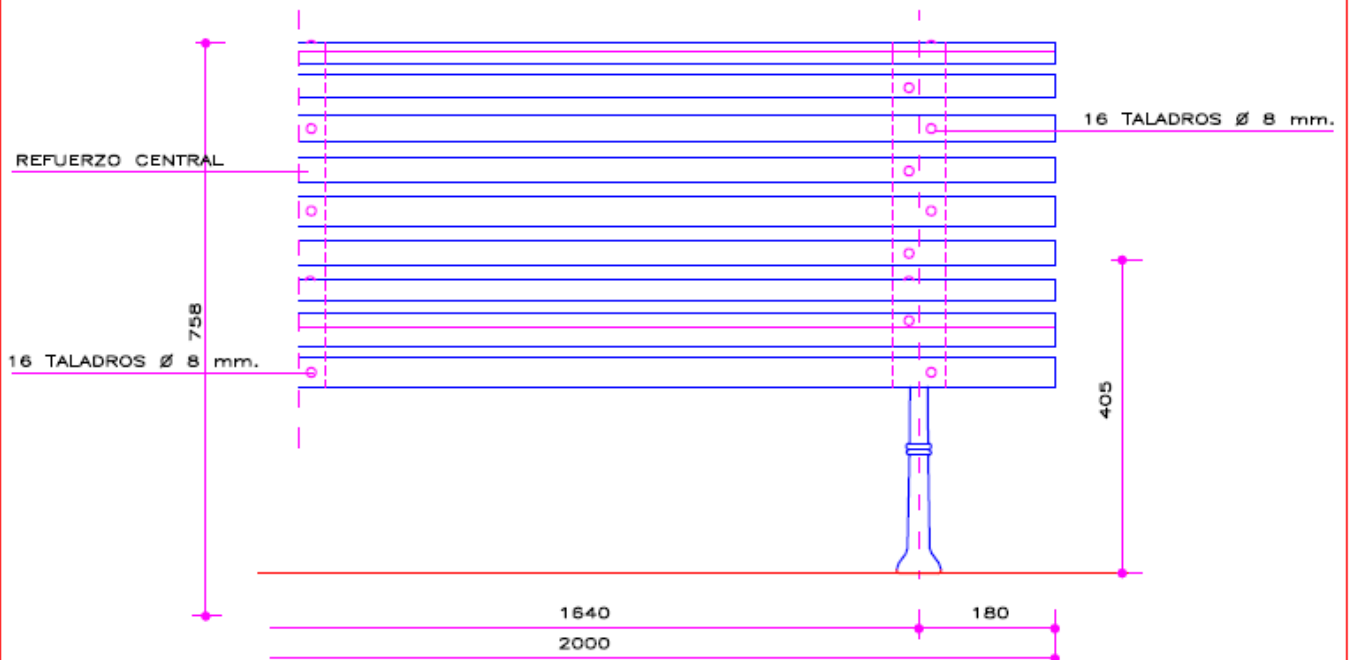


DETALLE

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en milímetros

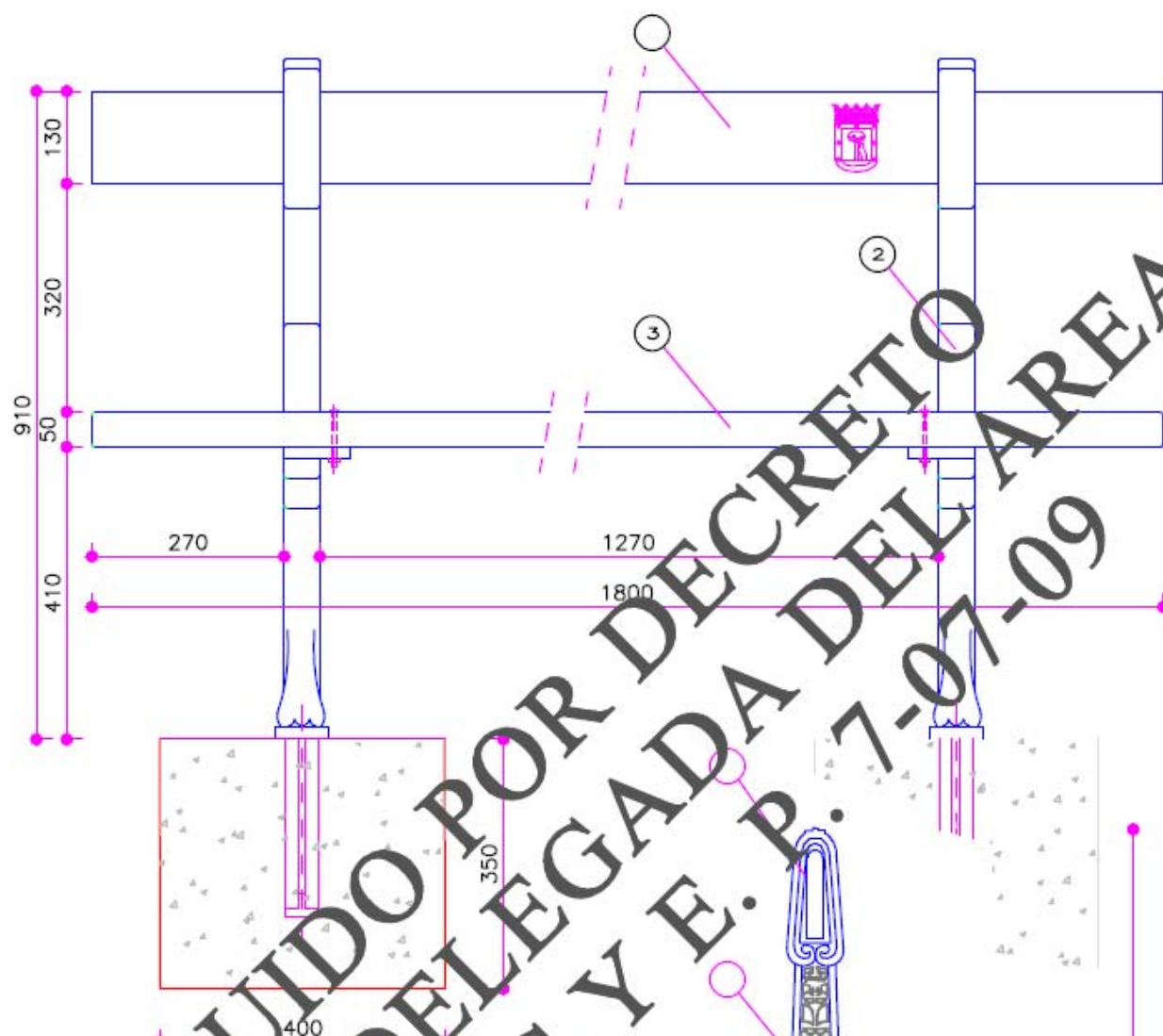


**ALZADO LATERAL****ALZADO FRONTAL**

MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.  
ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.  
FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en milímetros

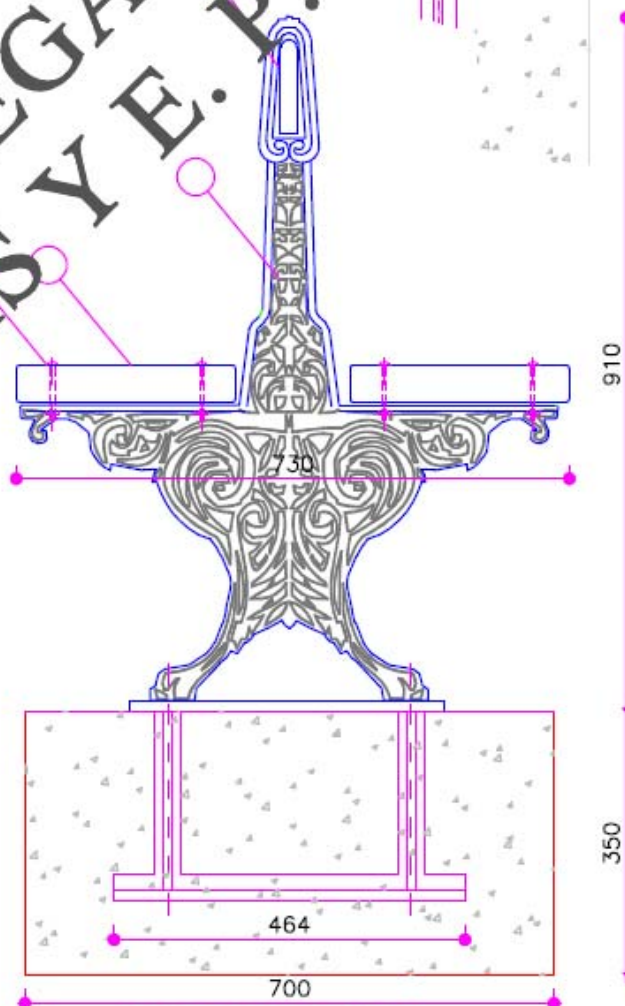
**ALZADO FRONTAL**

## LEYENDA

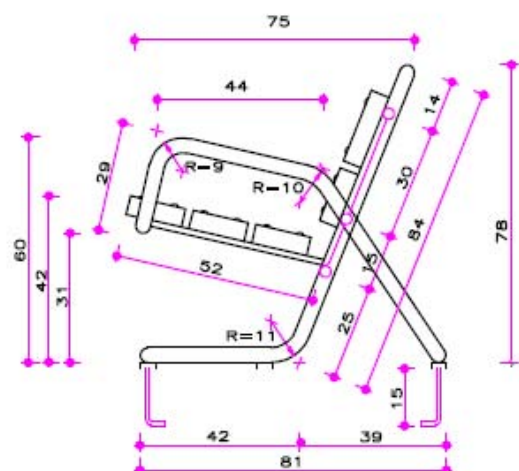
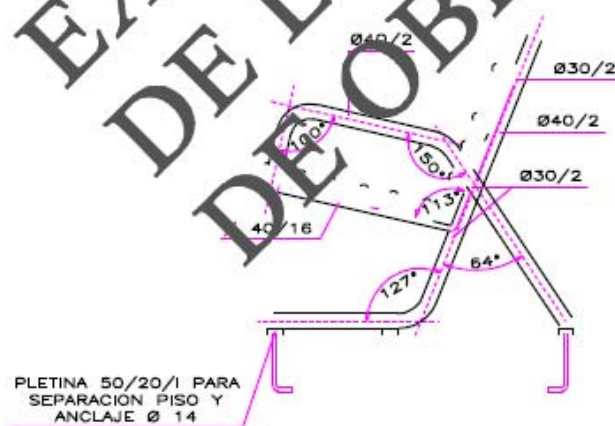
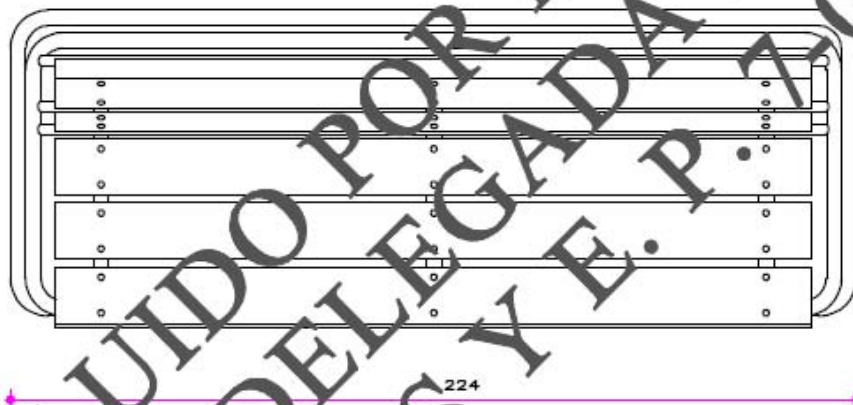
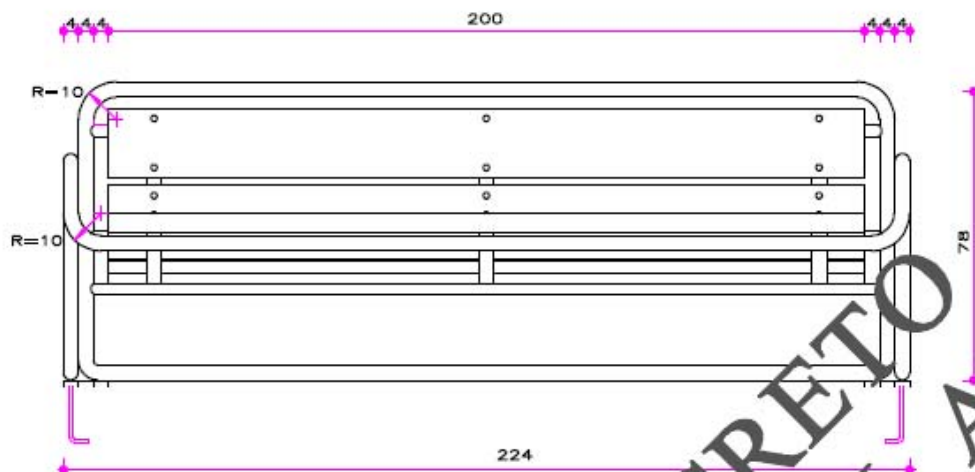
- 1 TABLON DE 800x130x40
- 2 PASAS REALIZADAS EN FUNDICIÓN
- 3 TABLON DE 1800x250x50
- 4 3 TORNILLOS Ø 8/80

MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.  
 ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.  
 FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

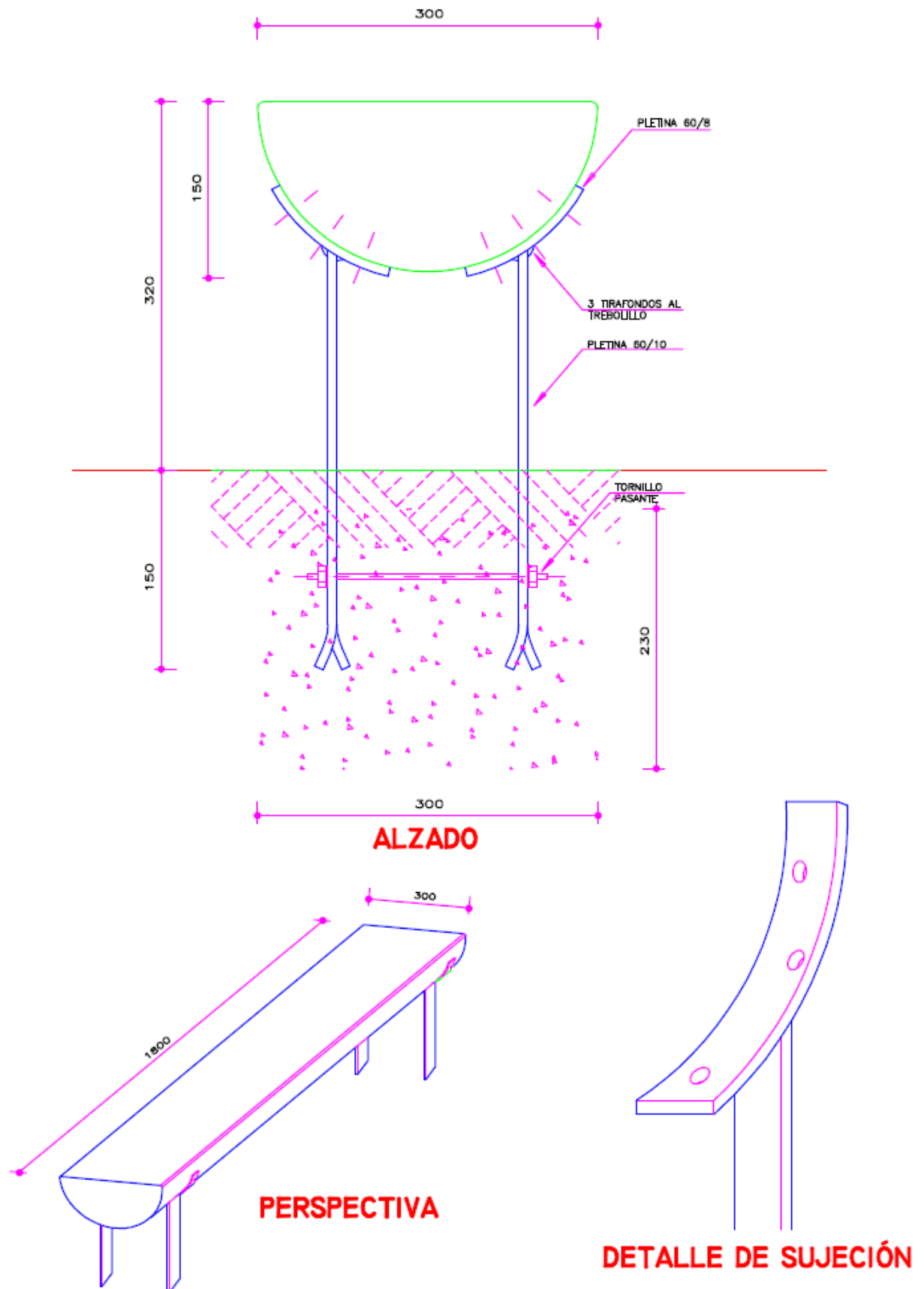
**ALZADO LATERAL**

Cotas en milímetros



MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

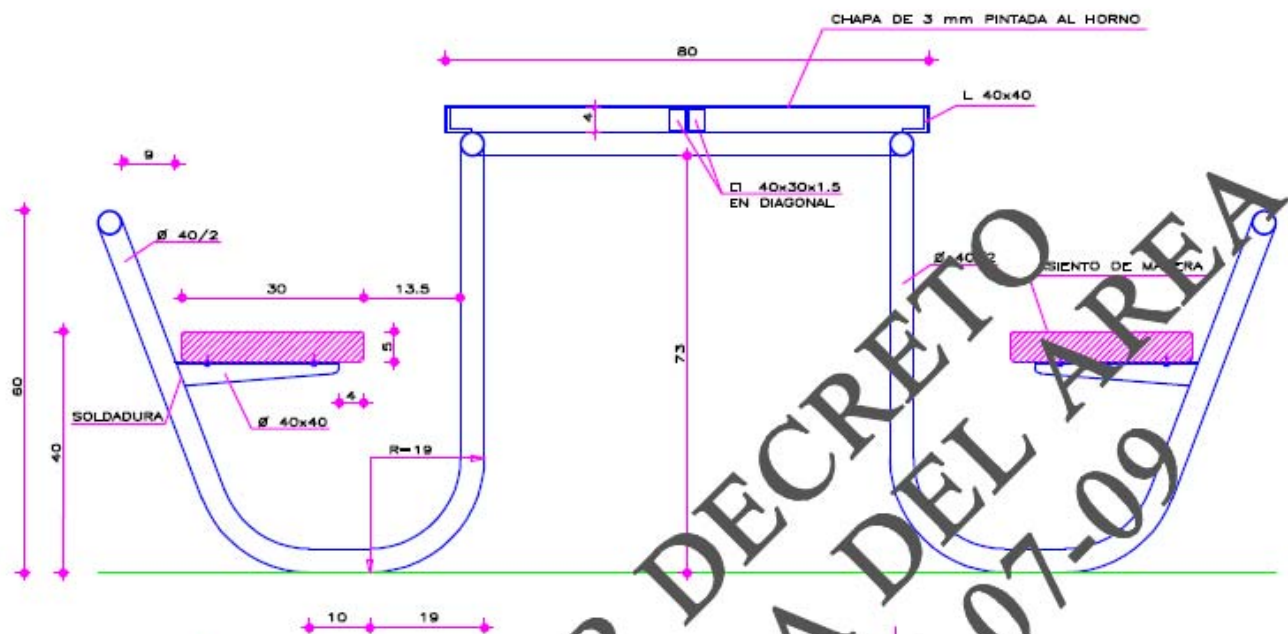


MATERIALES: MADERA. MEDIO TRONCO  
DE PINO SILVESTRE EN UNA PIEZA.  
ESTRUCTURA SOPORTE: ACERO

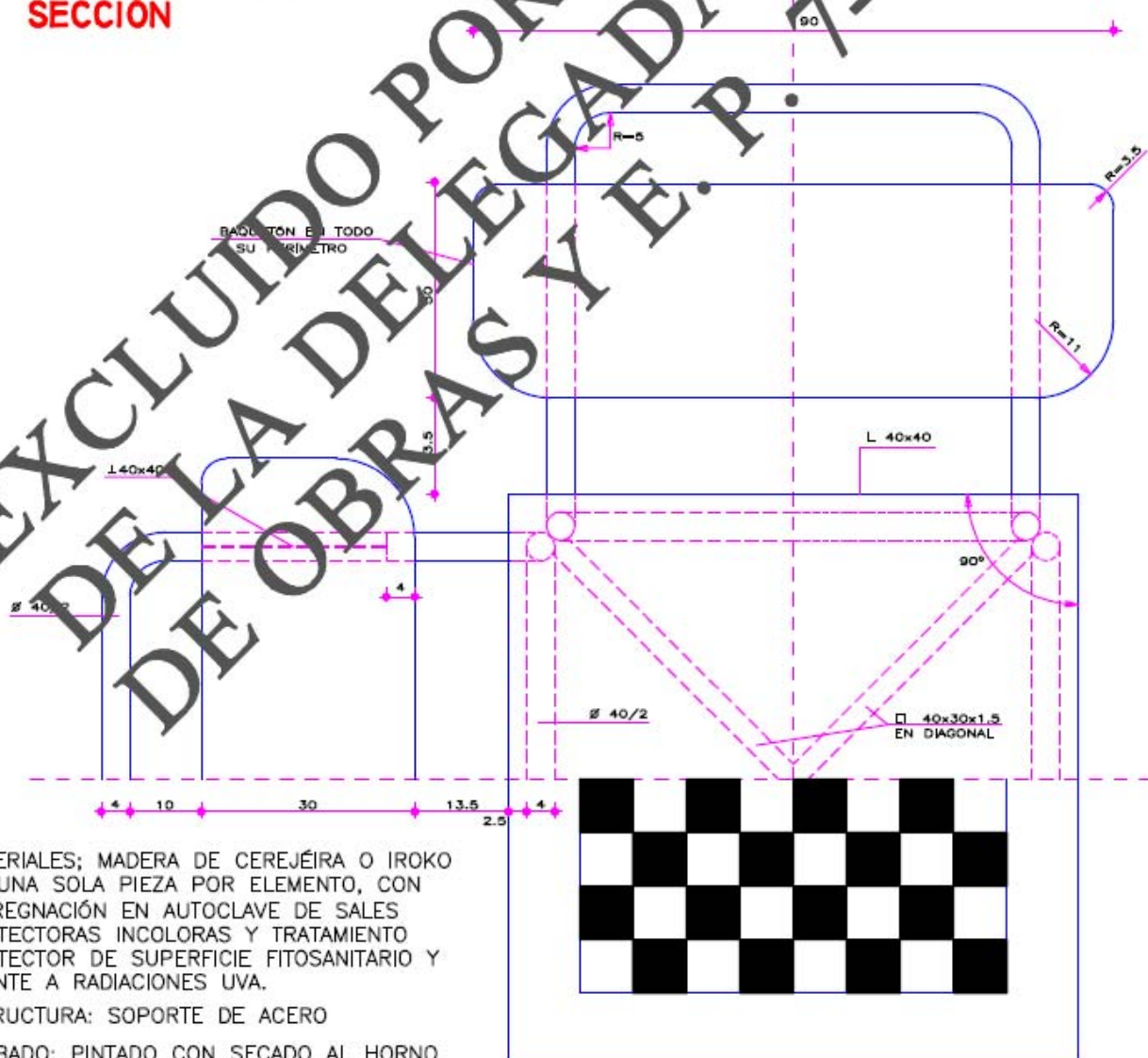
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER  
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR NEGRO (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros





SECCIÓN



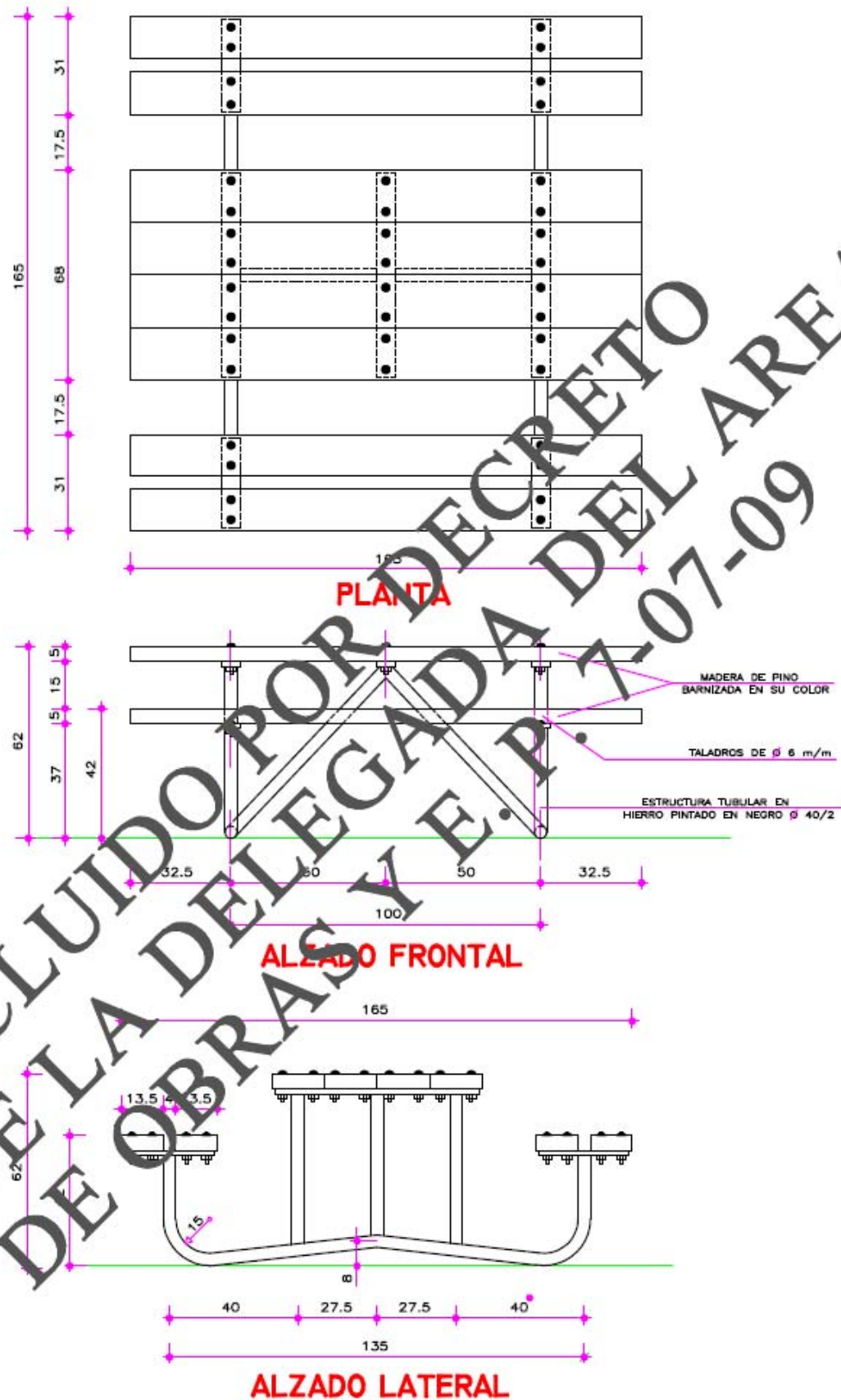
PLANTA

MATERIALES; MADERA DE CEREJÉIRA O IROKO EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: SOPORTE DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



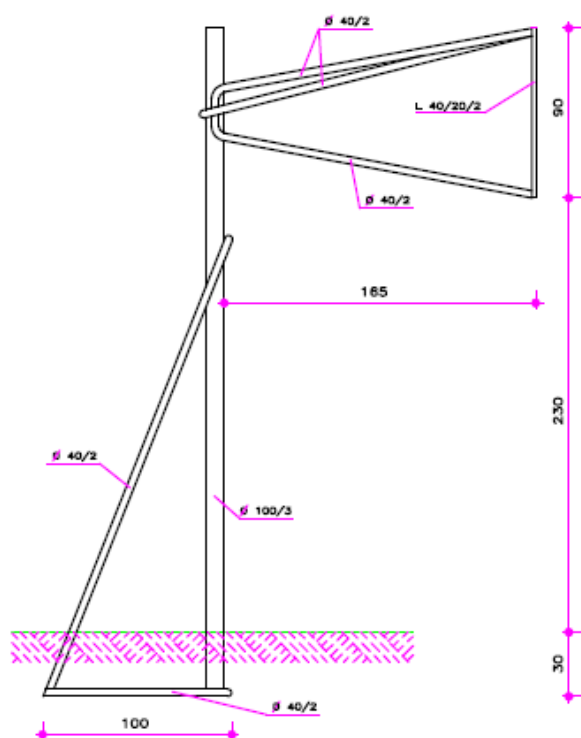
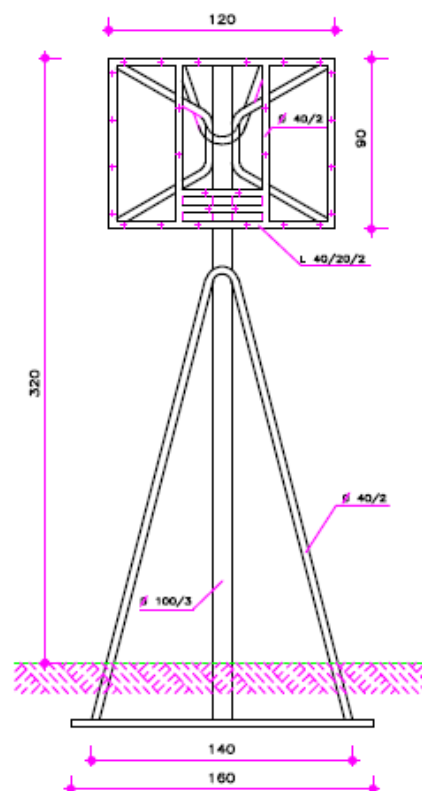
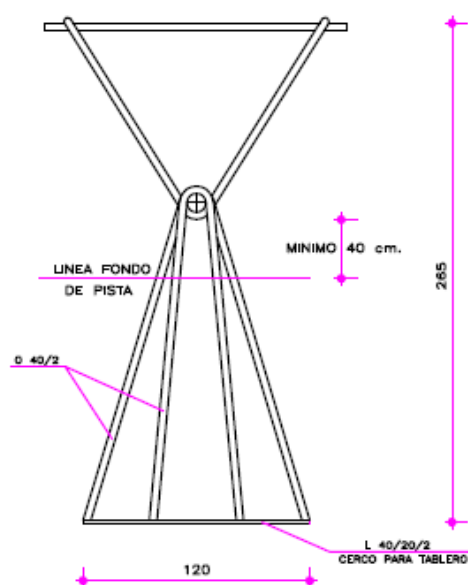
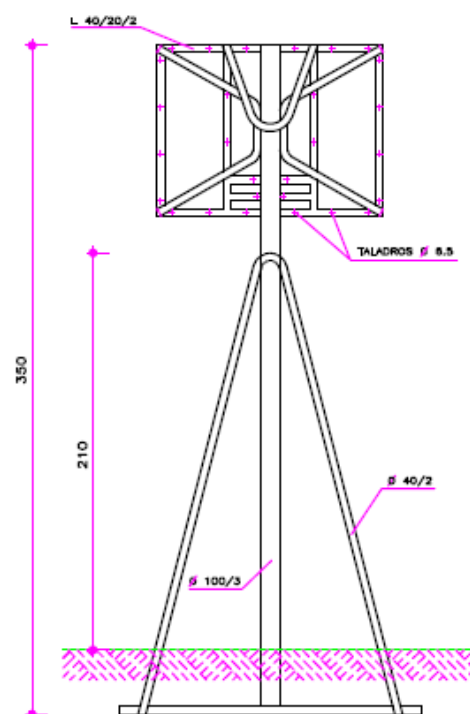
MATERIALES; MADERA DE PINO SILVESTRE O SIMILAR EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: TUBO DE ACERO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL  
HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON  
ESMALTE POLIÉSTER PARA INTemperie  
EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES  
BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35  
MICRAS).

**ALZADO LATERAL****ALZADO FRONTAL****PLANTA****ALZADO POSTERIOR**

MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

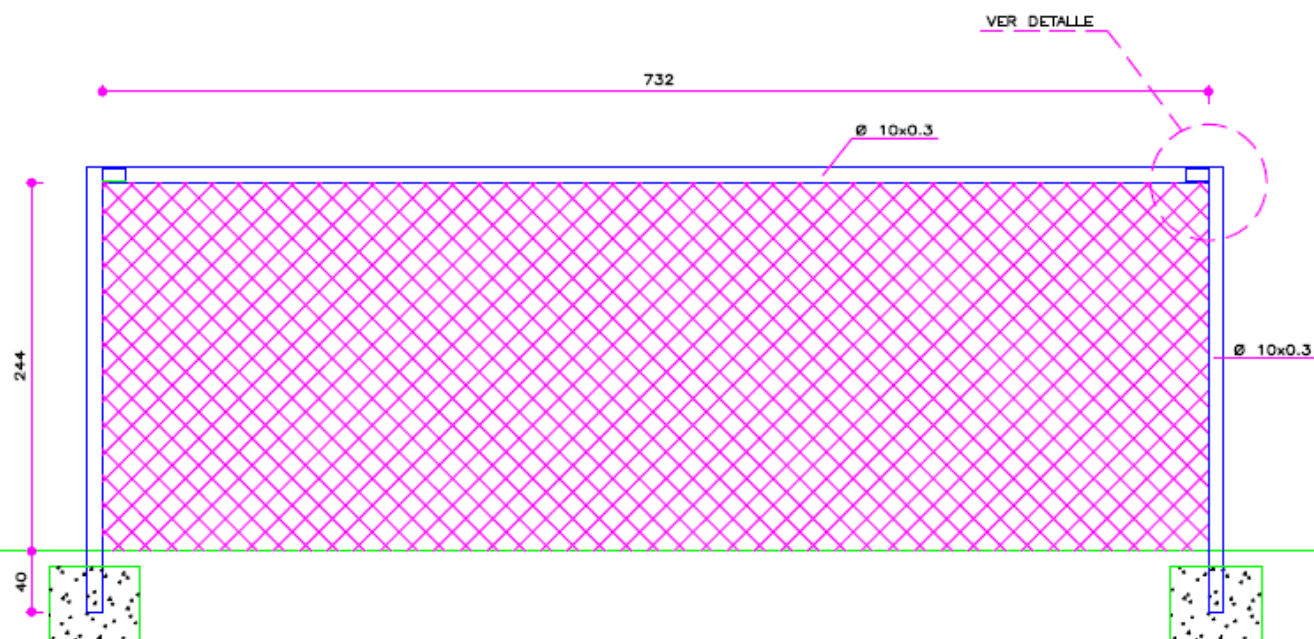
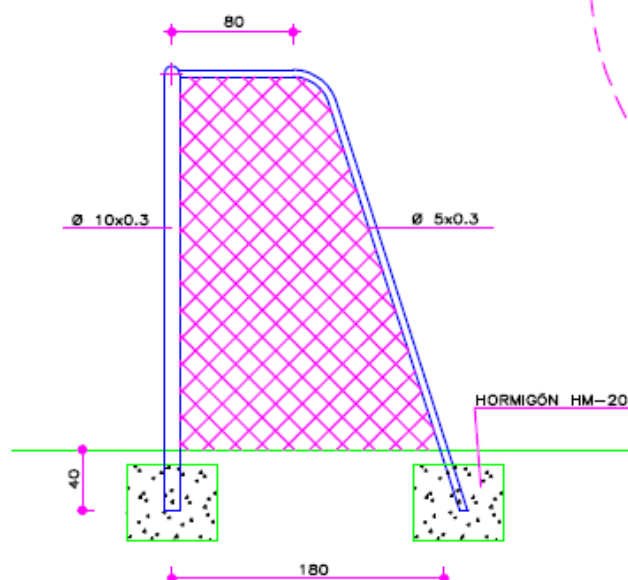
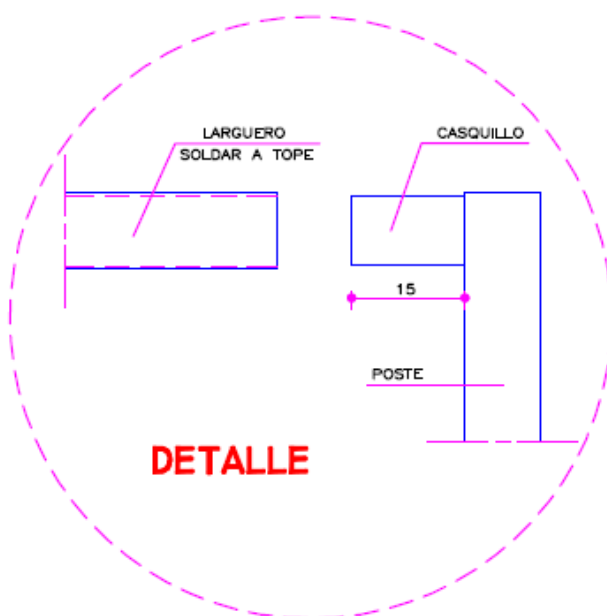
Cotas en centímetros





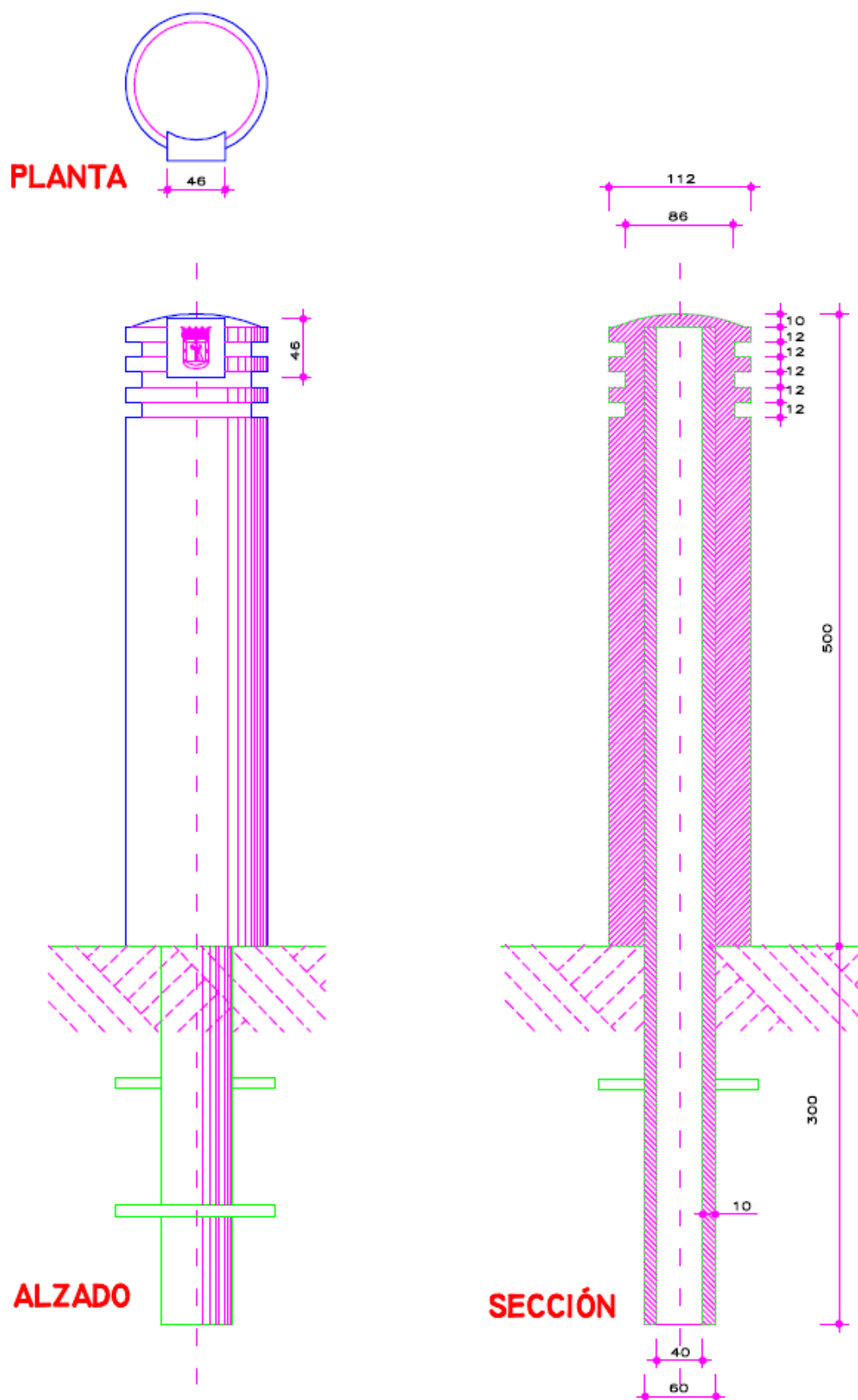


Cotas en centímetros

**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO LATERAL**

MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

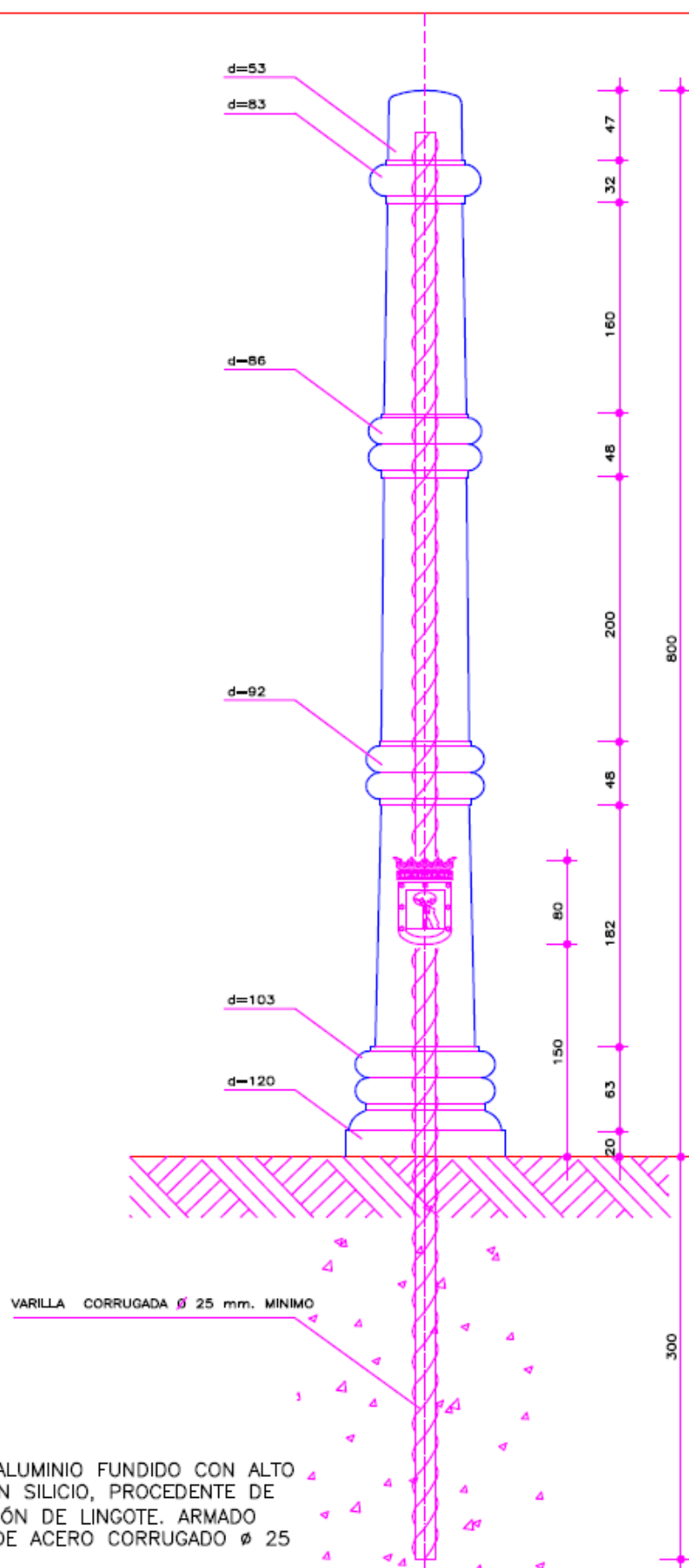
Cotas en centímetros



MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE DE CHAPA DE ACERO DE Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ARTº48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

Cotas en milímetros



MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO Ø 25 MM. MÍNIMO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

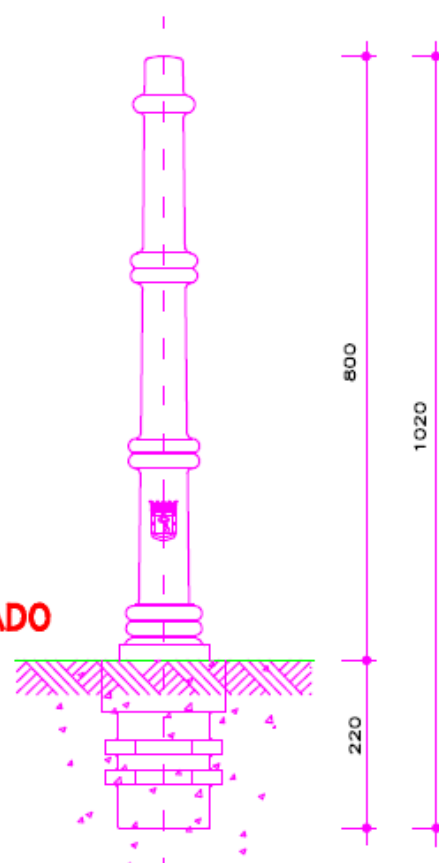
Cotas en milímetros

MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.  
ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO  $\varnothing$  25 MM. MÍNIMO.  
PIEZA DE ANCLAJE DE ACERO.  
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.  
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

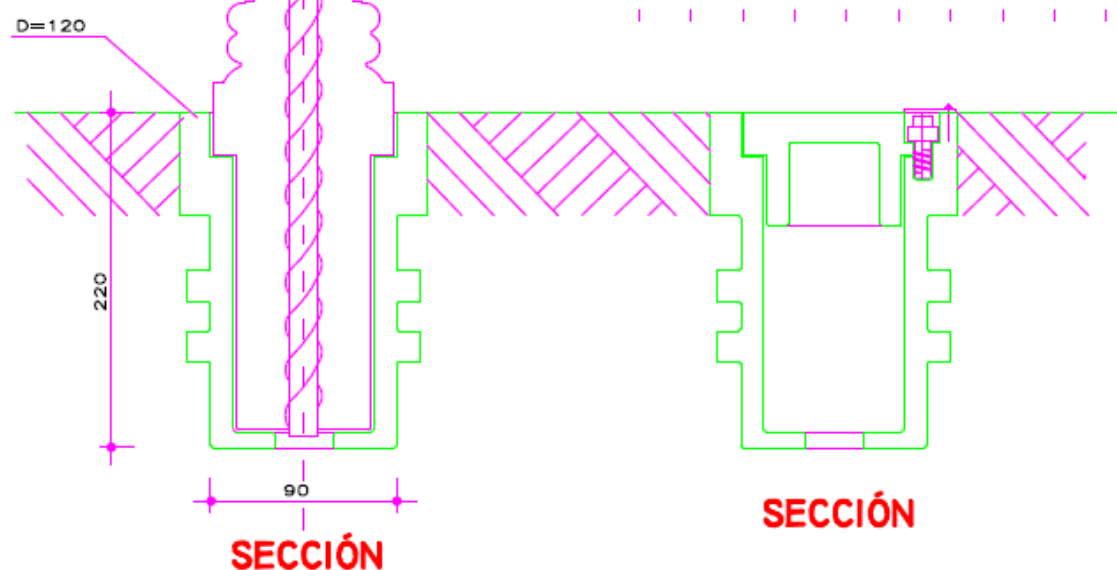
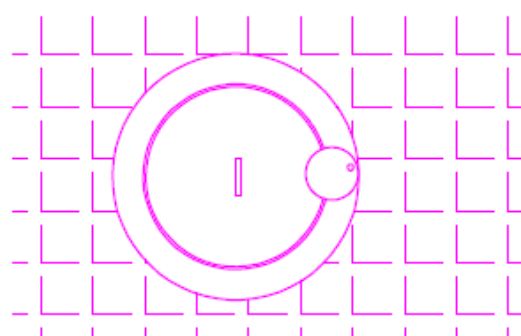
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

NOTA: EL SISTEMA DE ANCLAJE PODRÁ SER OTRO CON IGUALES CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA, SEGURIDAD Y ASPECTO.

**ALZADO**



**PLANTA**

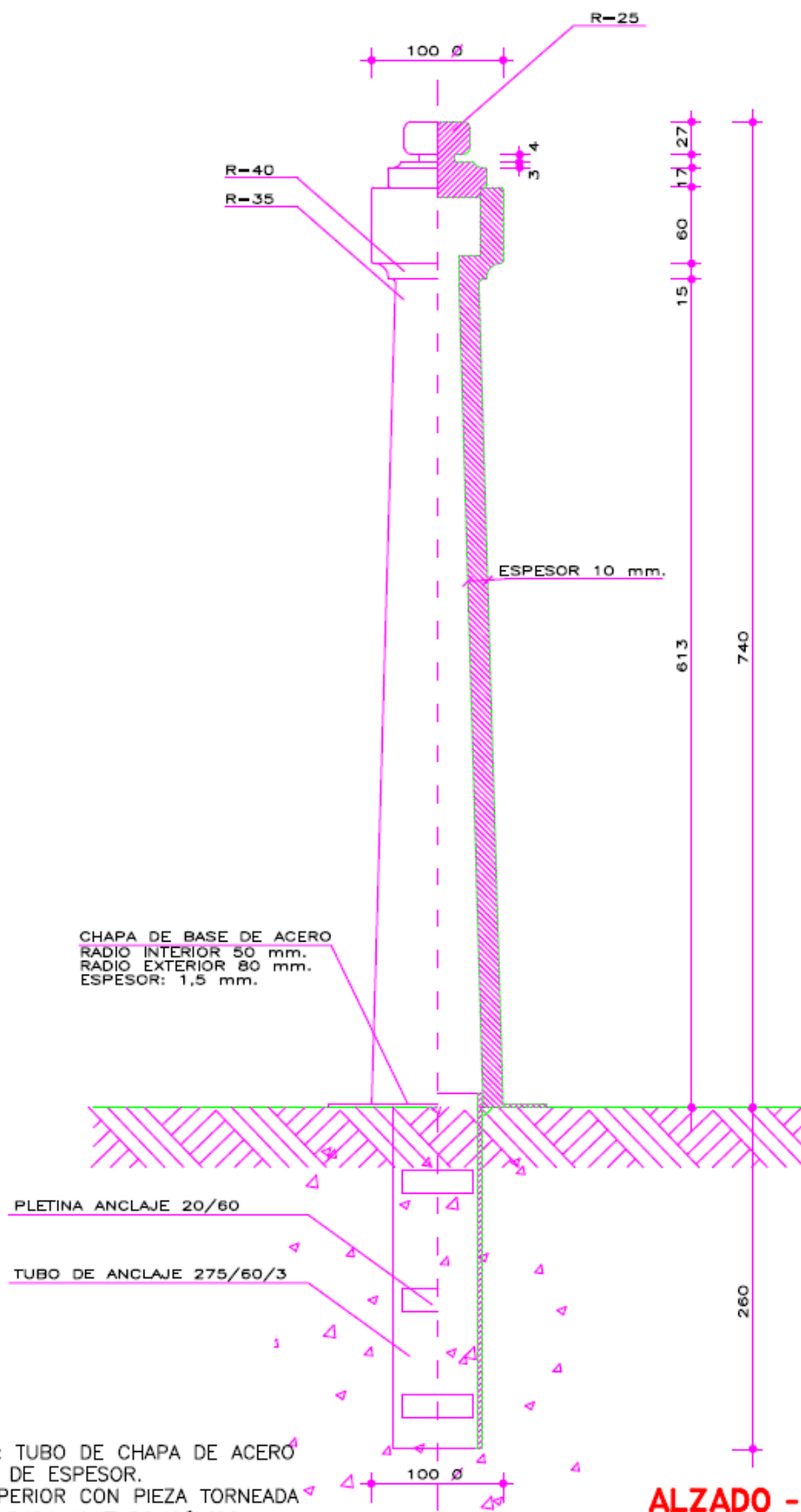


**SECCIÓN**

Cotas en milímetros



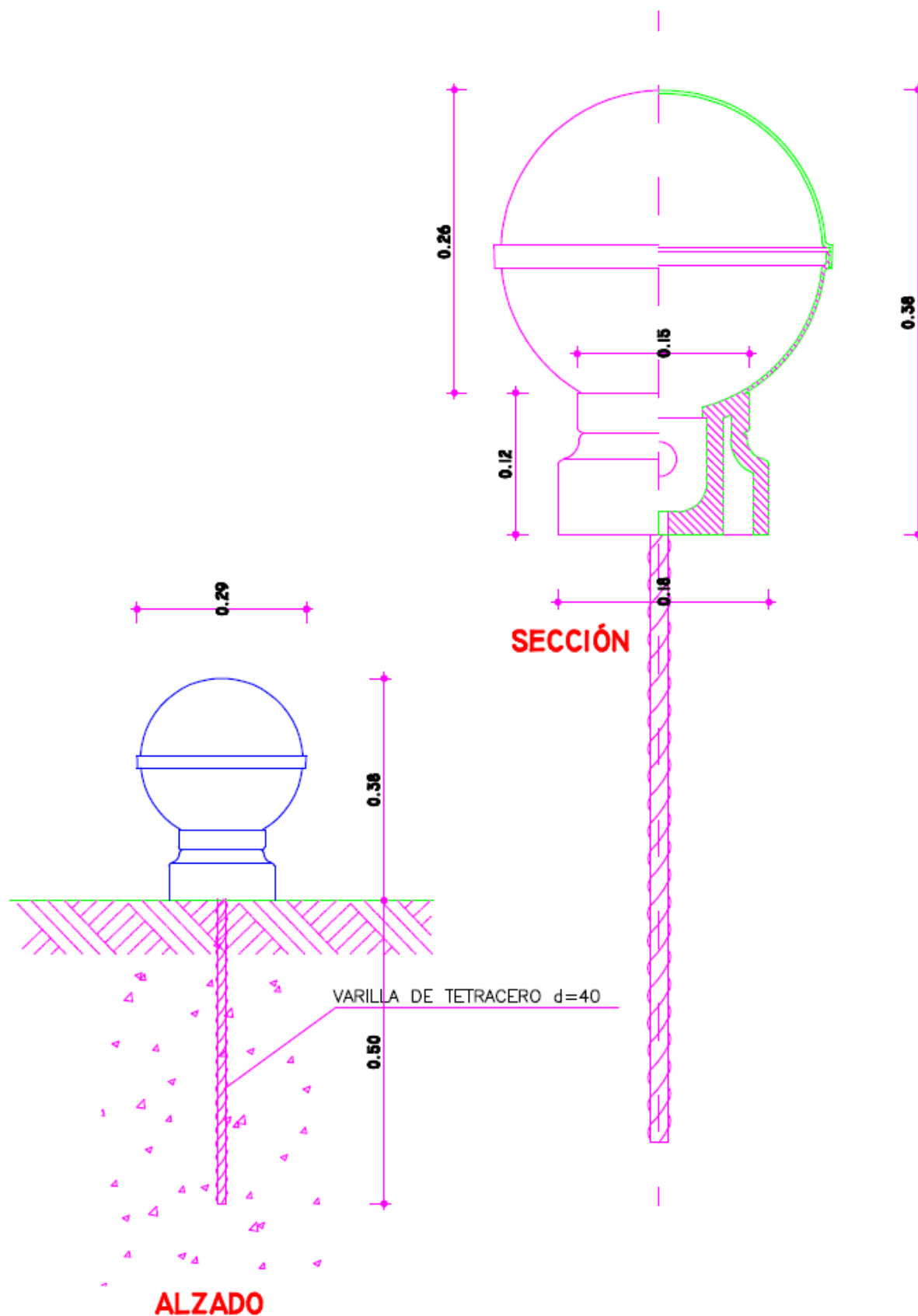




MATERIALES: TUBO DE CHAPA DE ACERO  
DE 10 MM. DE ESPESOR.  
REMATE SUPERIOR CON PIEZA TORNEADA  
MACIZA, SOLDADA AL TUBO CÓNICO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL  
HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON  
ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN  
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO.  
(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

**ALZADO - SECCIÓN**

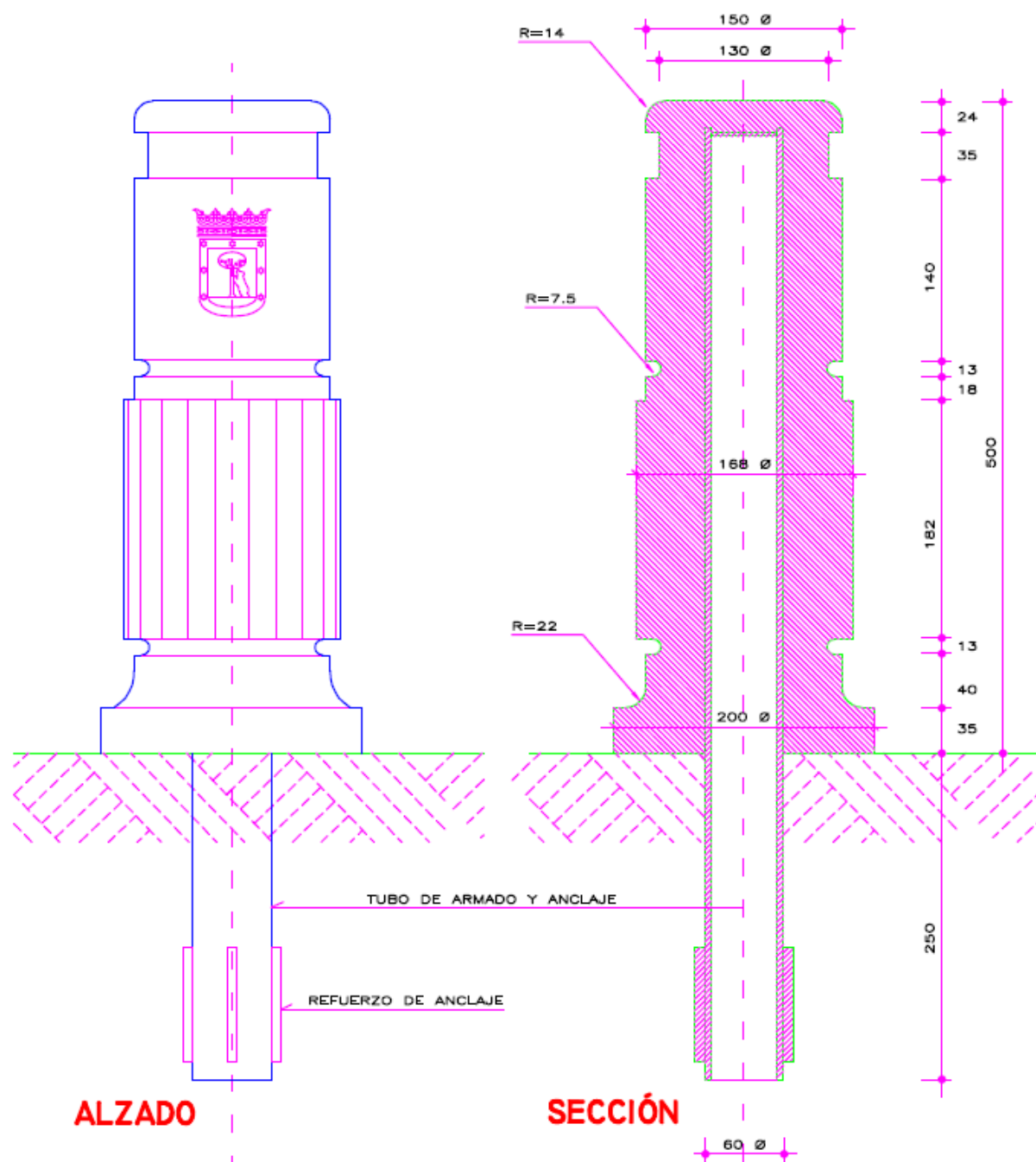
Cotas en milímetros



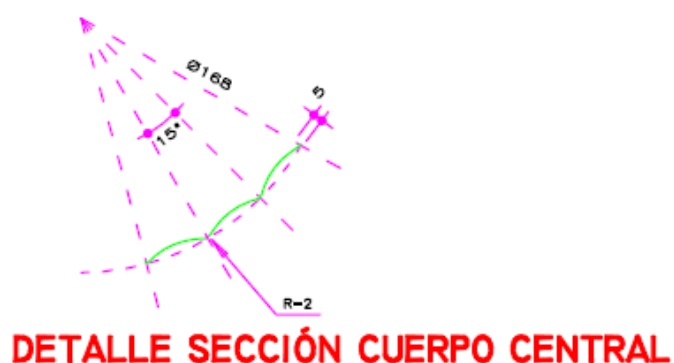
MATERIALES: POLIAMINA REFORZADA EN FIBRA DE VIDRIO . TUBO DE ANCLAJE DE ACERO DE  $\varnothing$  76 MM. Y 4 MM. DE PARED.

ACABADO: PIGMENTADO EN LA MASA CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART°48.22). CON TRATAMIENTO GALVANIZADO. COLOR NEGRO FORJA. RESISTENTE AL ENVEJECIMIENTO POR RAYOS U. V. Y AL ÁCIDO ÚRICO.

Cotas en centímetros

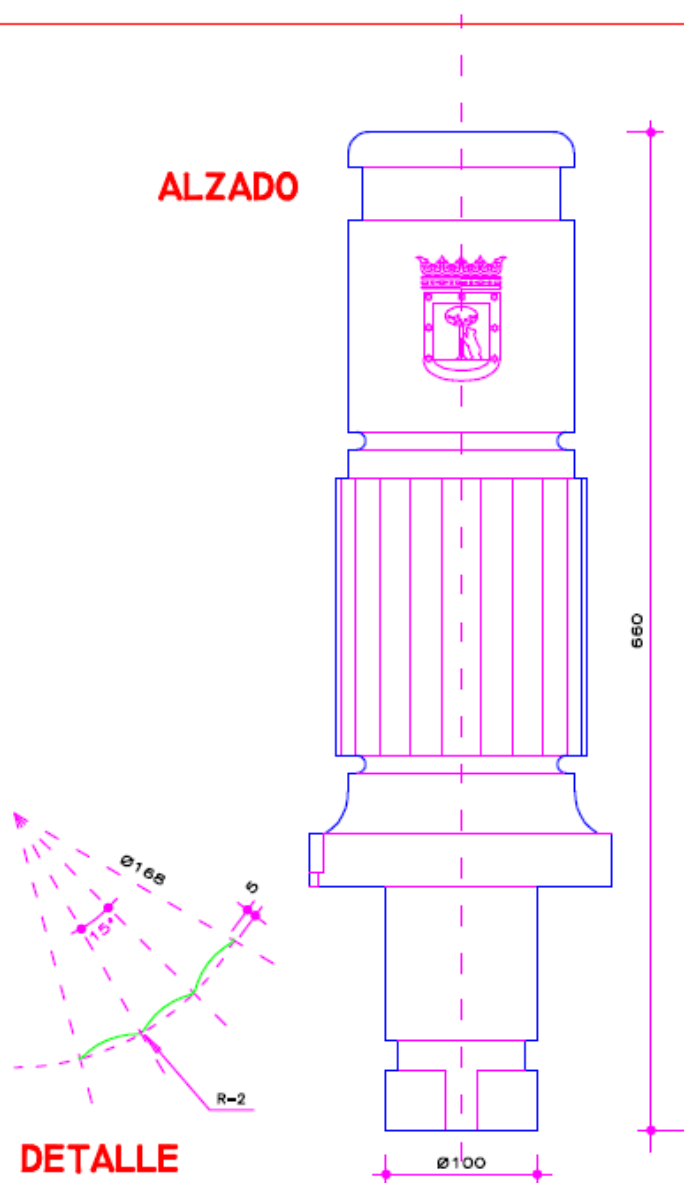


MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO, CON ALTO CONTENIDO DE SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).



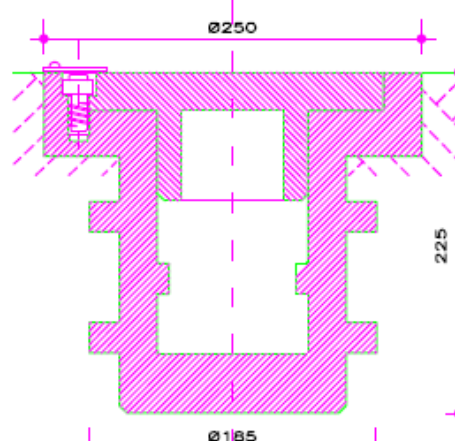
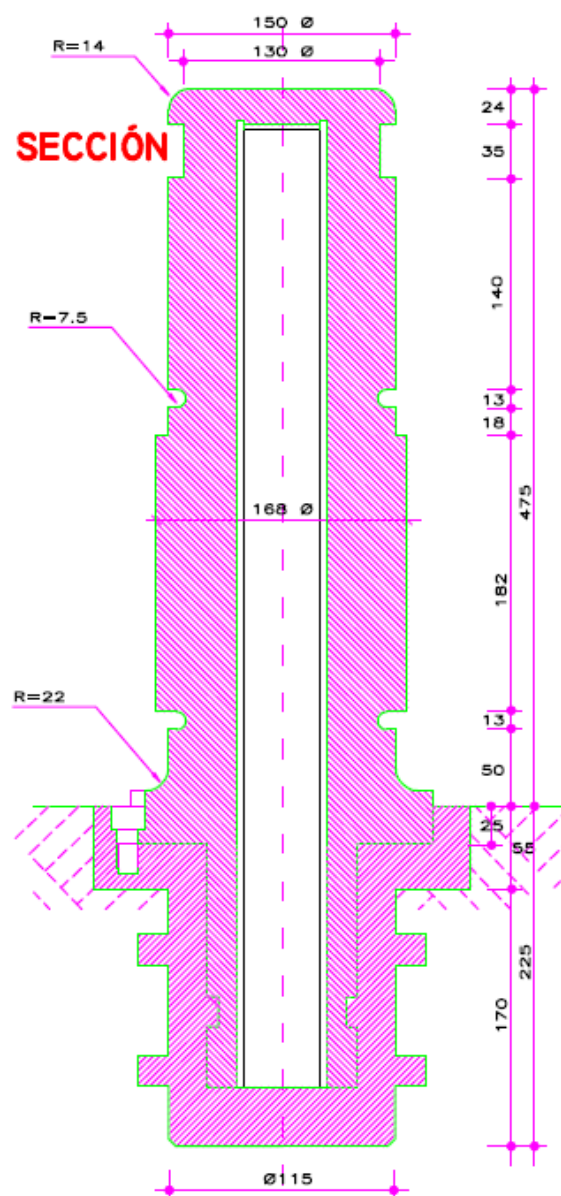
Cotas en milímetros

ALZADO

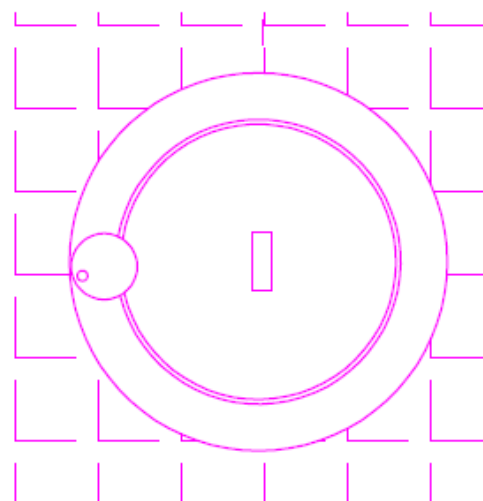


DETALLE

SECCIÓN



SECCIÓN

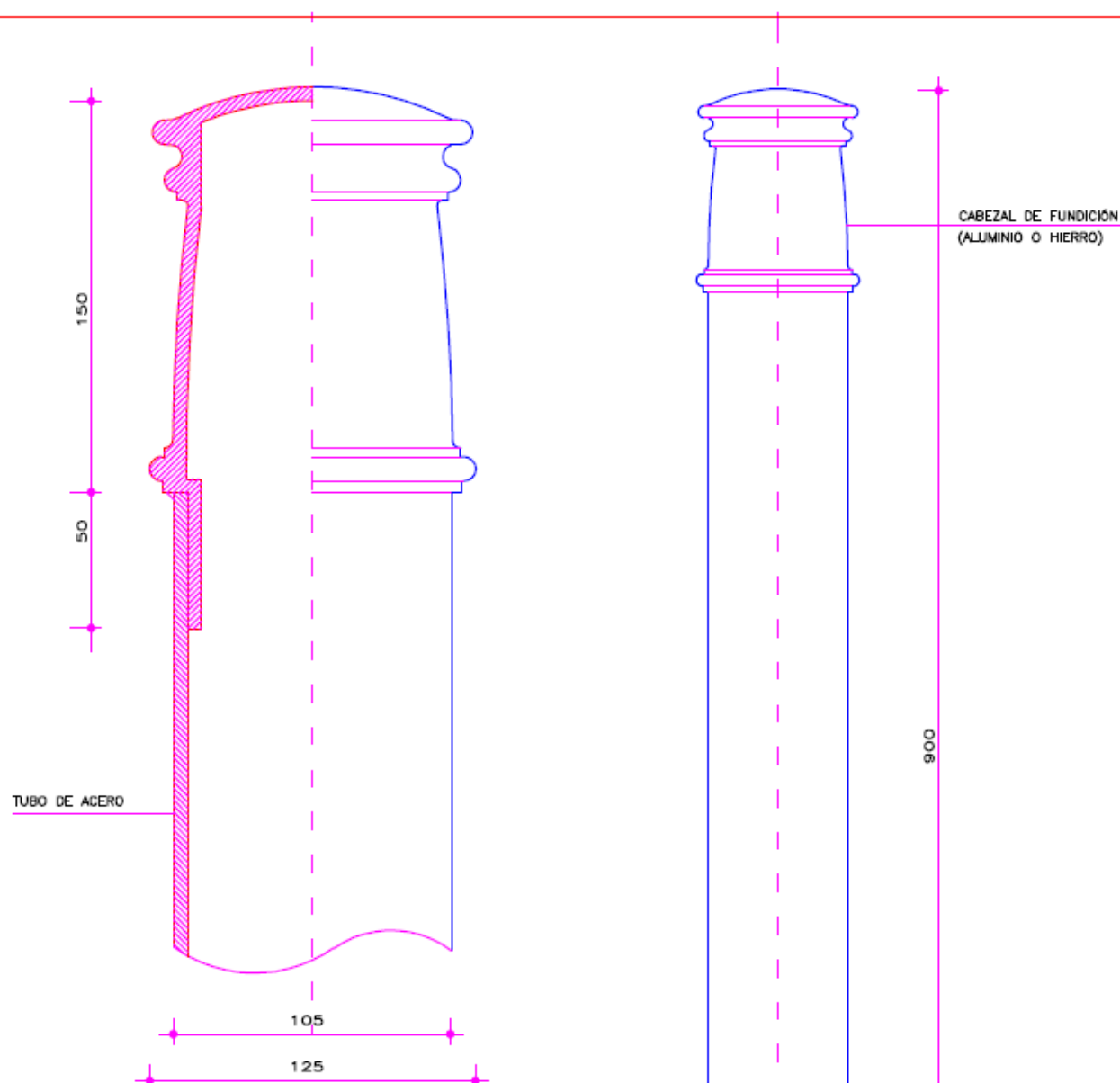


PLANTA

MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.  
ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE Ø CORRUGADO Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM. MÍNIMO.  
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.  
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

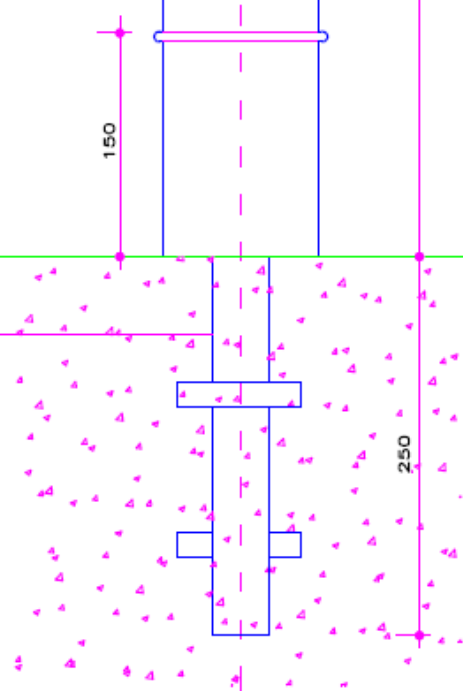
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

Cotas en milímetros



**DETALLE DE REMATE**

ESTRUCTURA  
METÁLICA DE ANCLAJE

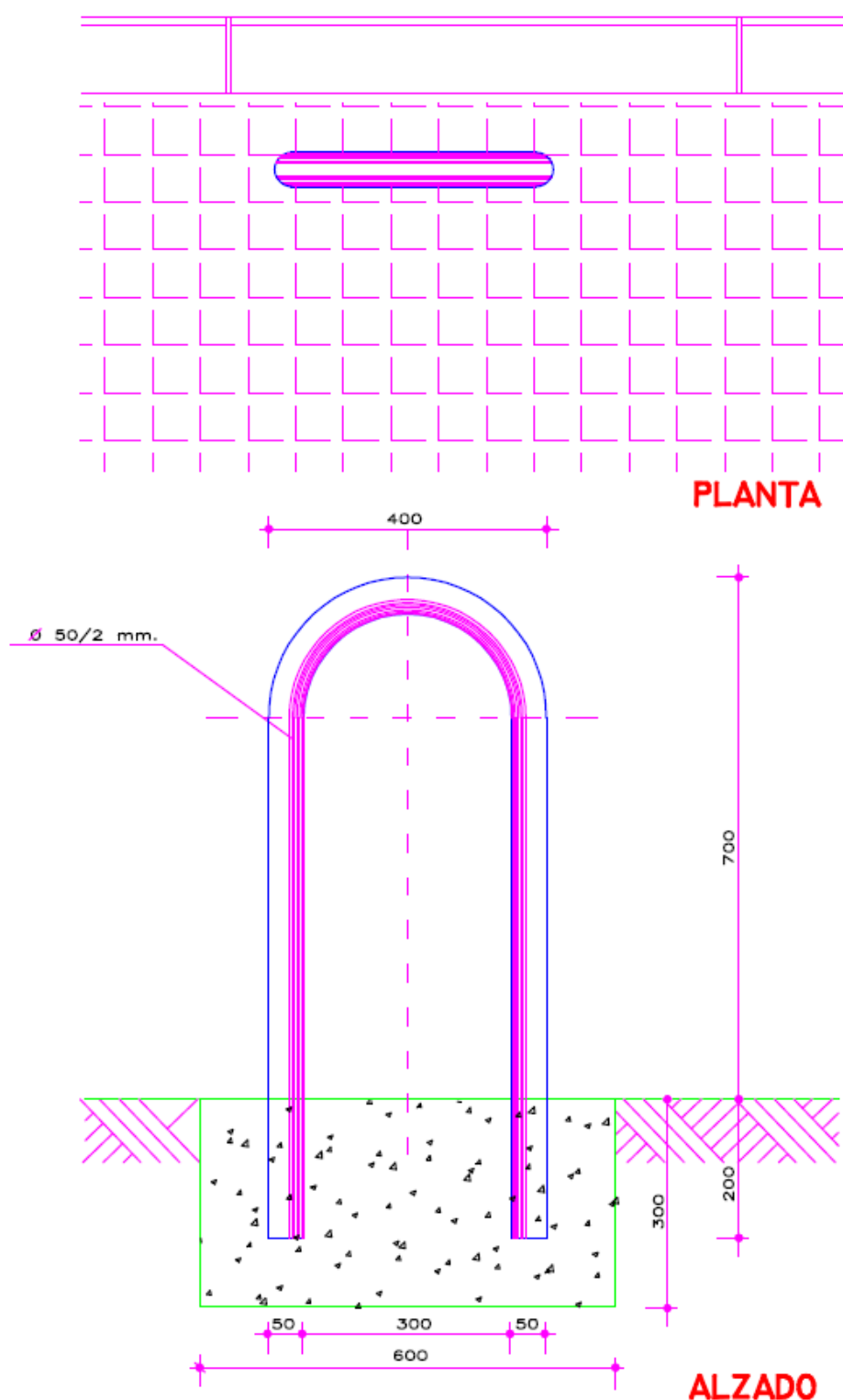


**ALZADO**

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros



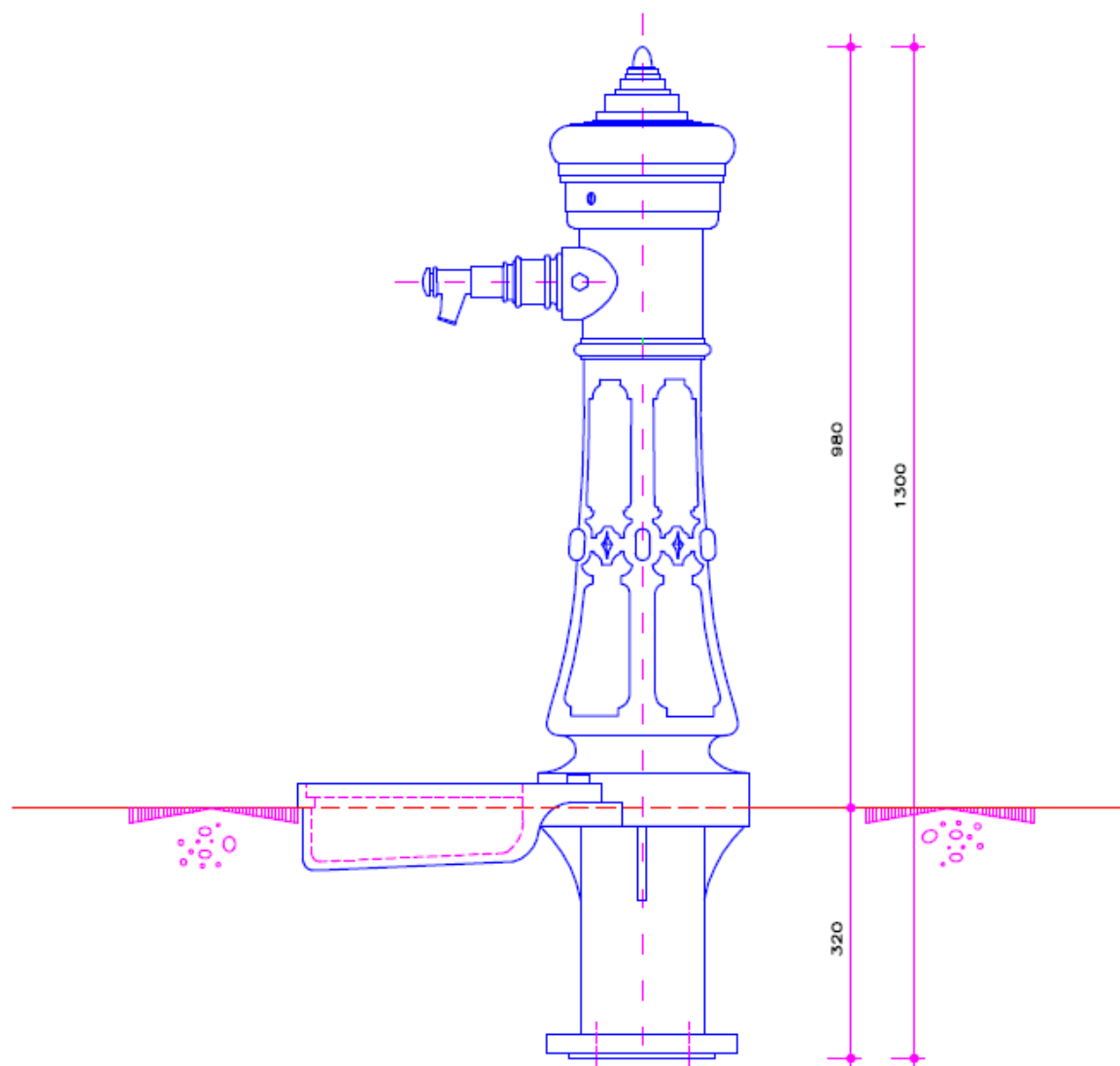
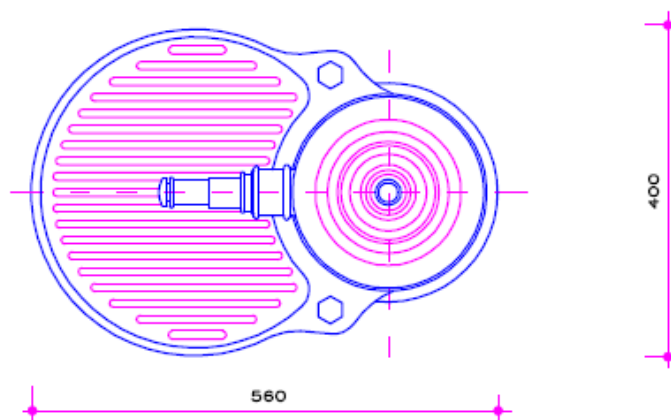


MATERIALES: TUBO DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO PARA  
ATMÓSFERAS COSTERAS COLOR VERDE  
INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: EN INSTALACIONES EN ZONAS  
TERRIZAS SE CIMENTARÁ SOBRE UN DADO  
DE HORMIGÓN HM-20 DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,60X0,30X0,30 M.

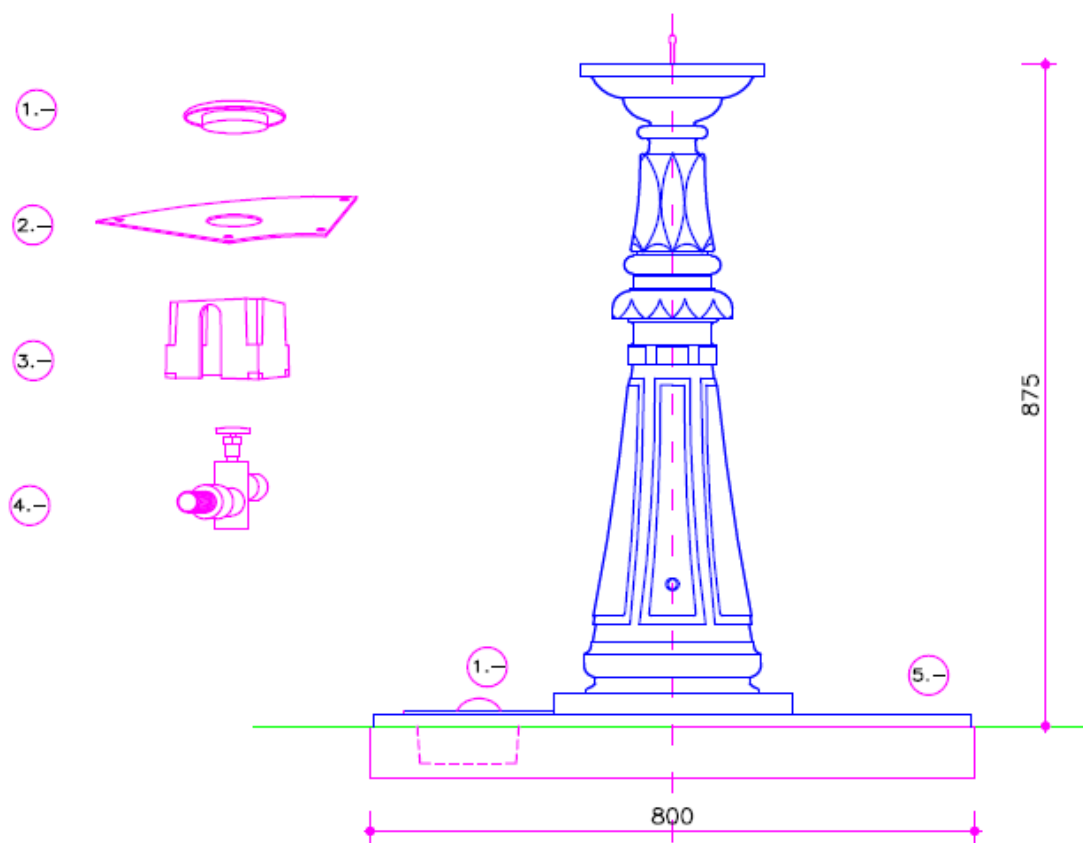
Cotas en milímetros

**ALZADO -SECCIÓN****PLANTA**

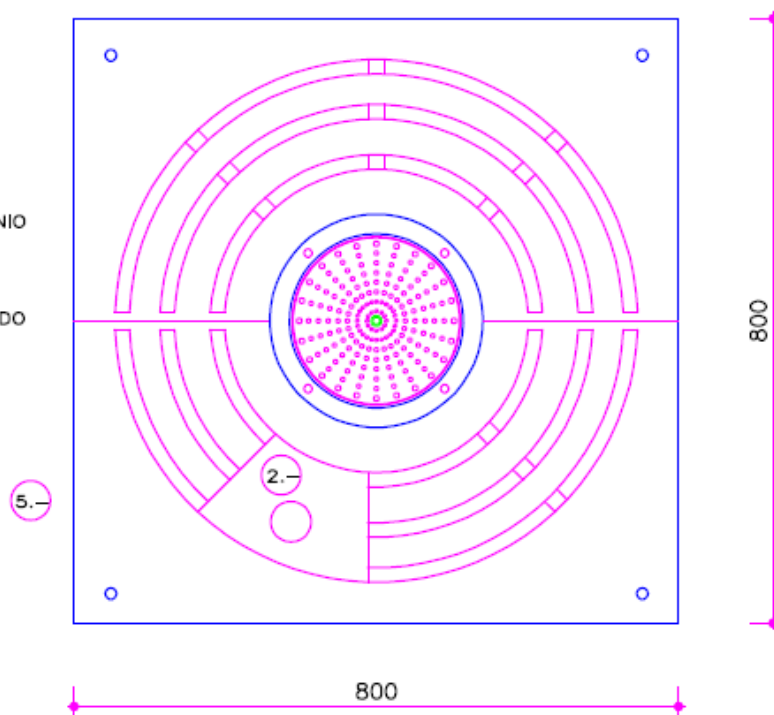
MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

**ALZADO -SECCIÓN**

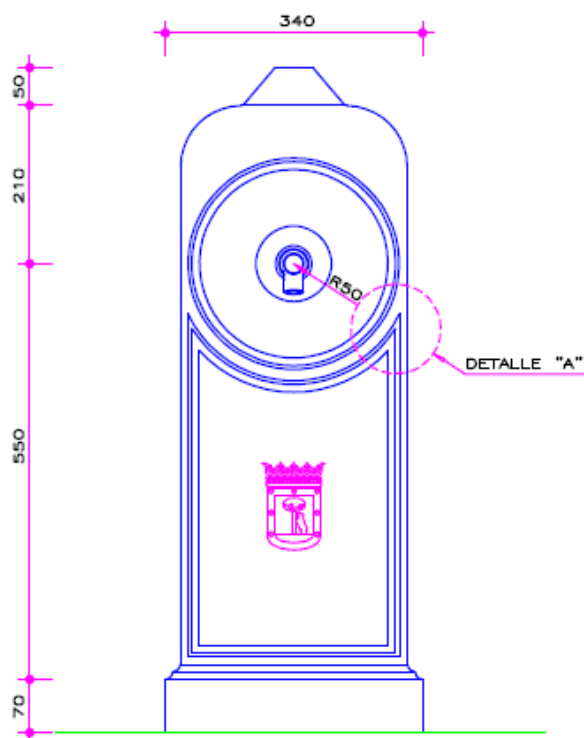
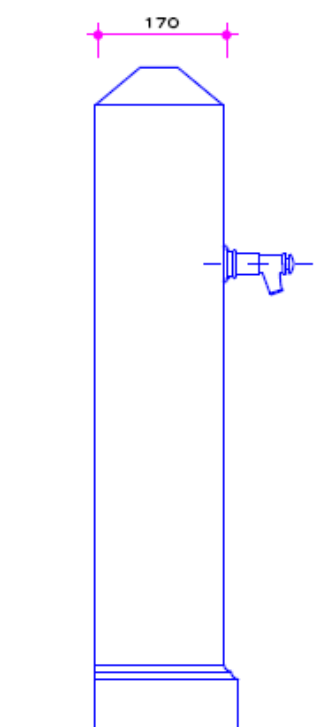
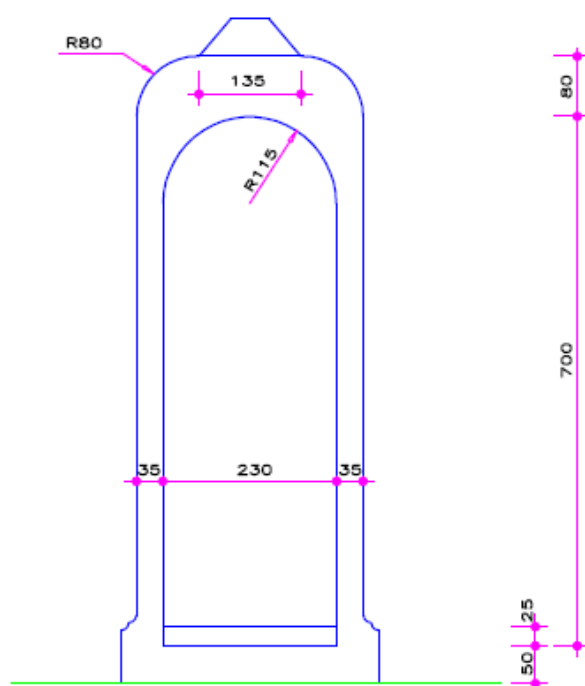
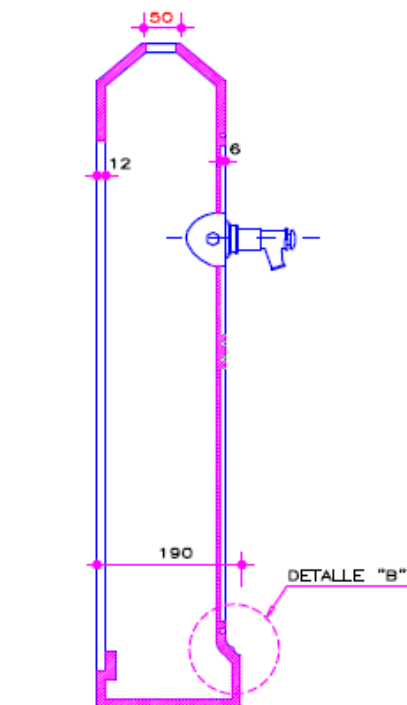
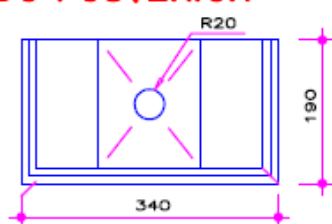
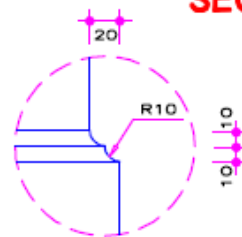
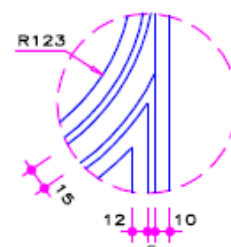
- 1.- PROTECTOR DE GOMA
- 2.- EMBELLECEDOR ACERO INOX.
- 3.- CAJA PROTECTORA DE ALUMINIO
- 4.- GRIFO PULSADOR DE PIE
- 5.- ALCORQUE EN HIERRO FUNDIDO

**PLANTA**

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

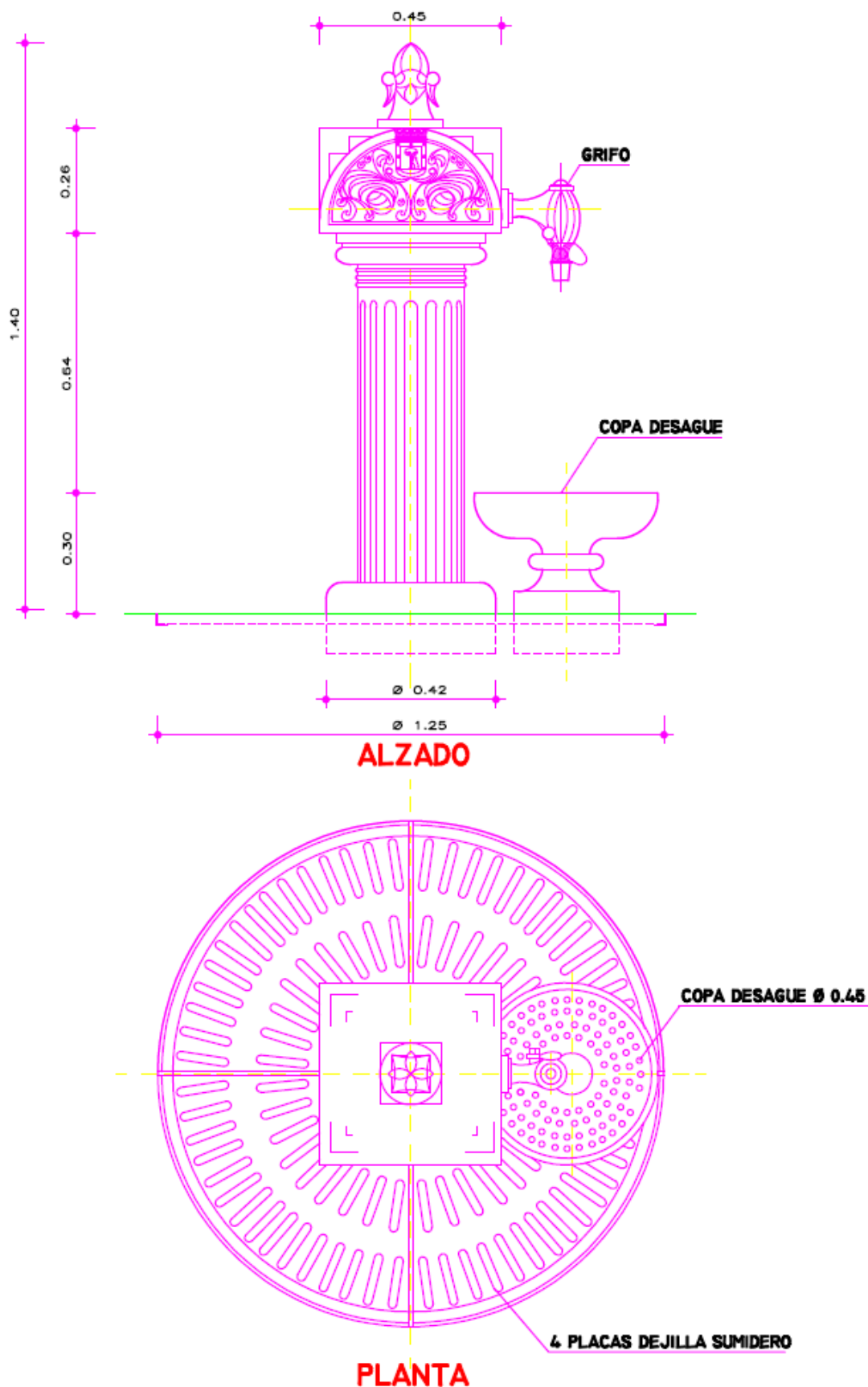
Cotas en milímetros

**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO LATERAL****ALZADO POSTERIOR****SECCIÓN****PLANTA****DETALLE "B"****DETALLE "A"**

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en milímetros

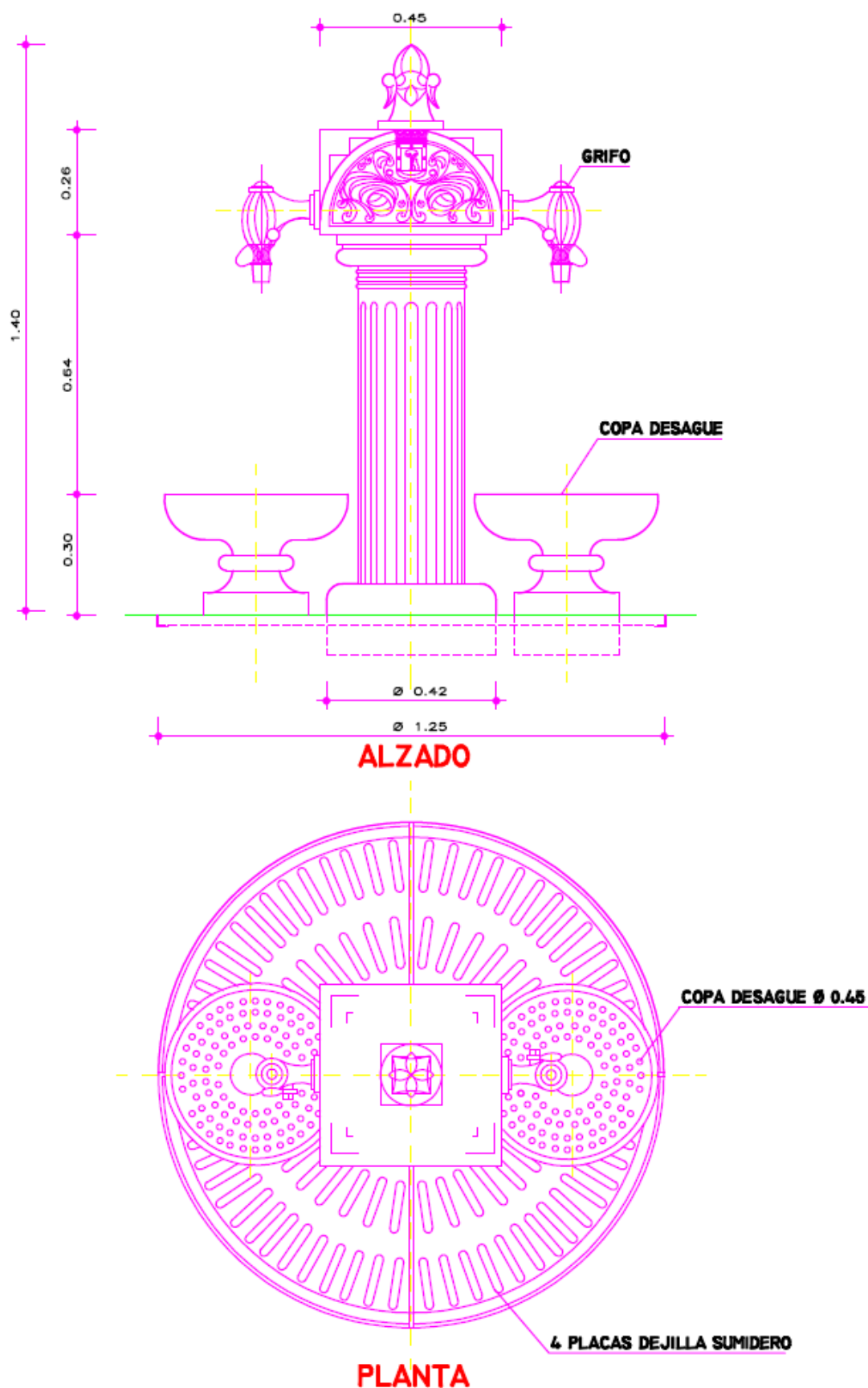


ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en metros

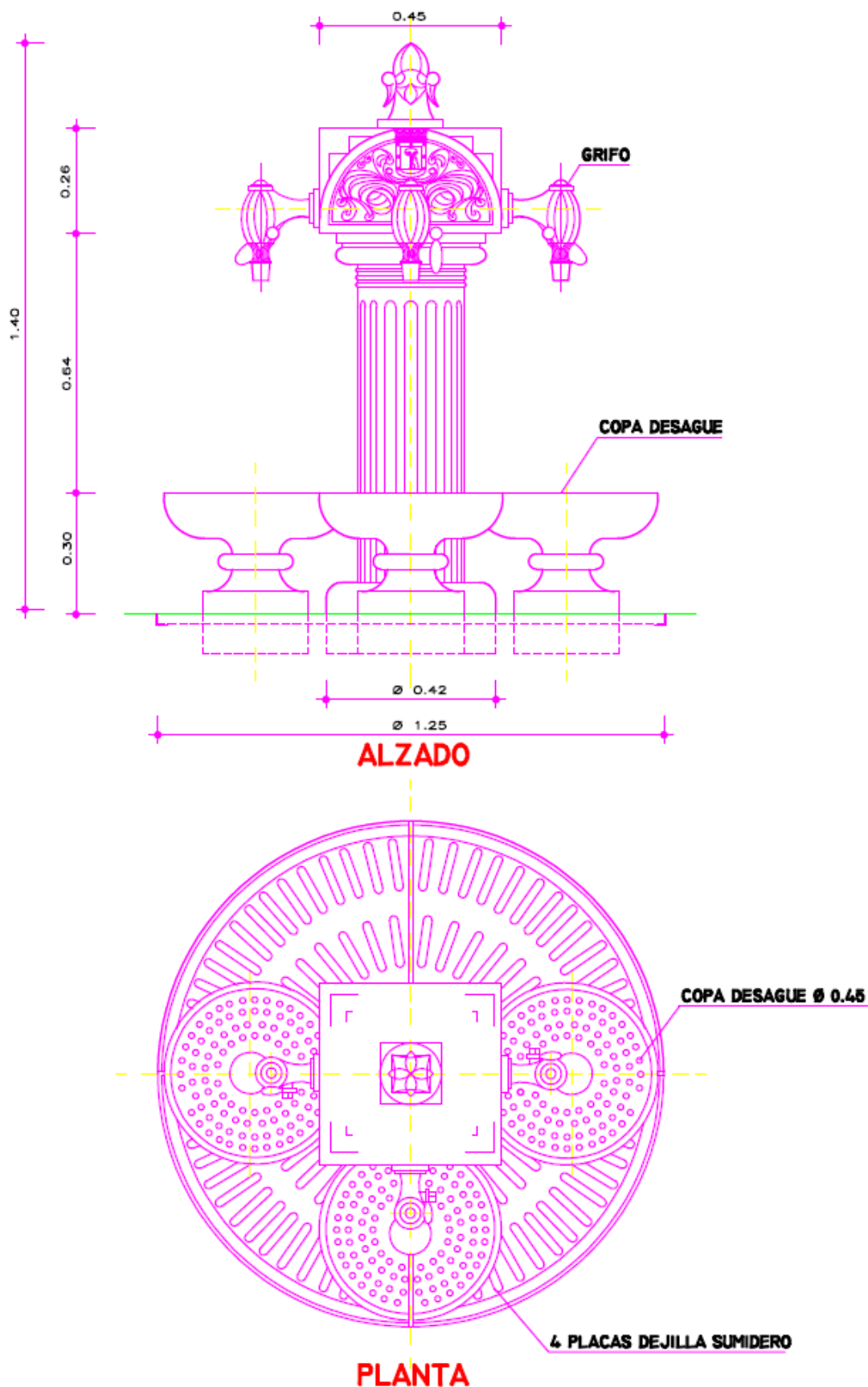




ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

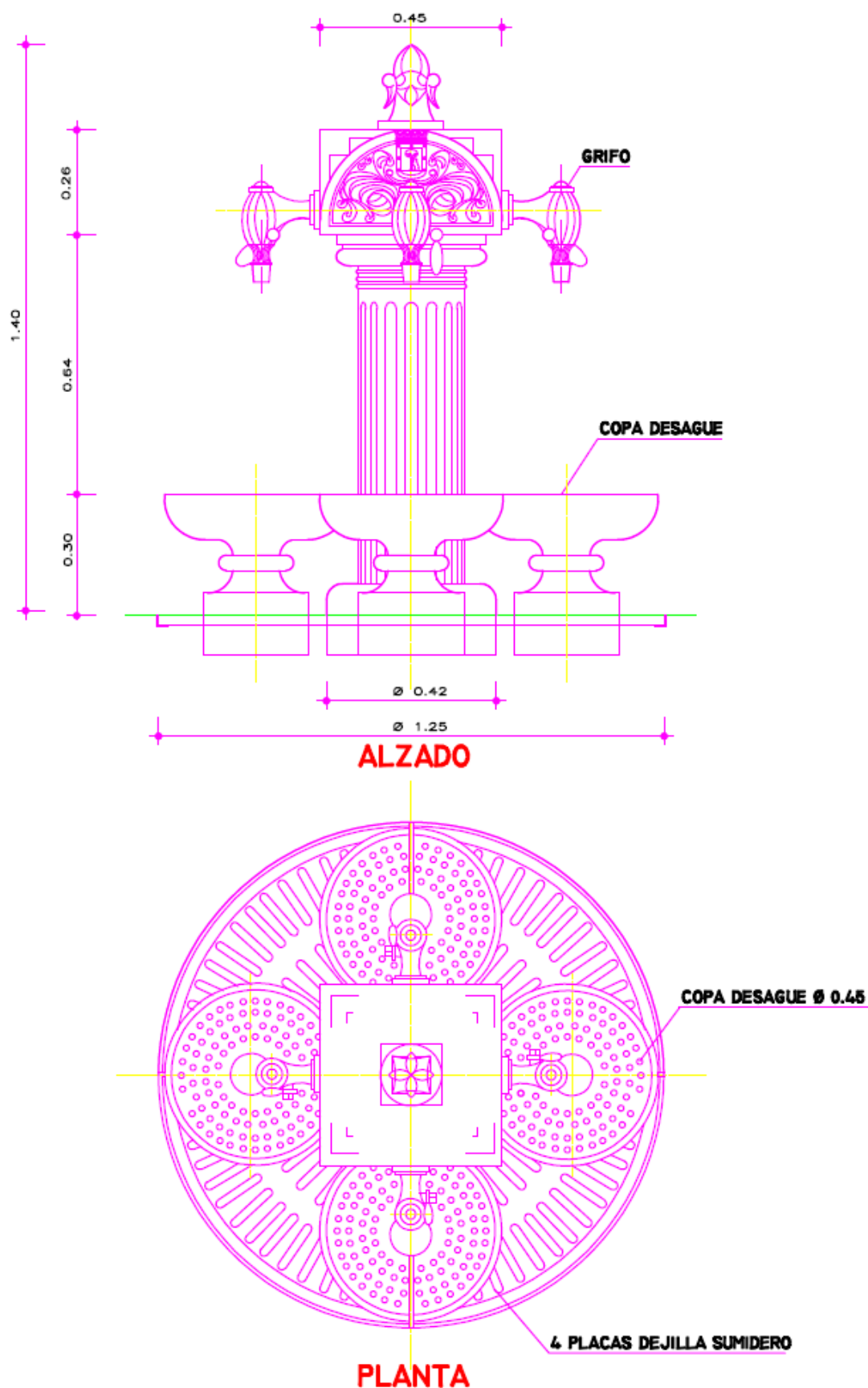
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

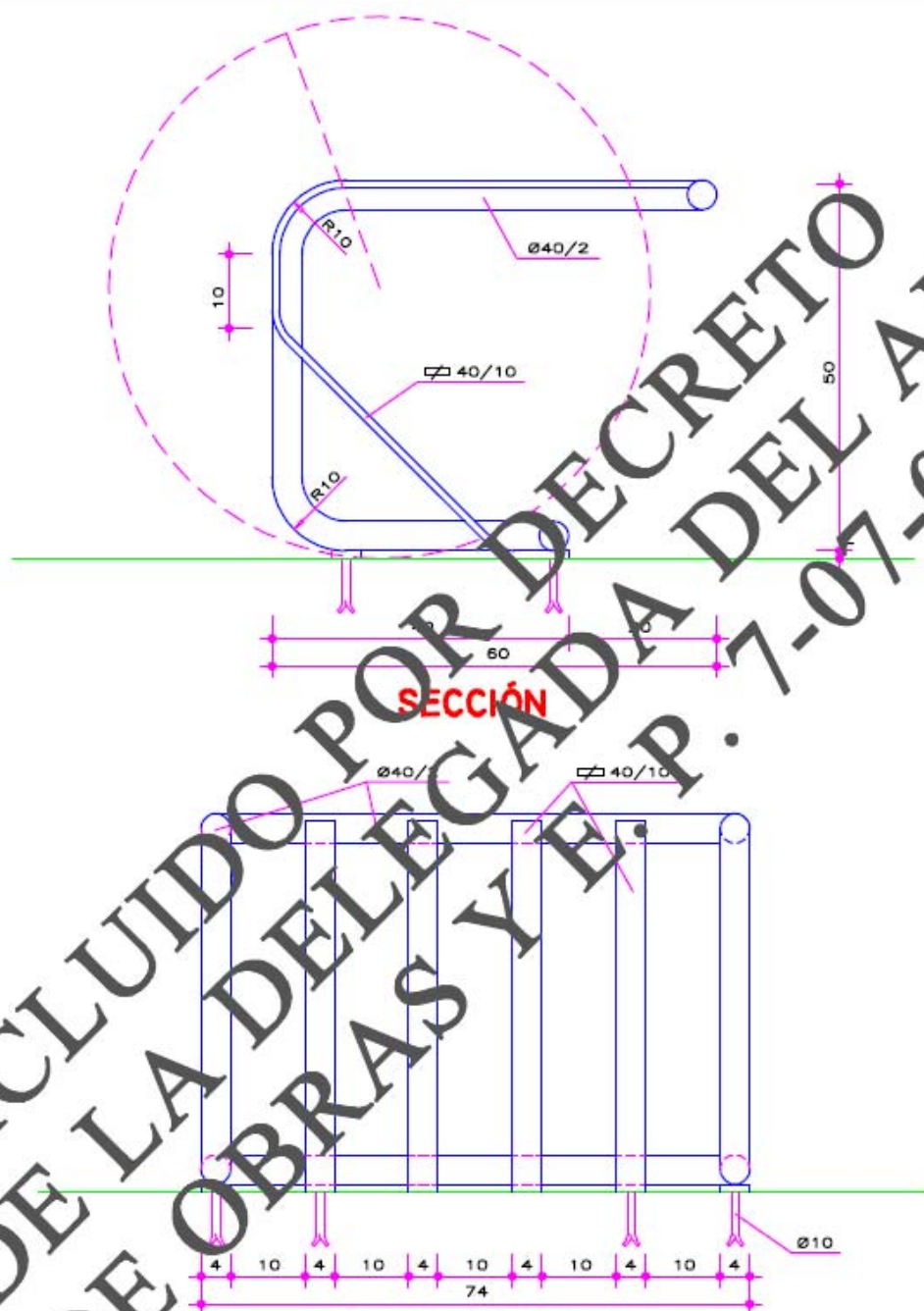
Cotas en metros



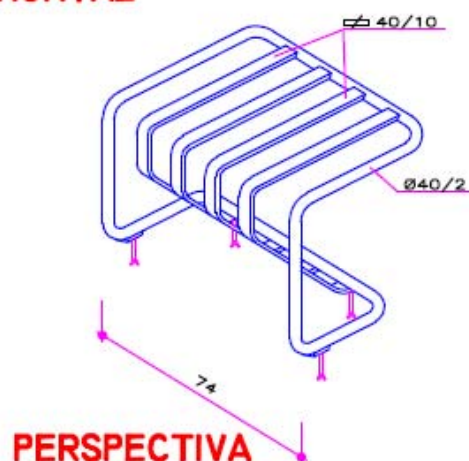
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en metros



ALZADO FRONTAL



PERSPECTIVA

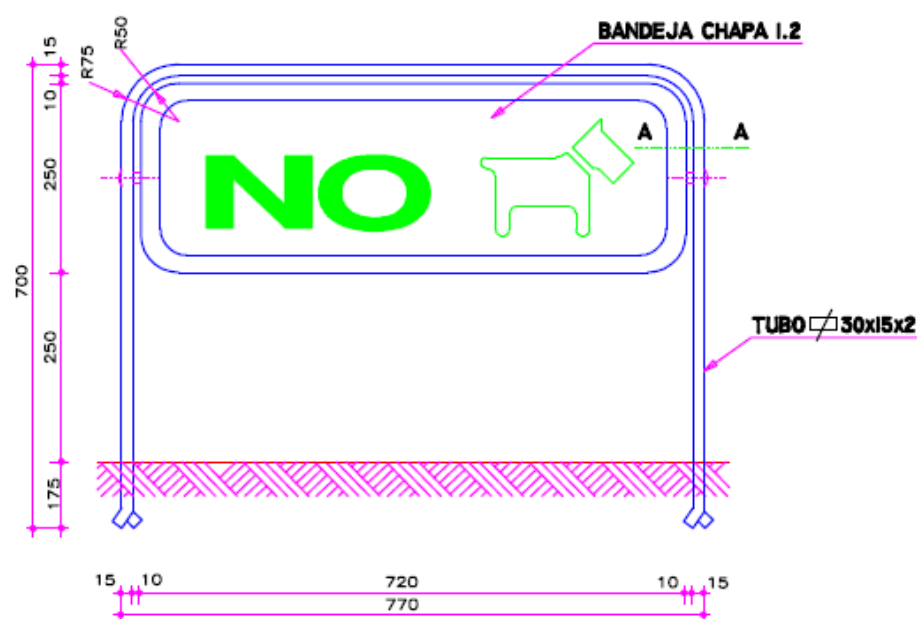
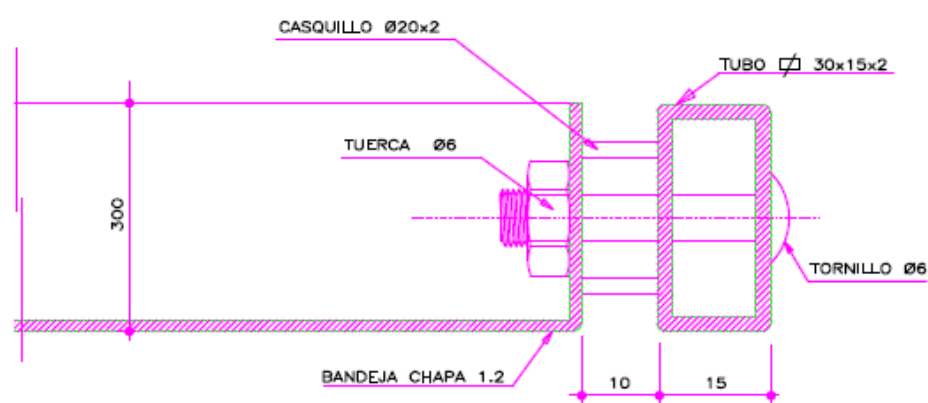
ARMADURA PRINCIPAL Ø 40 / 2 mm.

ARMADURA SEPARACION  $\nabla$  40 / 10 mm:

MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

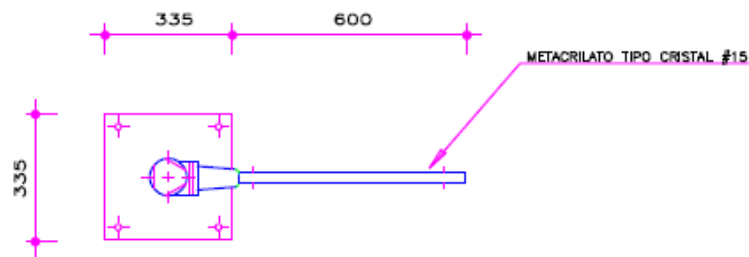
**ALZADO****LEYENDA ALTERNATIVA****SECCIÓN A-A**

MATERIALES: ACERO

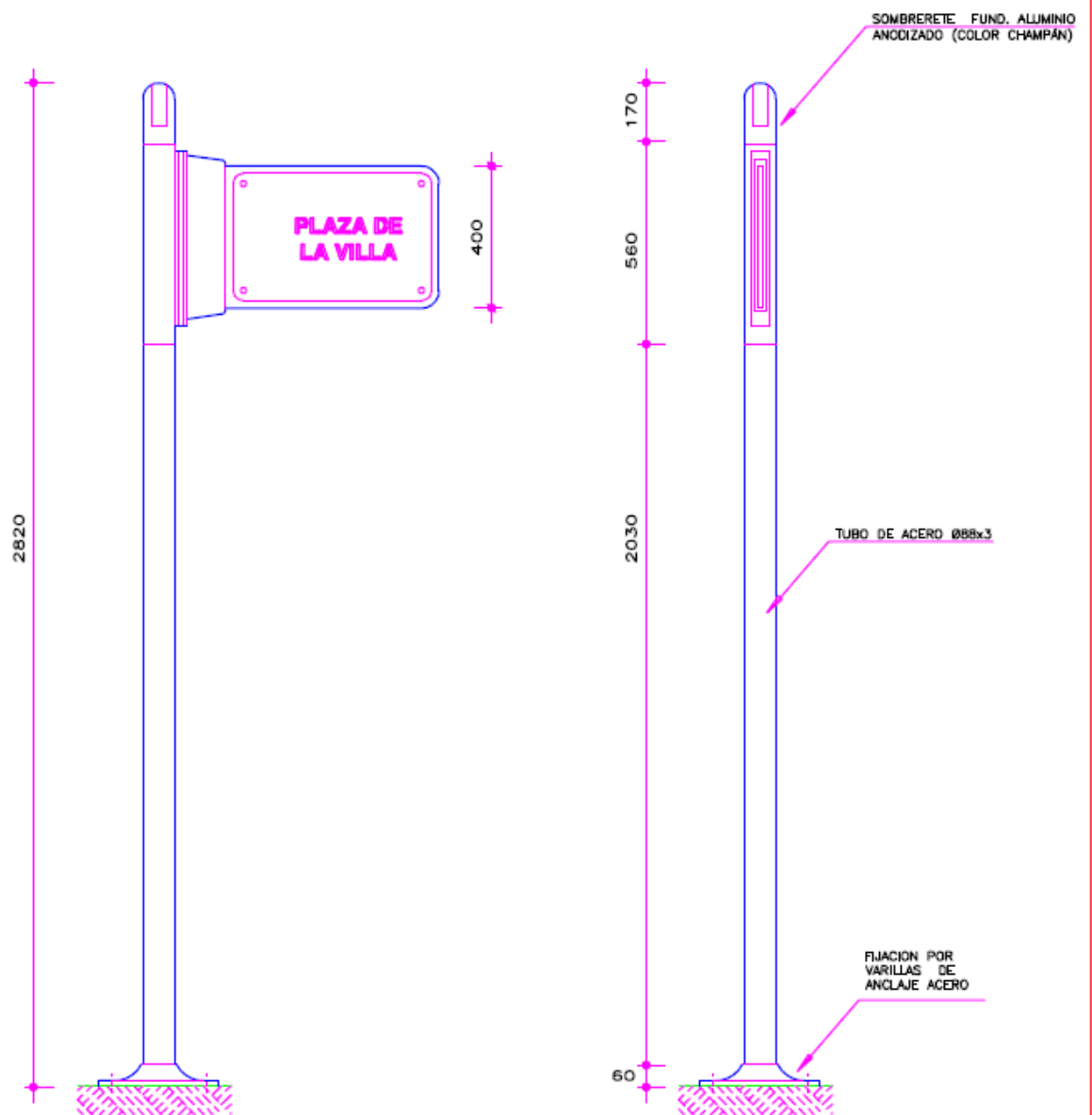
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER  
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS.  
(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros





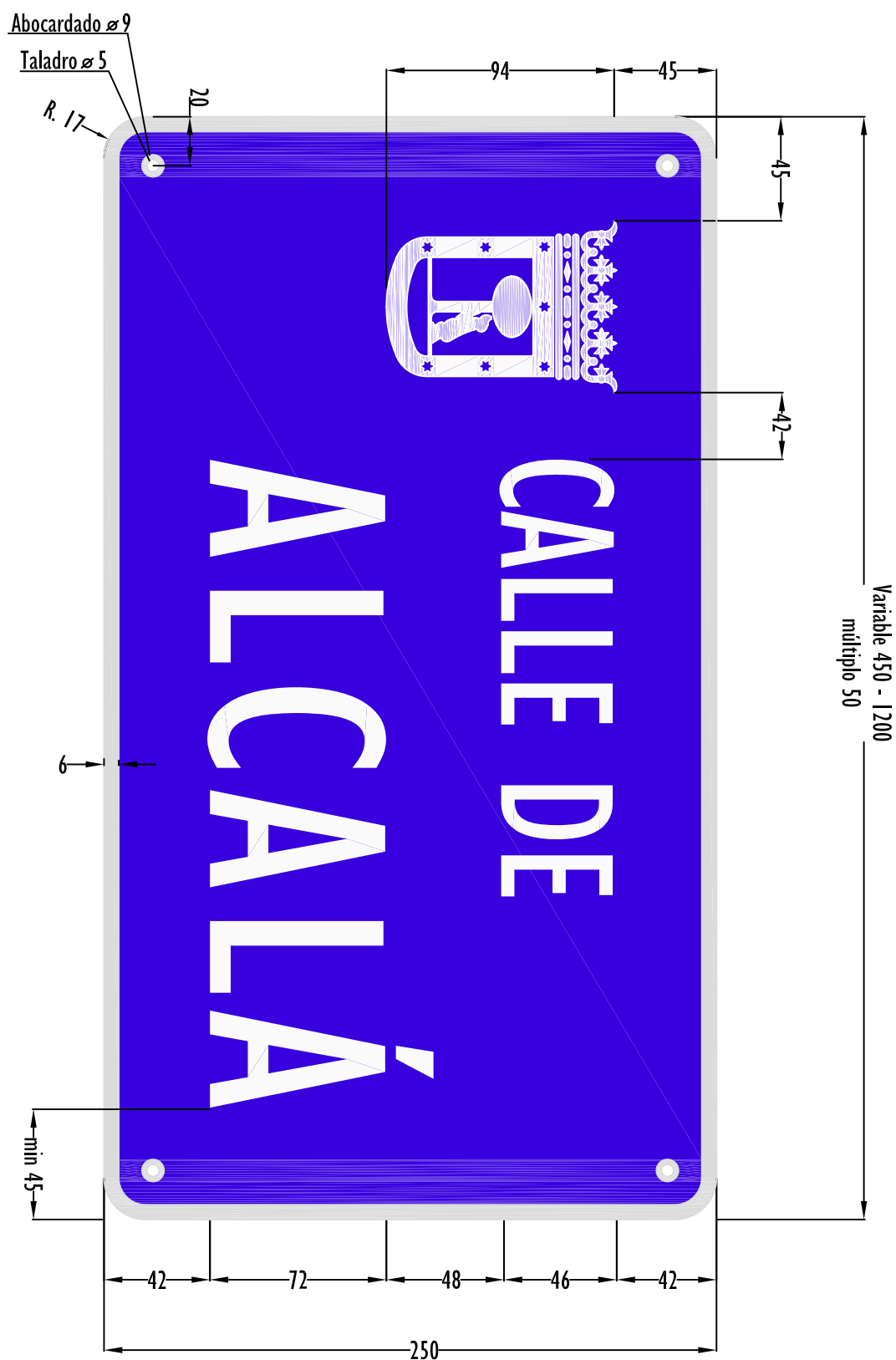
**PLANTA**



**ALZADO**

**ALZADO LATERAL**

Cotas en milímetros



Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Escudo según normativa Municipal

Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

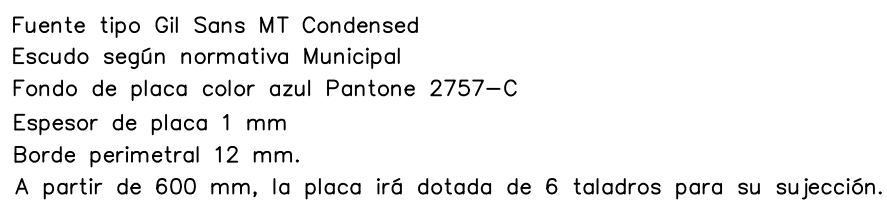
Fabricada en chapa de acero laminado en frío de bajo contenido en carbono, para esmaltado por vitrificación en ambas caras.

Espesor de placa  $1,8 \pm 0,2$  mm

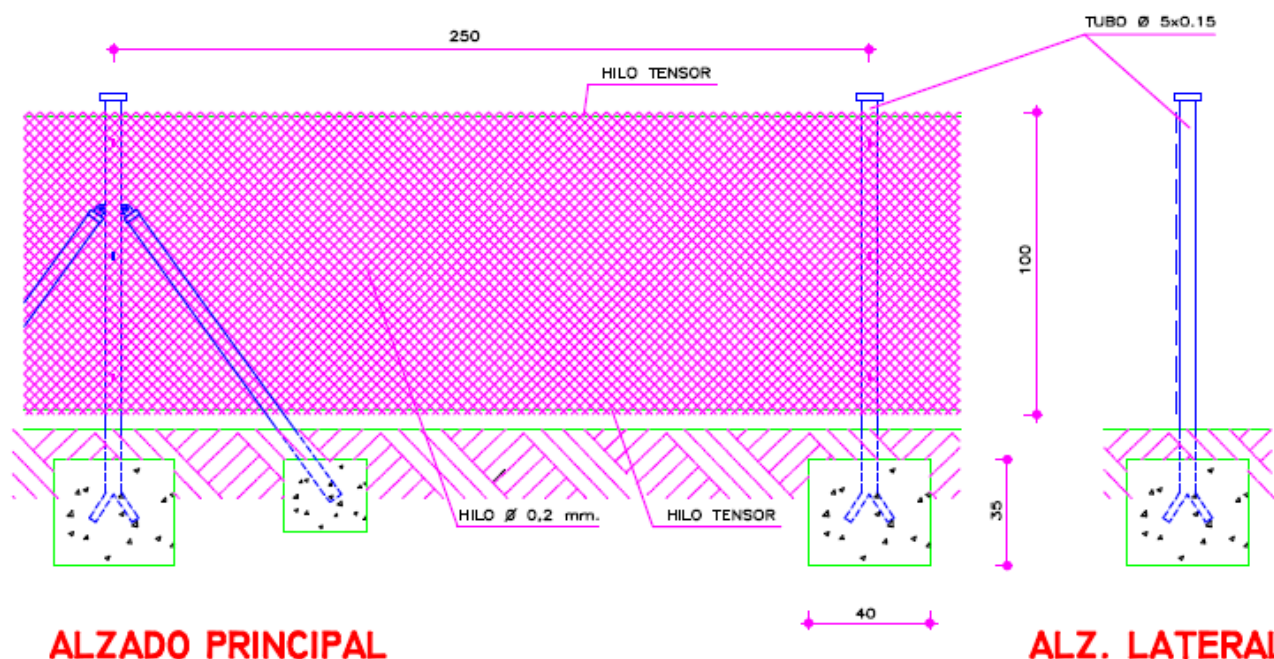
Borde perimetral 12 mm.

A partir de 600 mm, la placa irá dotada de 6 taladros para su sujeción.

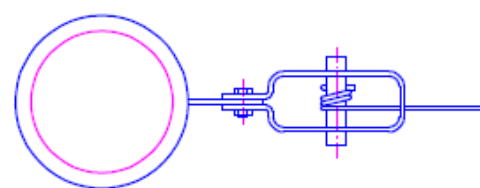
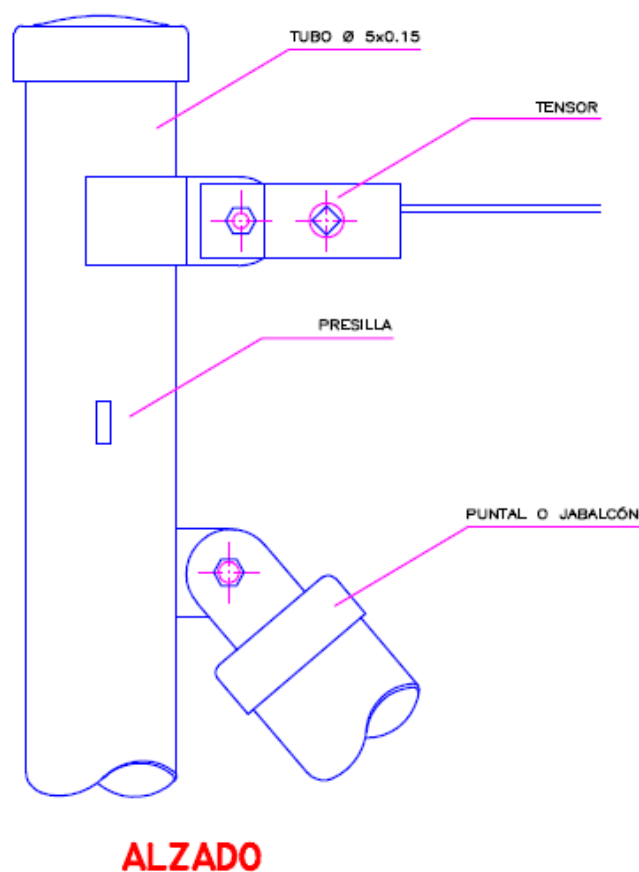
Cotas en milímetros



APROBACIÓN 4/6/2013



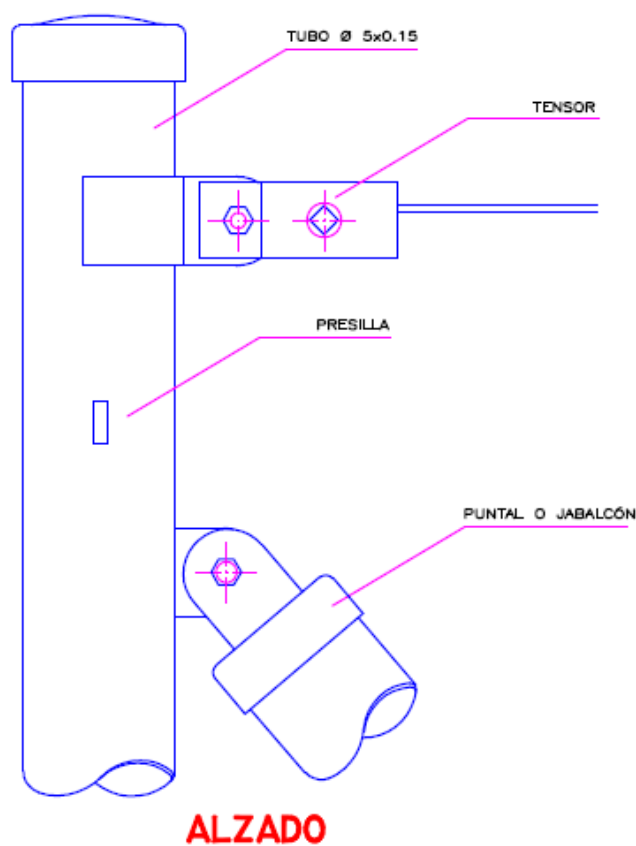
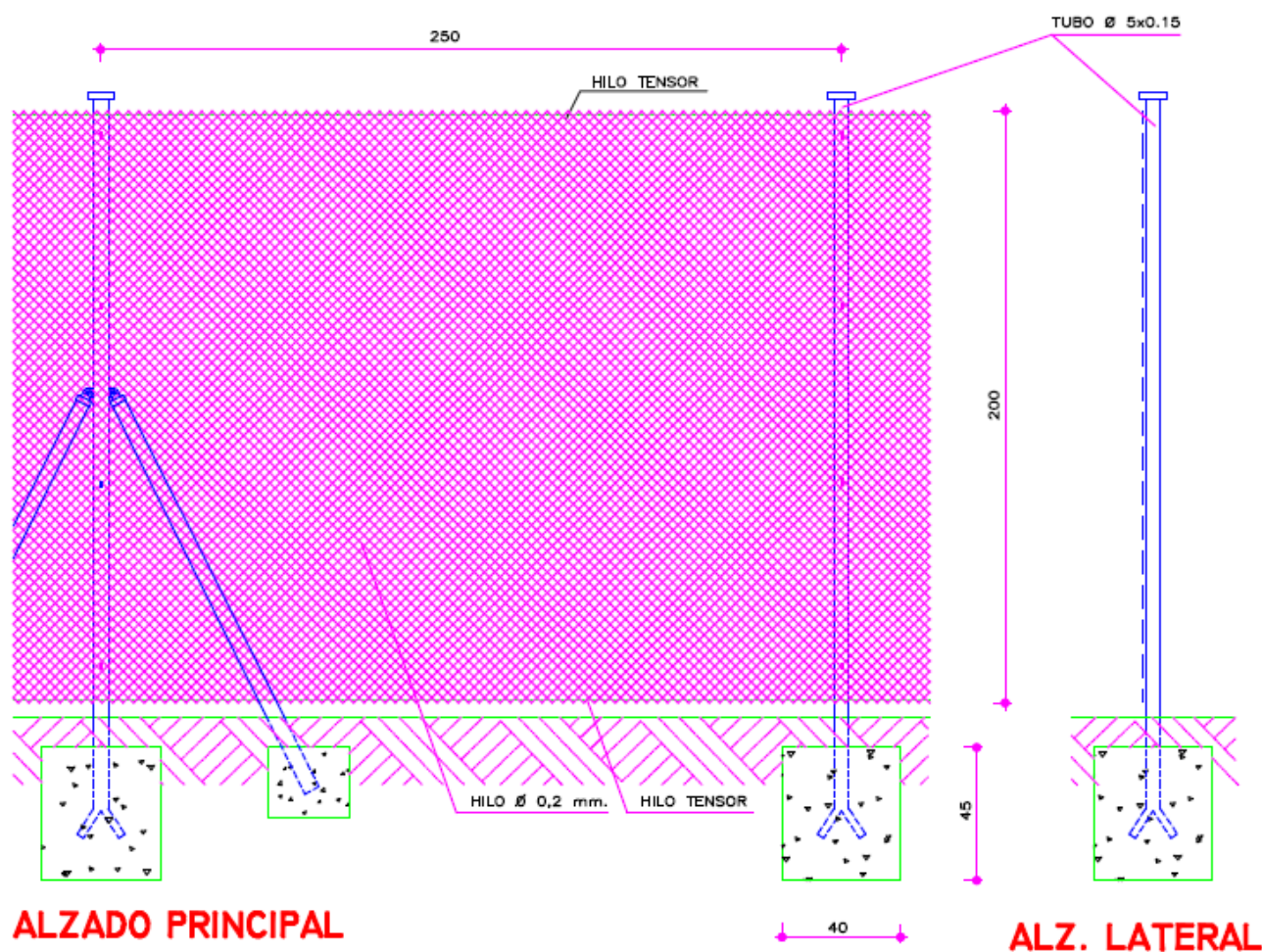
## DETALLES



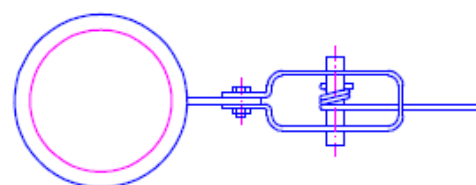
## PLANTA

ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros



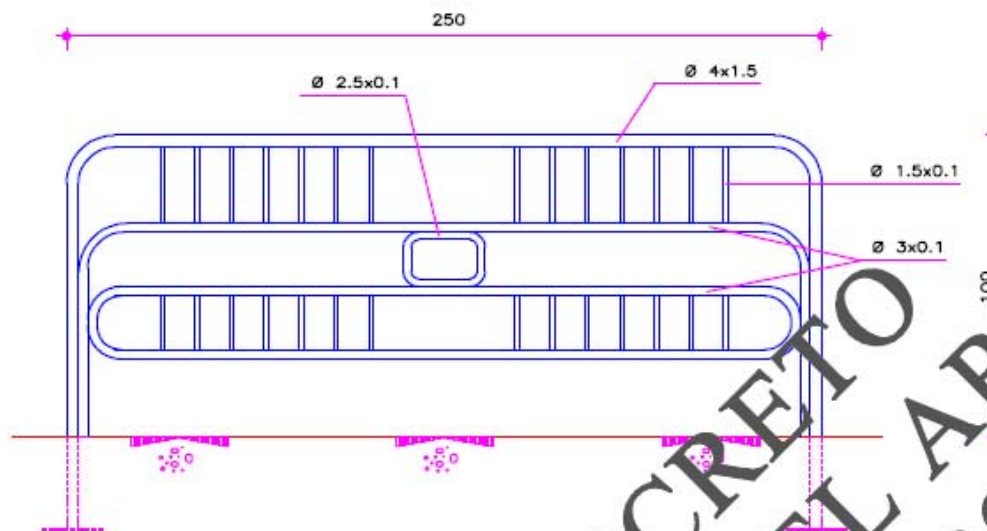
## DETALLES



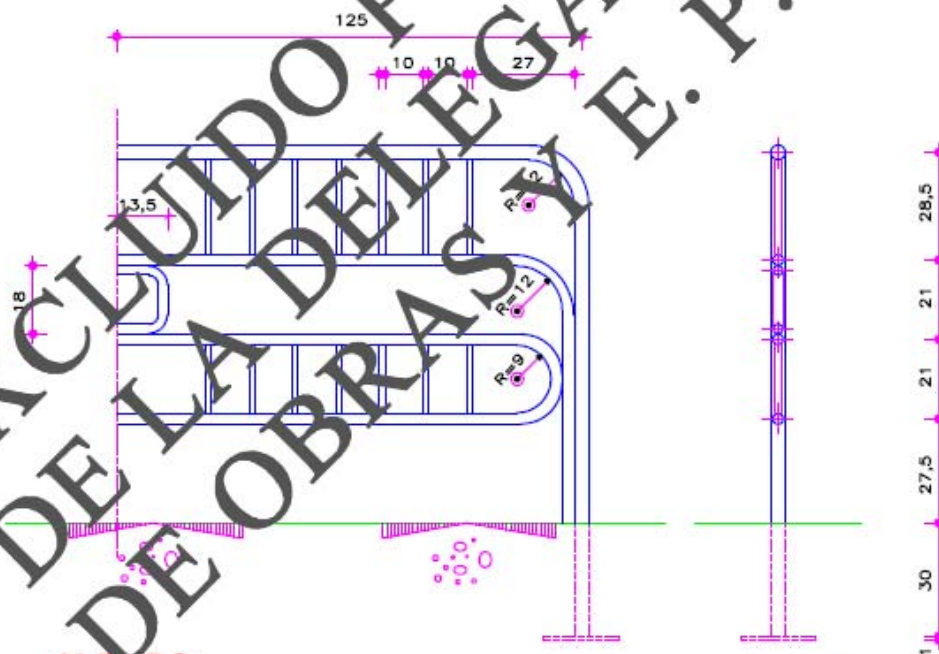
## PLANTA

ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUÍAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



ALZADO

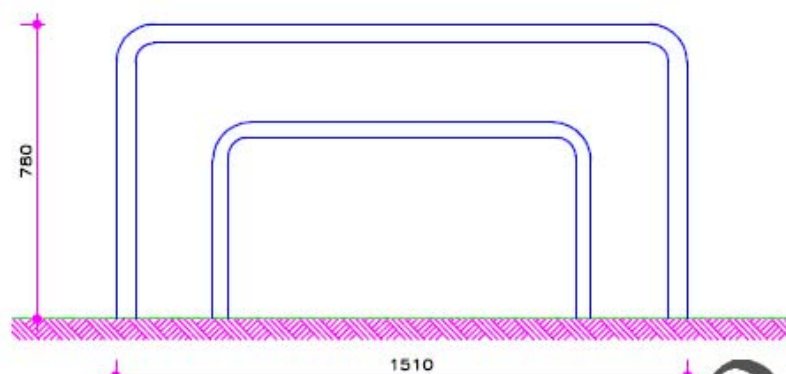
SECCIÓN

MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE  
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

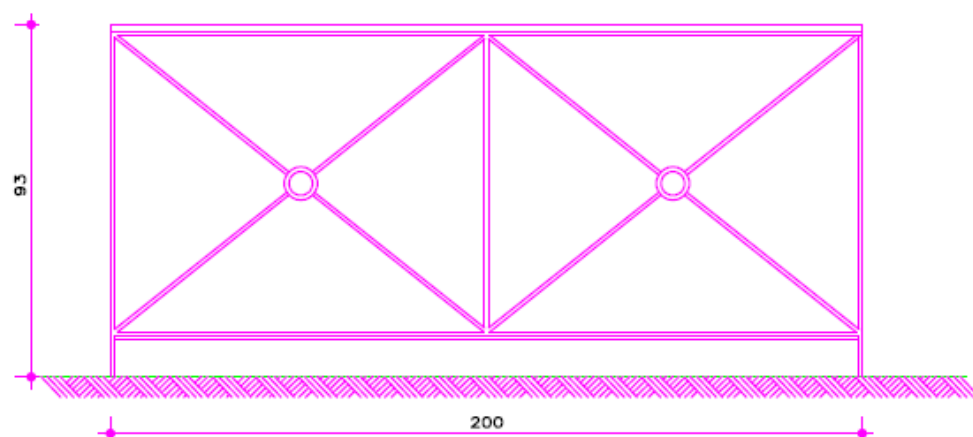


**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO PRINCIPAL****PLANTA**

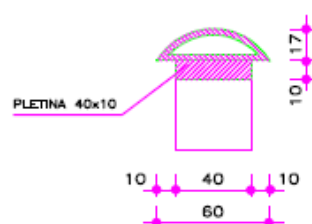
MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE  
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

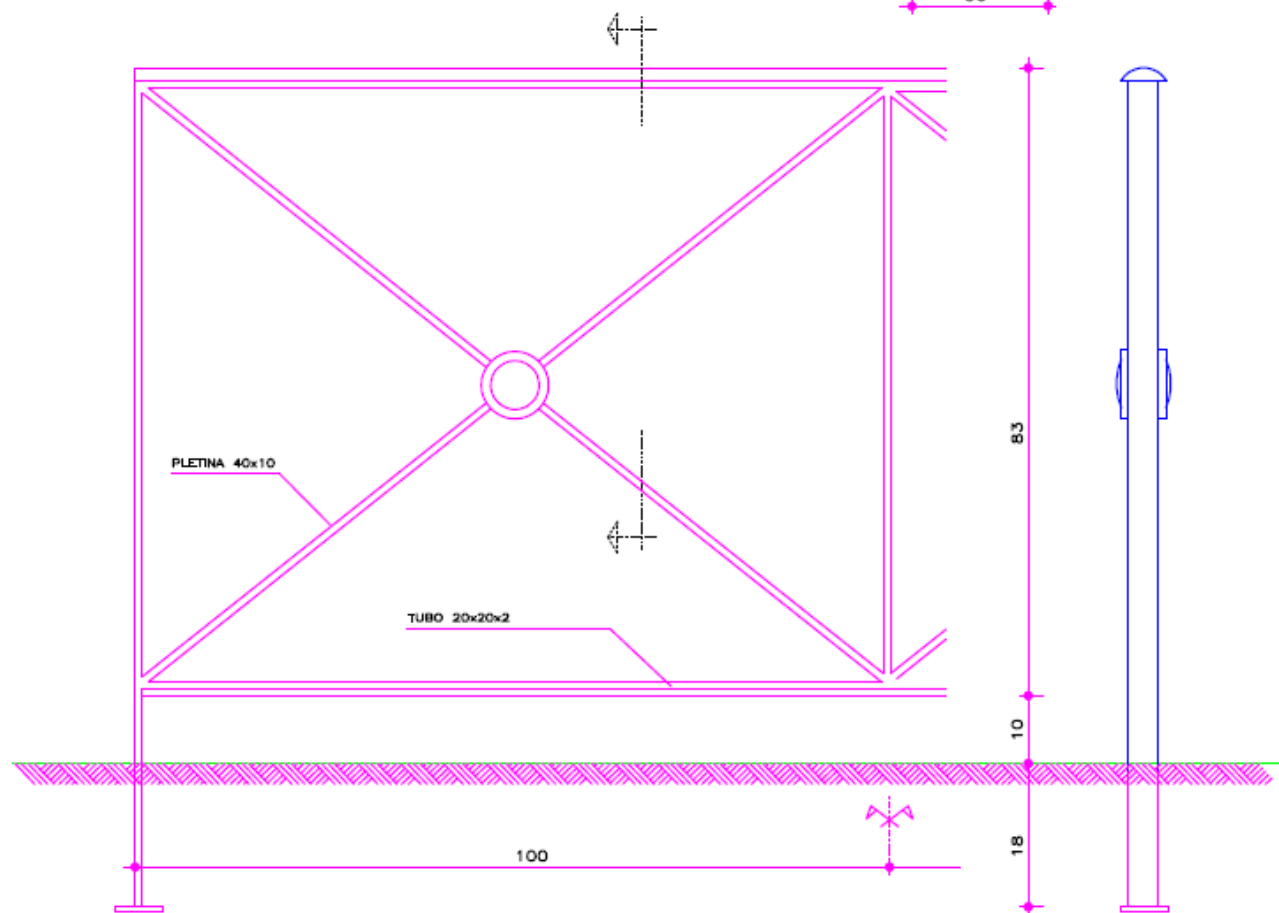
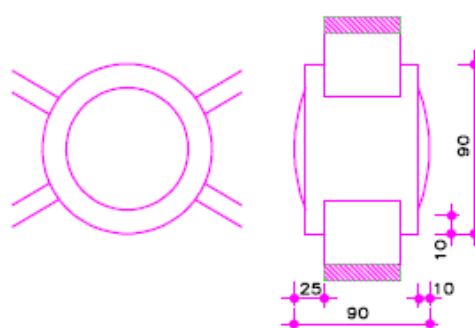


**ALZADO PRINCIPAL**



**DETALLES**

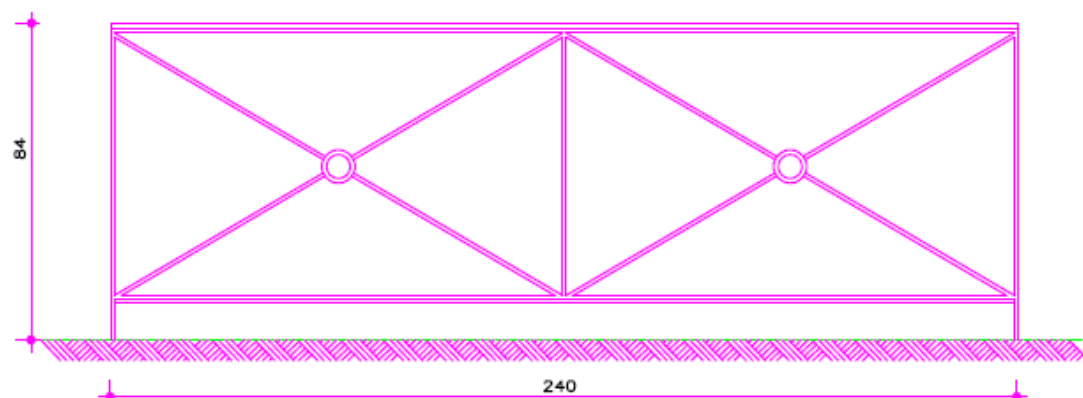
Cotas en mm.



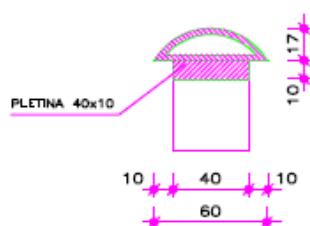
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO  
ANTICORROSION PARA INTEMPERIE EN  
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE  
INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros

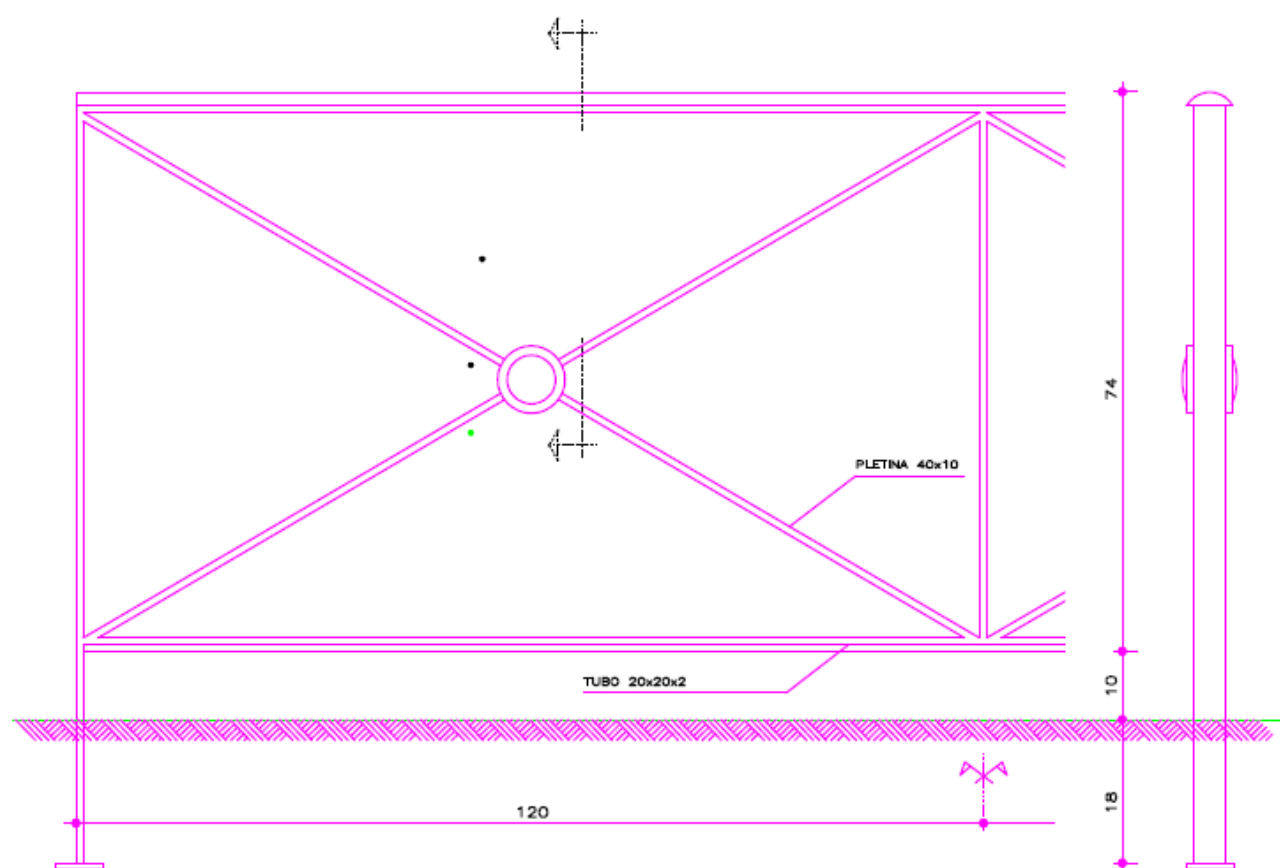
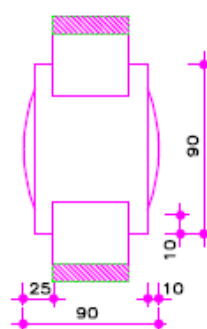
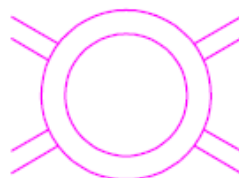


**ALZADO PRINCIPAL**



**DETALLES**

Cotas en mm.

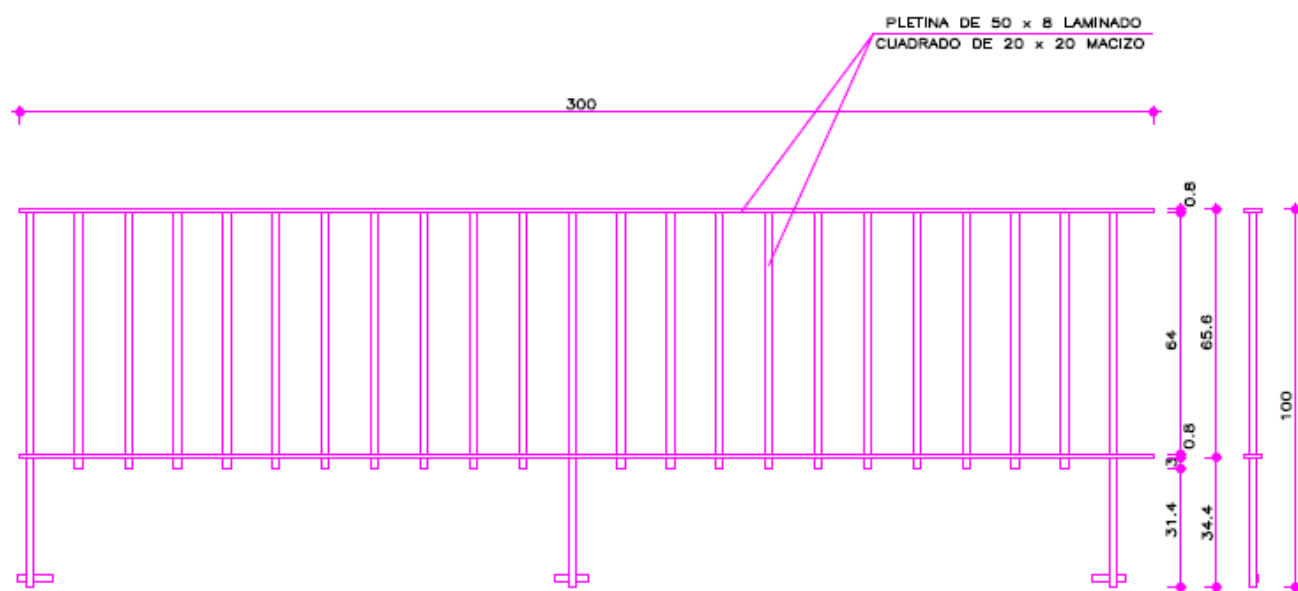


**ALZADO FRONTAL**

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSIÓN PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros



**ALZADO**



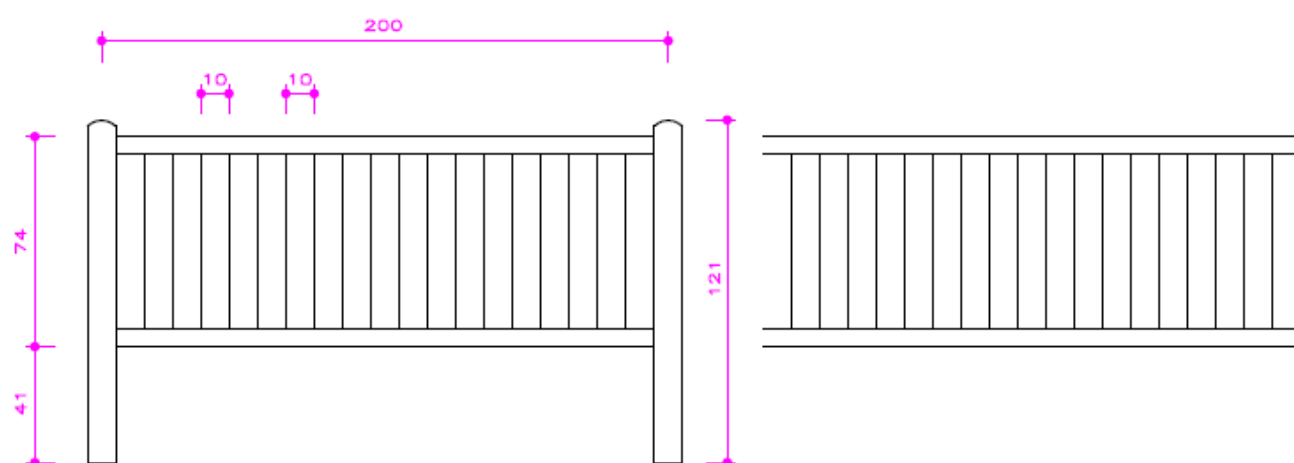
**PLANTA**

NOTA: ALTURA DE ANCLAJE VARIABLE EN  
FUNCIÓN DEL PERFIL DEL JARDÍN

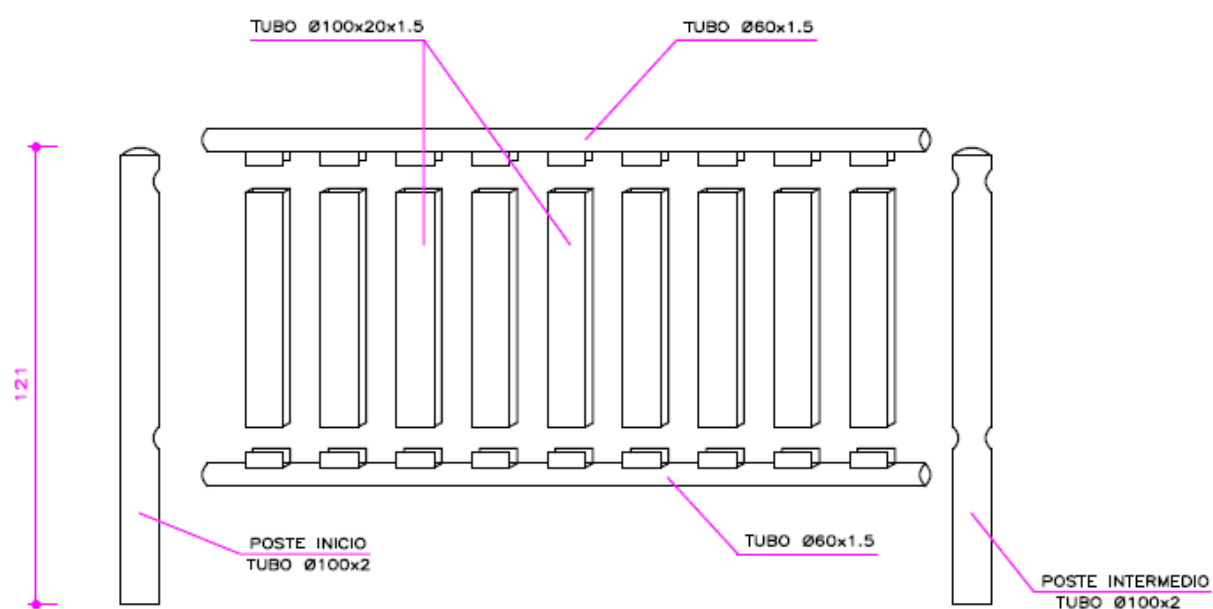
MATERIALES: PLETINA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART\* 48.22), CON ESMALTE SINTÉTICO  
ANTICORROSIÓN PAPA INTEMPERIE EN  
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE  
INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros

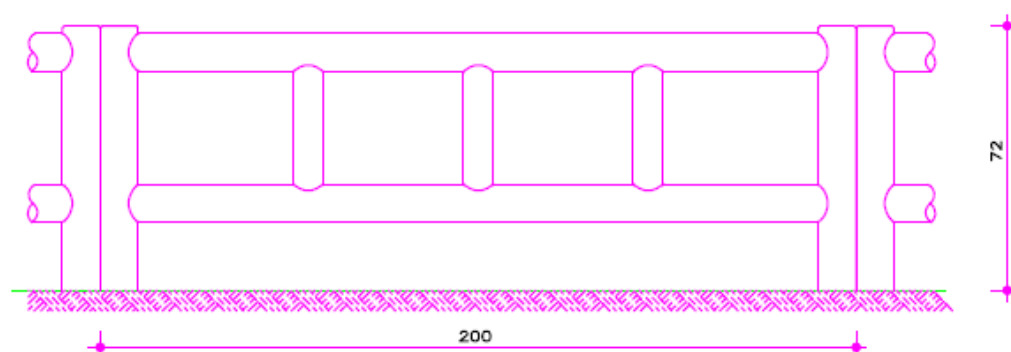


**ALZADO**

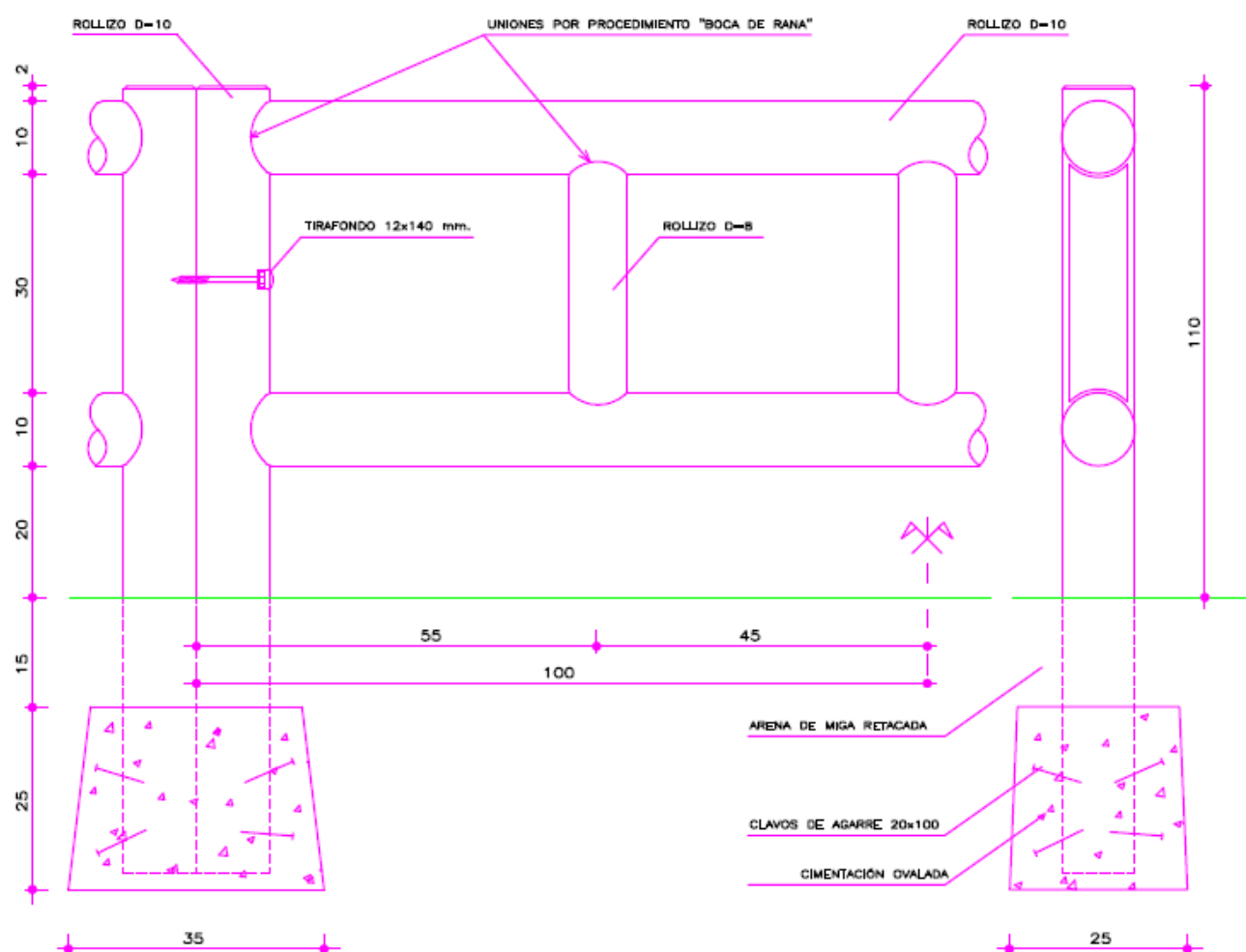


NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.  
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros



**ALZADO PRINCIPAL**



**ALZADO FRONTAL**

**ALZADO LATERAL**



**PLANTA**

NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.  
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros





Cotas en centímetros



**iMADRID!**

**ÁREA DE GOBIERNO  
DE OBRAS Y  
ESPACIOS PÚBLICOS**