



iMADRID!

**ÁREA DE GOBIERNO
DE OBRAS Y
ESPACIOS PÚBLICOS**

**NORMALIZACIÓN
DE
ELEMENTOS
CONSTRUCTIVOS
PARA OBRAS DE
URBANIZACIÓN
2002**

MOBILIARIO URBANO

Año 2009

Este documento es un extracto de la Normalización de Elementos Constructivos y más en concreto de su capítulo dedicado al Mobiliario Urbano. Su objeto es facilitar la consulta de los elementos de mobiliario urbano normalizados y se complementa con las fichas de características técnicas de los elementos de mobiliario urbano normalizado, que describen las principales prescripciones exigidas en su construcción además de mostrar una fotografía de cada uno de ellos.

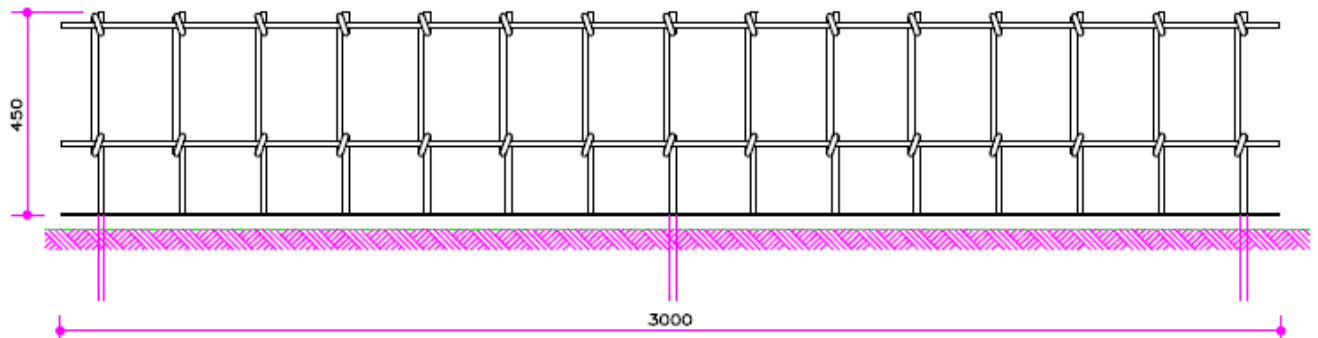
Las citadas fichas sirven de apoyo y complemento a los planos contenidos en la Normalización de Elementos Constructivos, y para que ese complemento sea lo más eficaz posible, se ha establecido la conveniente correspondencia tanto en la codificación de cada elemento como en la denominación de los mismos, de manera que a través de los planos y sus equivalentes fichas, queden perfectamente definidas las exigencias constructivas de cada uno de los elementos.

Asimismo, existe un segundo documento de contenido similar a éste en el que se recogen los nuevos elementos que han sido normalizados recientemente, y que tratan de dar respuesta a las nuevas necesidades sociales. Por su carácter de documento vivo, éste se irá enriqueciendo con la incorporación de nuevos elementos o modificando los vigentes para ir progresivamente sustituyendo a al anterior.

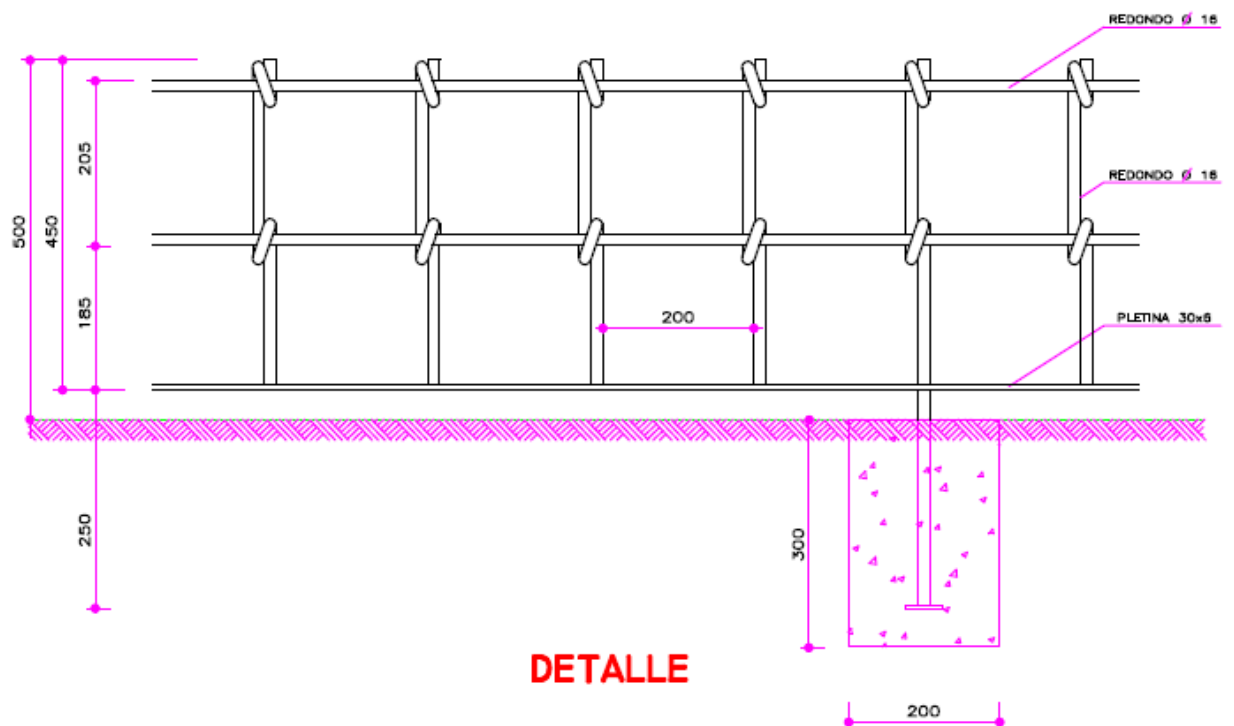
INDICE

MU – 5A	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “A”.
MU – 5 B	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “B”.
MU – 5 C	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “C”.
MU – 5 D	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “D”.
MU – 5 E	Protector zona ajardinada.
MU – 6	Remate esquinas protector zona ajardinada.
MU – 7	Protección alcorque.
MU – 8 A	Jardinera hexagonal baja (altura 50 cm.).
MU – 8 B	Jardinera hexagonal alta (altura 60 m.).
MU – 9	Jardinera colgante Gran Vía.
MU – 10	Jardinera rectangular (Gran Vía).
MU – 11A	Papelera metálica basculante de jardín (36 l).
MU – 11B	Papelera de tablillas basculante de jardín.
MU – 12 A	Papelera zona histórica un seno (50 l).
MU – 12 B	Papelera zona histórica dos senos (2 x 50 l.)
MU – 12 C	Papelera zona histórica tres senos (3 x 50 l.)
MU – 12 D	Papelera zona histórica adosada a farola.
MU – 13	Papelera octogonal de fundición.
MU – 14	Papelera contenedor basculante forestal (108 l)
MU – 15 A	Banco tipo 2000 (2,00 m).
MU – 15 B	Banco tipo 2000 (2,50 m).
MU – 15 C	Banco tipo 2000 (3,00 m).
MU – 15 D	Banco tipo 2000 (3,50 m).
MU – 15 E	Banco tipo 2000 (4,00 m).
MU – 15 F	Banco tipo 2000 (4,50 m).
MU – 15 G	Banco tipo 2000 (5,00 m).
MU – 15 H	Banco tipo 2000 (0,75 m).
MU – 16	Banco tipo Madrid.
MU – 17	Banco tipo tablillas.
MU – 18	Banco doble de fundición.
MU – 19	Banco de estructura tubular
MU – 20	Banco rústico.
MU – 28	Mesa de ajedrez.
MU – 29	Mesa rústica.
MU – 30 A	Canasta baloncesto.
MU – 30 B	Canasta mini-basket.
MU – 30 C	Canasta baloncesto (móvil).
MU – 32	Portería balón–mano y fútbol sala.
MU – 33	Portería de fútbol.
MU – 35 A	Bolardo cilíndrico zona histórica (altura 50 cm).
MU – 35 B	Bolardo troncocónico alto (altura 80 cm).
MU – 35 C	Bolardo troncocónico alto desmontable (altura 80 cm).
MU – 35 D	Bolardo troncocónico bajo (altura 50 cm).

MU - 35 E	Bolardo torneado cónico (altura 74 cm).
MU - 35 F	Bolardo esférico zona histórica.
MU - 35 G	Bolardo zona histórica (altura 50 cm)
MU - 35 H	Bolardo desmontable zona histórica móvil (altura 50 cm)
MU - 35 J	Bolardo cilíndrico (altura 90 cm)
MU - 36	Horquilla delimitación zonas peatonales (altura 70 cm).
MU - 37A	Fuente de agua potable
MU - 37B	Fuente surtidor de agua potable.
MU - 37C	Fuente de agua potable tipo 1900.
MU - 37D	Fuente de fundición. Un surtidor.
MU - 37E	Fuente de fundición. Dos surtidores.
MU - 37F	Fuente de fundición. Tres surtidores.
MU - 37G	Fuente de fundición. Cuatro surtidores.
MU - 38	Soporte bicicleta.
MU - 39	Cartel indicativo en parques.
MU - 40	Poste señalización peatonal.
MU - 41	Placa de denominación de viales vitrificada acero.
MU - 41V	Placa de denominación de viales aluminio.
MU - 42 A	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 1,00 m.).
MU - 42 B	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 2,00 m.).
MU - 44	Valla peatonal tipo Bravo Murillo (H= 1,00 m).
MU - 45	Valla peatonal de doble horquilla.
MU - 46 A	Valla peatonal tipo Sol alta (H=0,93 m.).
MU - 46 B	Valla peatonal Sol baja (H=0,84 m.).
MU - 48	Valla jardines tipo Salamanca (H=1,00 m).
MU - 49	Valla metálica áreas infantiles.
MU - 50 A	Talanquera de madera.
MU - 50 B	Valla de madera áreas infantiles.



ALZADO PRINCIPAL



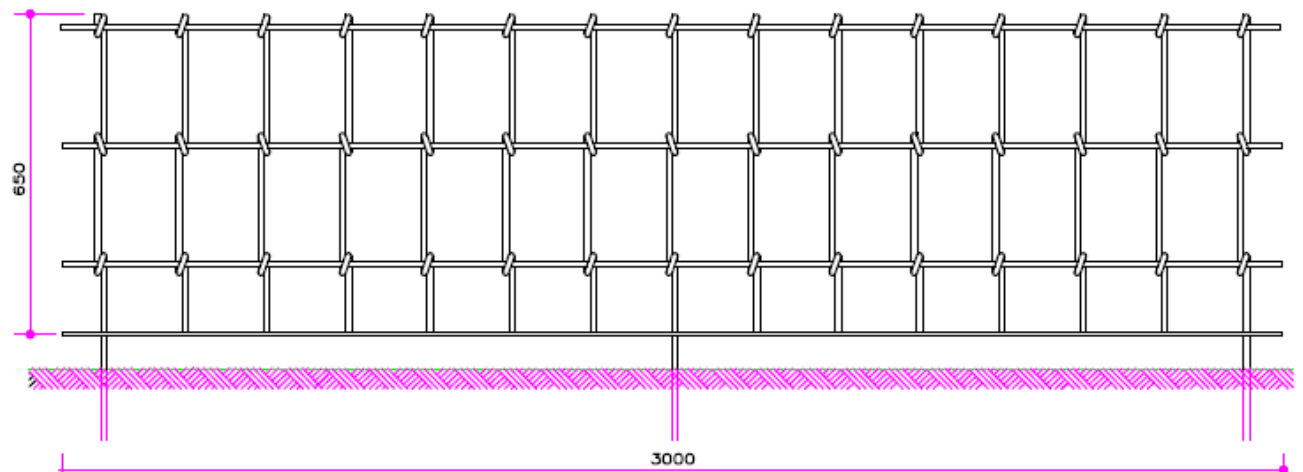
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

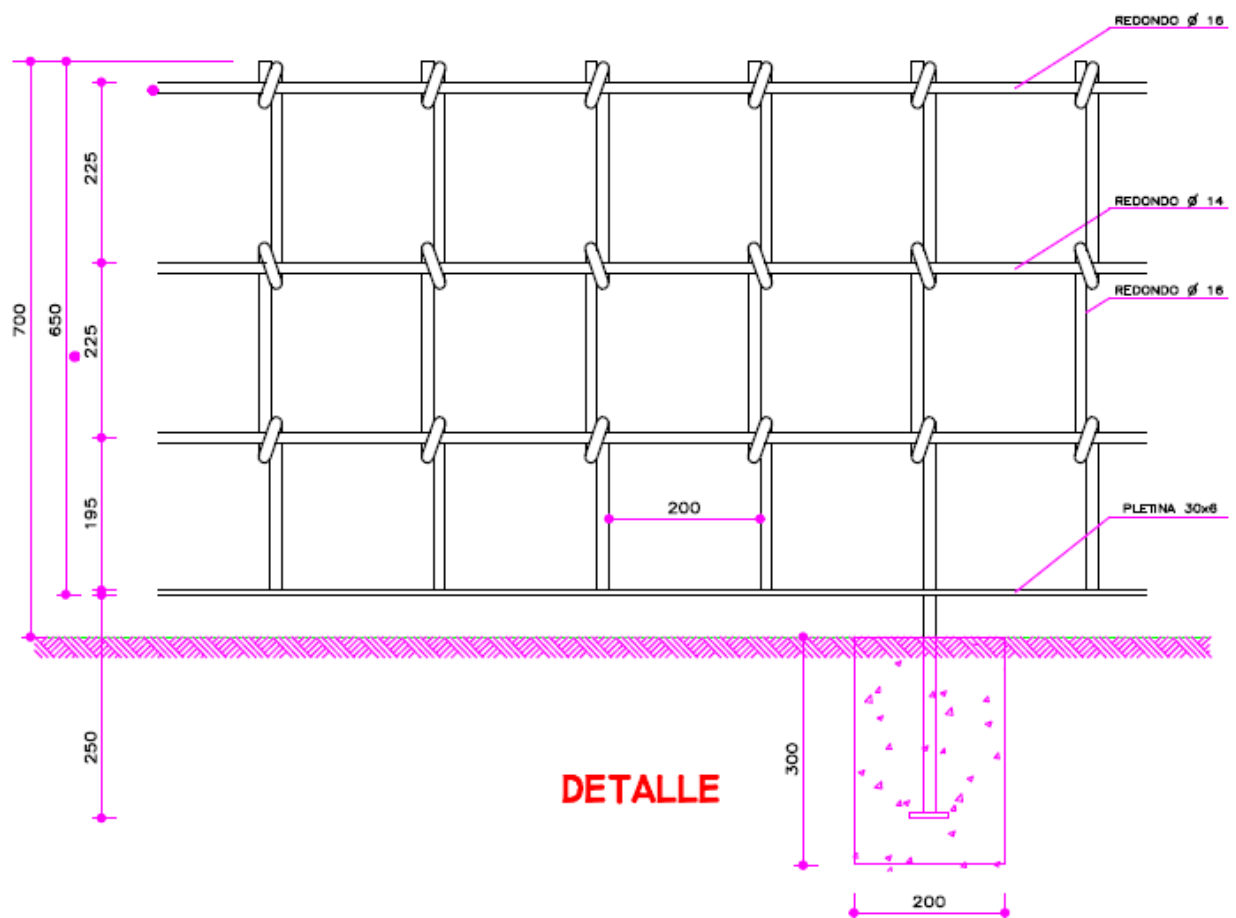
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ART° 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,25x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



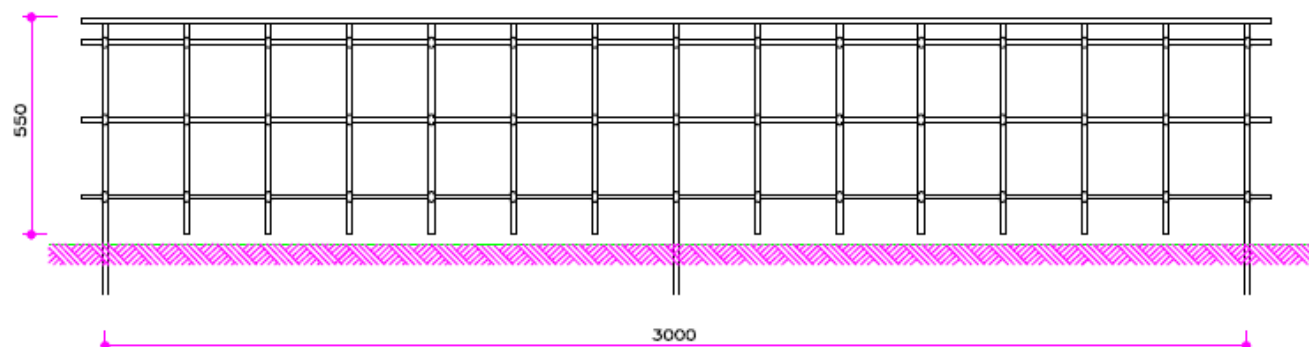
ALZADO PRINCIPAL



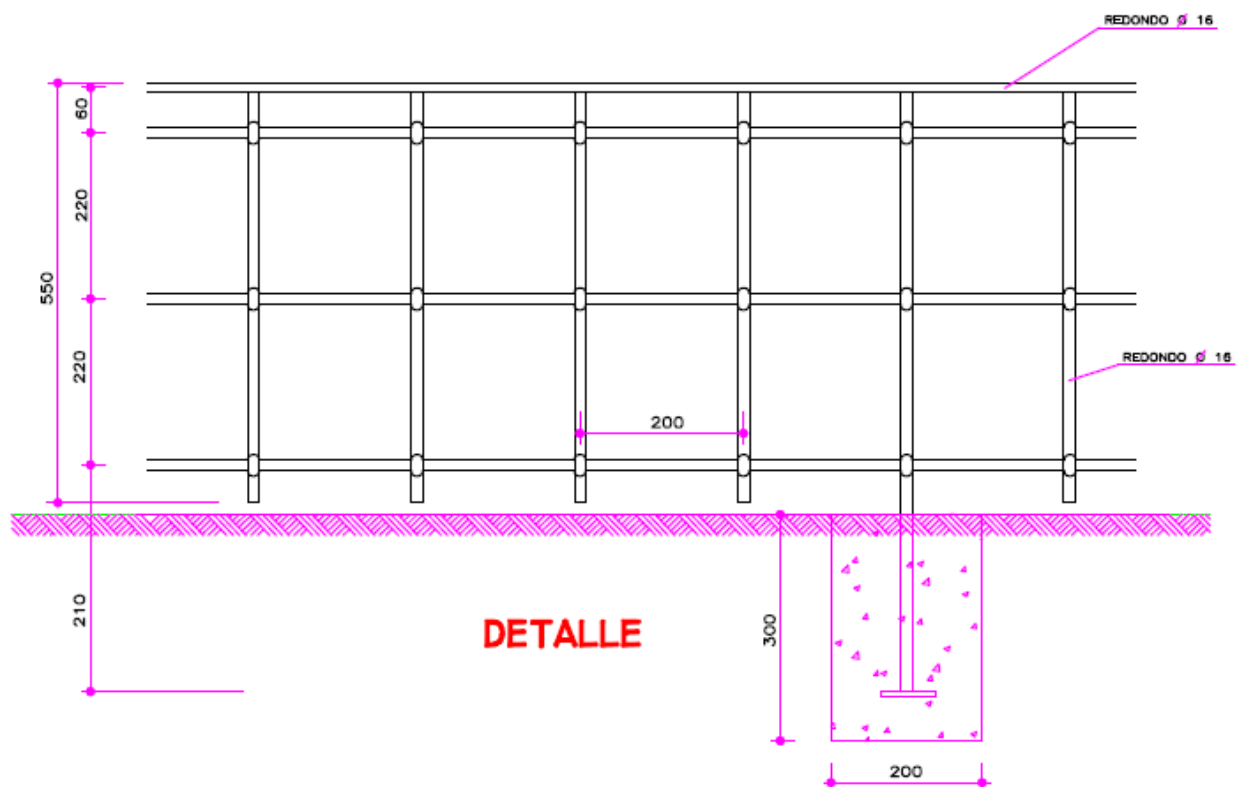
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
 (PCGT. ART* 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
 CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
 FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).
 CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
 MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



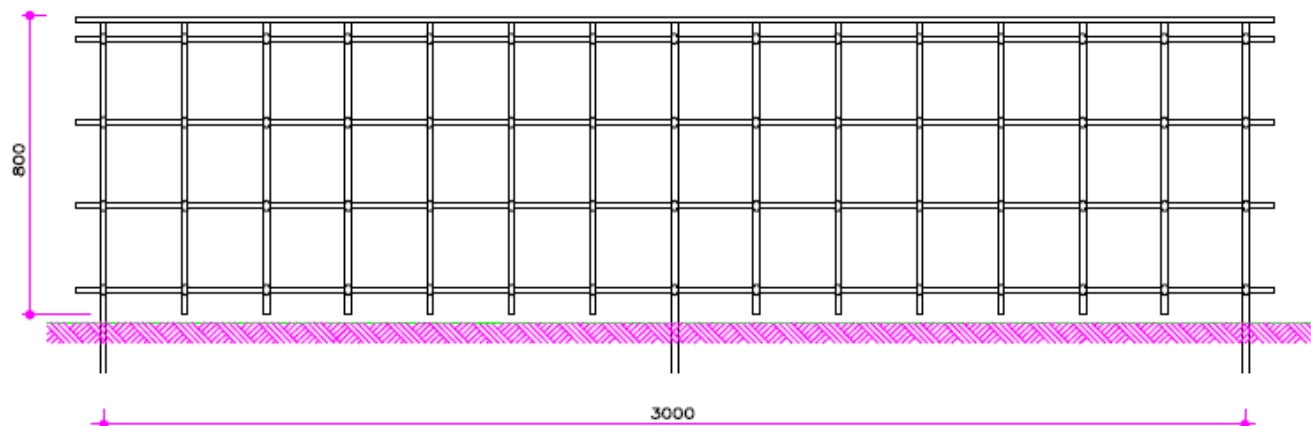
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

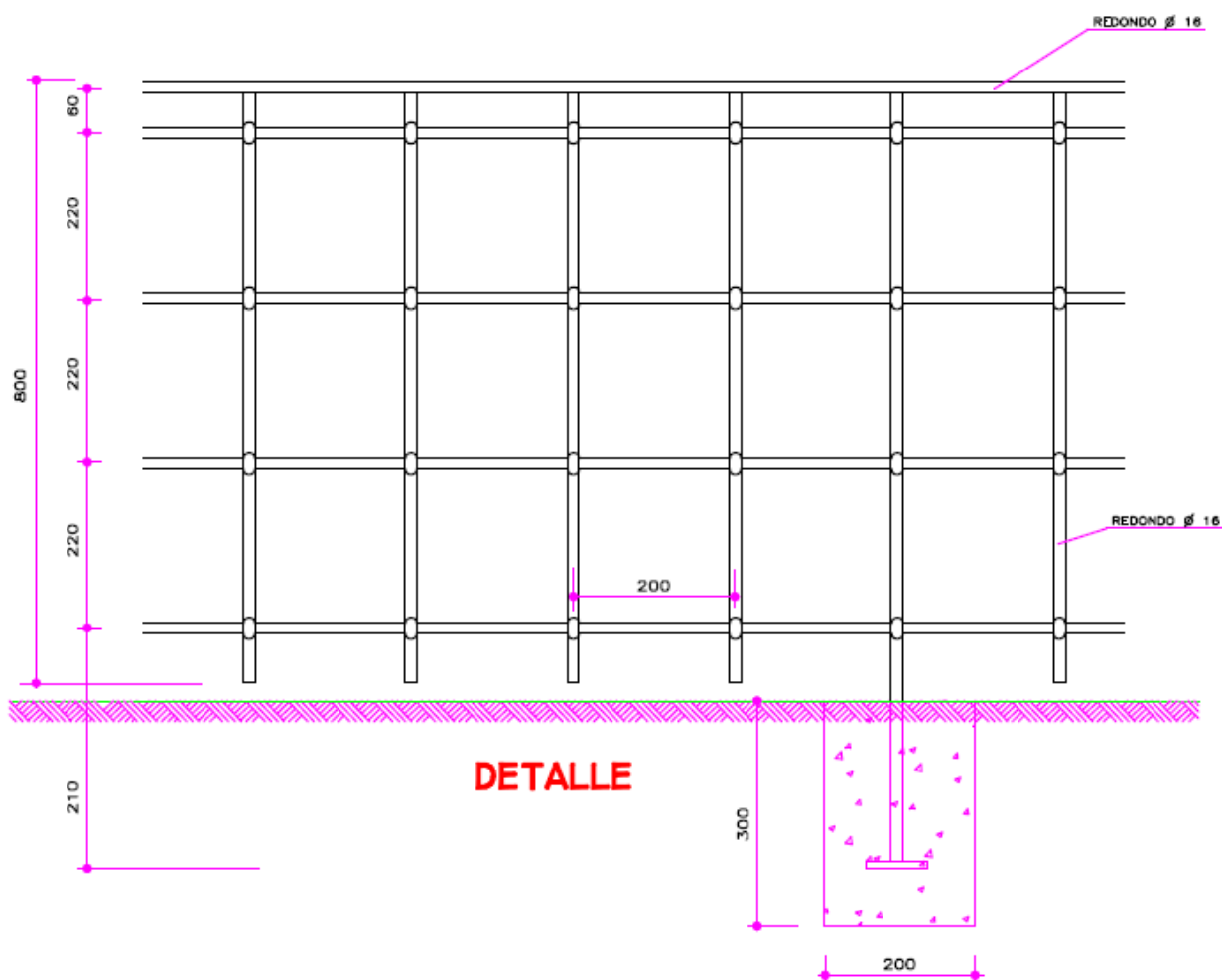
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



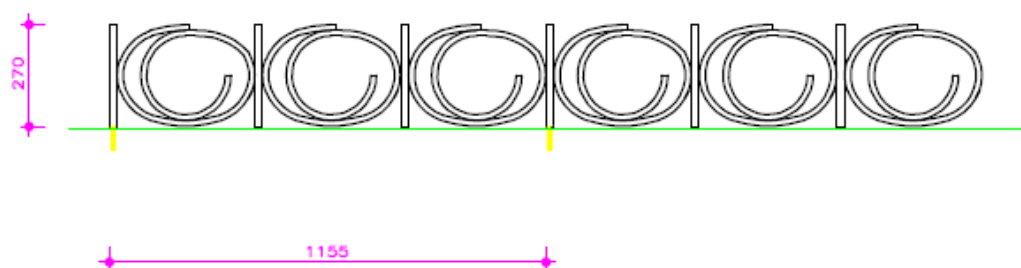
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

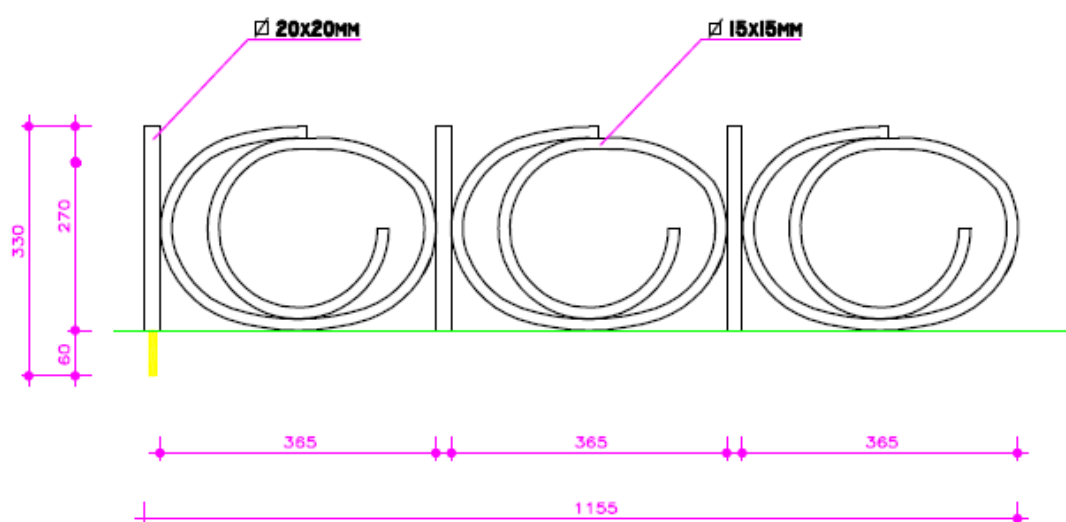
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCGT. ART° 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



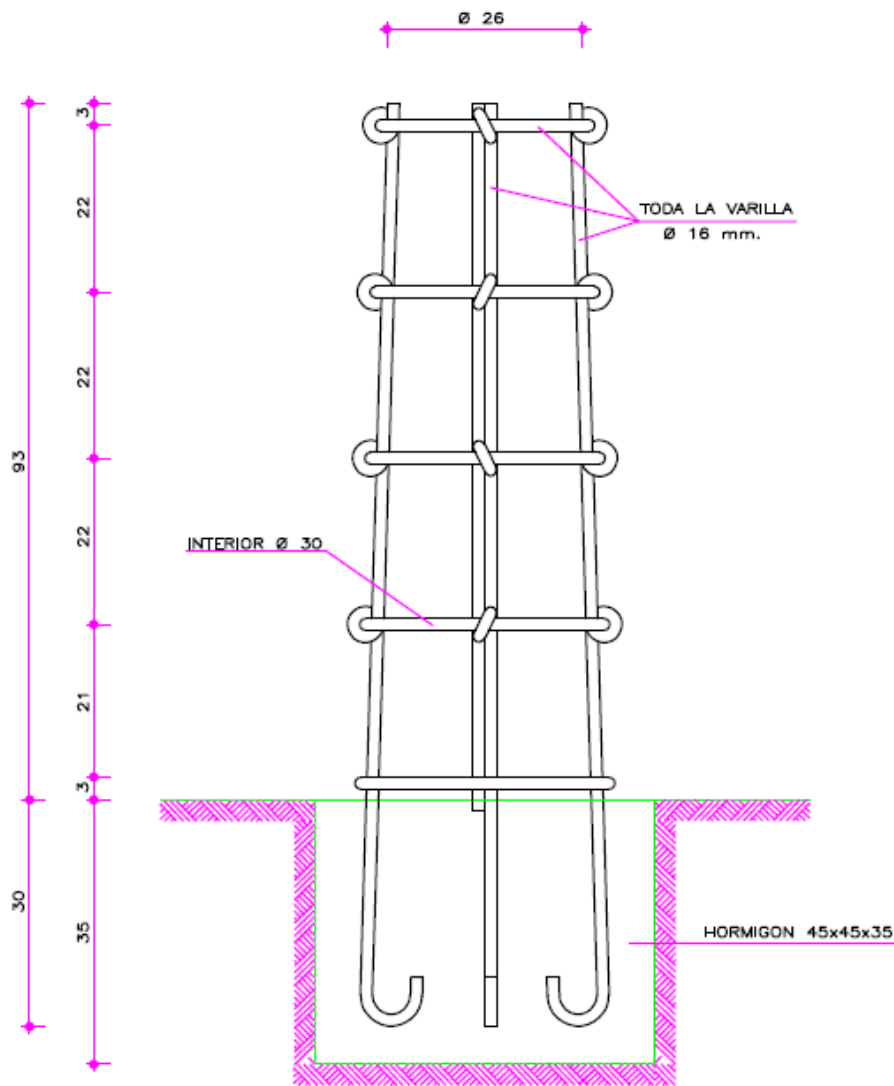
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

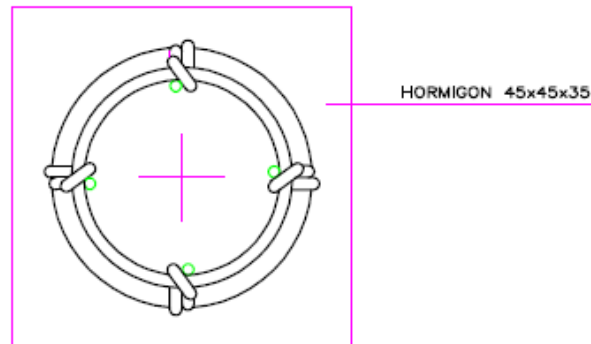
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



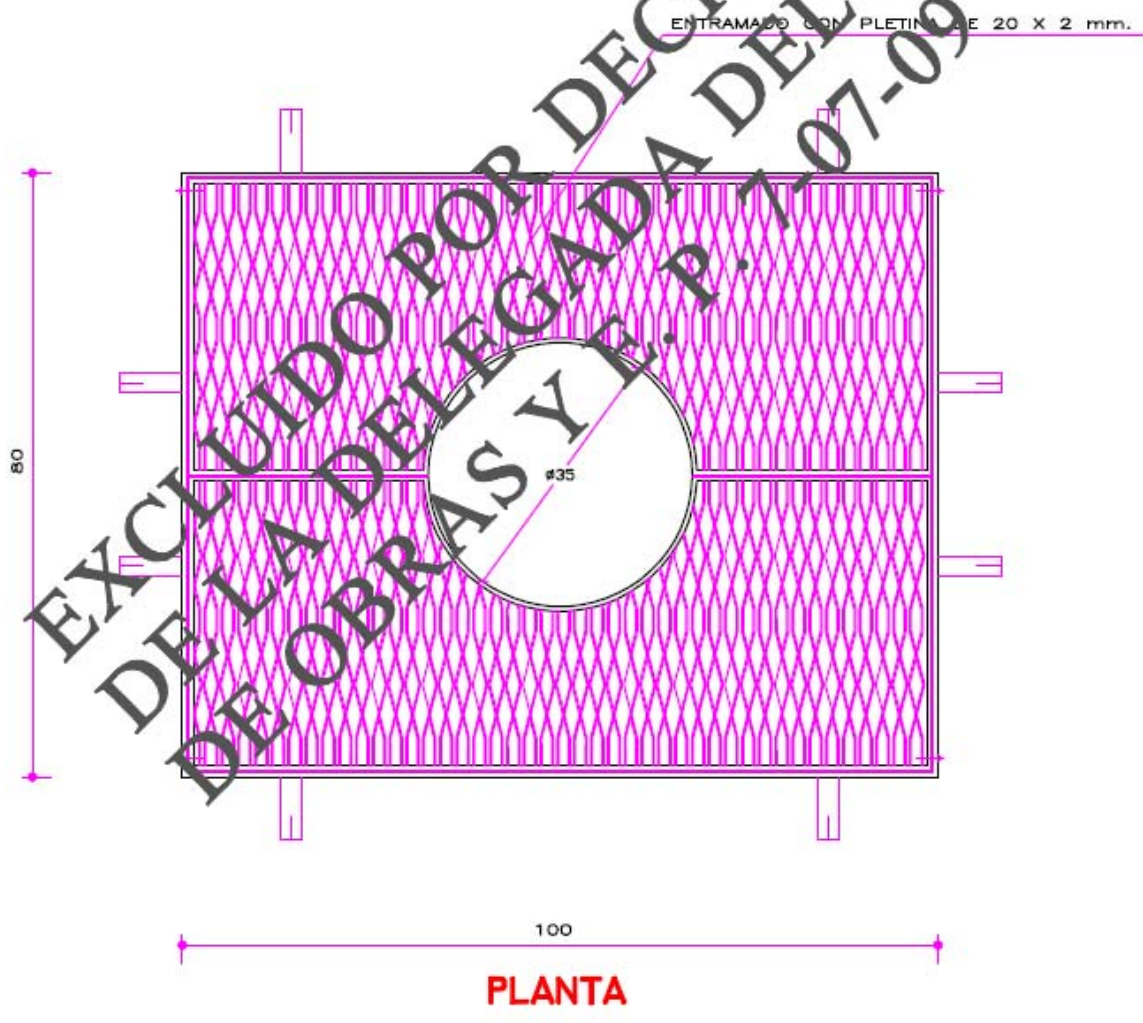
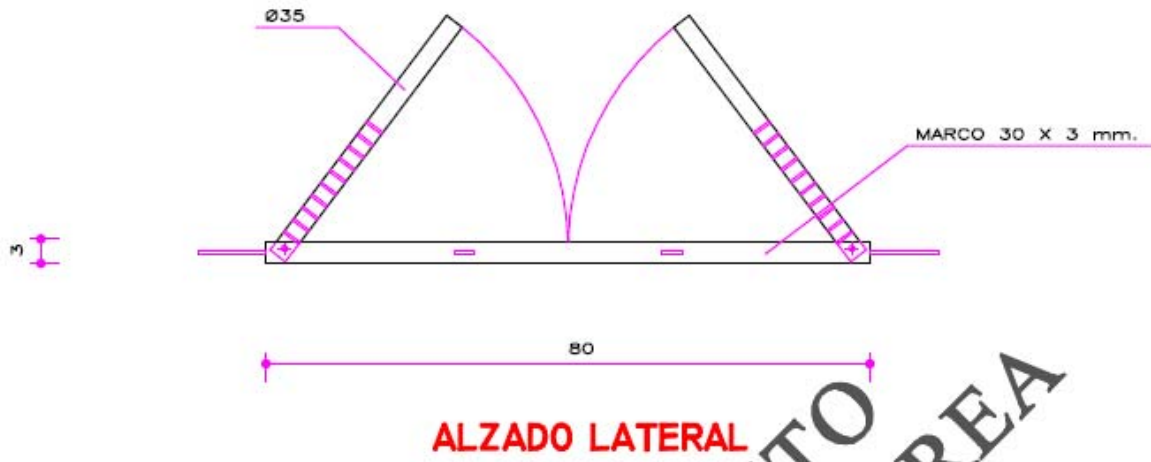
ALZADO LATERAL



PLANTA

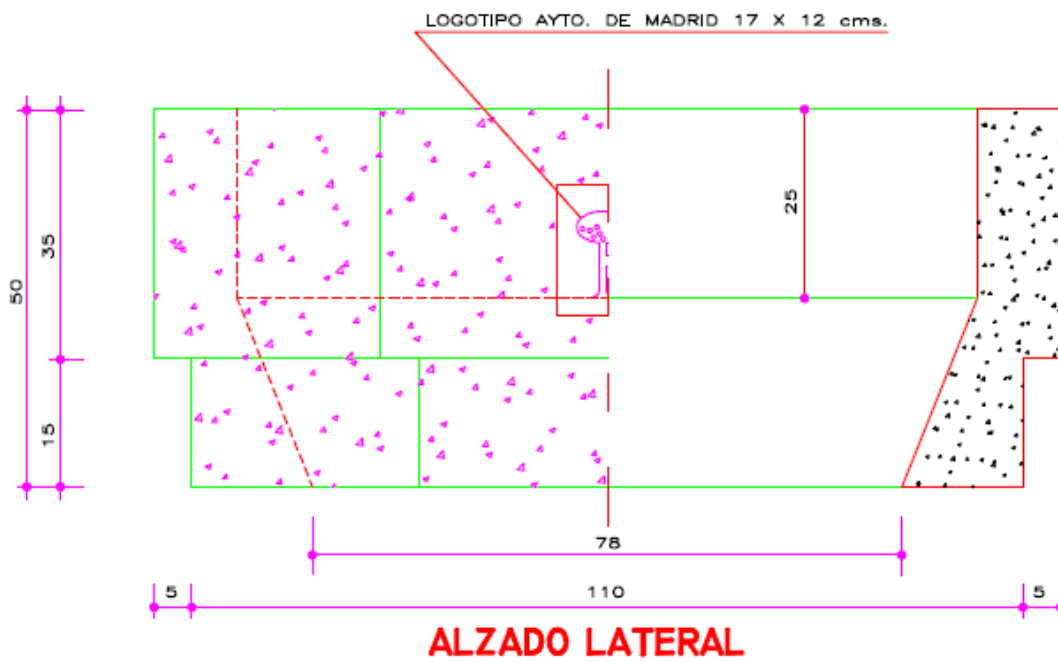
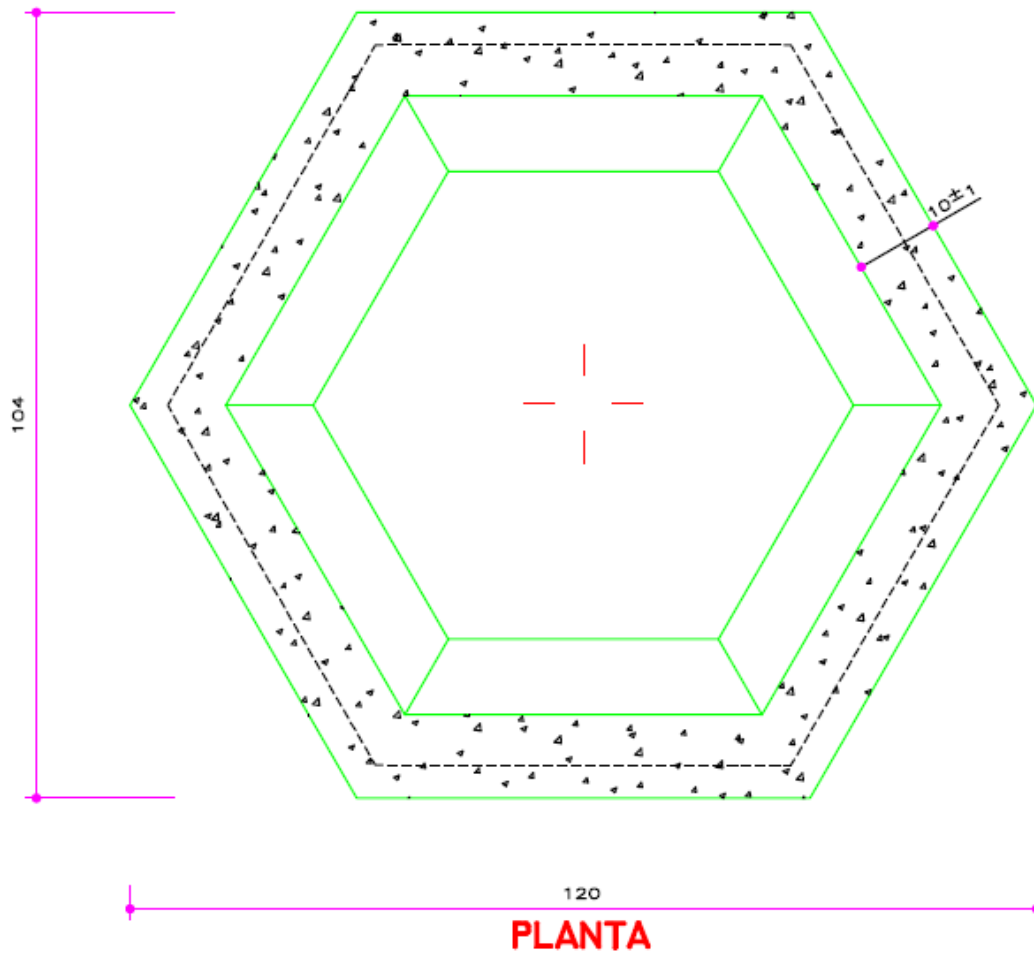
MATERIALES: BARRA DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
 (PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
 CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO
 FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).
 CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
 MÍNIMAS 0,35x0,45x0,45 M.

Cotas en milímetros



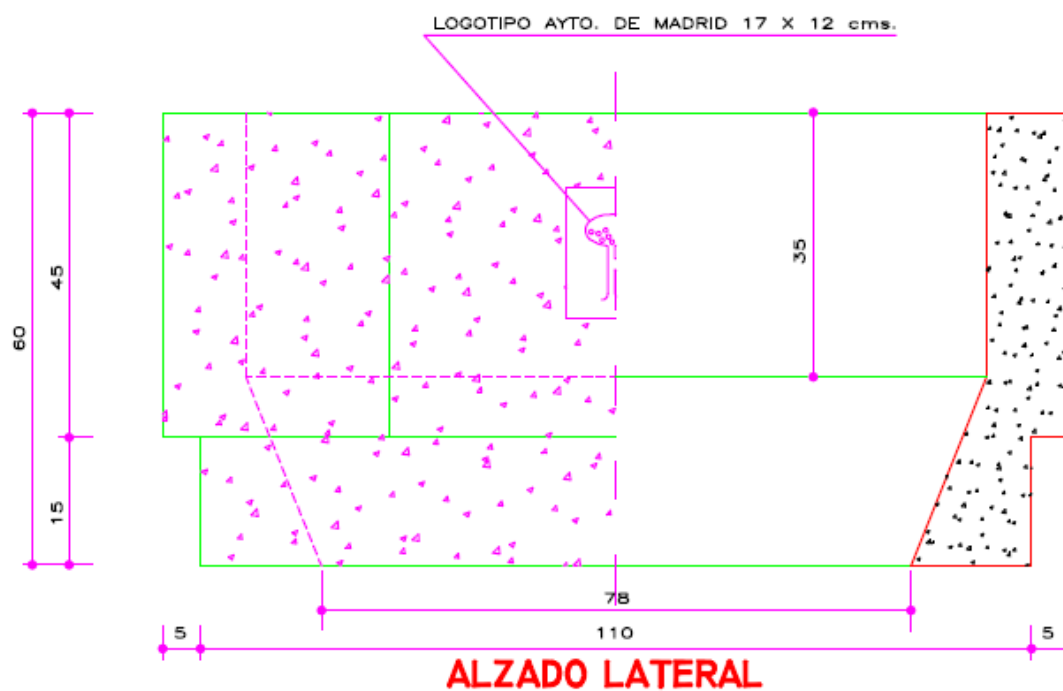
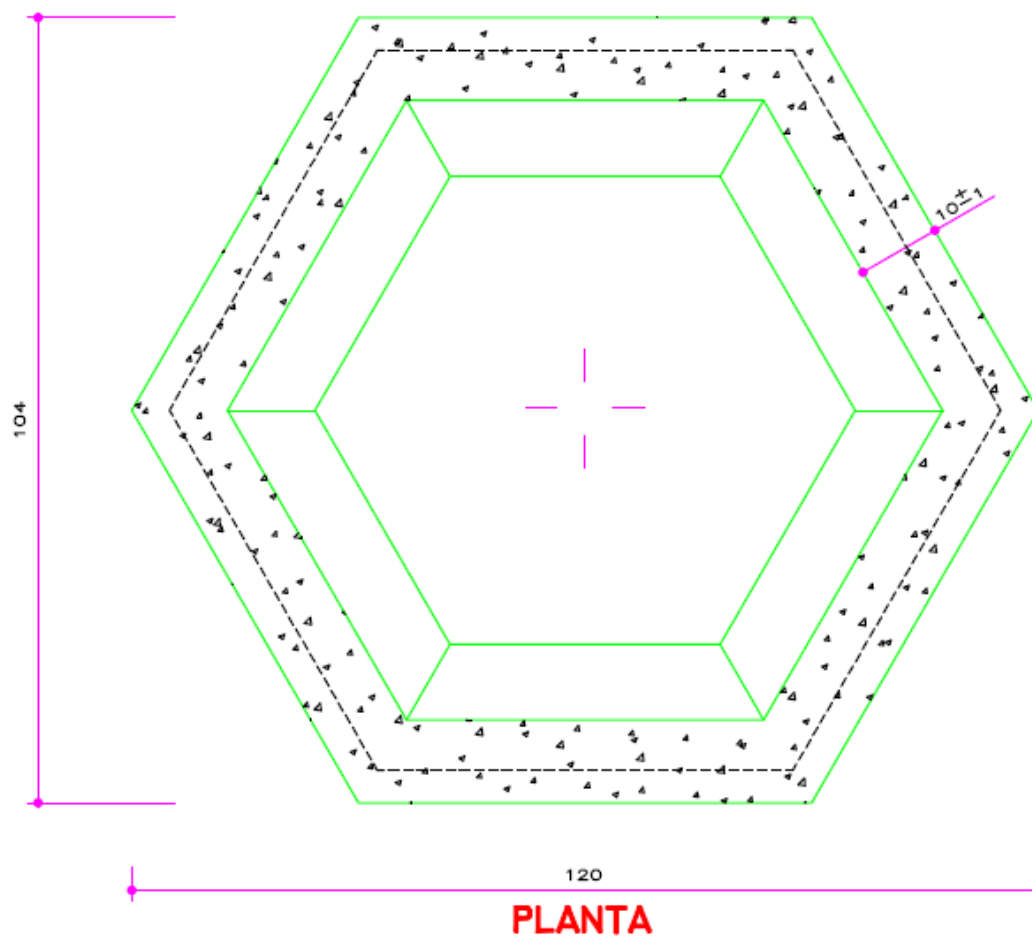
MATERIALES : PLETINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE (ESPESOR MÍNIMO DE 80 MICRAS).

Cotas en centímetros



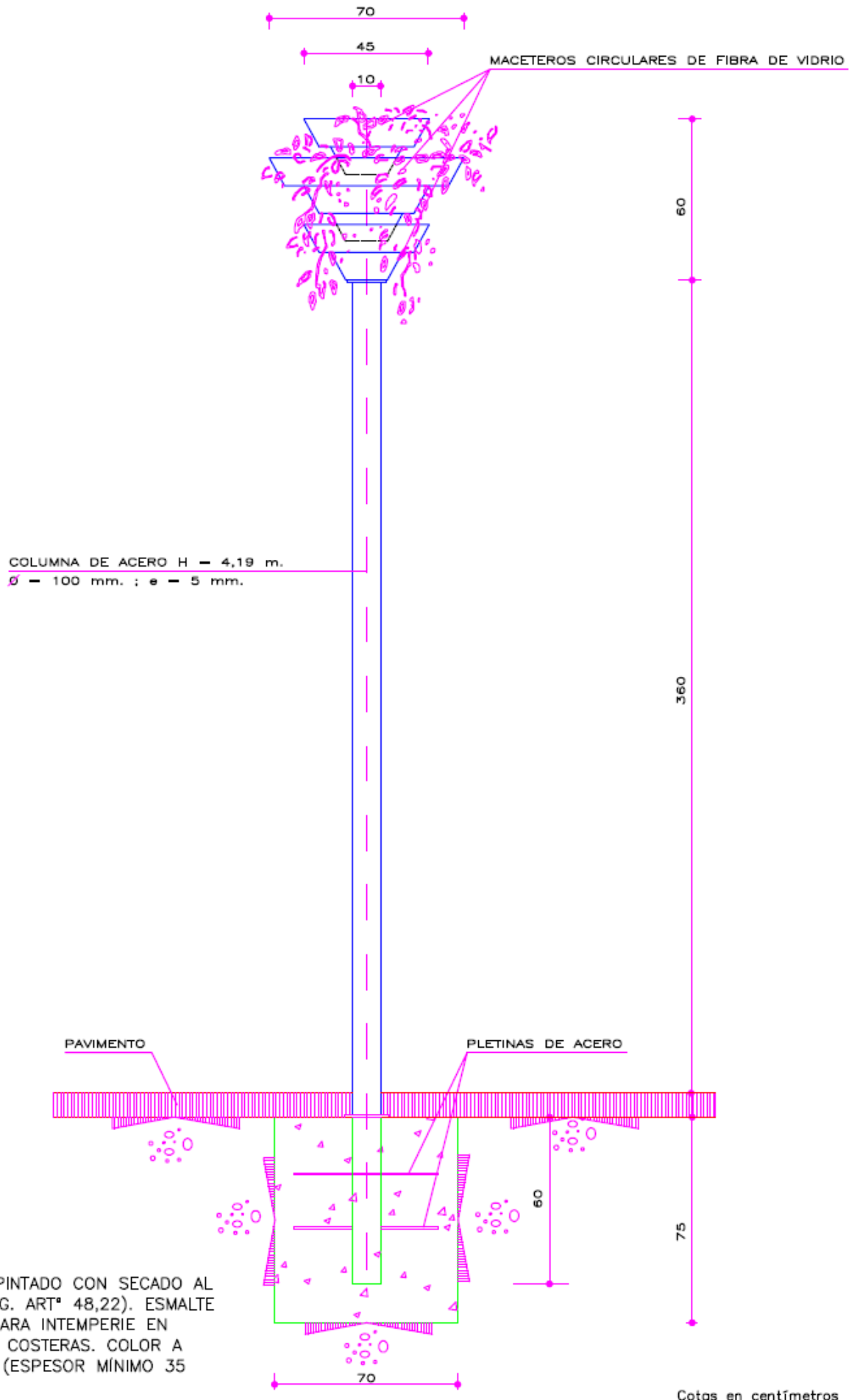
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
 (ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
 AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
 EXTERIORES

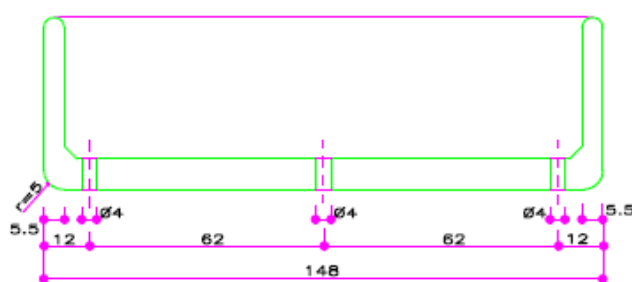
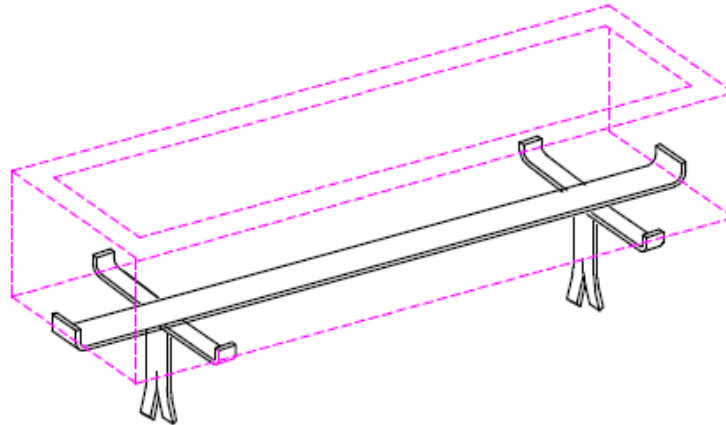
Cotas en centímetros



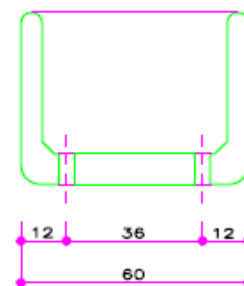
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
 (ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
 AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
 EXTERIORES

Cotas en centímetros

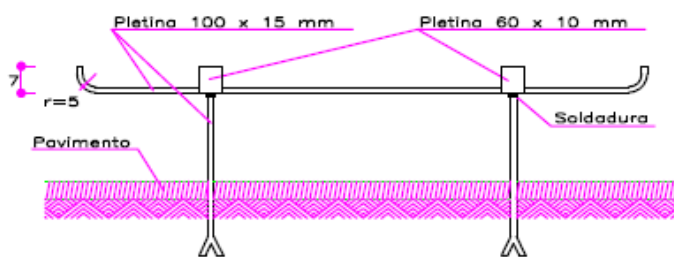




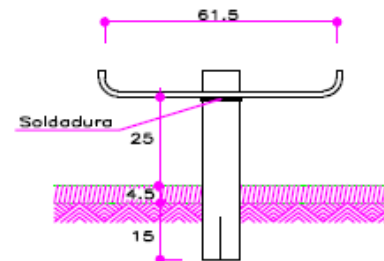
SECCIÓN JARDINERA



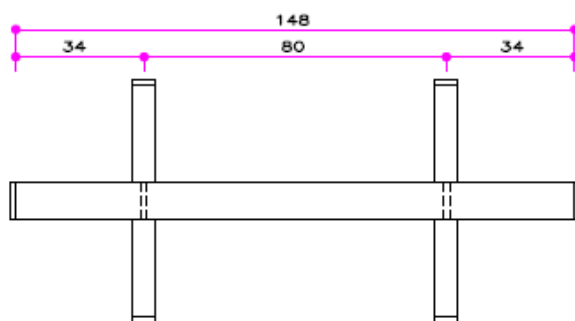
SECCIÓN JARDINERA



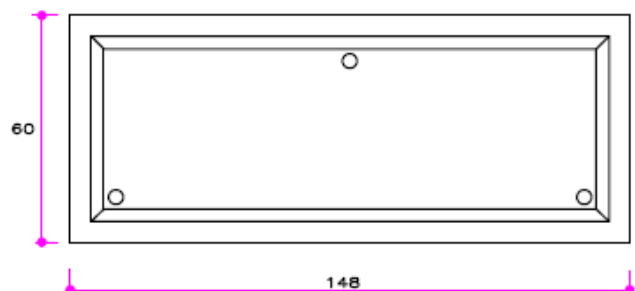
ALZADO SOPORTE



ALZADO LATERAL SOPORTE



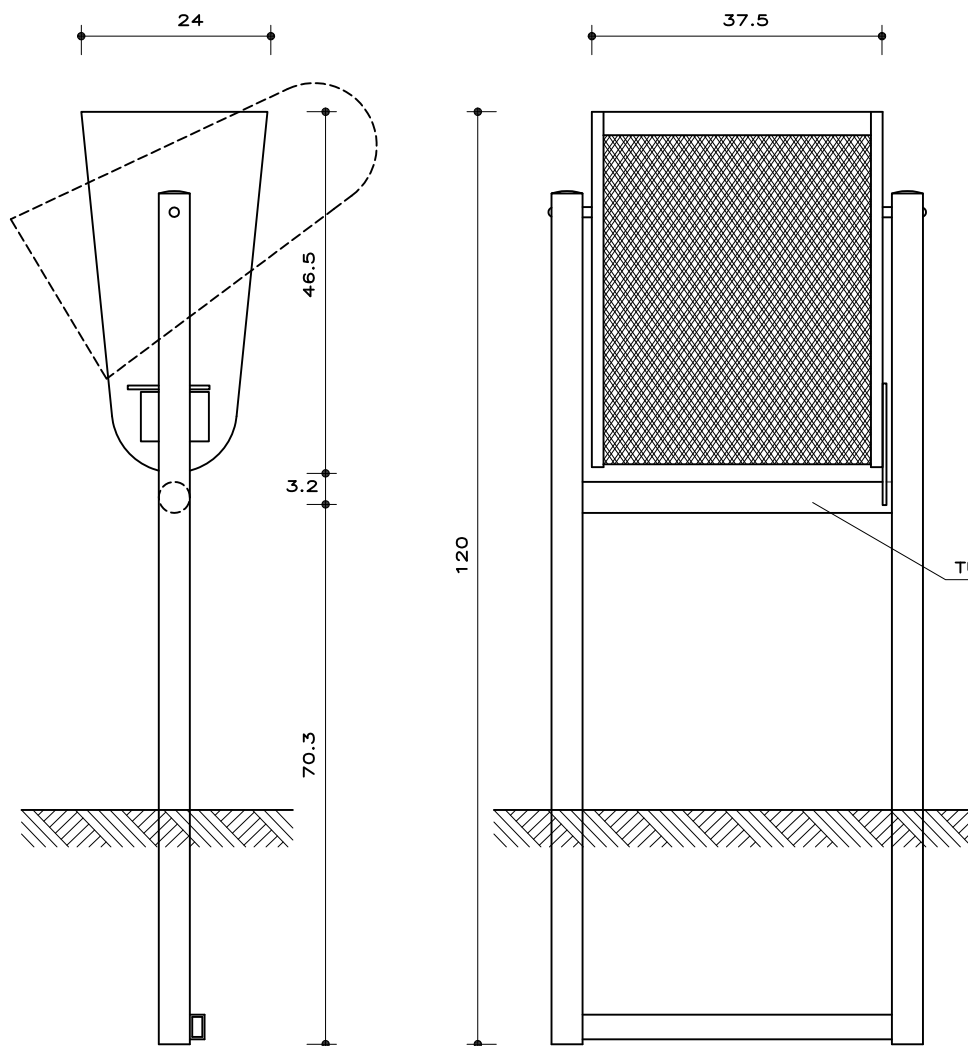
PLANTA SOPORTE



PLANTA JARDINERA

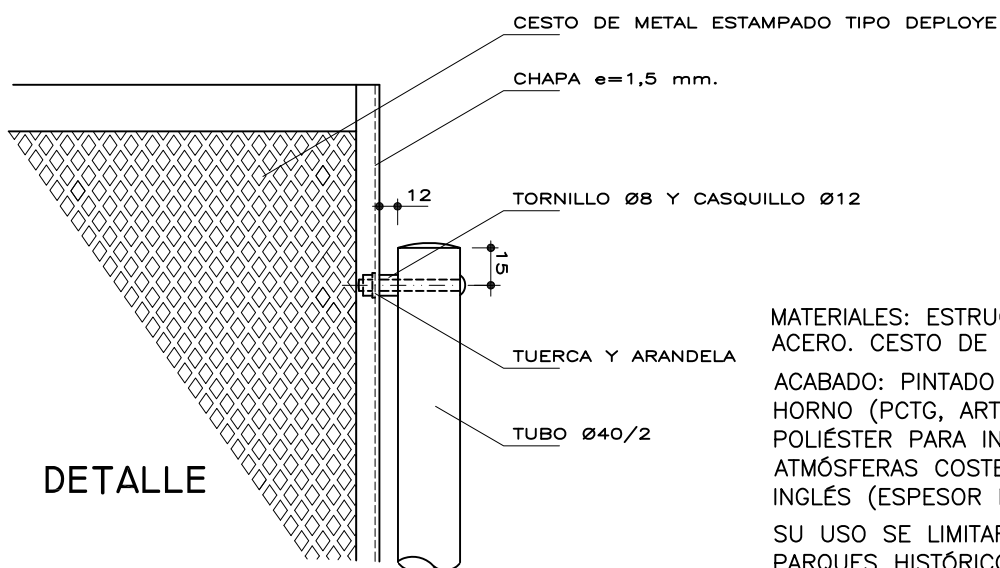
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
EXTERIORES

Cotas en centímetros



ALZADO LATERAL

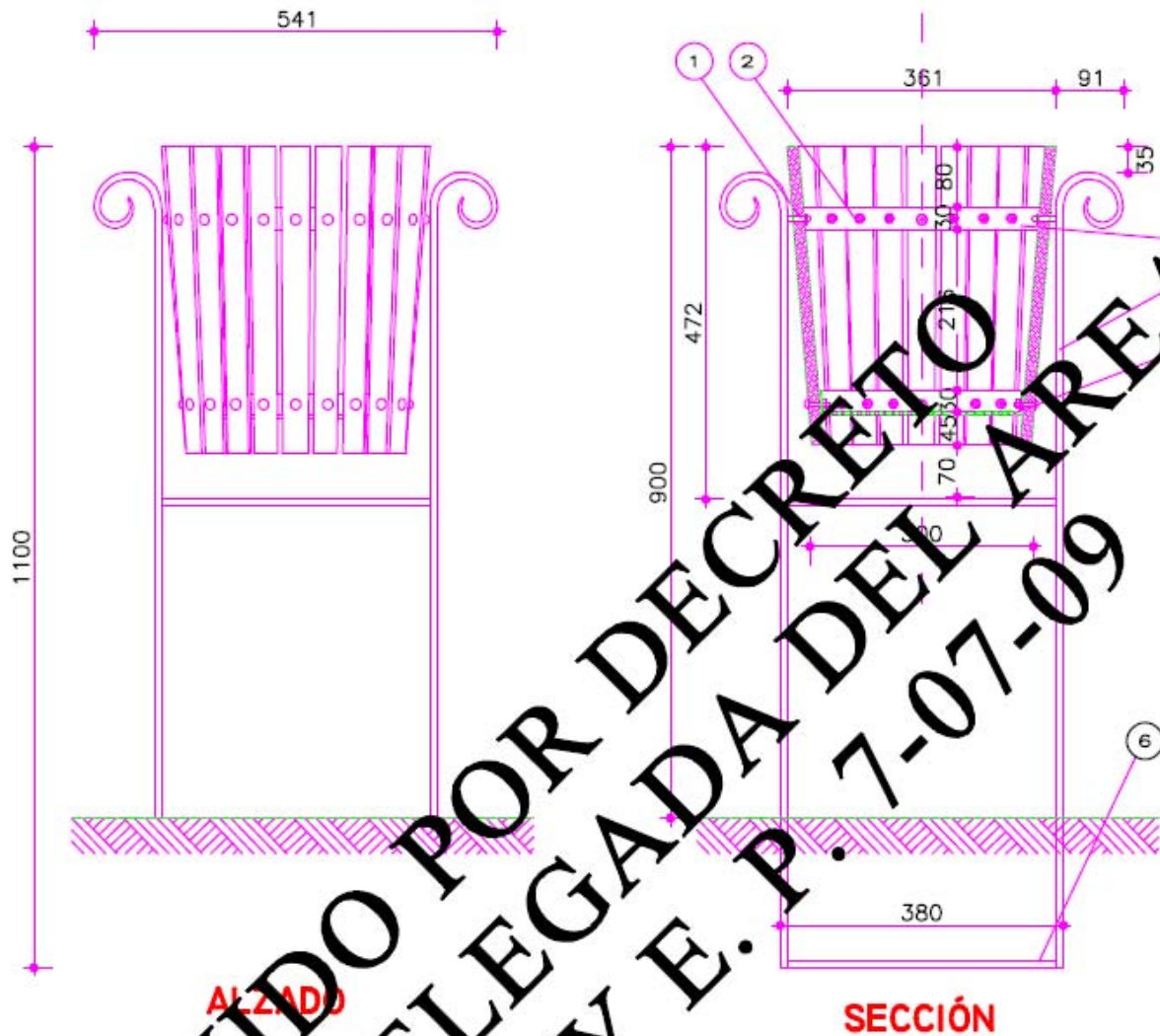
ALZADO FRONTAL



DETALLE

MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. CESTO DE METAL ESTAMPADO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART°48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).
 SU USO SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE A PARQUES HISTÓRICOS, FORESTALES Y SINGULARES.

Cotas en centímetros

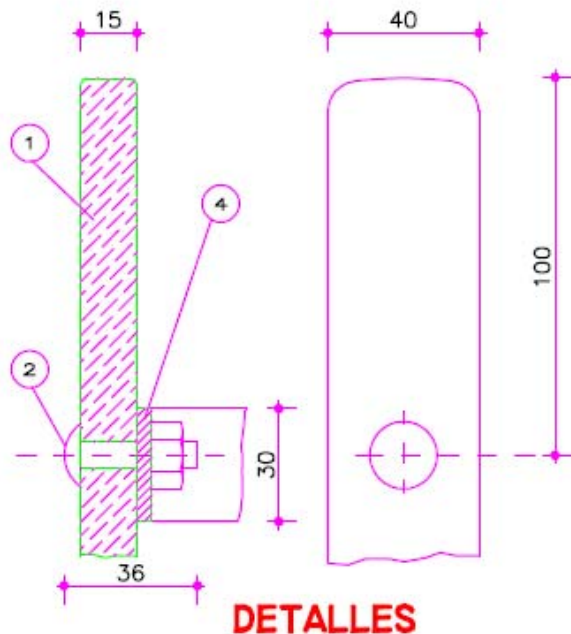


EXCLUIDO POR DECRETO DE LA DELEGADA DEL AREA DE OBRAS Y E. P. 7-07-09

- LEYENDA
- 1 TABLILLA MADERA 1100x40x15
 - 2 TORNILLO TUERCA Ac. M6
 - 3 PLETINA Ac. PINTADO 1100x40x10
 - 4 PLETINA Ac. ø300x30x5
 - 5 CESTO DE CHAPA PERFORADA ø290x5
 - 6 TUBO ø12x350

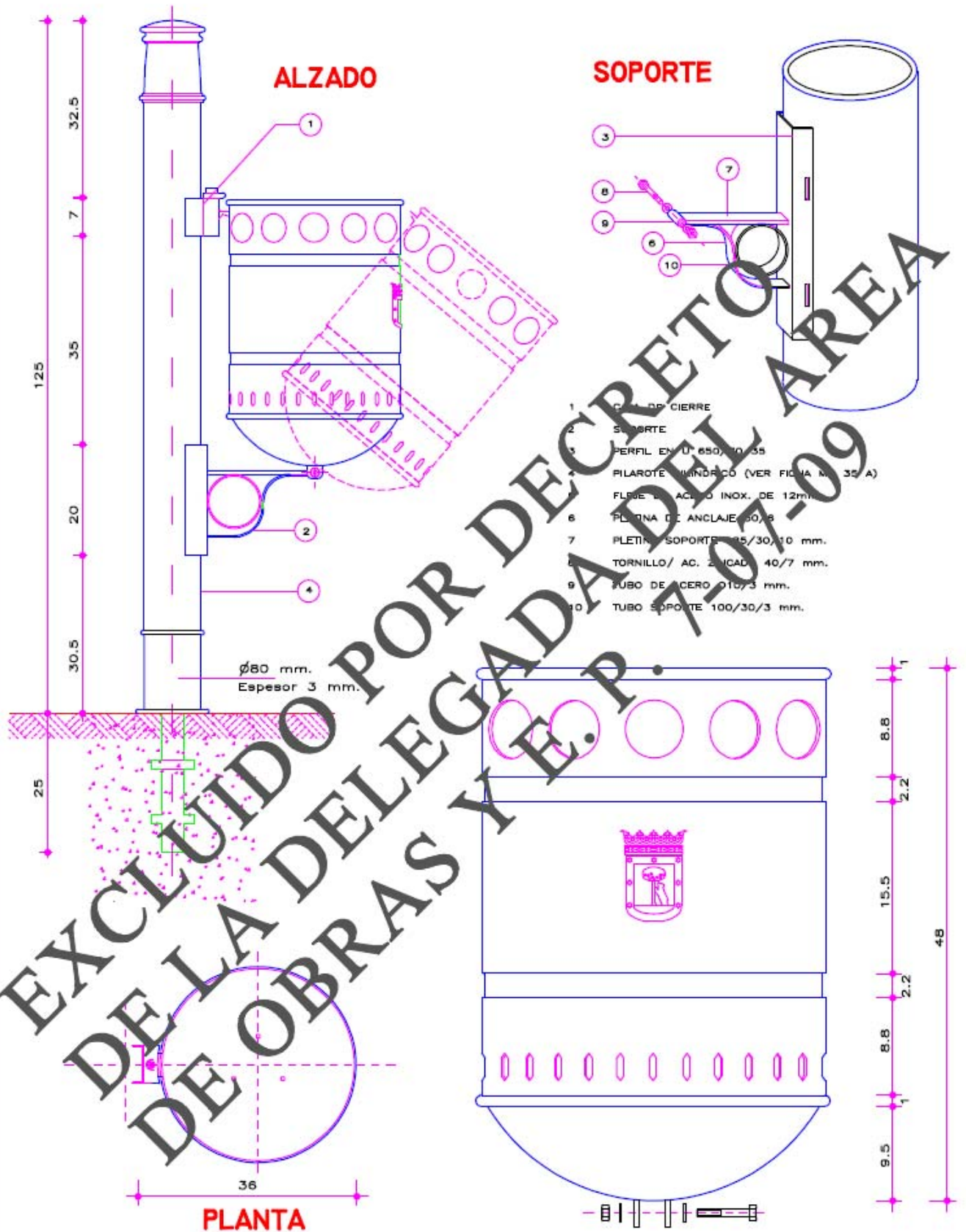
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. TABLILLAS DE MADERA

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).



DETALLES

Cotas en milímetros

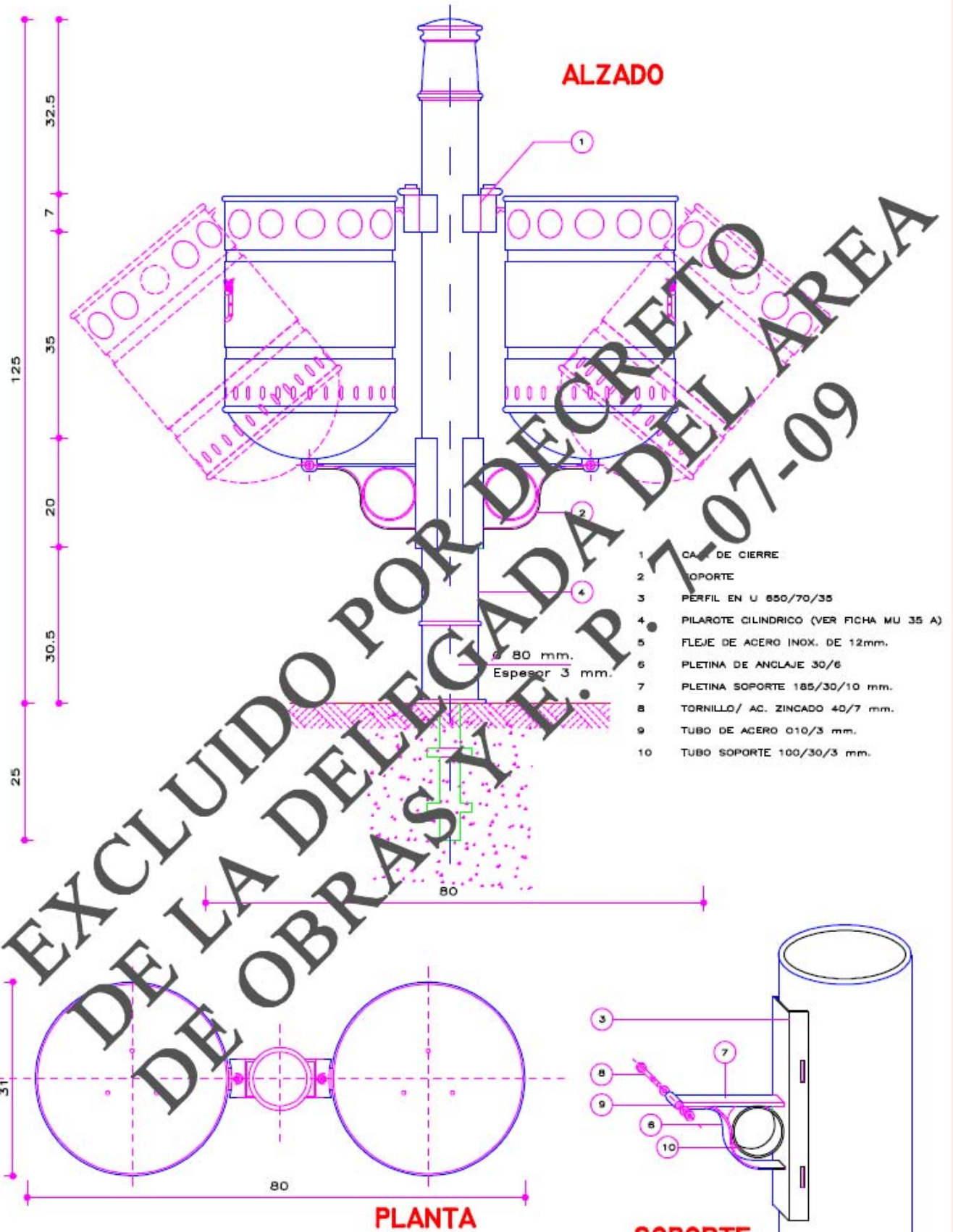


- 1 CUBETA DE CIERRE
- 2 SOPORTE
- 3 PERFIL EN U 650/10/35
- 4 PILAROTE CILINDRICO (VER FIGURA N.º 35 A)
- 5 FLOR DE ACERO INOX. DE 12mm
- 6 PLETINA DE ANCLAJE 30/8
- 7 PLETINA SOPORTE 15/30/10 mm.
- 8 TORNILLO/ AC. ZINCAD. 40/7 mm.
- 9 TUBO DE ACERO Ø10/3 mm.
- 10 TUBO SOPORTE 100/30/3 mm.

MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICACEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros

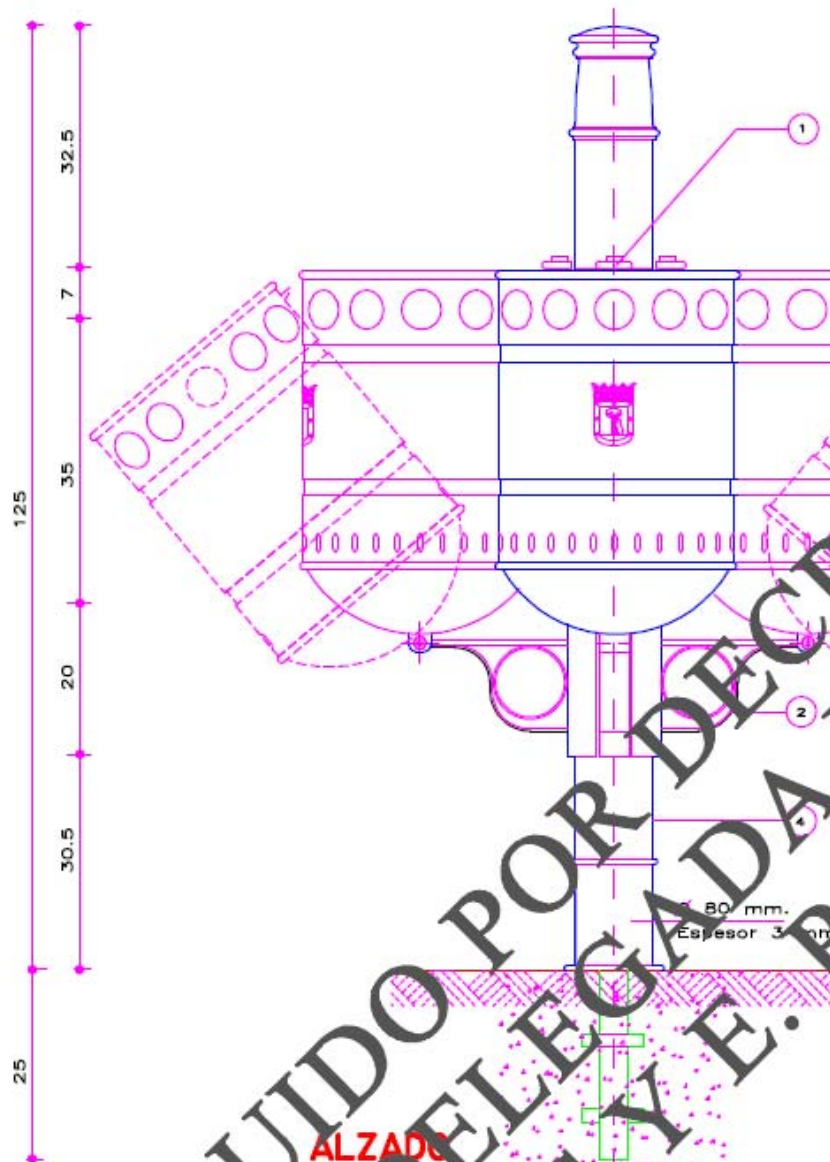


- 1 CAPA DE CIERRE
- 2 SOPORTE
- 3 PERFIL EN U 850/70/35
- 4 PILAROTE CILINDRICO (VER FICHA MU 35 A)
- 5 FLEJE DE ACERO INOX. DE 12mm.
- 6 PLETINA DE ANCLAJE 30/6
- 7 PLETINA SOPORTE 185/30/10 mm.
- 8 TORNILLO/ AC. ZINCADO 40/7 mm.
- 9 TUBO DE ACERO Ø10/3 mm.
- 10 TUBO SOPORTE 100/30/3 mm.

MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

SOPORTE

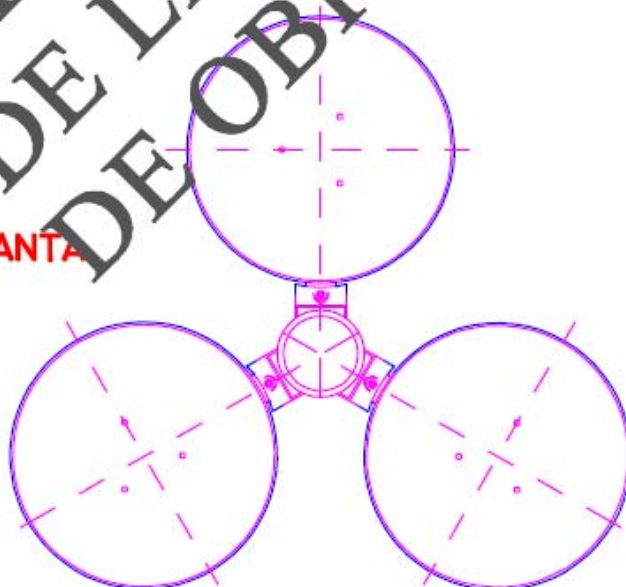
Cotas en centímetros



- 1 CA DE CIERRE
- 2 SOPORTE
- 3 PERFIL EN U 650/70/35
- 4 PILAROTE CILÍNDRICO (VER FICHA MU 35 A)
- 5 FLEJE DE ACERO INOX. DE 12mm.
- 6 PLETINA DE ANLAJE 30/6
- 7 PLETINA SOPORTE 185/30/10 mm.
- 8 TORNILLO/ AC. ZINCADO 40/7 mm.
- 9 TUBO DE ACERO Ø10/3 mm.
- 10 TUBO SOPORTE 100/30/3 mm.

ALZADO

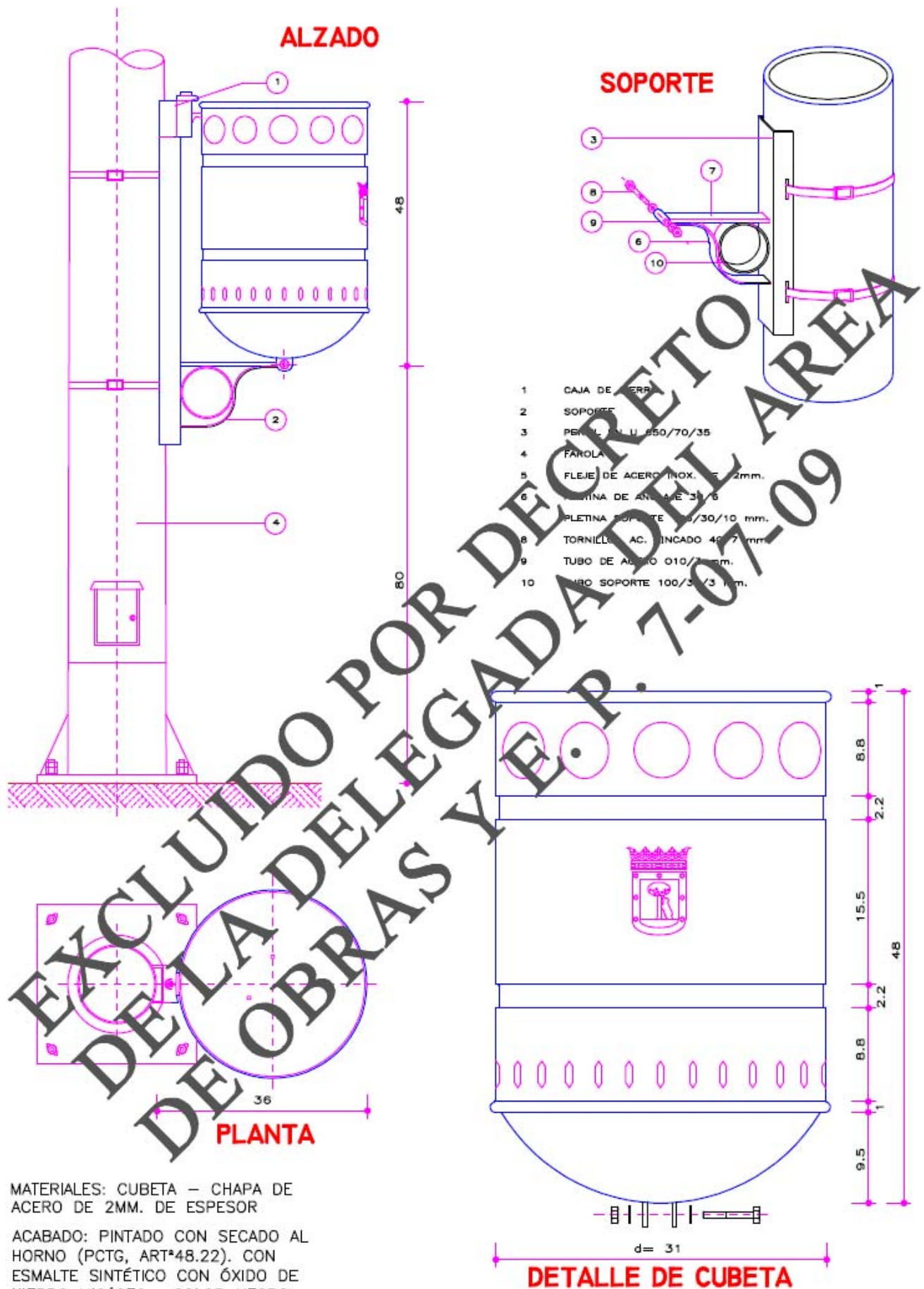
PLANTA



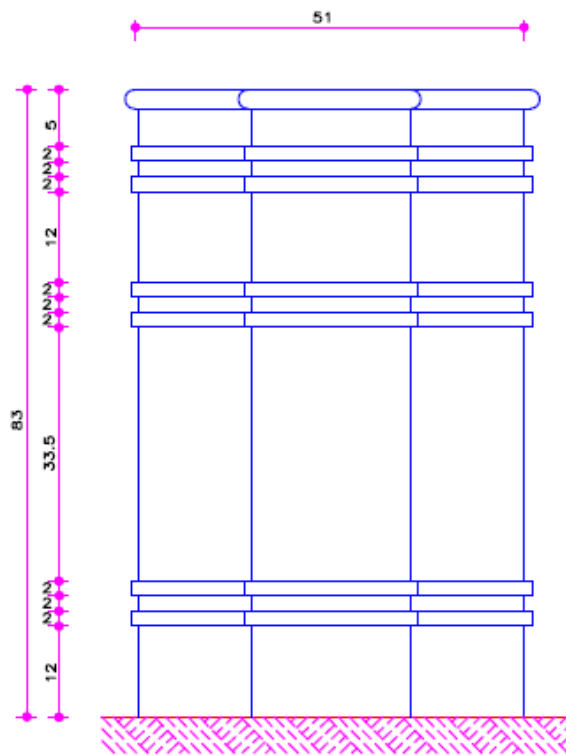
SOPORTE

MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICáceO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

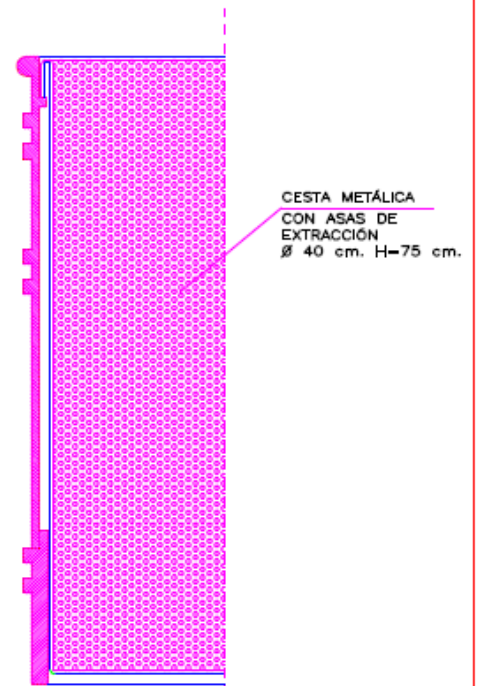
Cotas en centímetros



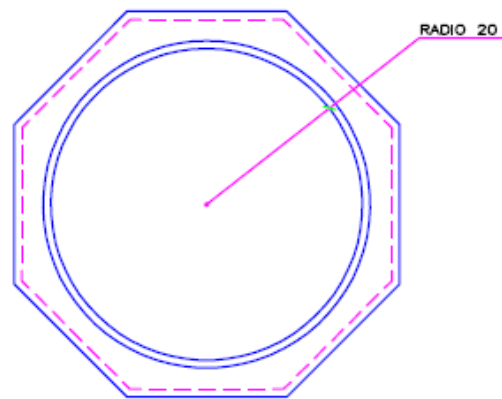
Cotas en centímetros



ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

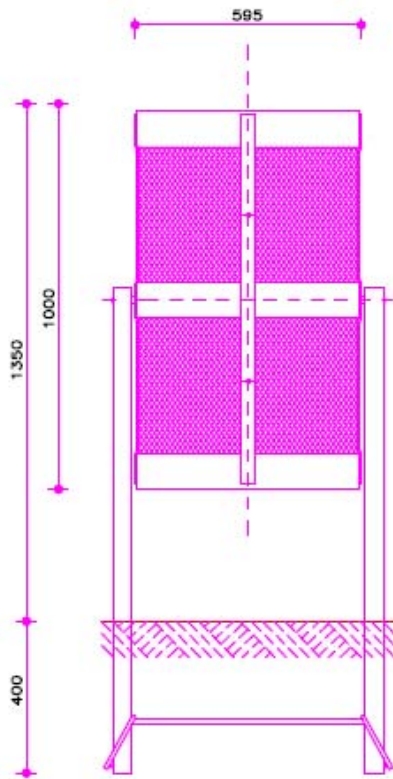


ALZADO

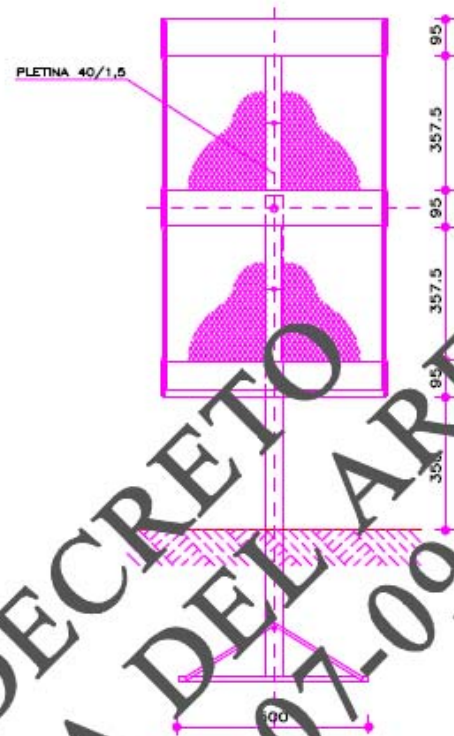
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE FUNDICIÓN GRIS. ESPESOR MÍNIMO 15 CM. CESTO INTERIOR DE CHAPA PERFORADA DE ACERO. ESPESOR 0,3 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

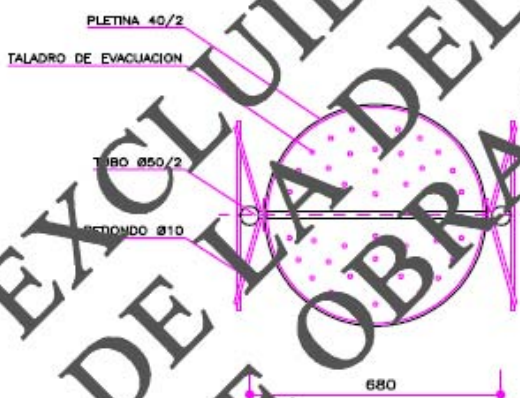
Cotas en centímetros



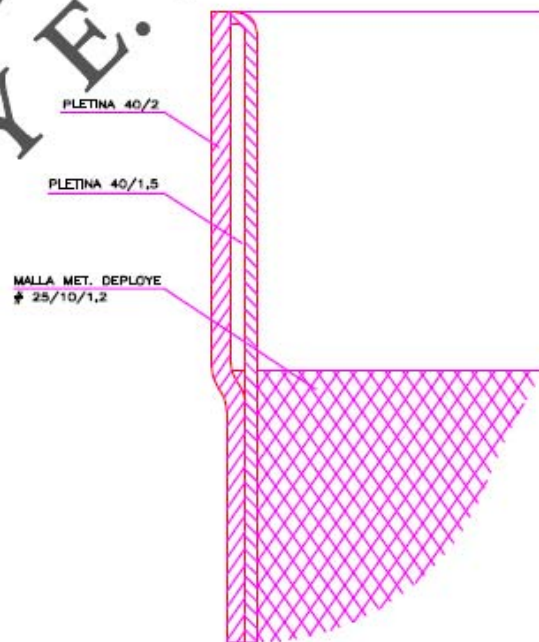
ALZADO



SECCION



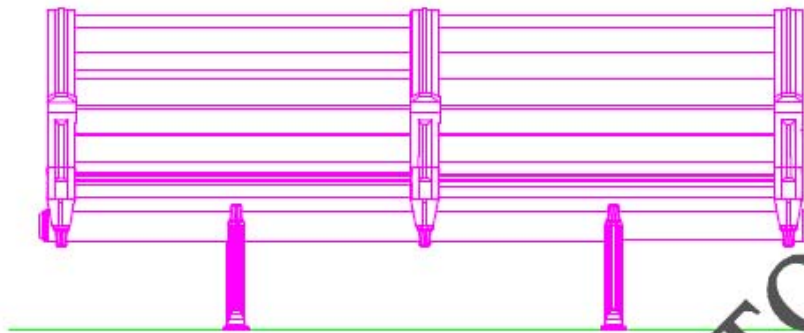
PLANTA



DETALLE

MATERIALES: ACERO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

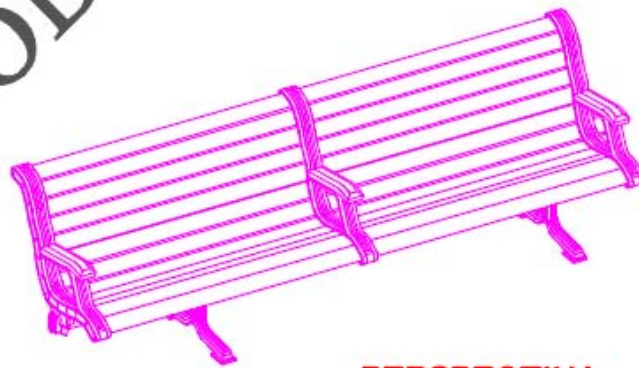


200

ALZADO FRONTAL



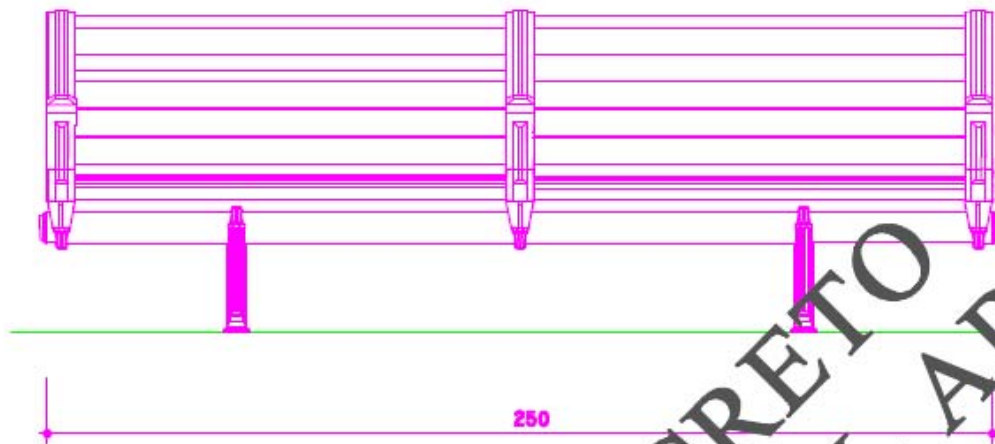
ALZADO LATERAL



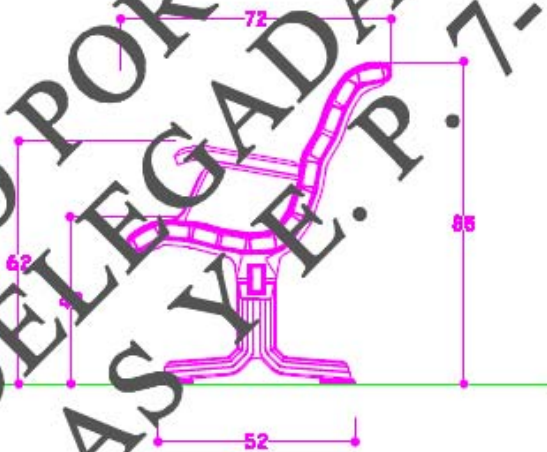
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

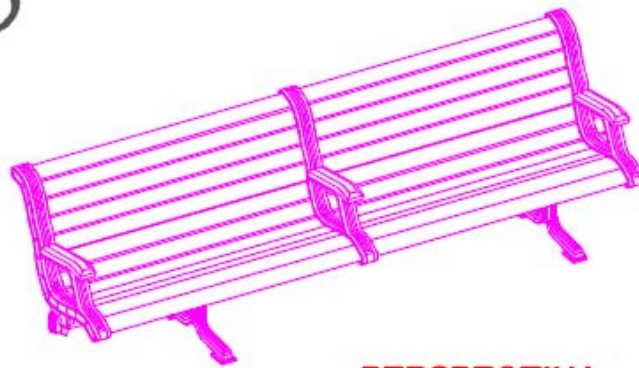
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



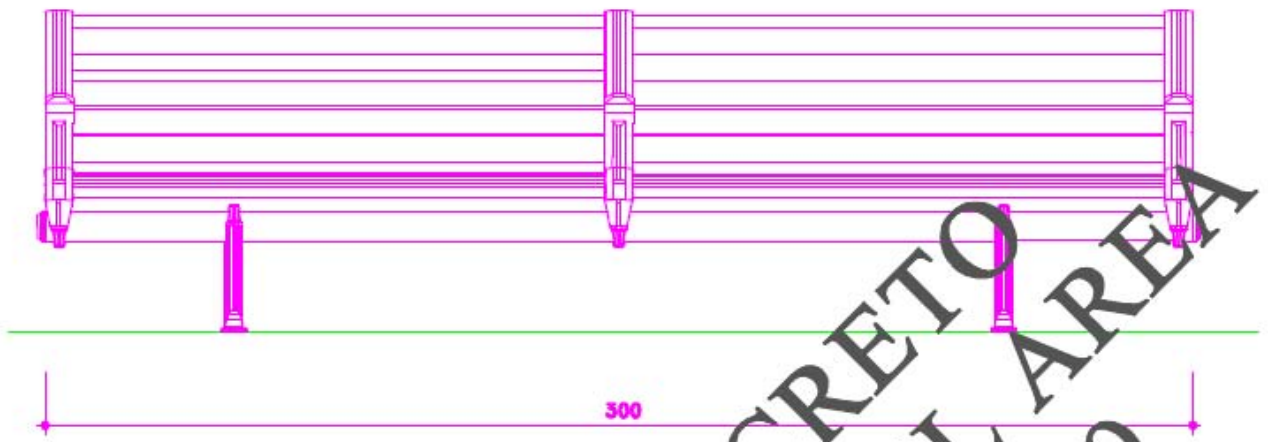
ALZADO LATERAL



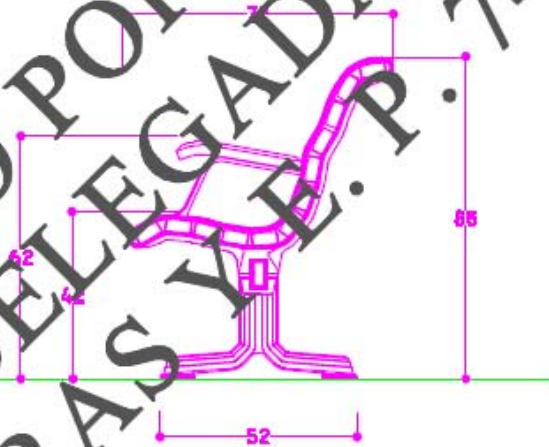
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

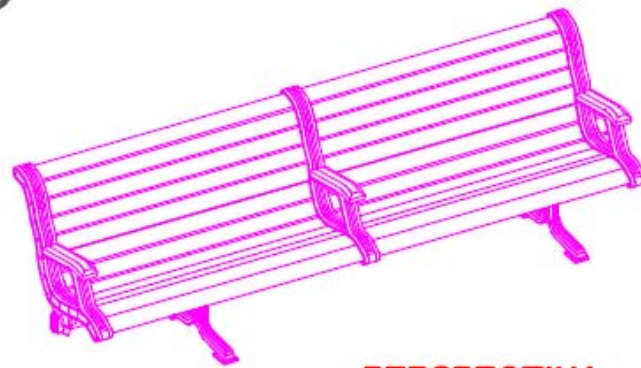
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



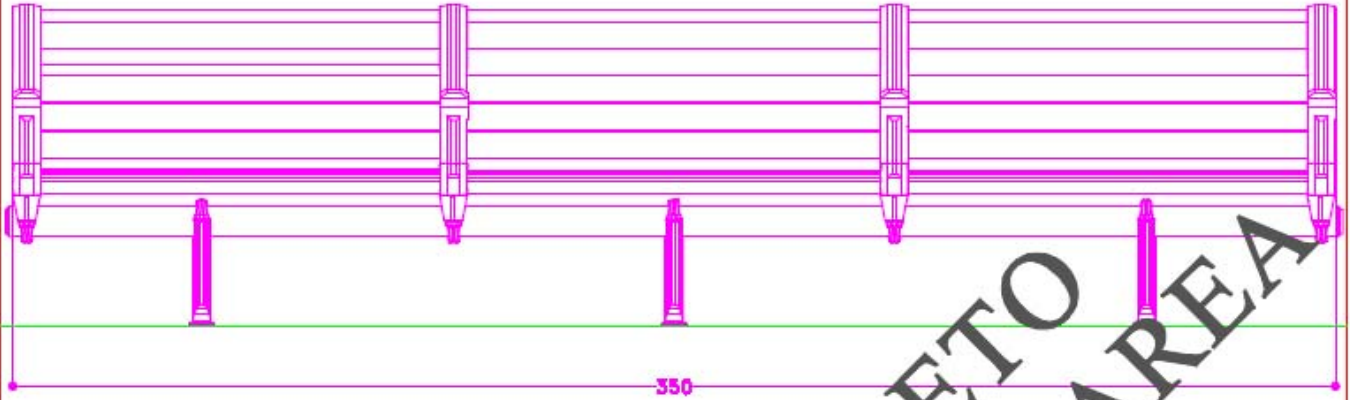
ALZADO LATERAL



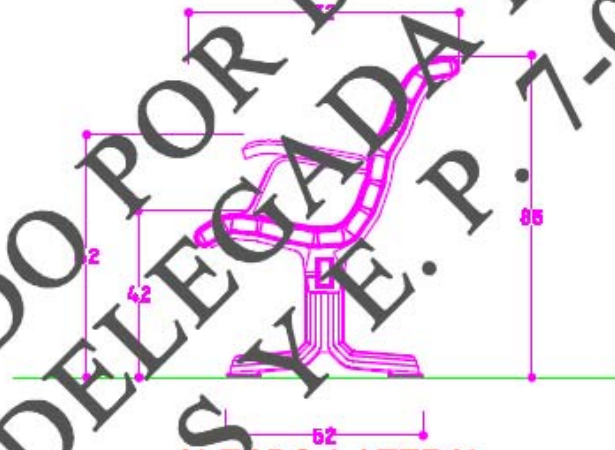
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

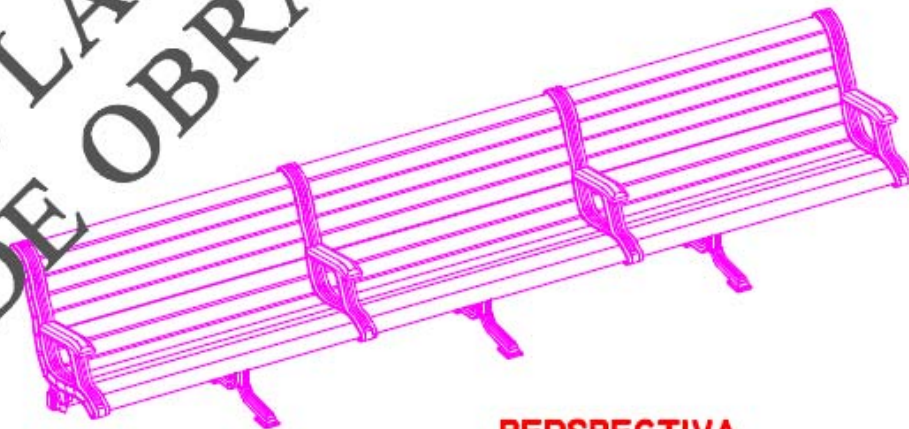
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



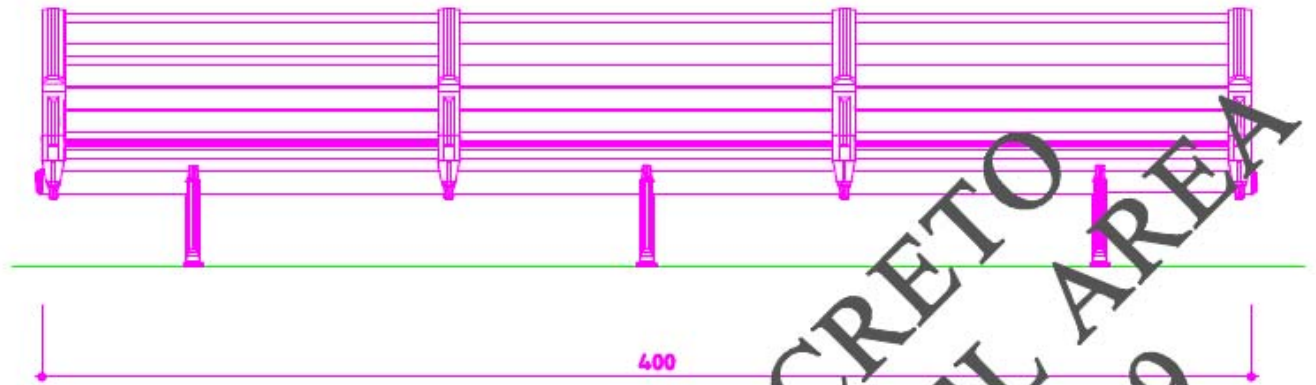
ALZADO LATERAL



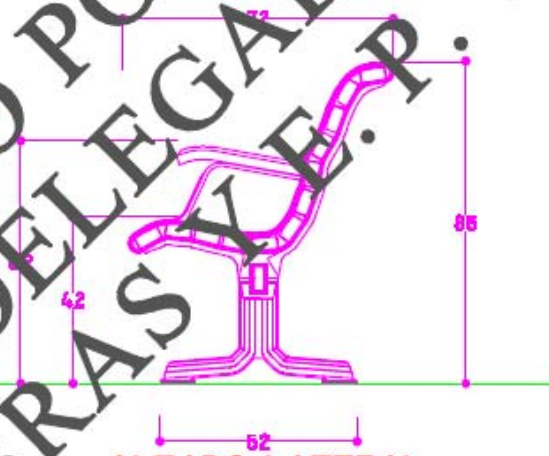
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

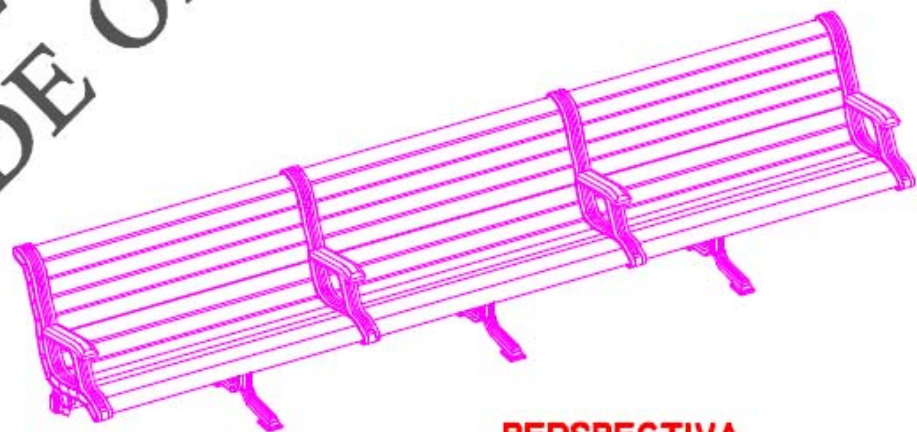
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



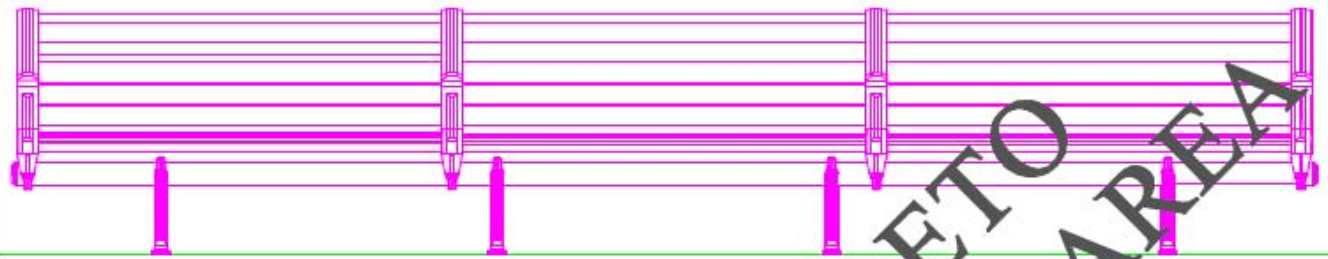
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

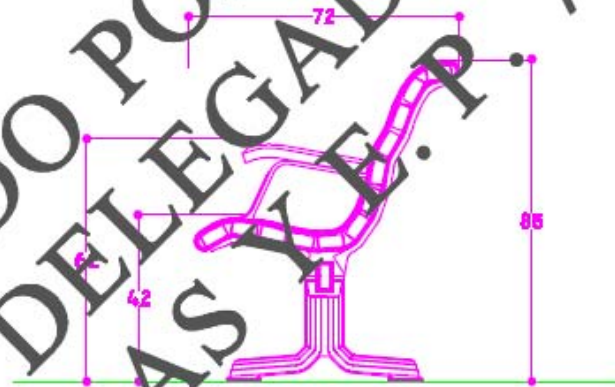
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros



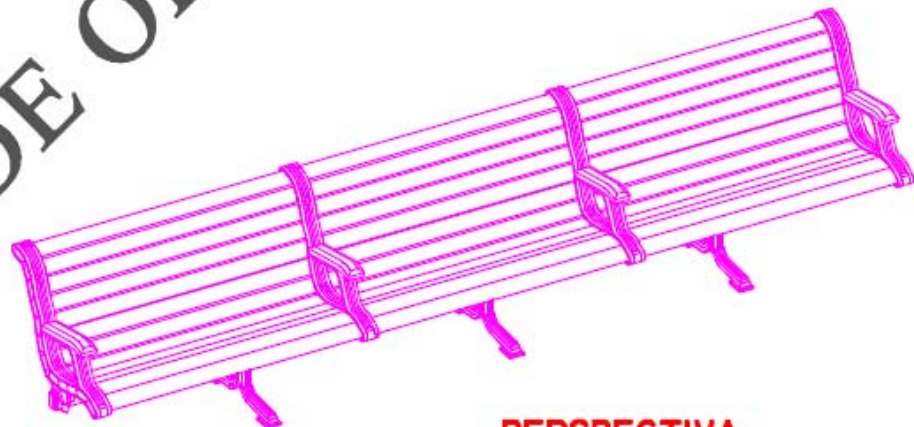
450

ALZADO FRONTAL



62

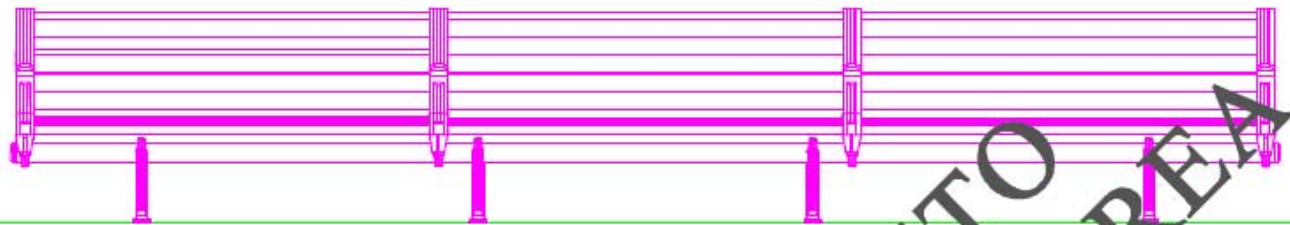
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

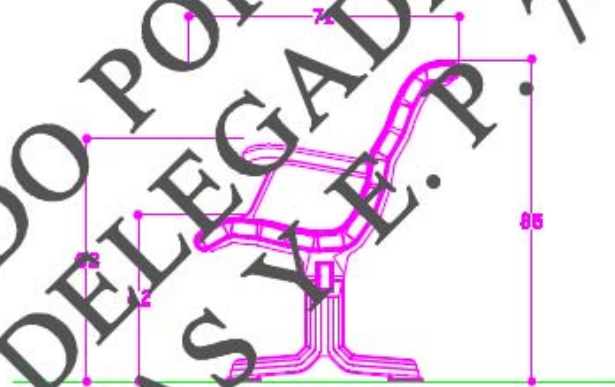
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

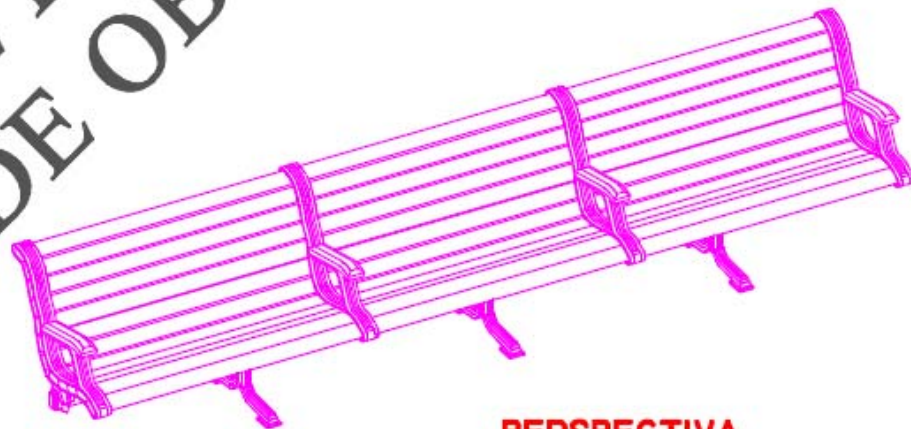


500

ALZADO FRONTAL



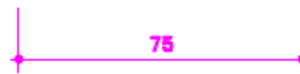
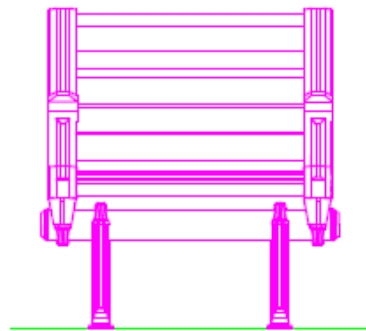
ALZADO LATERAL



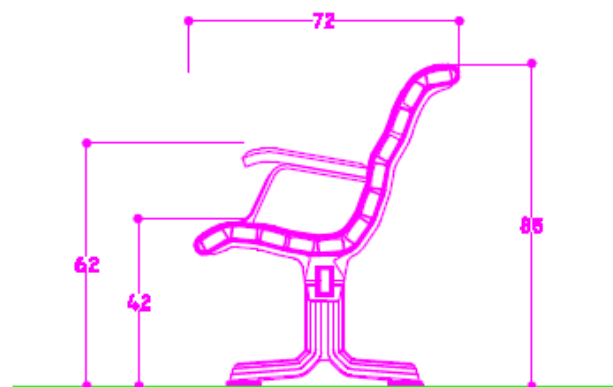
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

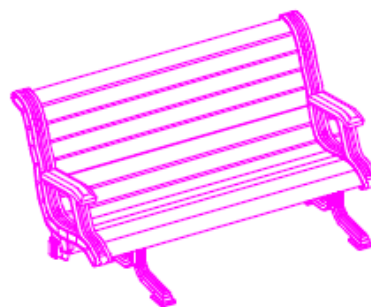
Cotas en centímetros



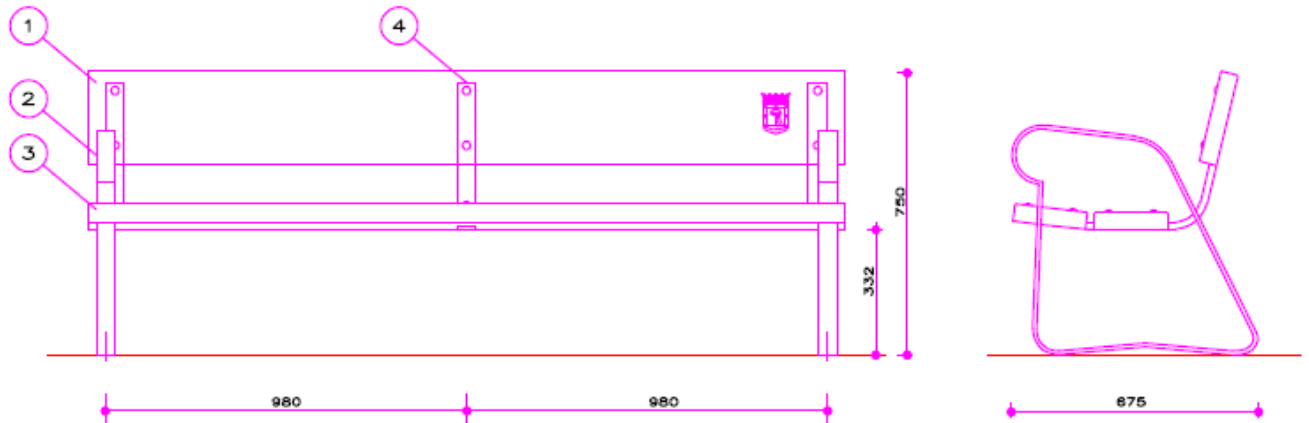
ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL

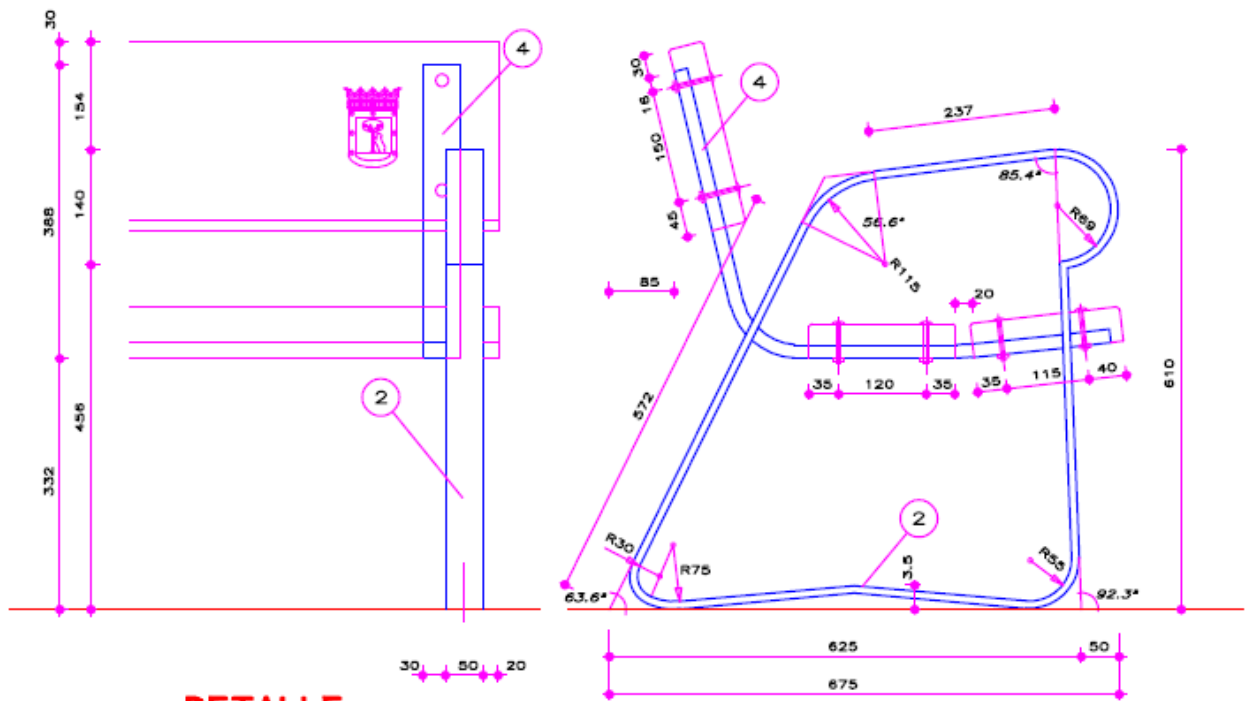


PERSPECTIVA



ALZADO FRONTAL

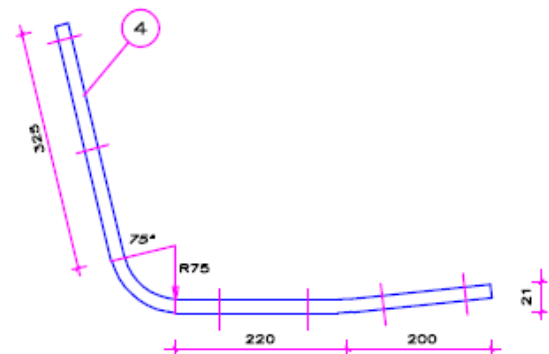
ALZADO LATERAL



DETALLE

ALZADO LATERAL

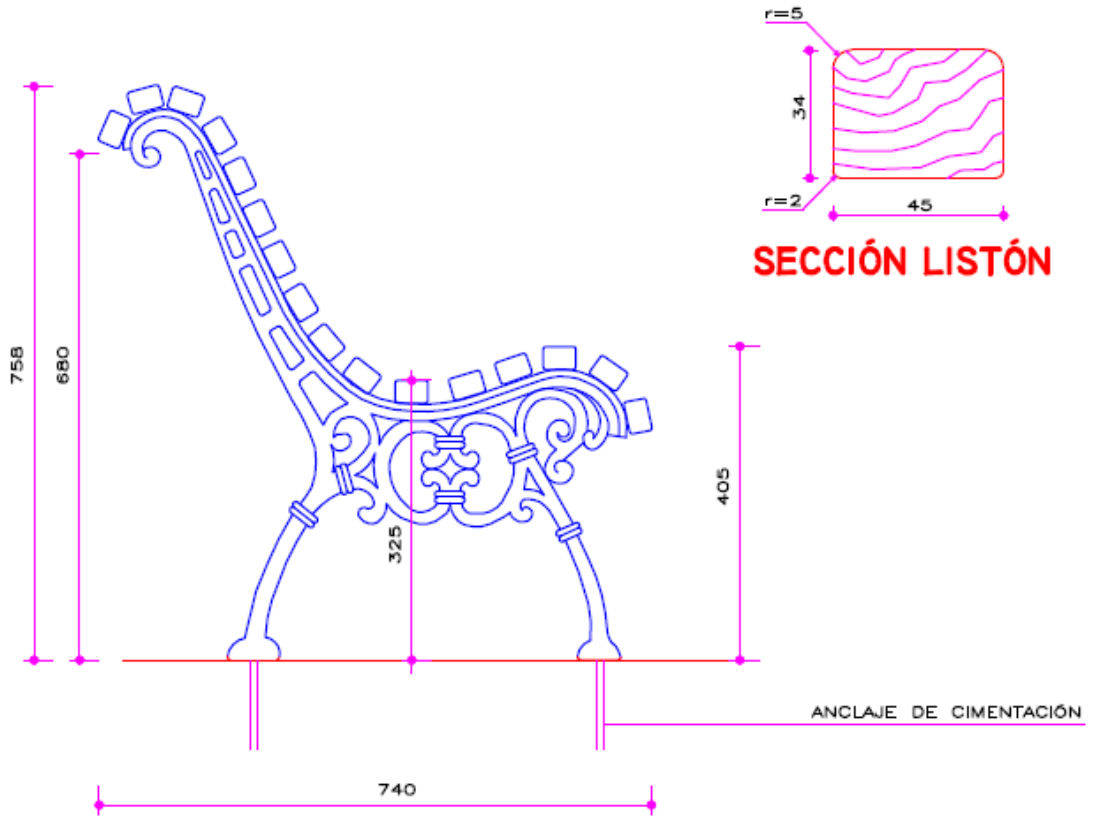
- L E Y E N D A**
- ① TABLÓN DE 2000x245x45
 - ② PLETINA DE 50x10 mm.
 - ③ TABLÓN DE 2000x190x45
 - ④ PLETINA DE 50x16 mm.



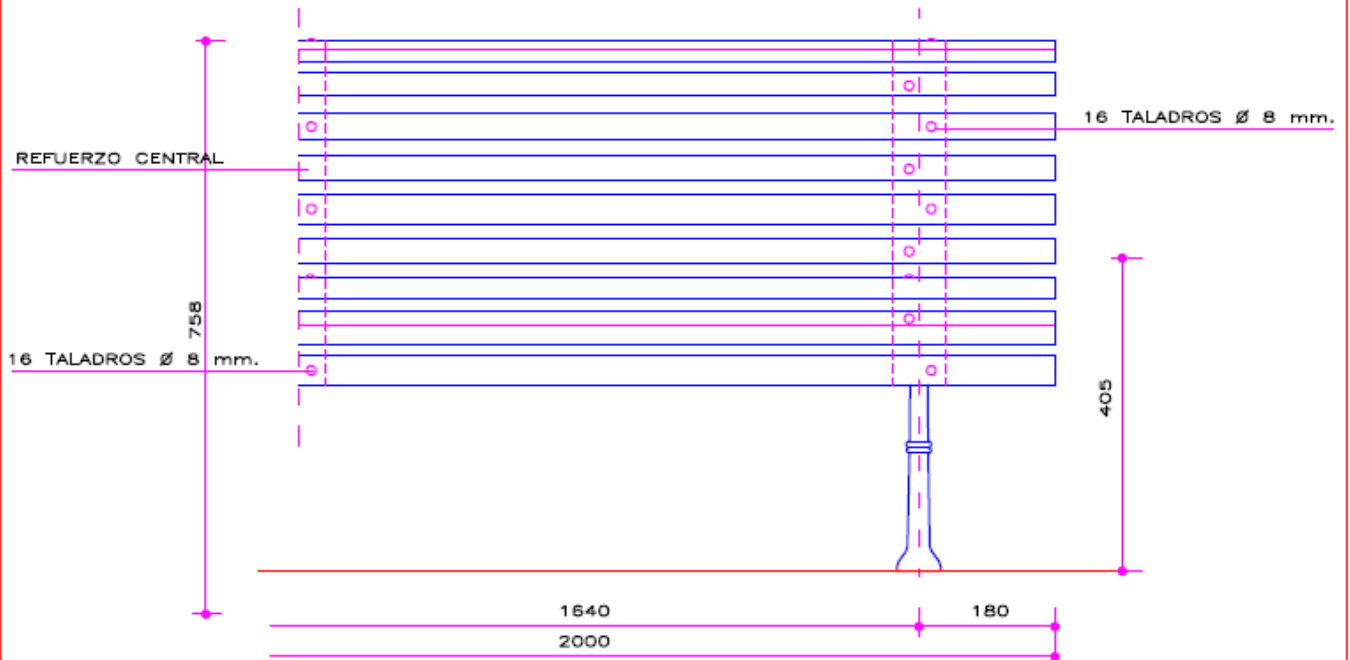
DETALLE

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER PCTG. ARTº 48.21

Cotas en milímetros



ALZADO LATERAL

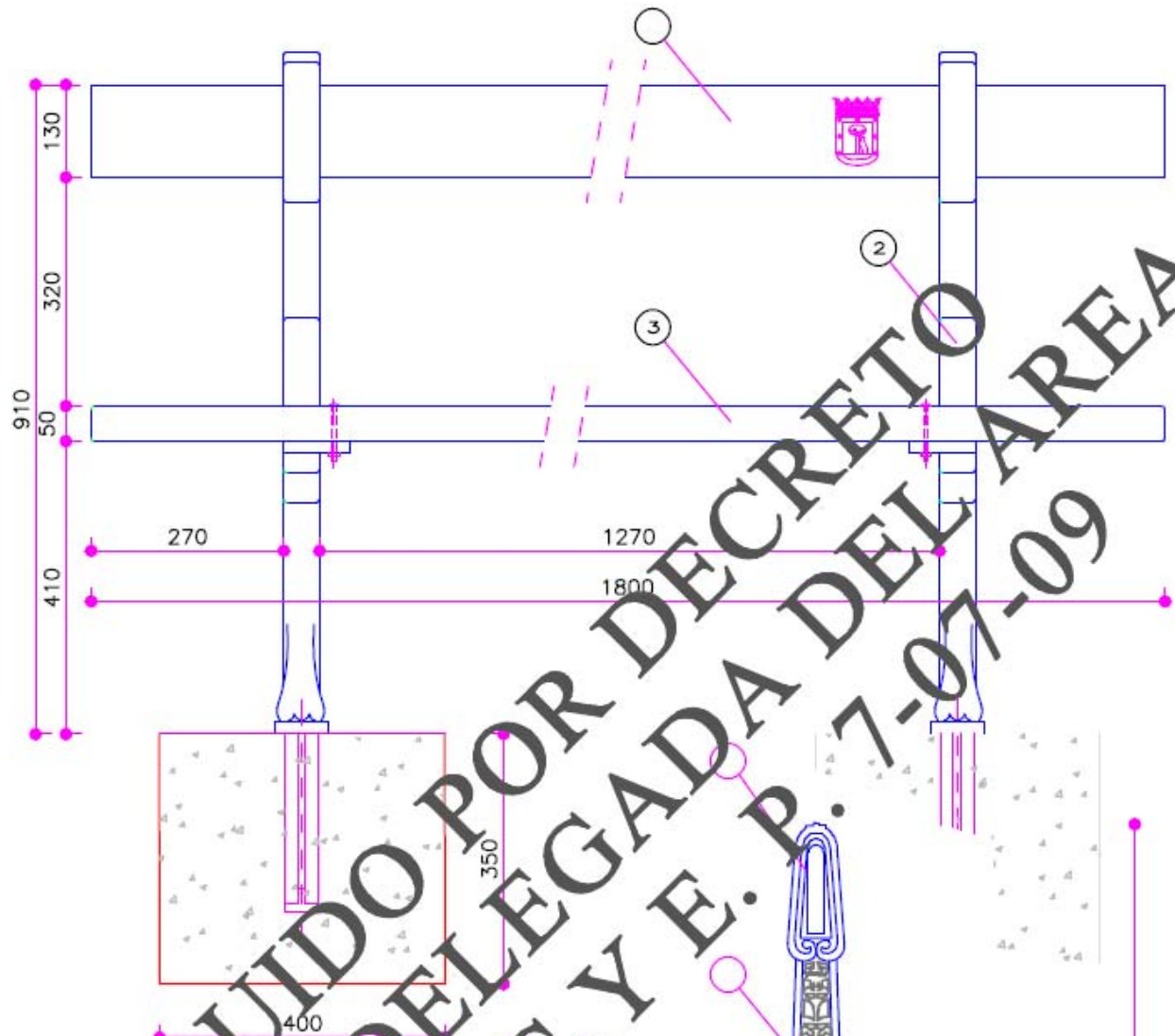


ALZADO FRONTAL

MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.
 ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.
 FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en milímetros



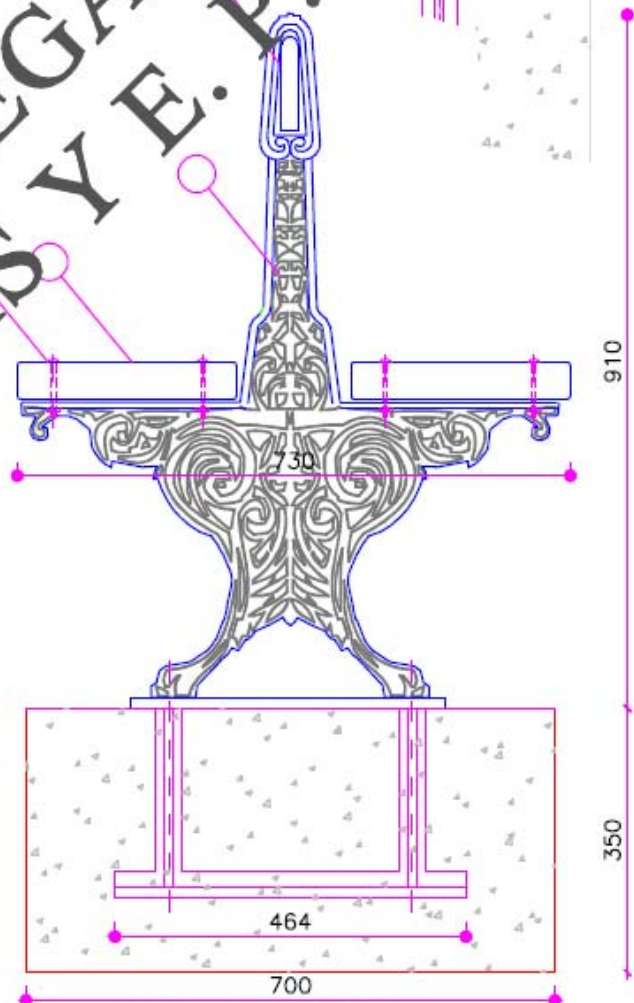
ALZADO FRONTAL

LEYENDA

- 1) TABLÓN DE 800x130x10
- 2) PIERAS REALIZADAS EN FUNDICIÓN
- 3) TABLÓN DE 1800x250x50
- 4) 3 TORNILLOS Ø6/80

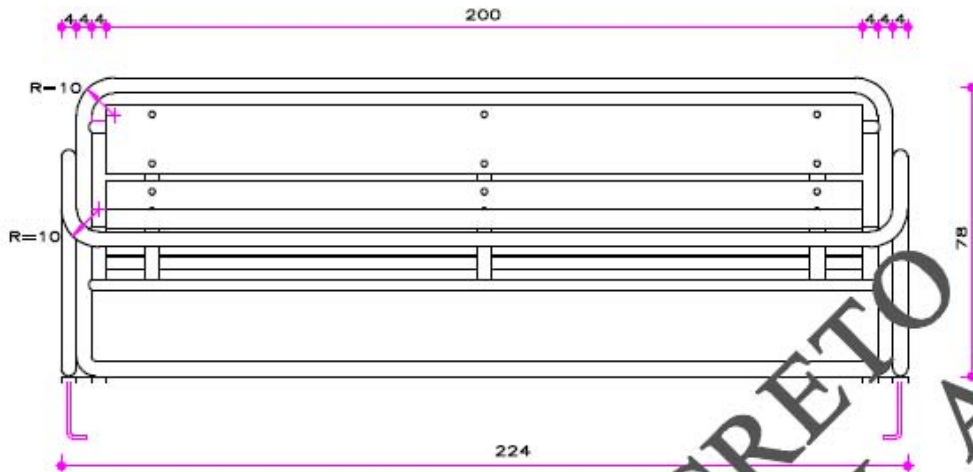
MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.
 ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.
 FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

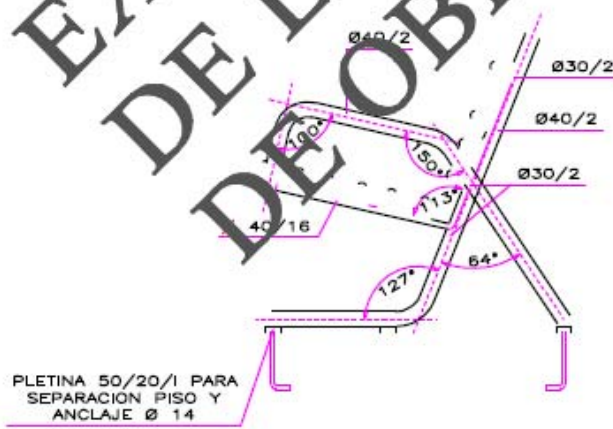


ALZADO LATERAL

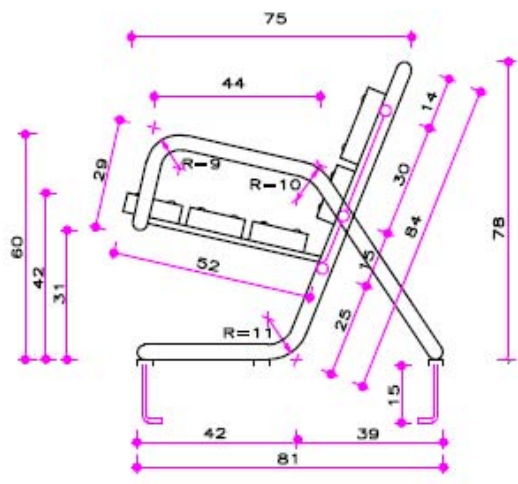
Cotas en milímetros



EXCLUIDO POR DECRETO
DE LA DELEGADA DEL AREA
DE OBRAS Y E. P. 707-09

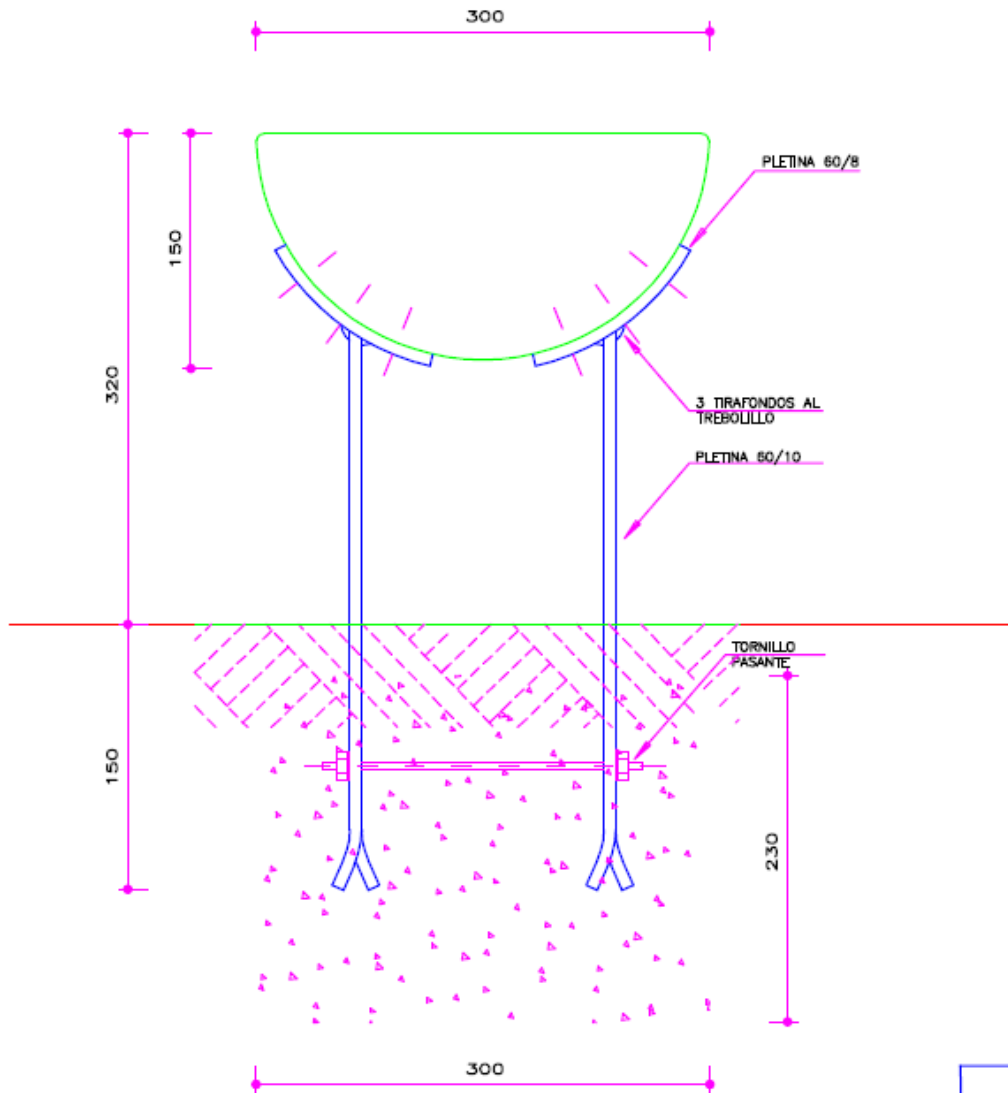


PLETINA 50/20/1 PARA SEPARACION PISO Y ANCLAJE Ø 14

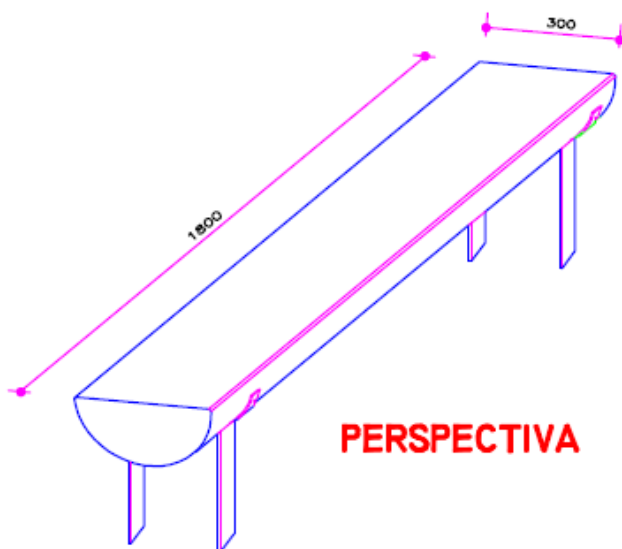


MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER PCTG. ARTº 48.21

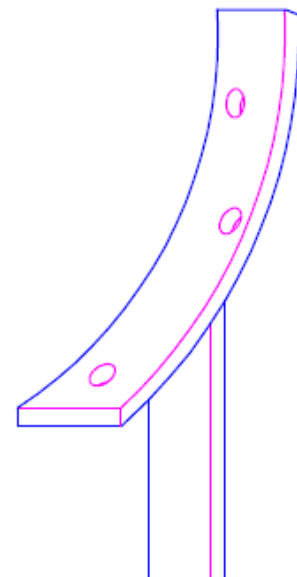
Cotas en centímetros



ALZADO



PERSPECTIVA

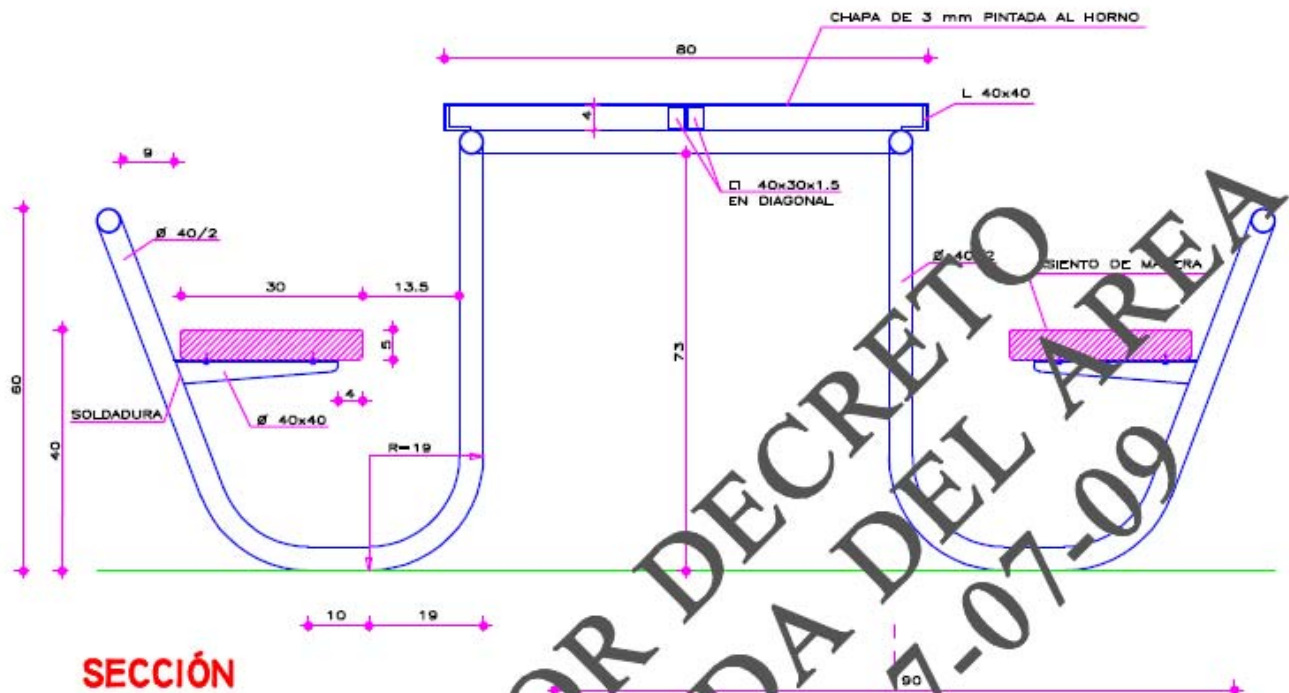


DETALLE DE SUJECIÓN

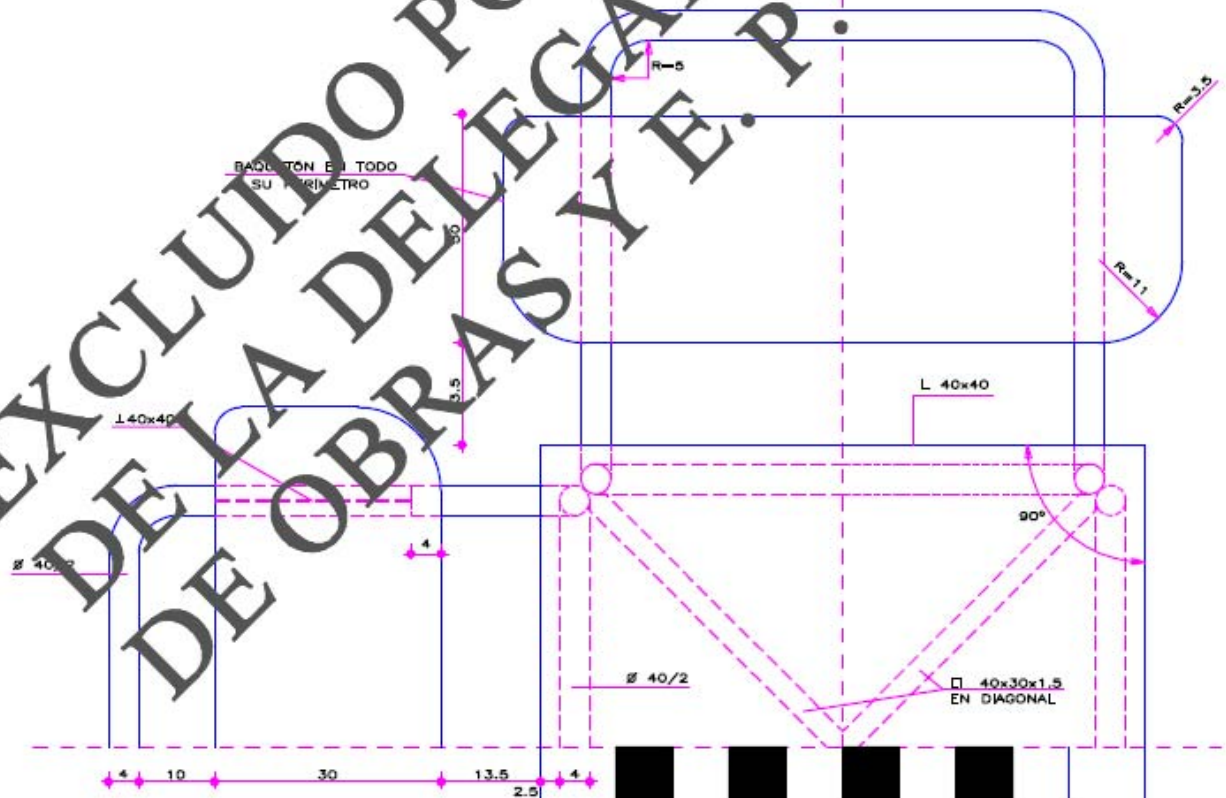
MATERIALES: MADERA. MEDIO TRONCO DE PINO SILVESTRE EN UNA PIEZA. ESTRUCTURA SOPORTE: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros



SECCIÓN



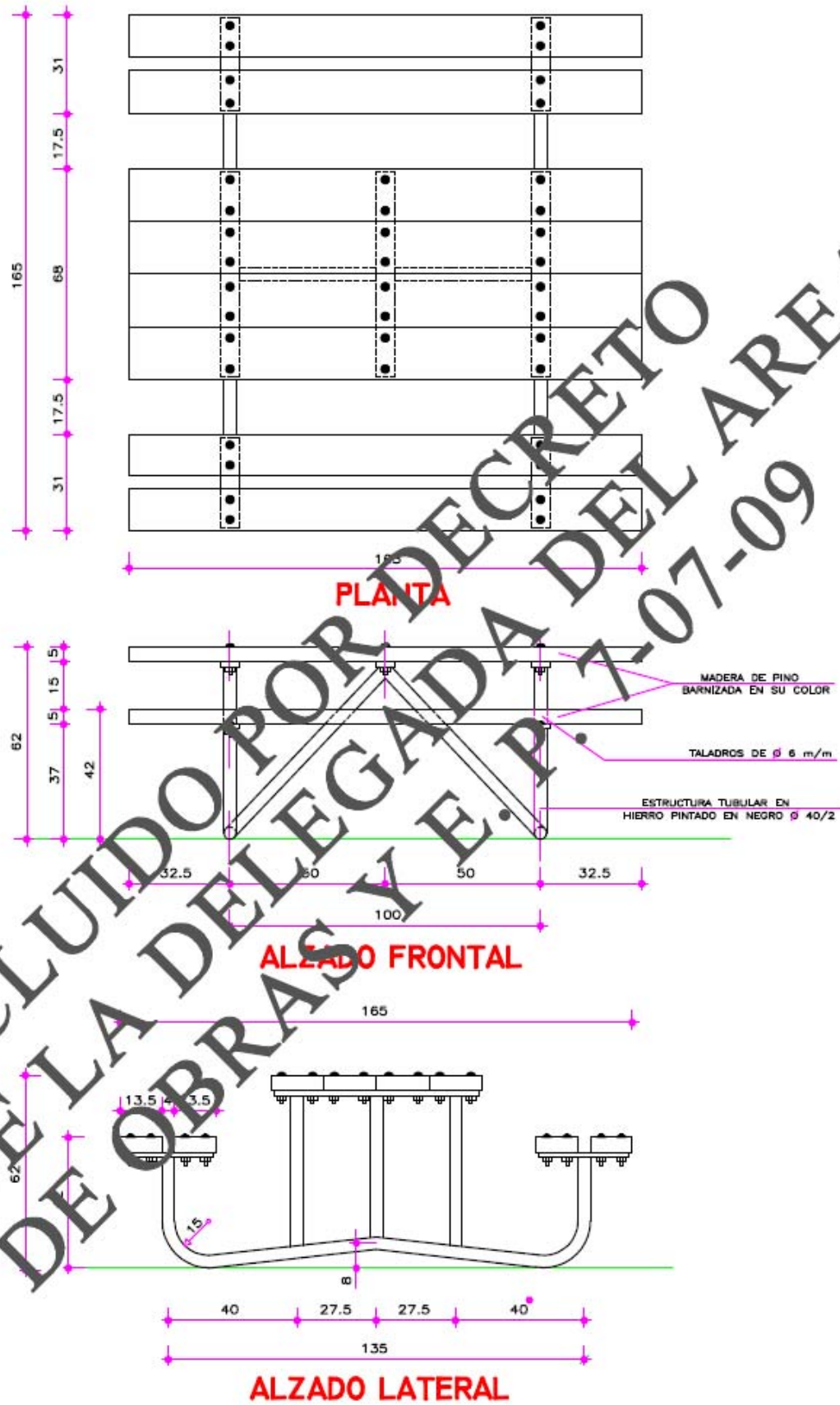
PLANTA

MATERIALES; MADERA DE CEREJÉIRA O IROKO EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: SOPORTE DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

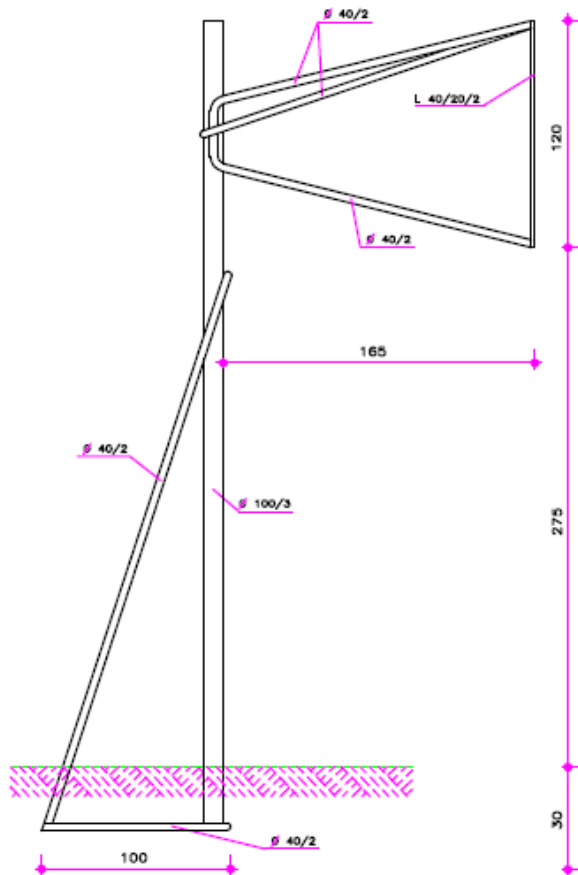
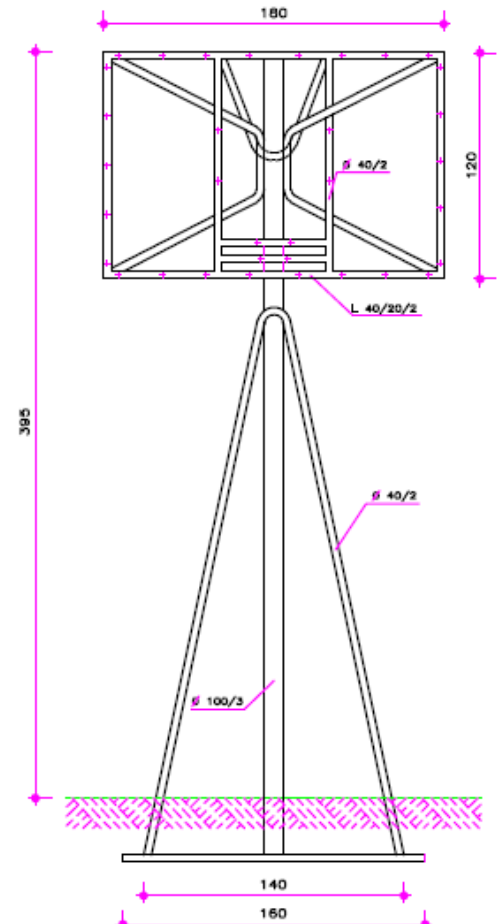
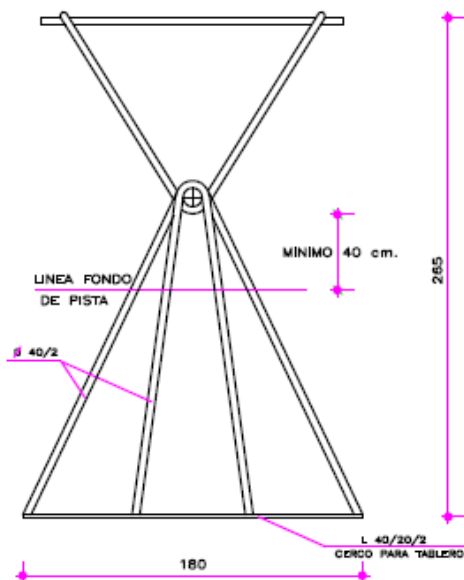
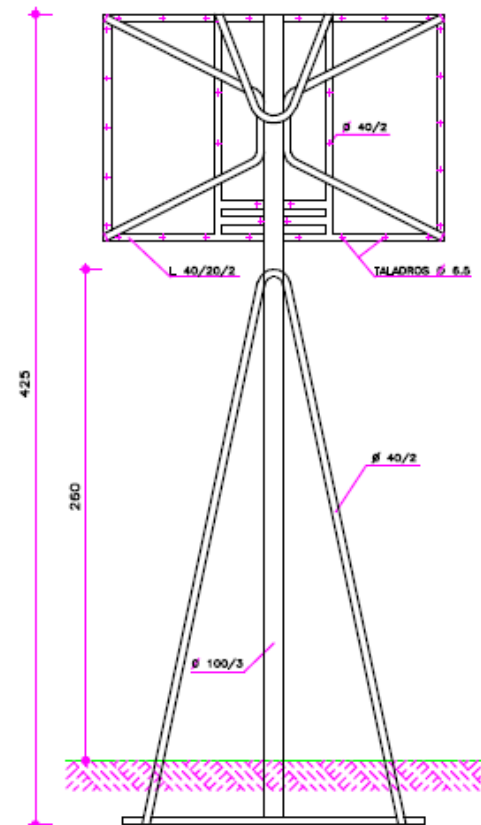
Cotas en centímetros



MATERIALES; MADERA DE PINO SILVESTRE O SIMILAR EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

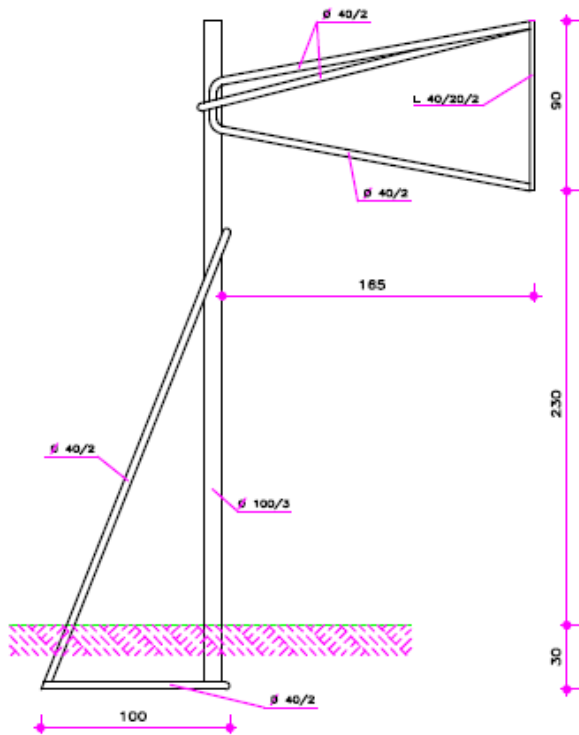
ESTRUCTURA: TUBO DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

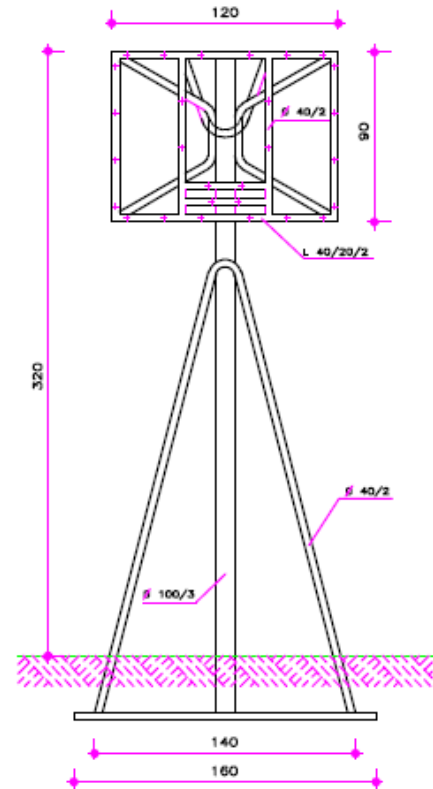
**ALZADO LATERAL****ALZADO FRONTAL****PLANTA****ALZADO POSTERIOR**

MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

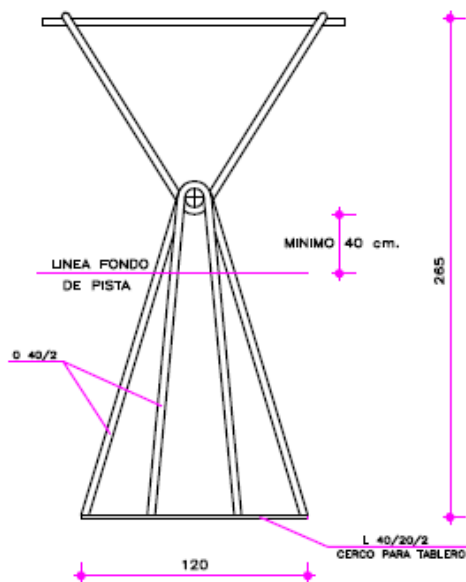
Cotas en centímetros



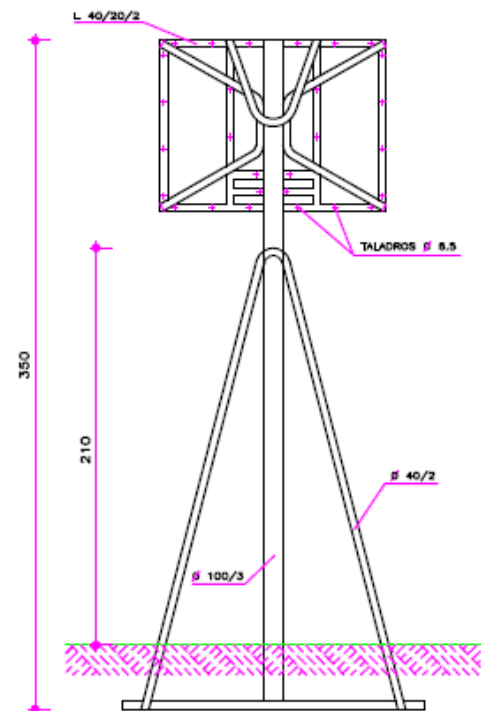
ALZADO LATERAL



ALZADO FRONTAL



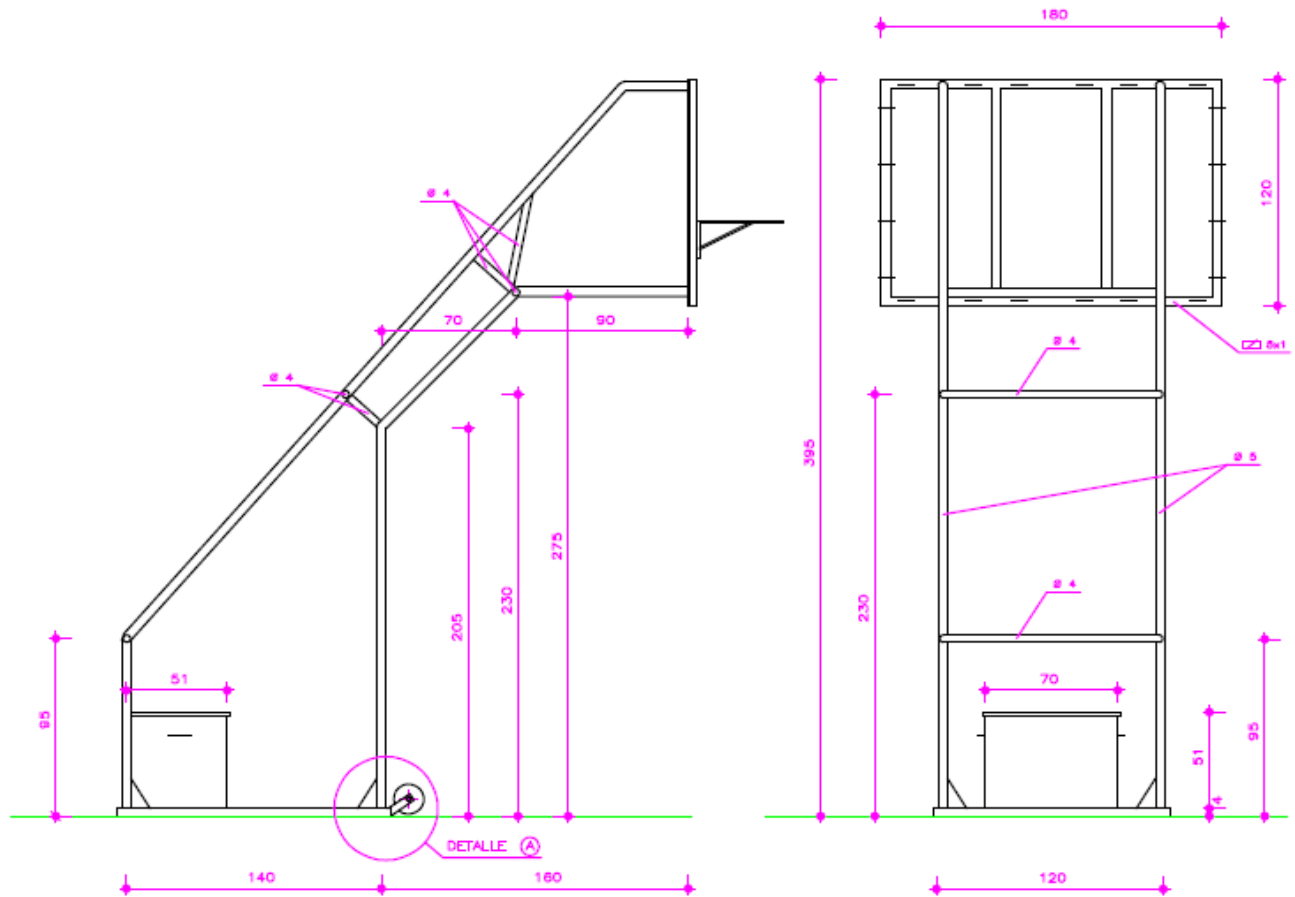
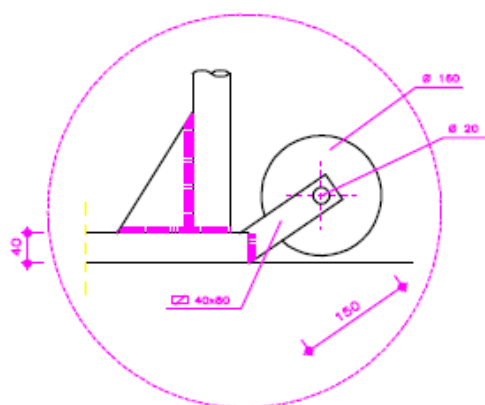
PLANTA



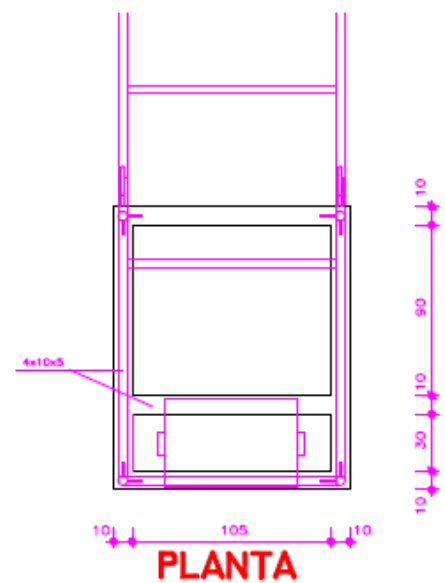
ALZADO POSTERIOR

MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

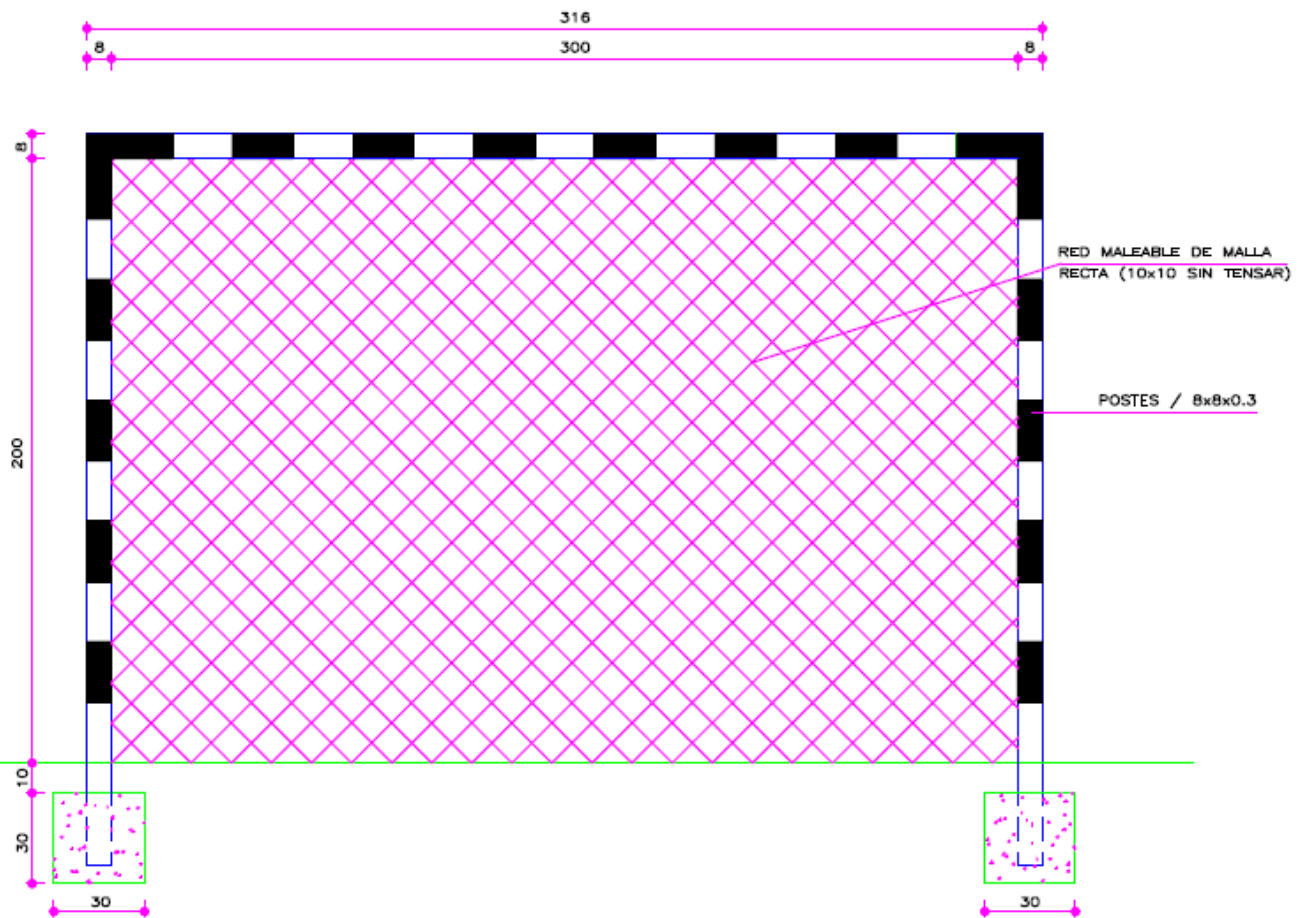
**ALZADO LATERAL****ALZADO****DETALLE A**

Cotas en mm.

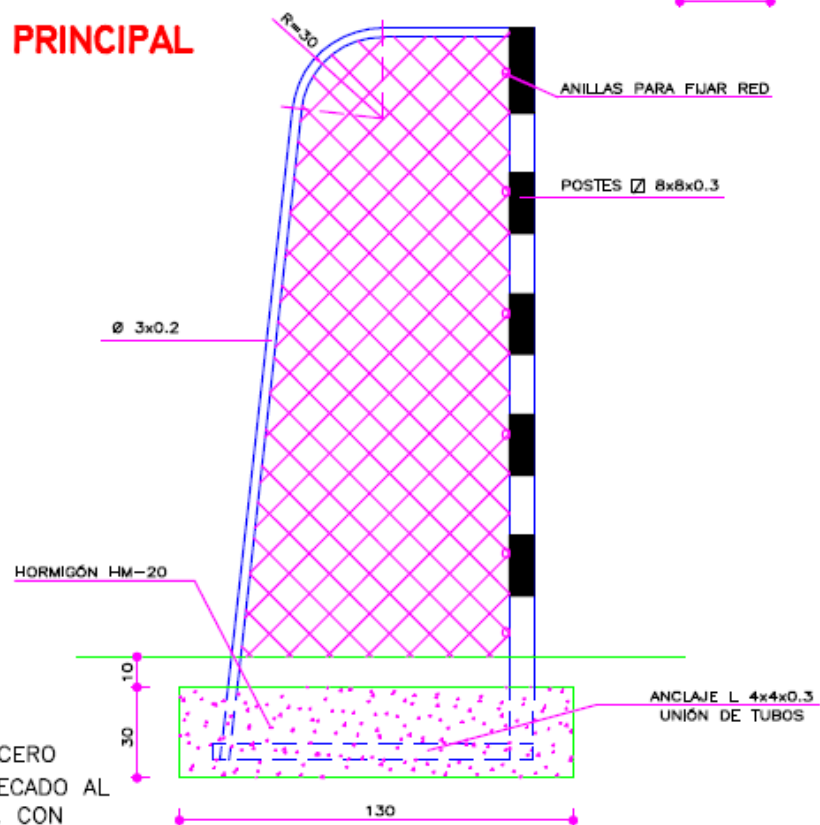
**PLANTA**

MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



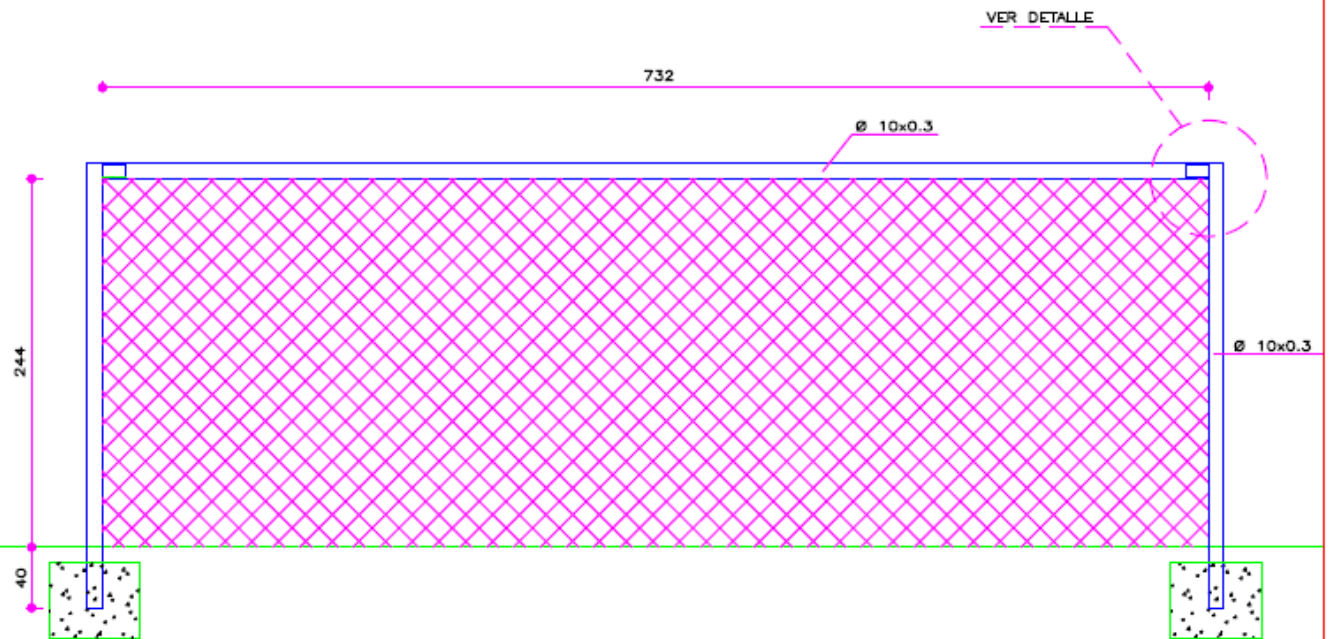
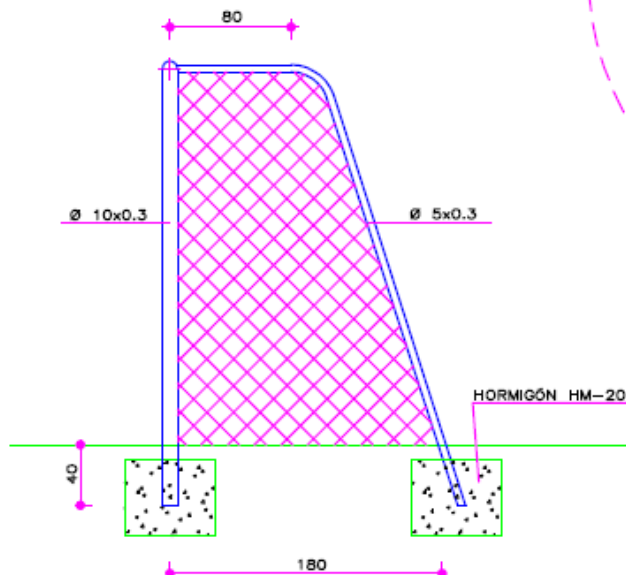
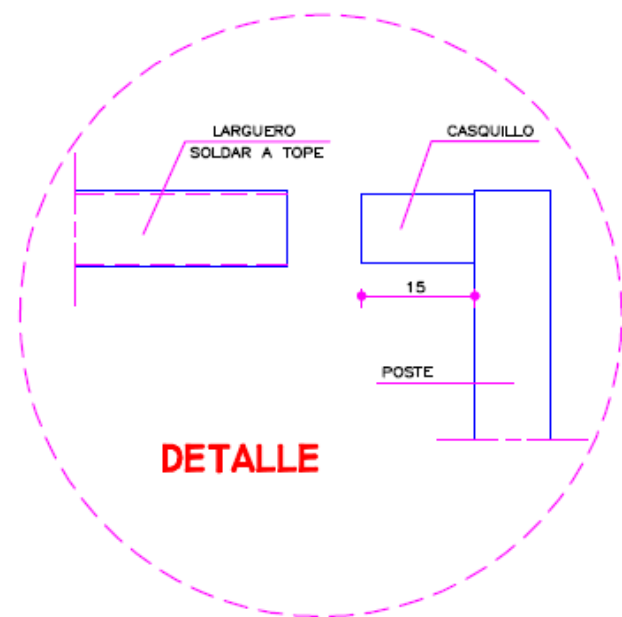
ALZADO PRINCIPAL



ALZADO LATERAL

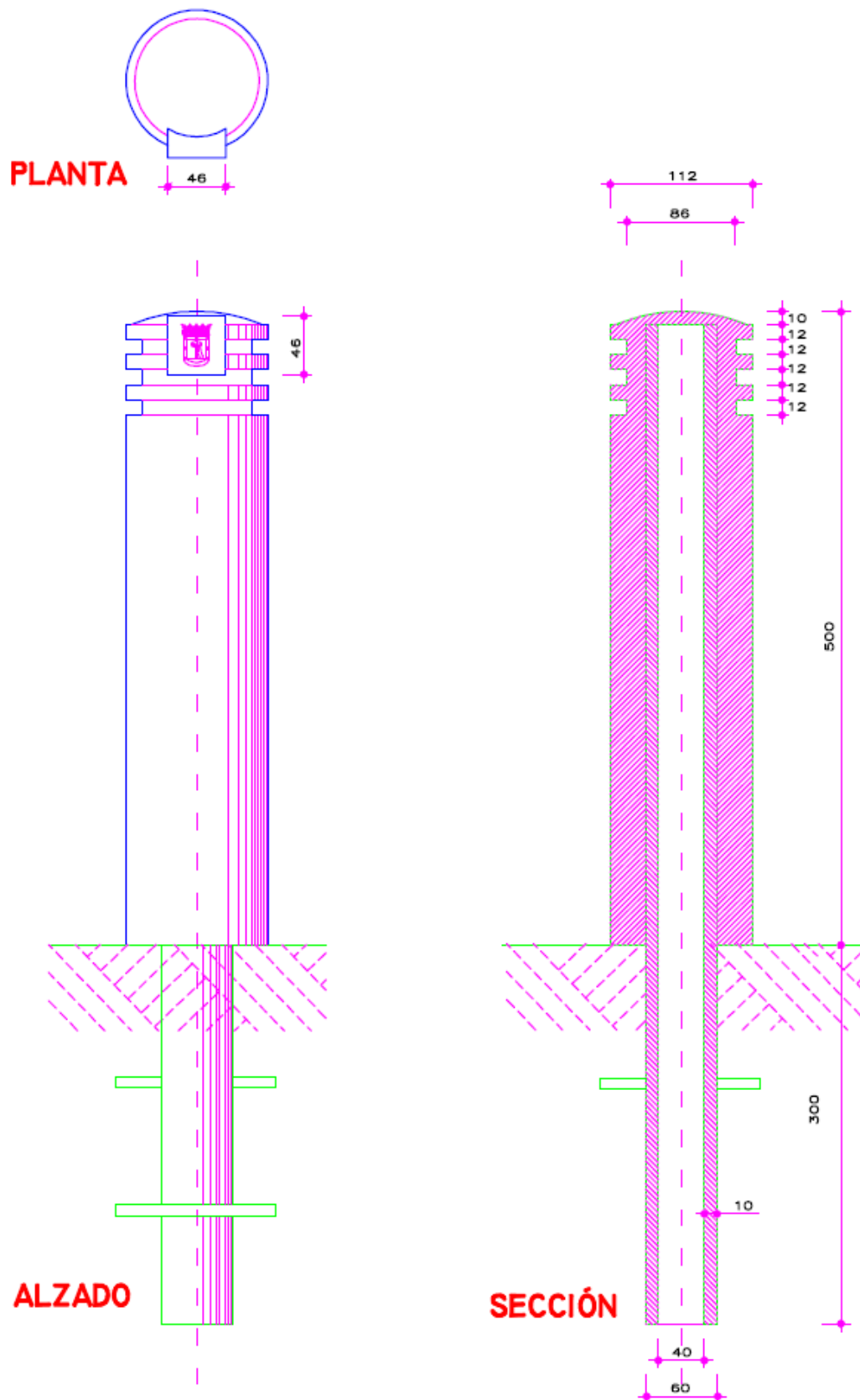
MATERIALES: POSTES DE ACERO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO Y NEGRO (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros

**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO LATERAL**

MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

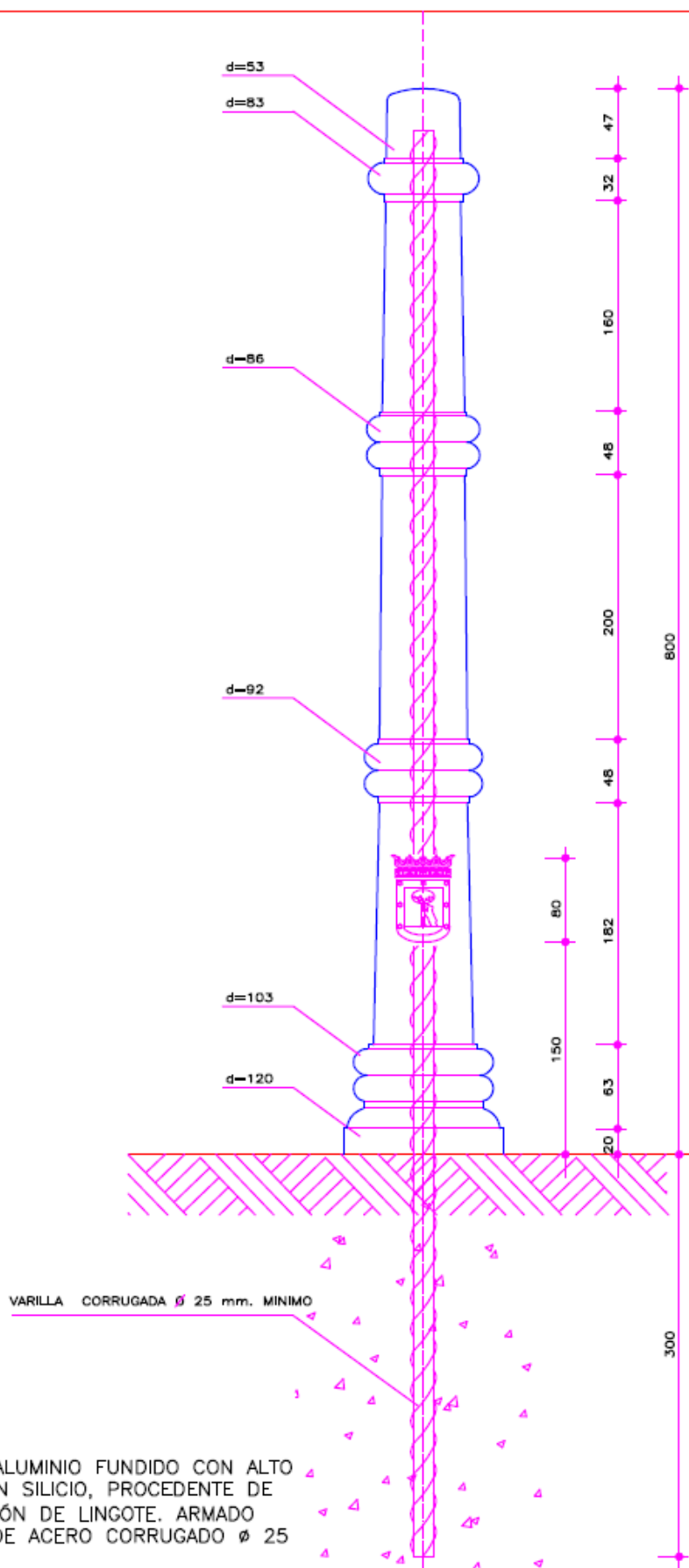
Cotas en centímetros



MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE DE CHAPA DE ACERO DE \varnothing 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

Cotas en milímetros



MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO Ø 25 MM. MÍNIMO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

ALZADO

Cotas en milímetros

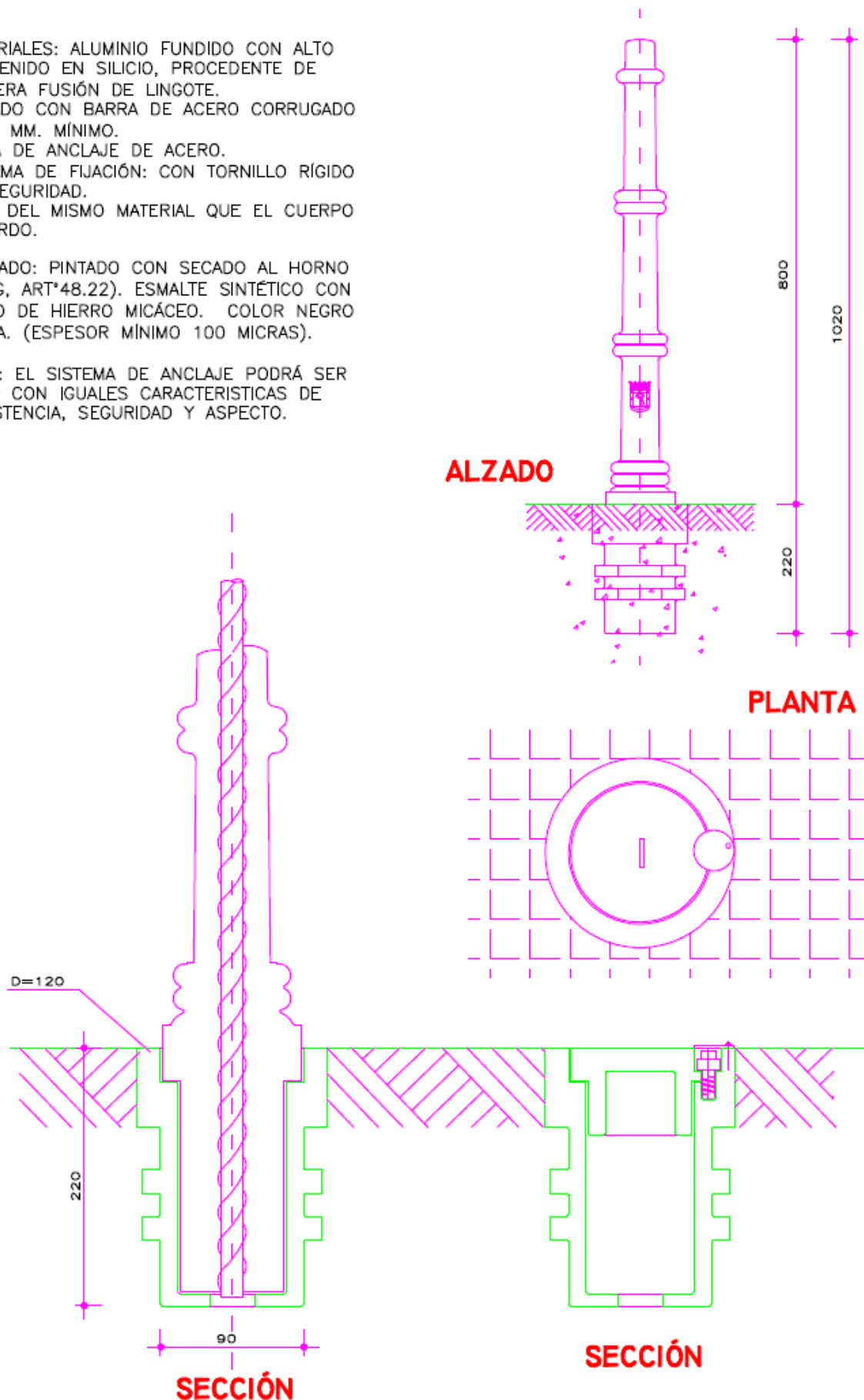
**BOLARDO TRONCOCÓNICO ALTO DESMONTABLE
(ALTURA 80 CMS.)**

MU.35C

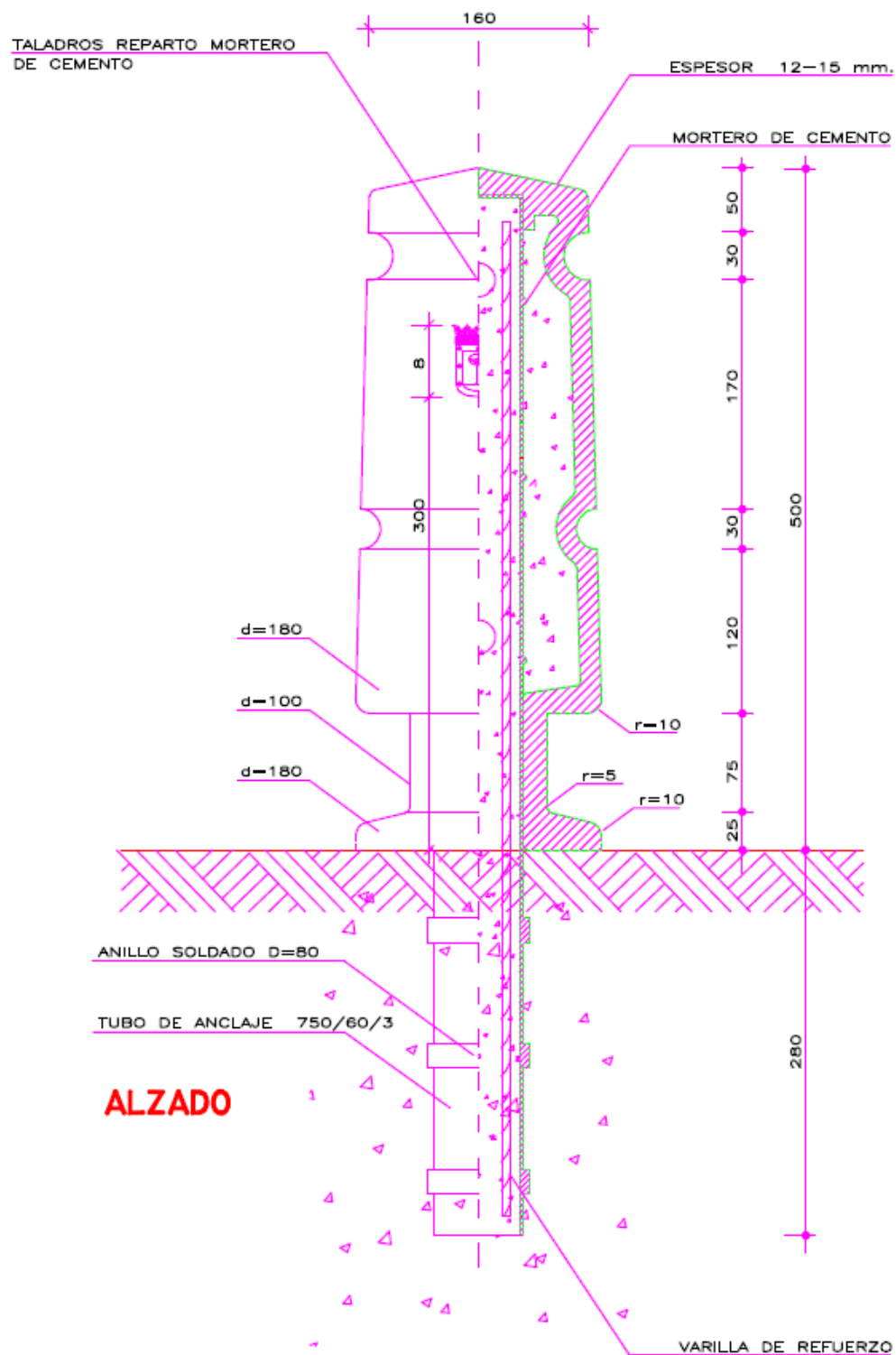
MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.
ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO ϕ 25 MM. MÍNIMO.
PIEZA DE ANCLAJE DE ACERO.
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

NOTA: EL SISTEMA DE ANCLAJE PODRÁ SER OTRO CON IGUALES CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA, SEGURIDAD Y ASPECTO.



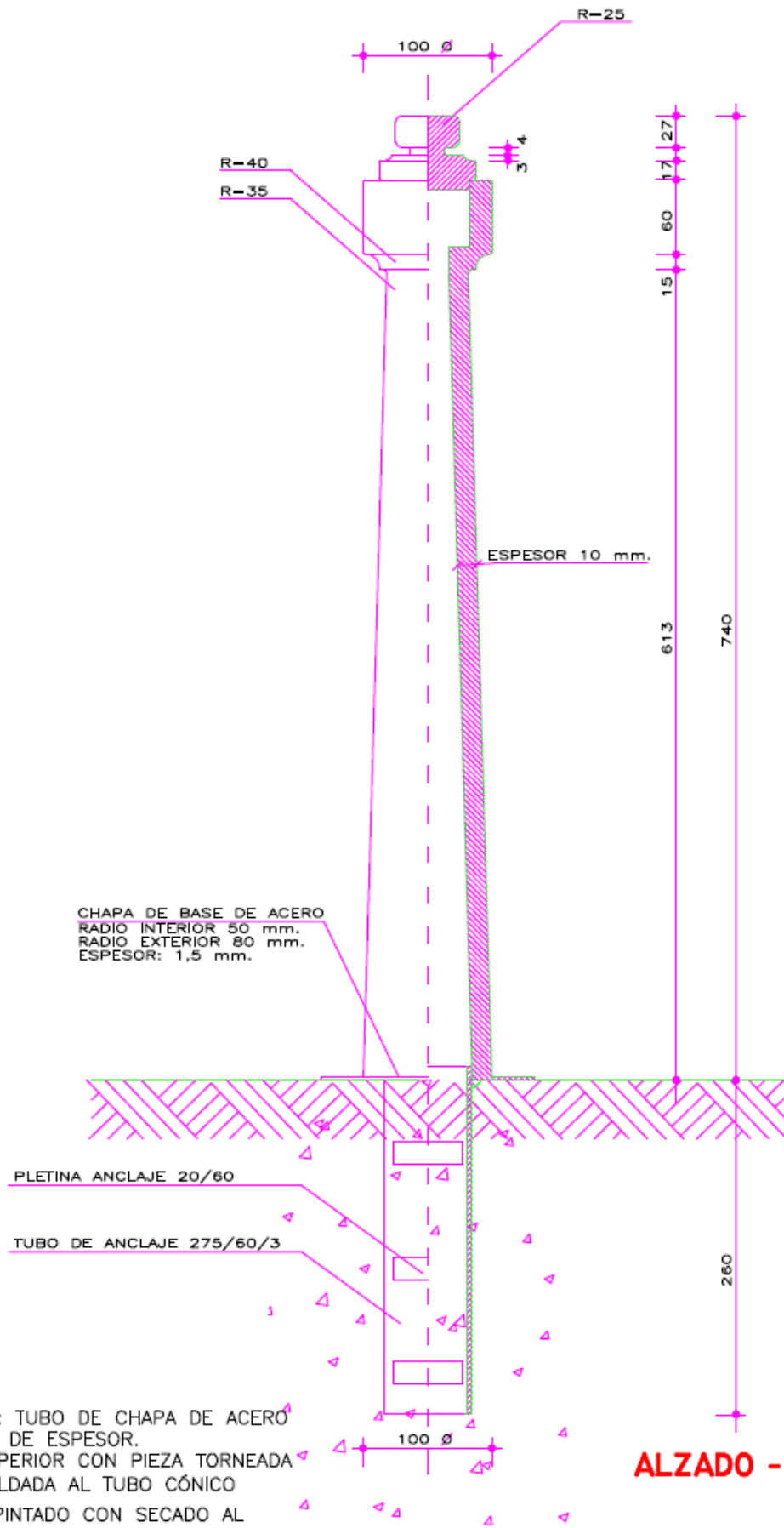
Cotas en milímetros



MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE DE CHAPA DE ACERO.
 PESO MÍNIMO TOTAL: 35 KG.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

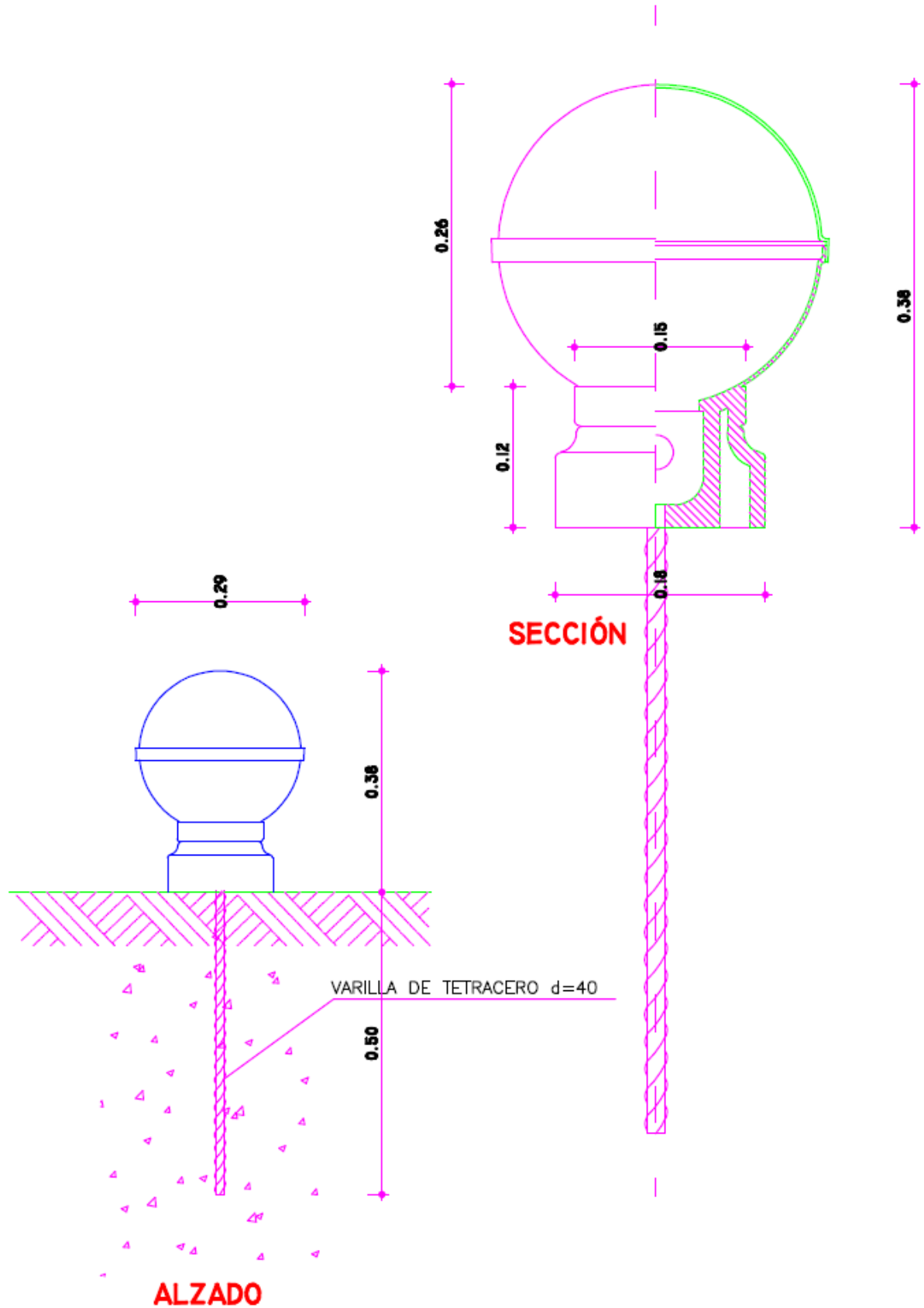
Cotas en milímetros



ALZADO - SECCIÓN

MATERIALES: TUBO DE CHAPA DE ACERO DE 10 MM. DE ESPESOR.
 REMATE SUPERIOR CON PIEZA TORNEADA MACIZA, SOLDADA AL TUBO CÓNICO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

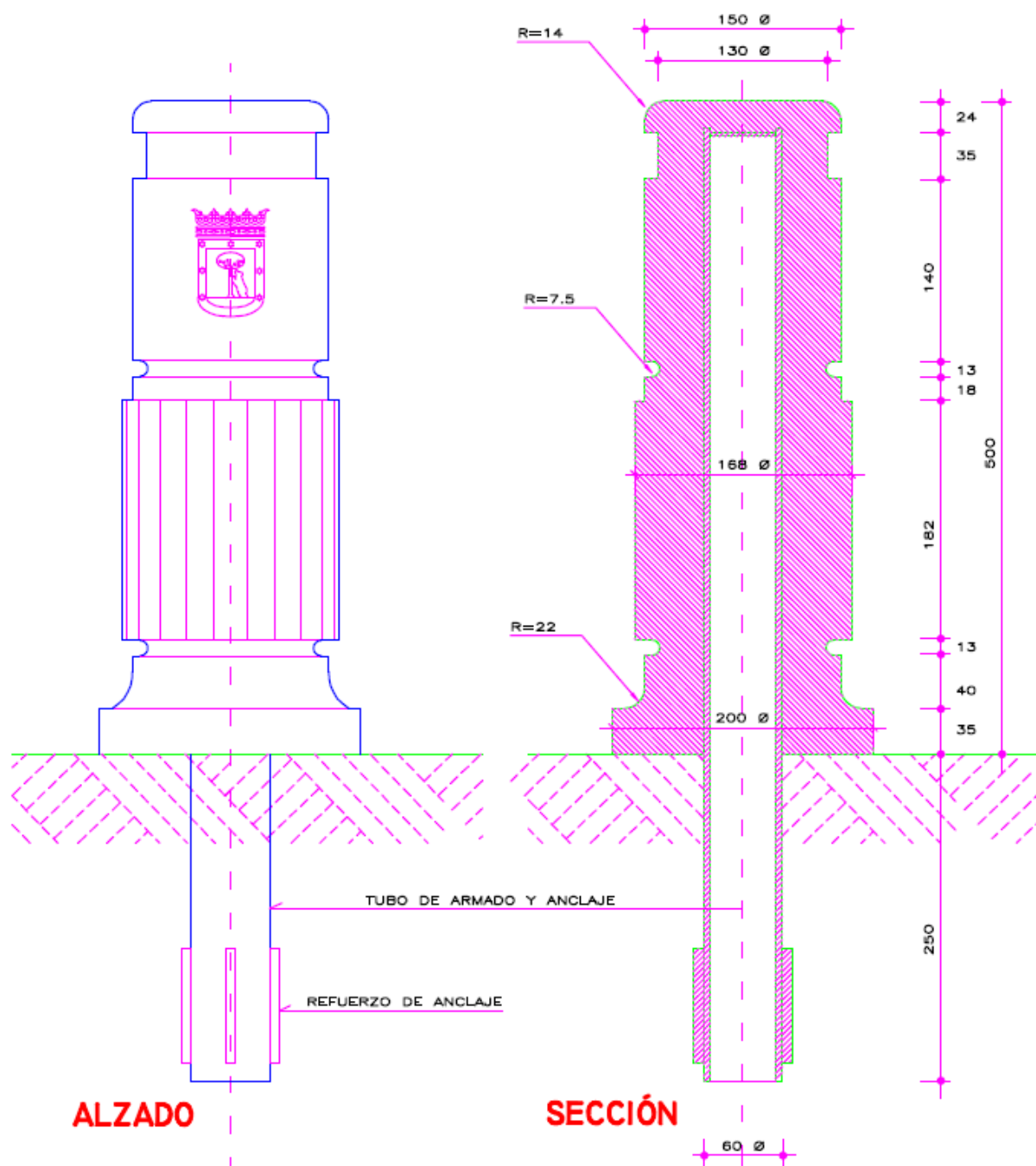
Cotas en milímetros



MATERIALES: POLIAMINA REFORZADA EN FIBRA DE VIDRIO . TUBO DE ANCLAJE DE ACERO DE ϕ 76 MM. Y 4 MM. DE PARED.

ACABADO: PIGMENTADO EN LA MASA CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON TRATAMIENTO GALVANIZADO. COLOR NEGRO FORJA. RESISTENTE AL ENVEJECIMIENTO POR RAYOS U. V. Y AL ÁCIDO ÚRICO.

Cotas en centímetros

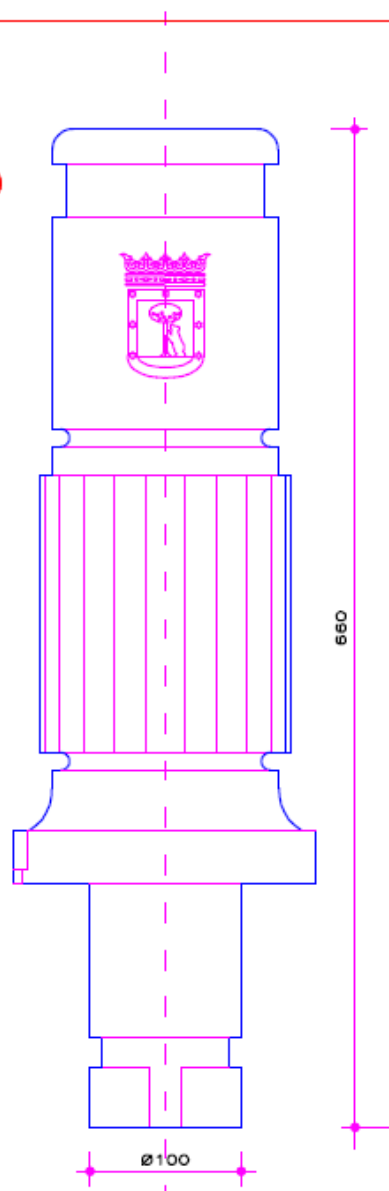


MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO, CON ALTO CONTENIDO DE SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

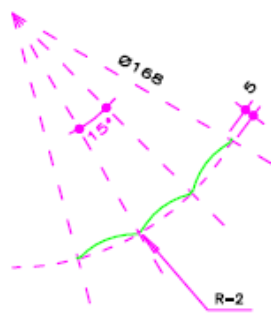
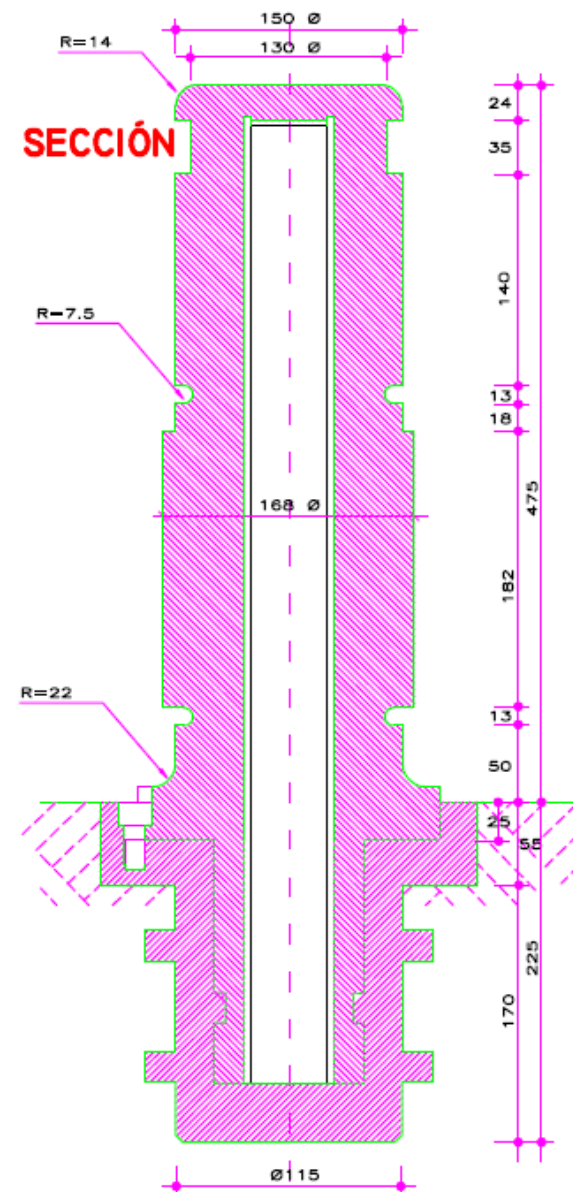
DETALLE SECCIÓN CUERPO CENTRAL

Cotas en milímetros

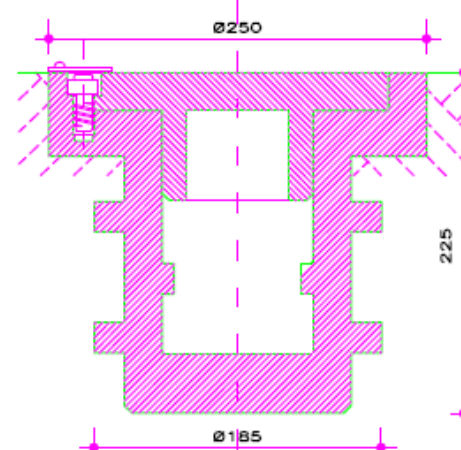
ALZADO



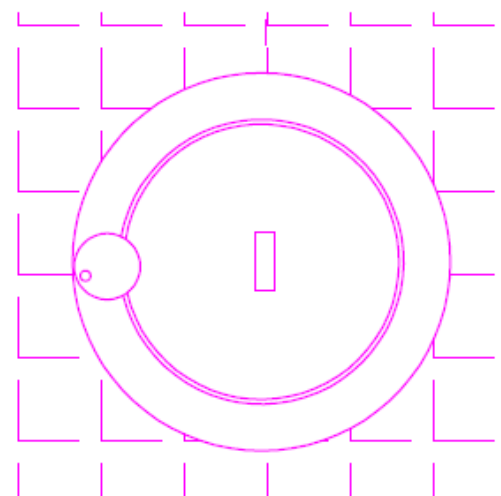
SECCIÓN



DETALLE



SECCIÓN

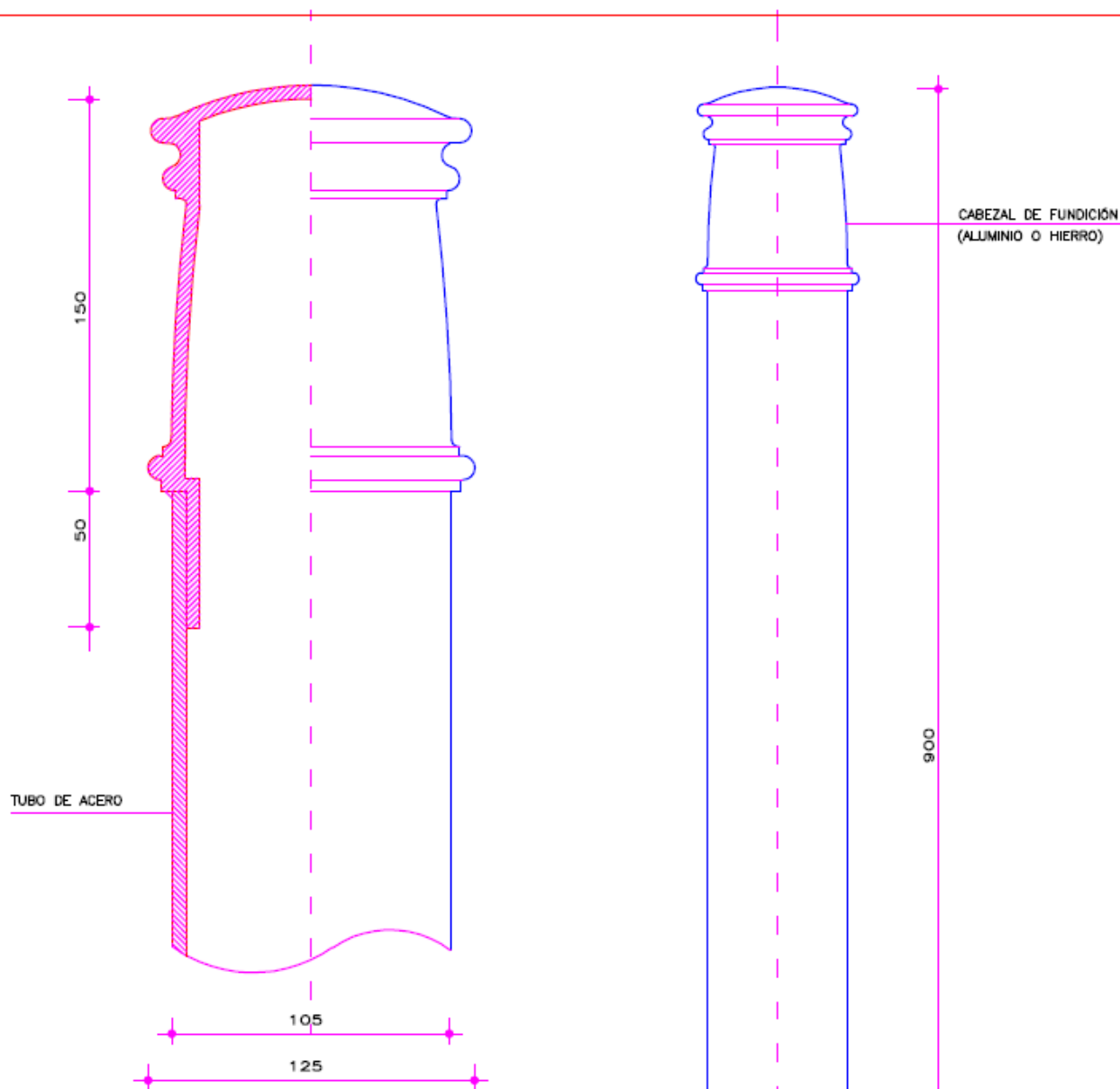


PLANTA

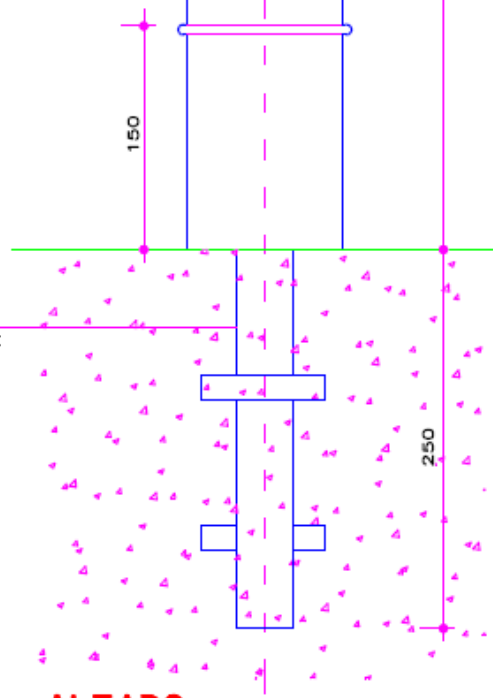
MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.
ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE CORRUGADO Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM. MÍNIMO.
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

Cotas en milímetros



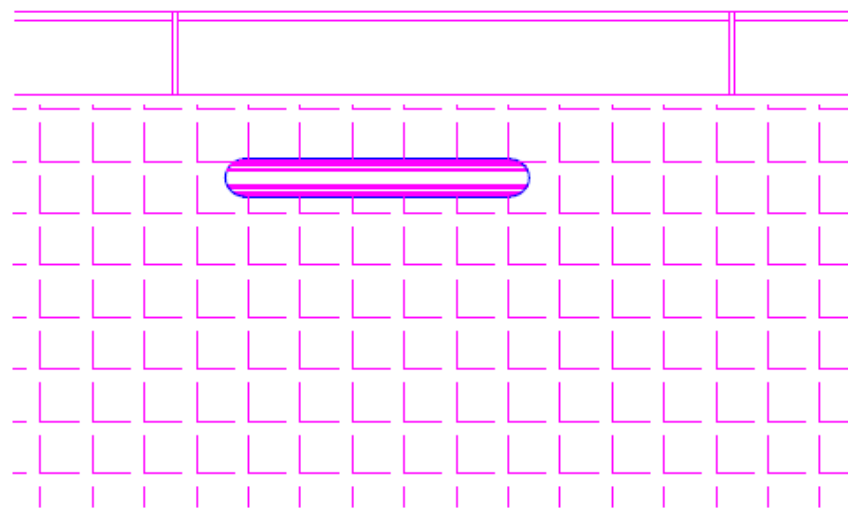
DETALLE DE REMATE



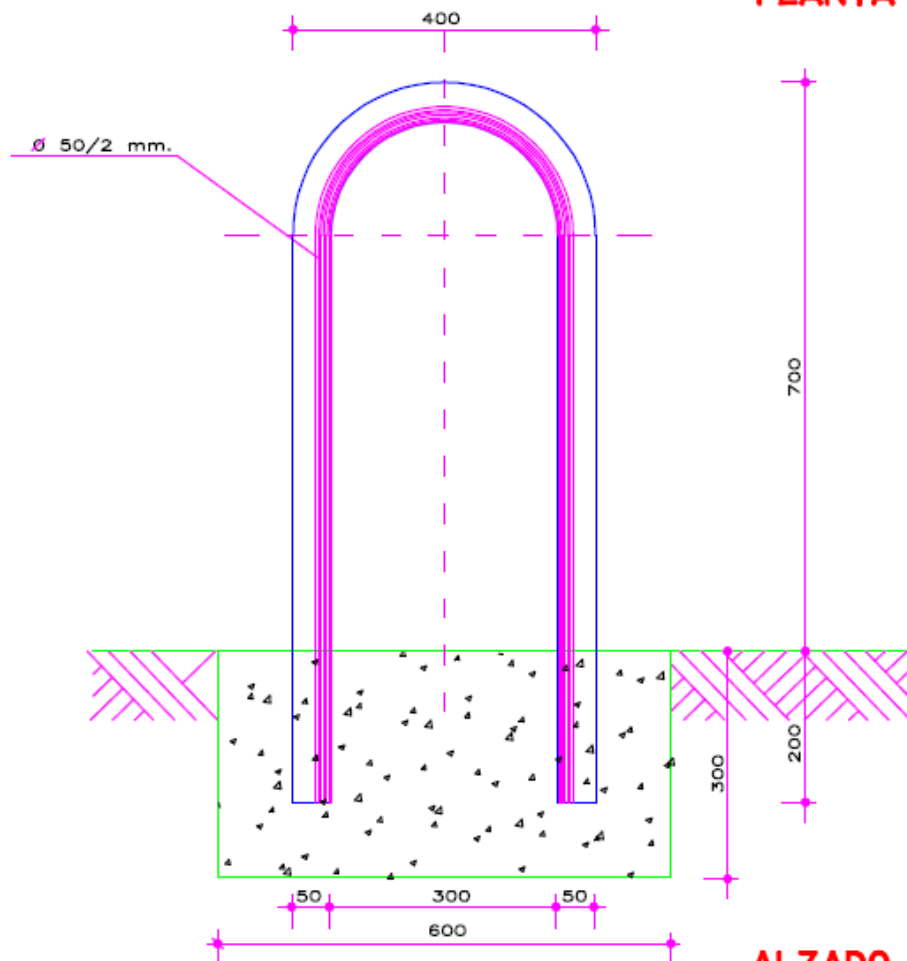
ALZADO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros



PLANTA



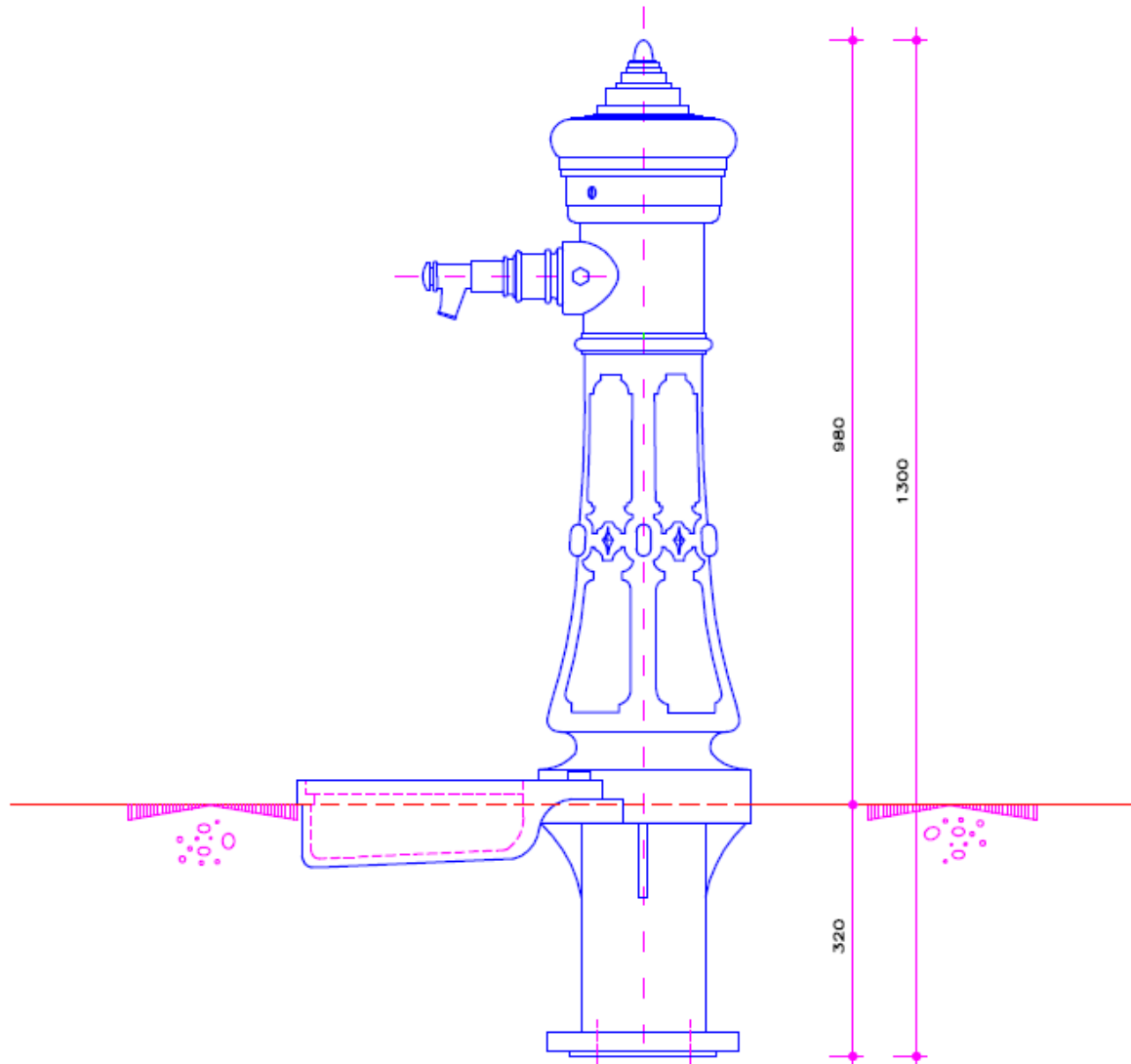
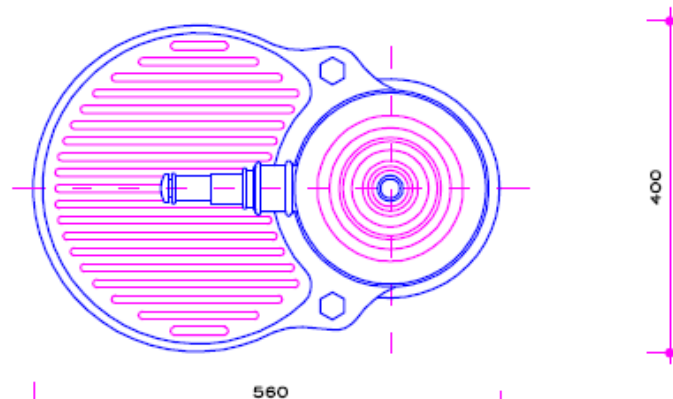
ALZADO

MATERIALES: TUBO DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO PARA
ATMÓSFERAS COSTERAS COLOR VERDE
INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: EN INSTALACIONES EN ZONAS
TERRIZAS SE CIMENTARÁ SOBRE UN DADO
DE HORMIGÓN HM-20 DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,60X0,30X0,30 M.

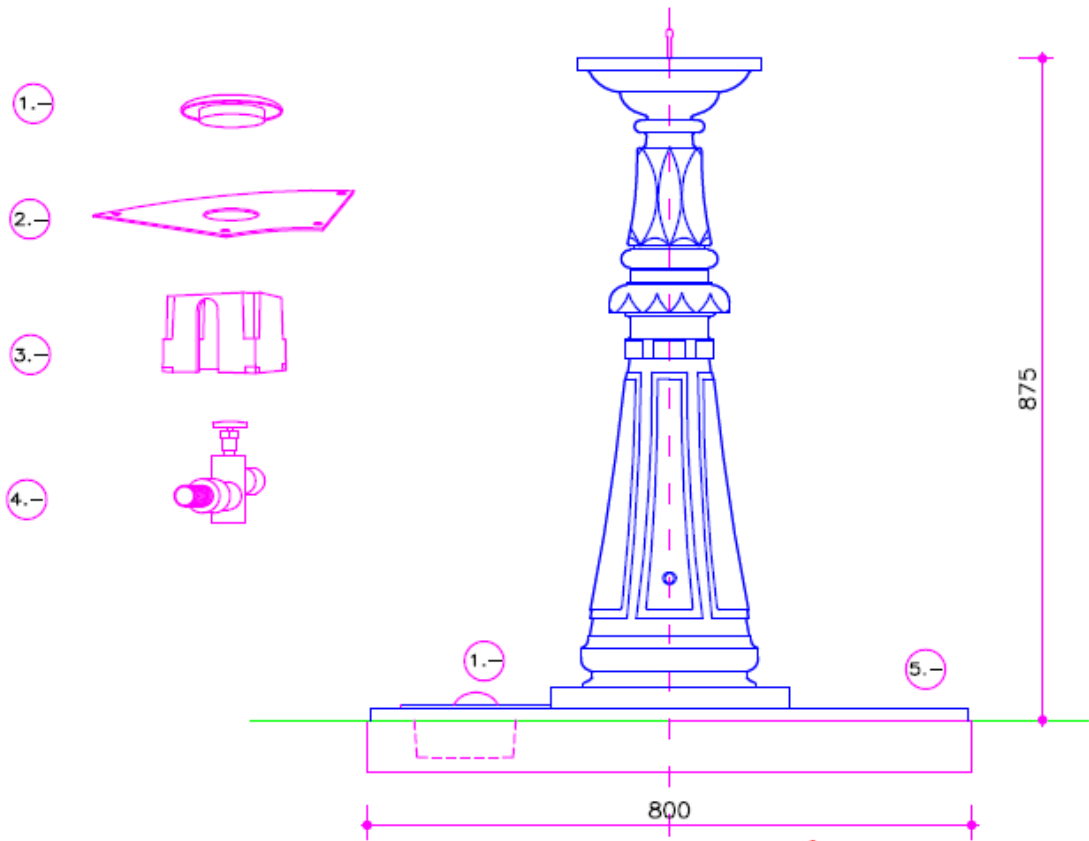
Cotas en milímetros

**ALZADO -SECCIÓN****PLANTA**

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

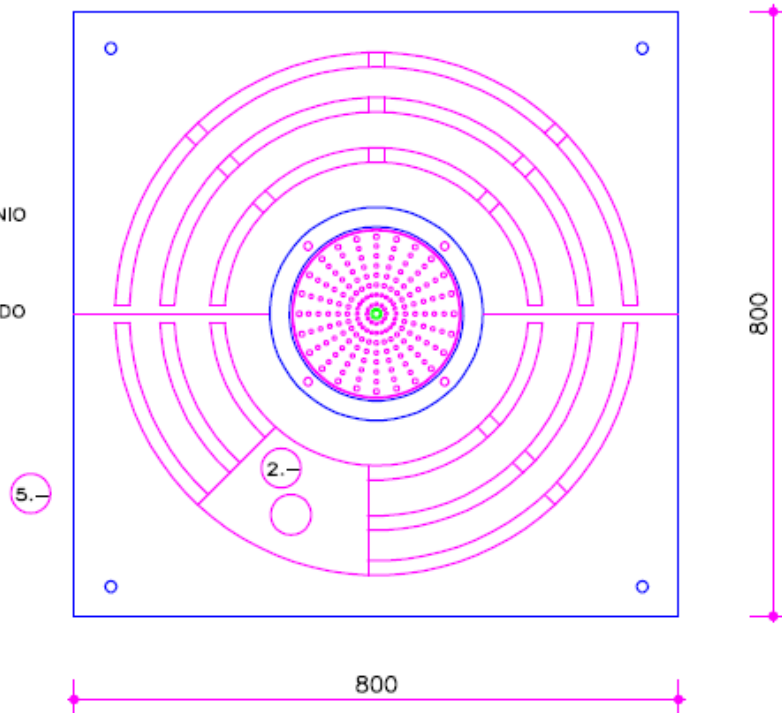
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



ALZADO -SECCIÓN

- 1.- PROTECTOR DE GOMA
- 2.- EMBELLECEDOR ACERO INOX.
- 3.- CAJA PROTECTORA DE ALUMINIO
- 4.- GRIFO PULSADOR DE PIE
- 5.- ALCORQUE EN HIERRO FUNDIDO

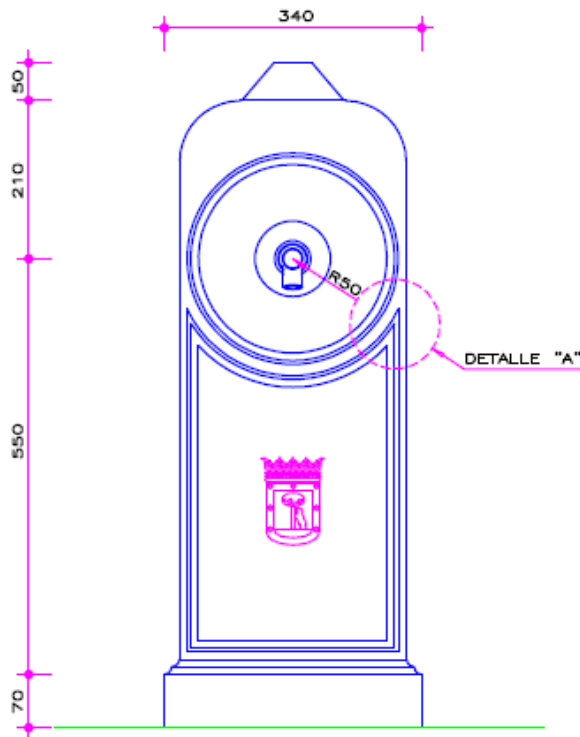


PLANTA

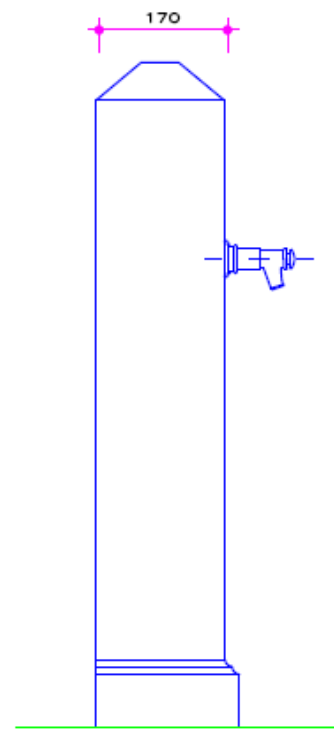
MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTª 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

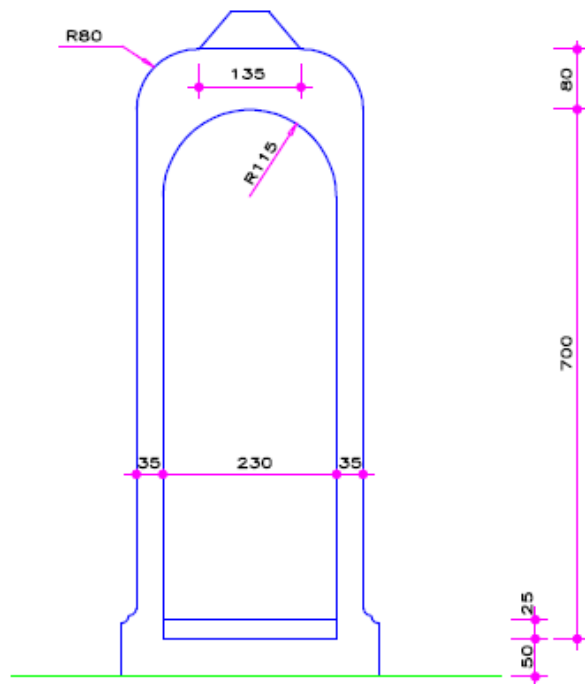
Cotas en milímetros



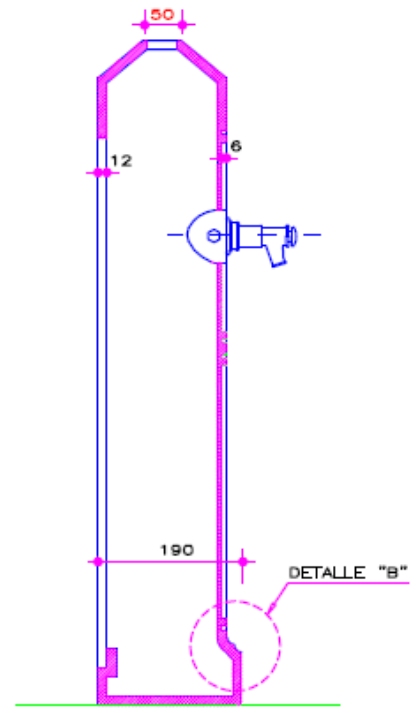
ALZADO PRINCIPAL



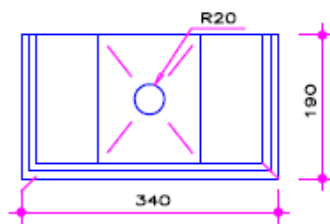
ALZADO LATERAL



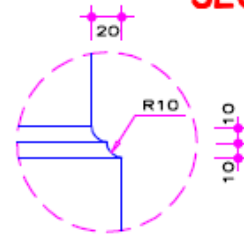
ALZADO POSTERIOR



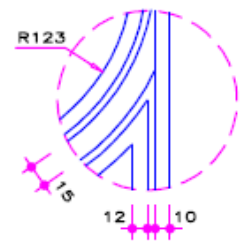
SECCIÓN



PLANTA



DETALLE "B"

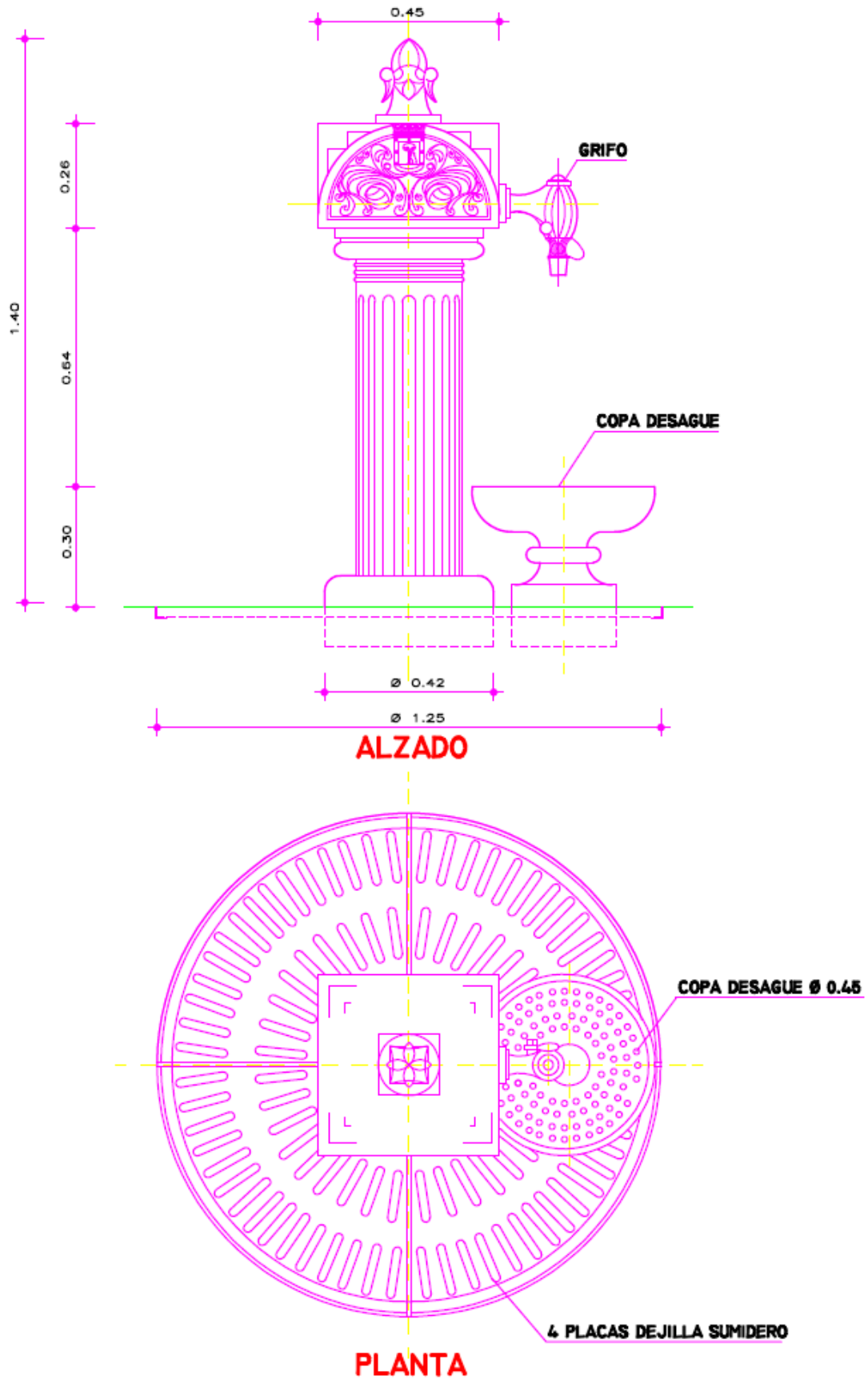


DETALLE "A"

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART° 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

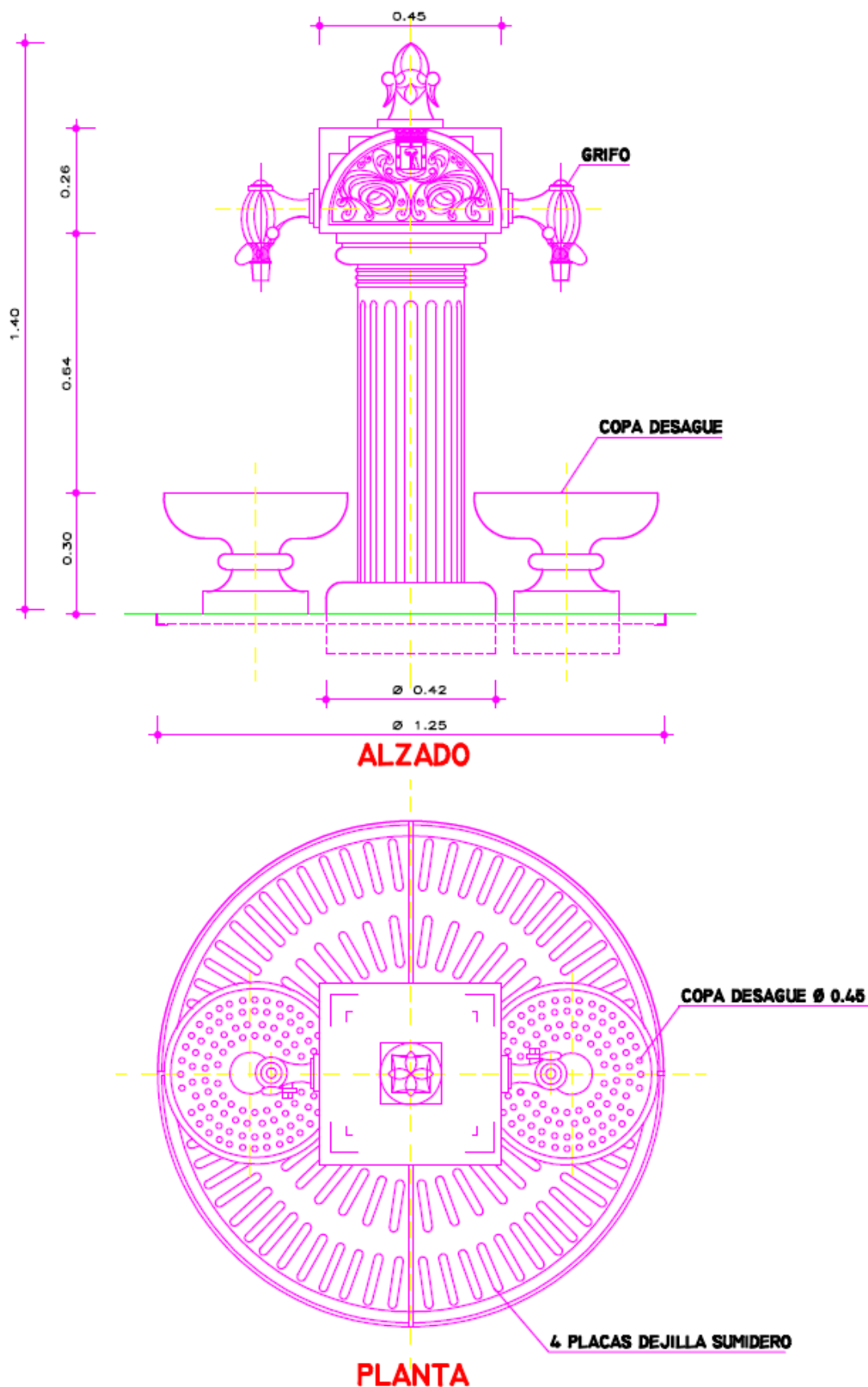
Cotas en milímetros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

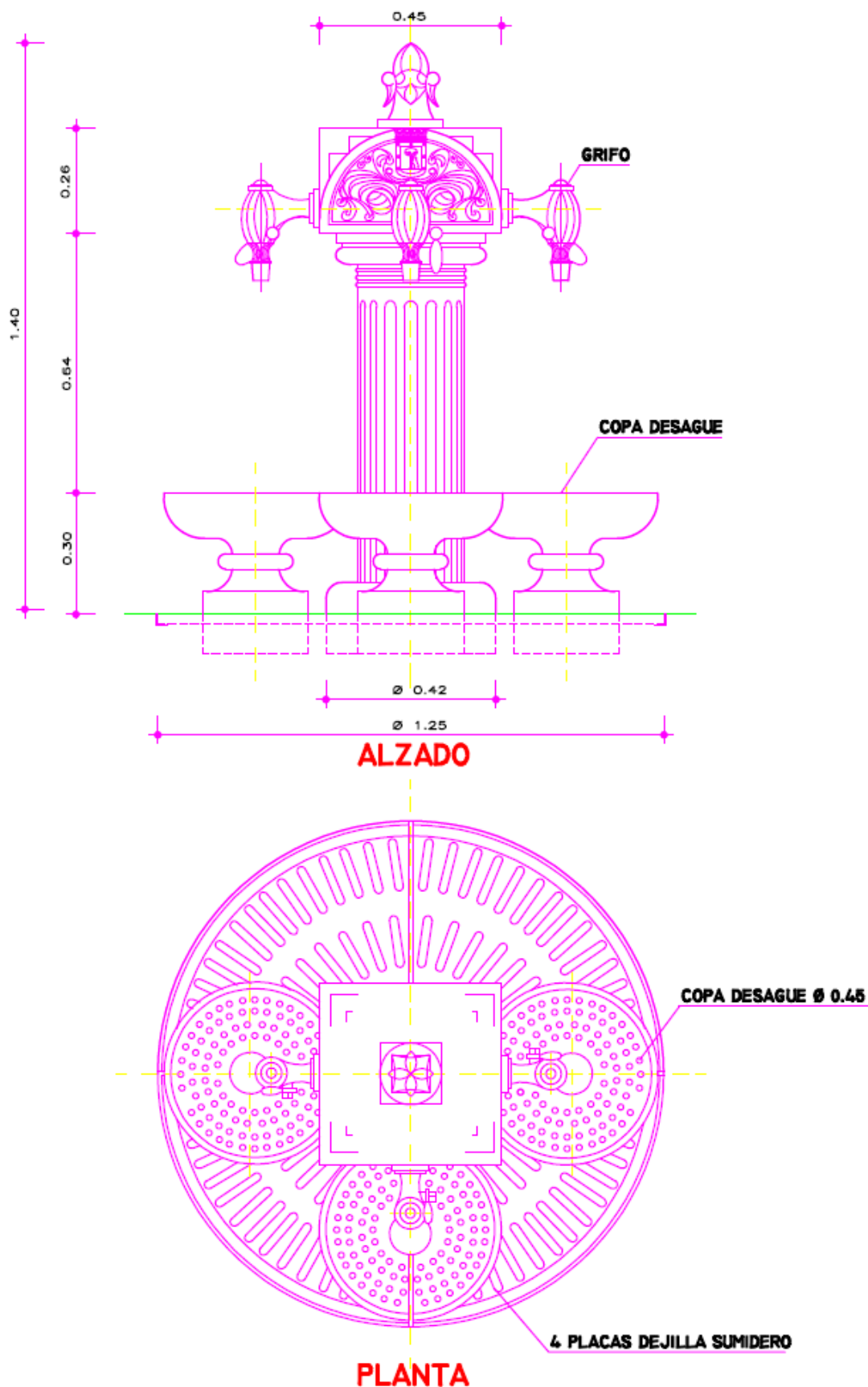
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

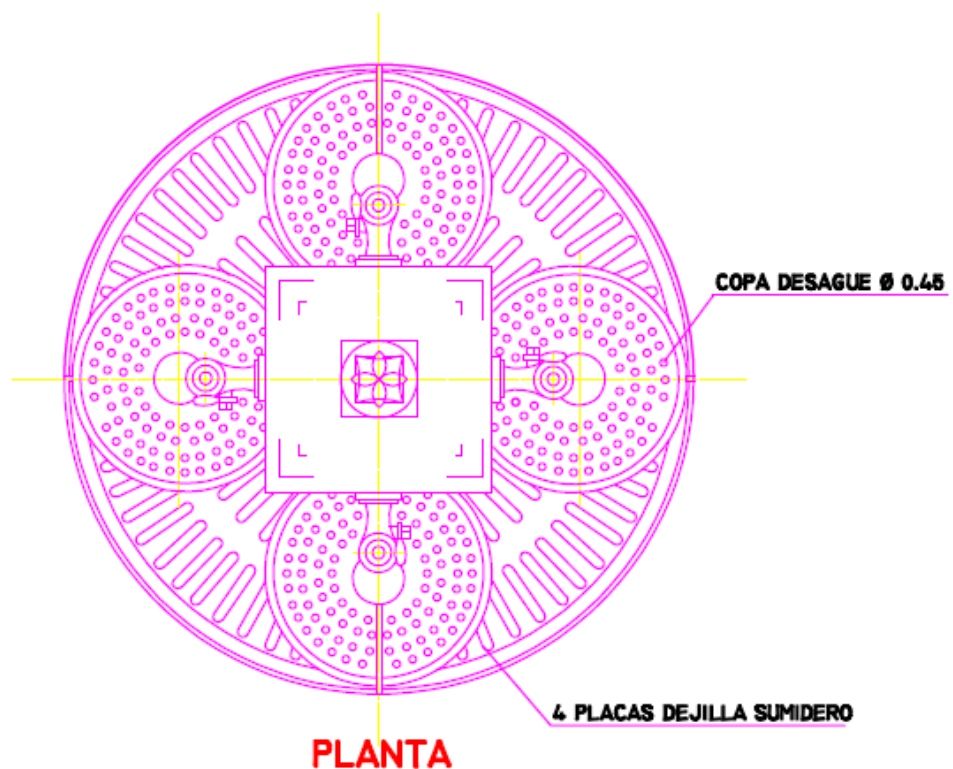
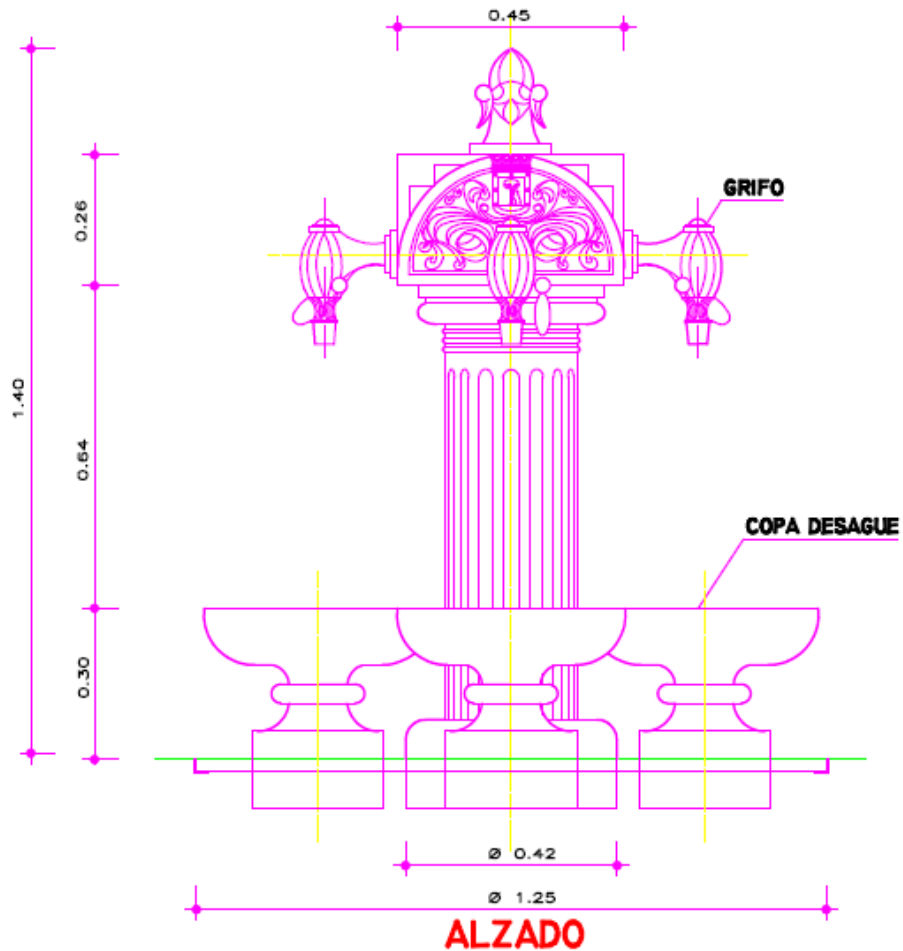
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART° 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

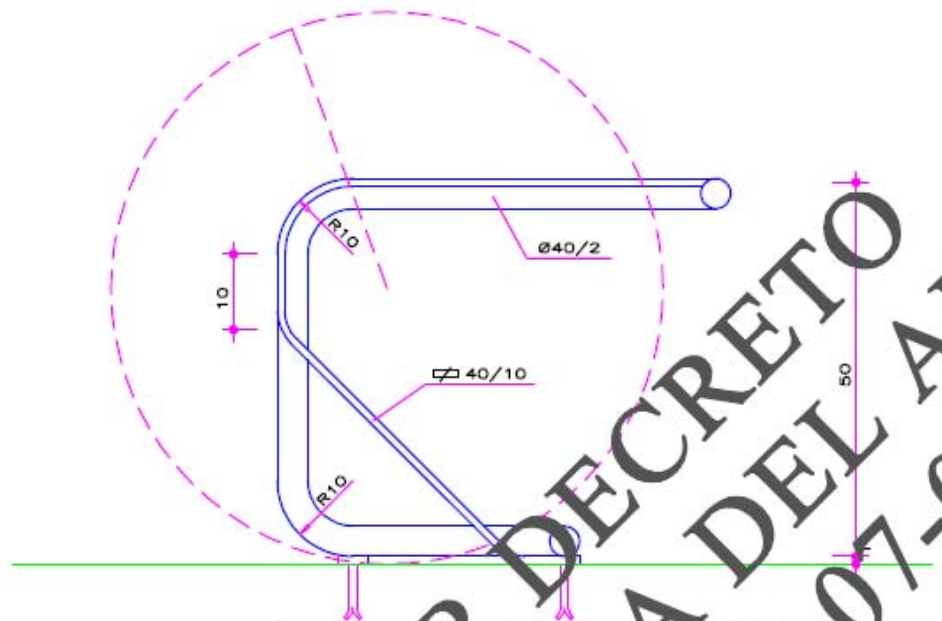
Cotas en metros



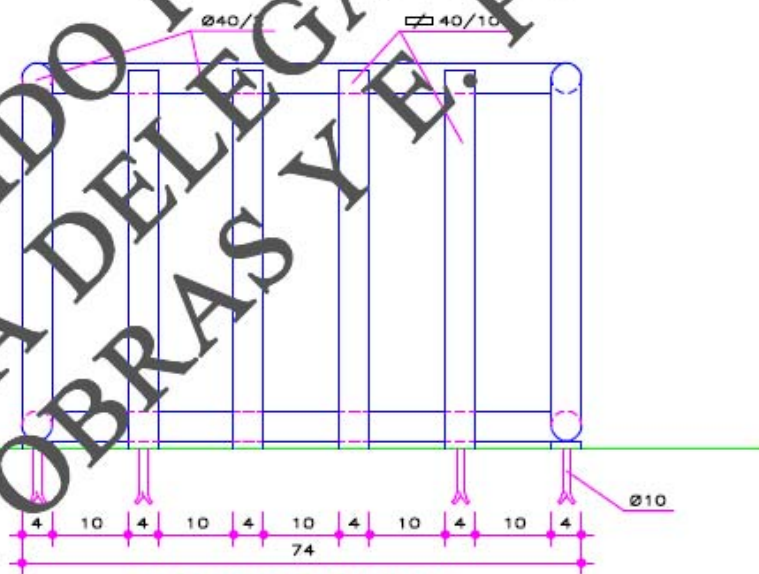
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

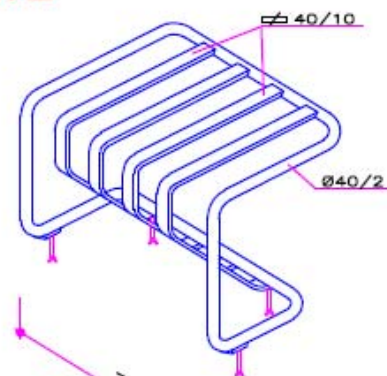
Cotas en metros



SECCIÓN



ALZADO FRONTAL



PERSPECTIVA

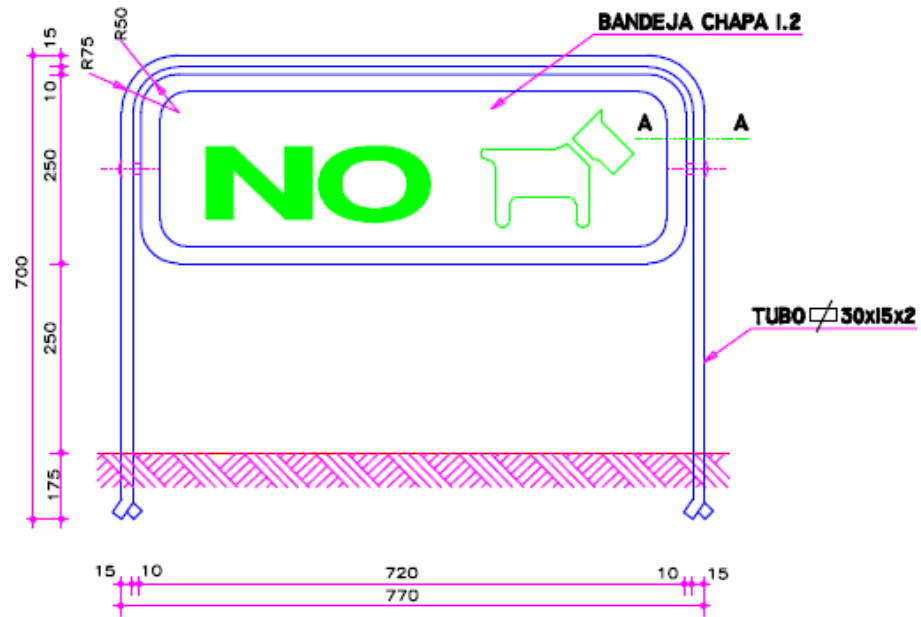
ARMADURA PRINCIPAL Ø 40 / 2 mm.

ARMADURA SEPARACION 40 / 10 mm:

MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

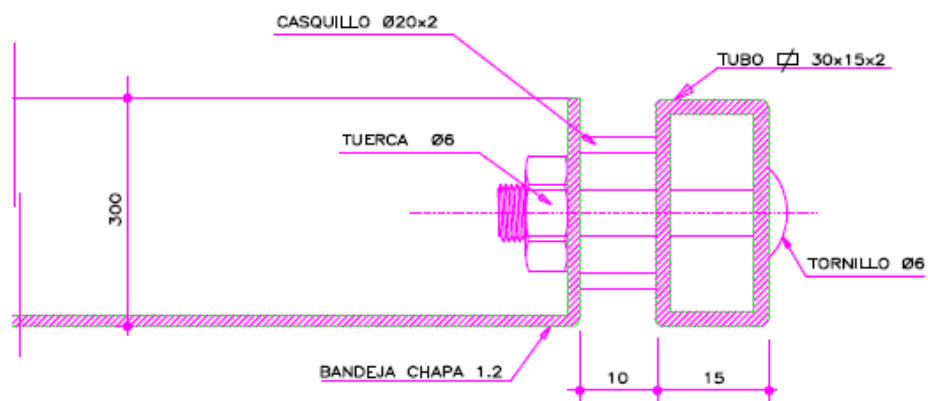
Cotas en centímetros



ALZADO



LEYENDA ALTERNATIVA

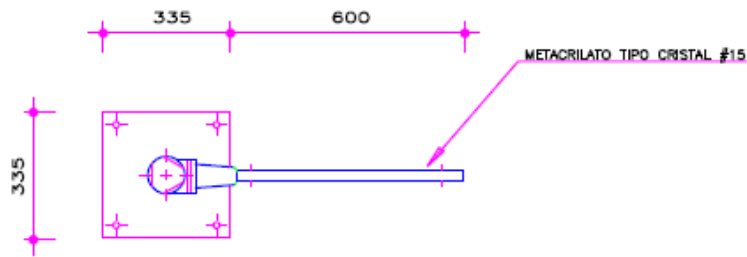


SECCIÓN A-A

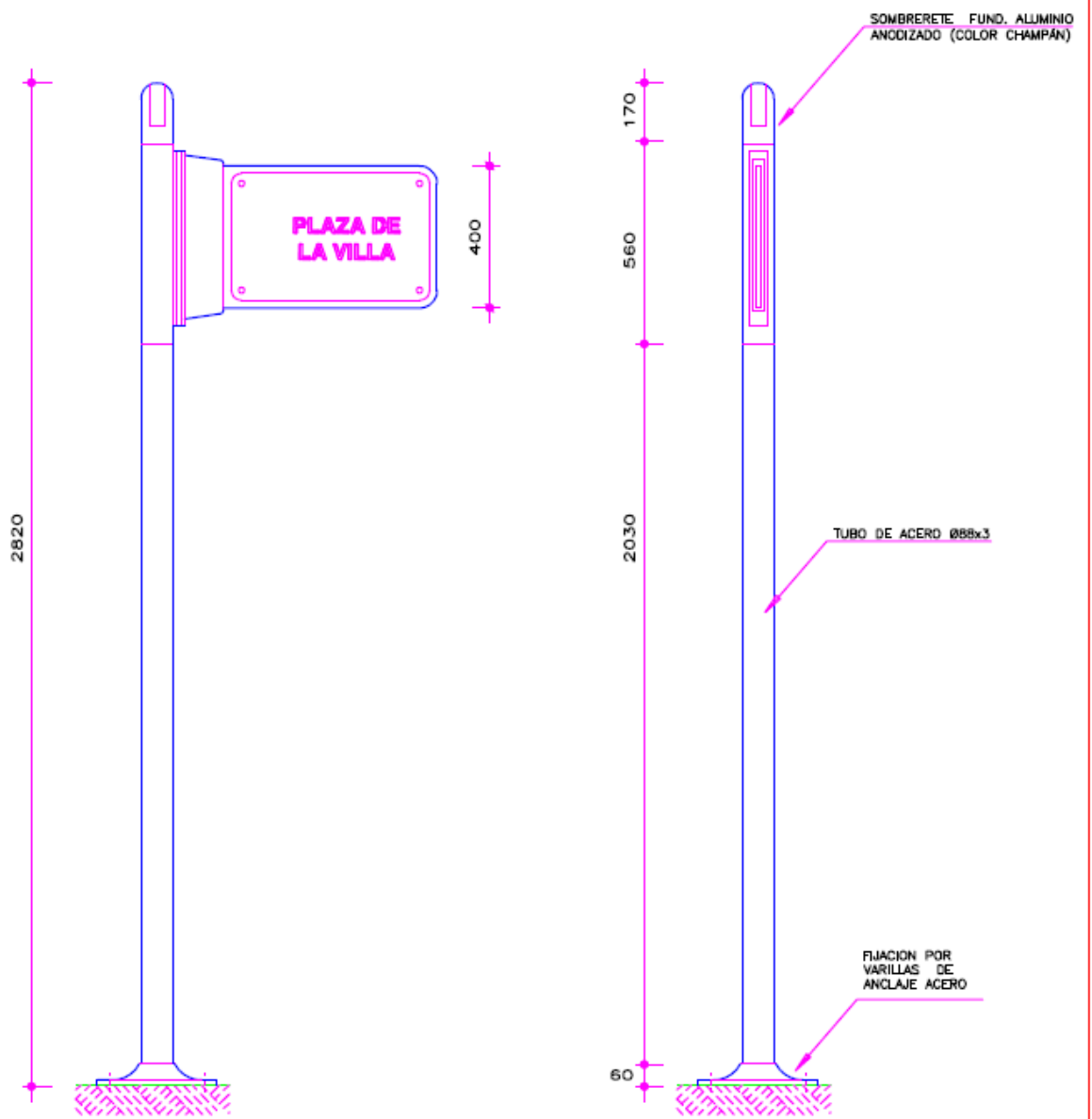
MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART°48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros



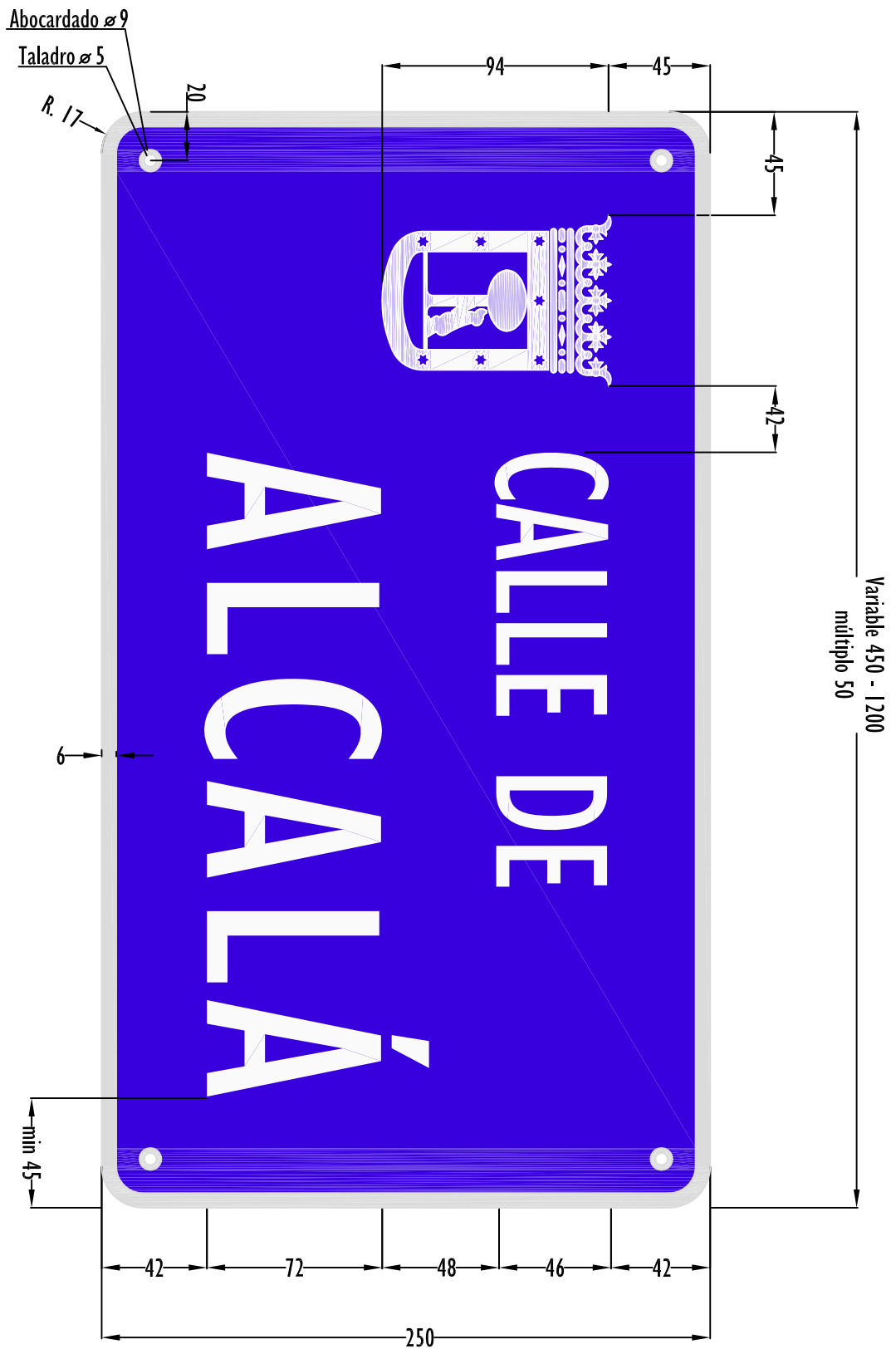
PLANTA



ALZADO

ALZADO LATERAL

Cotas en milímetros



Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Escudo según normativa Municipal

Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

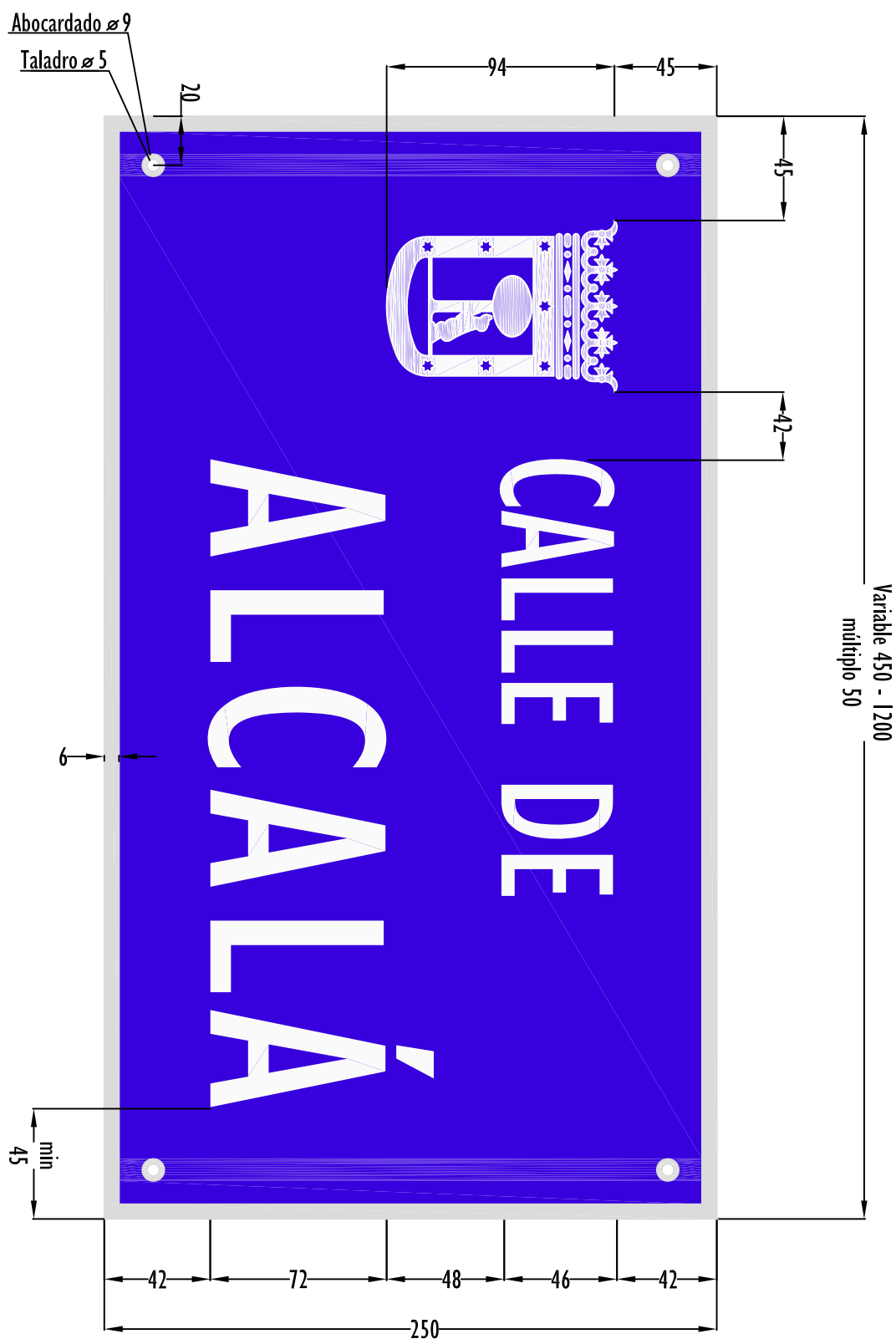
Fabricada en chapa de acero laminado en frío de bajo contenido en carbono, para esmaltado por vitrificación en ambas caras.

Espesor de placa $1,8 \pm 0,2$ mm

Borde perimetral 12 mm.

A partir de 600 mm, la placa irá dotada de 6 taladros para su sujeción.

Cotas en milímetros



Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Escudo según normativa Municipal

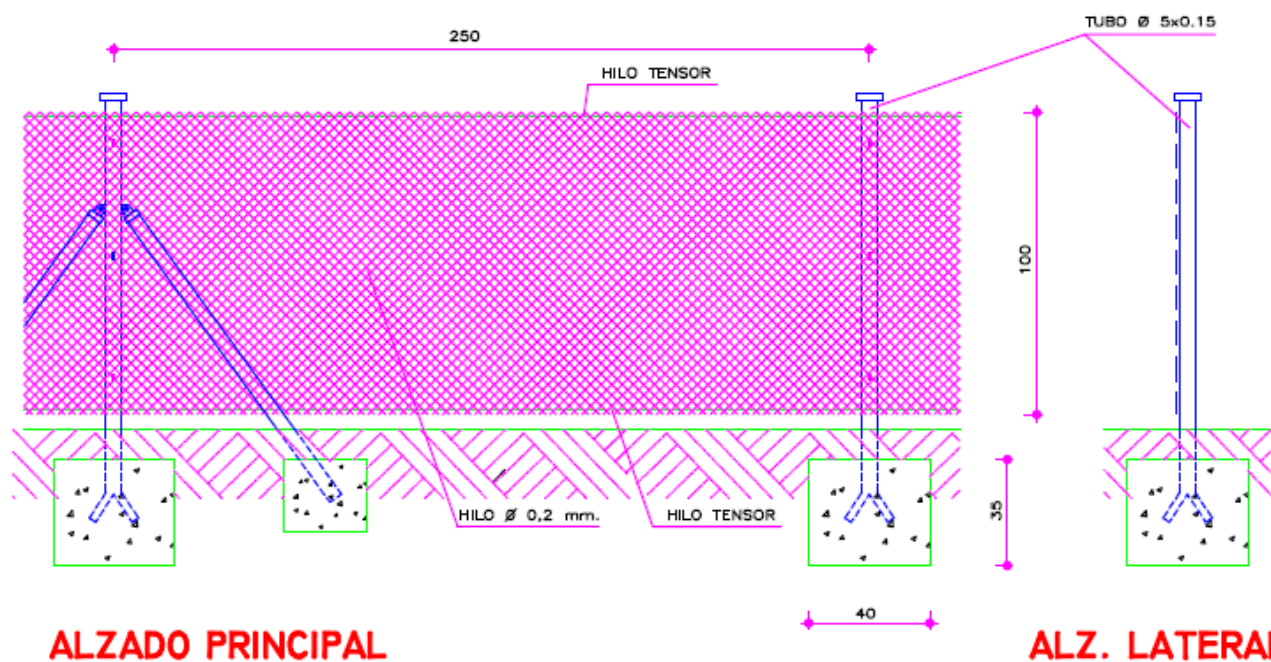
Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

Espesor de placa 1 mm

Borde perimetral 12 mm.

A partir de 600 mm, la placa irá dotada de 6 taladros para su sujeción.

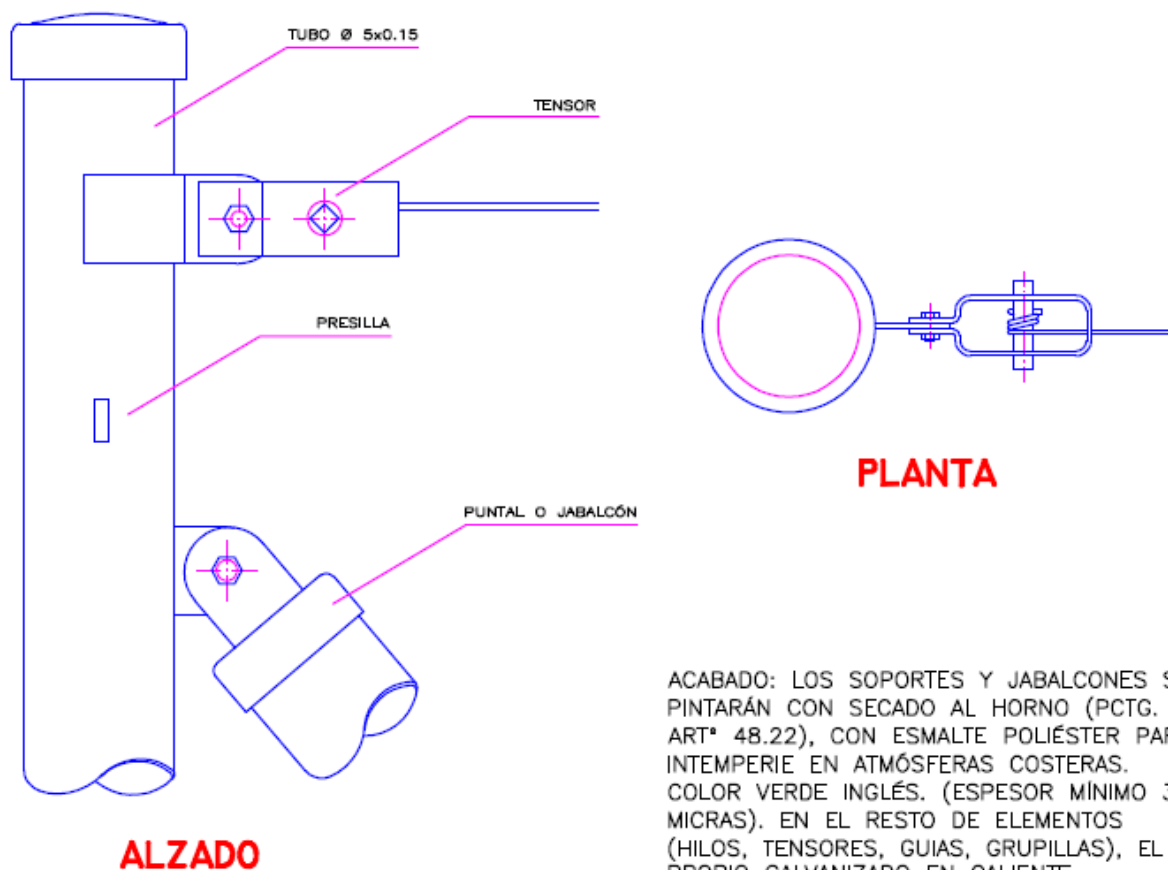
Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL

ALZ. LATERAL

DETALLES

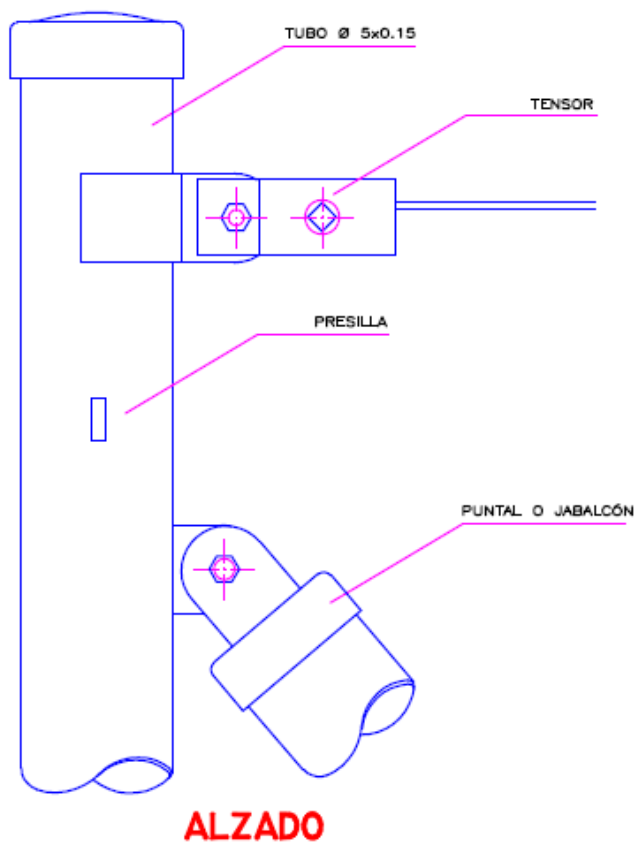
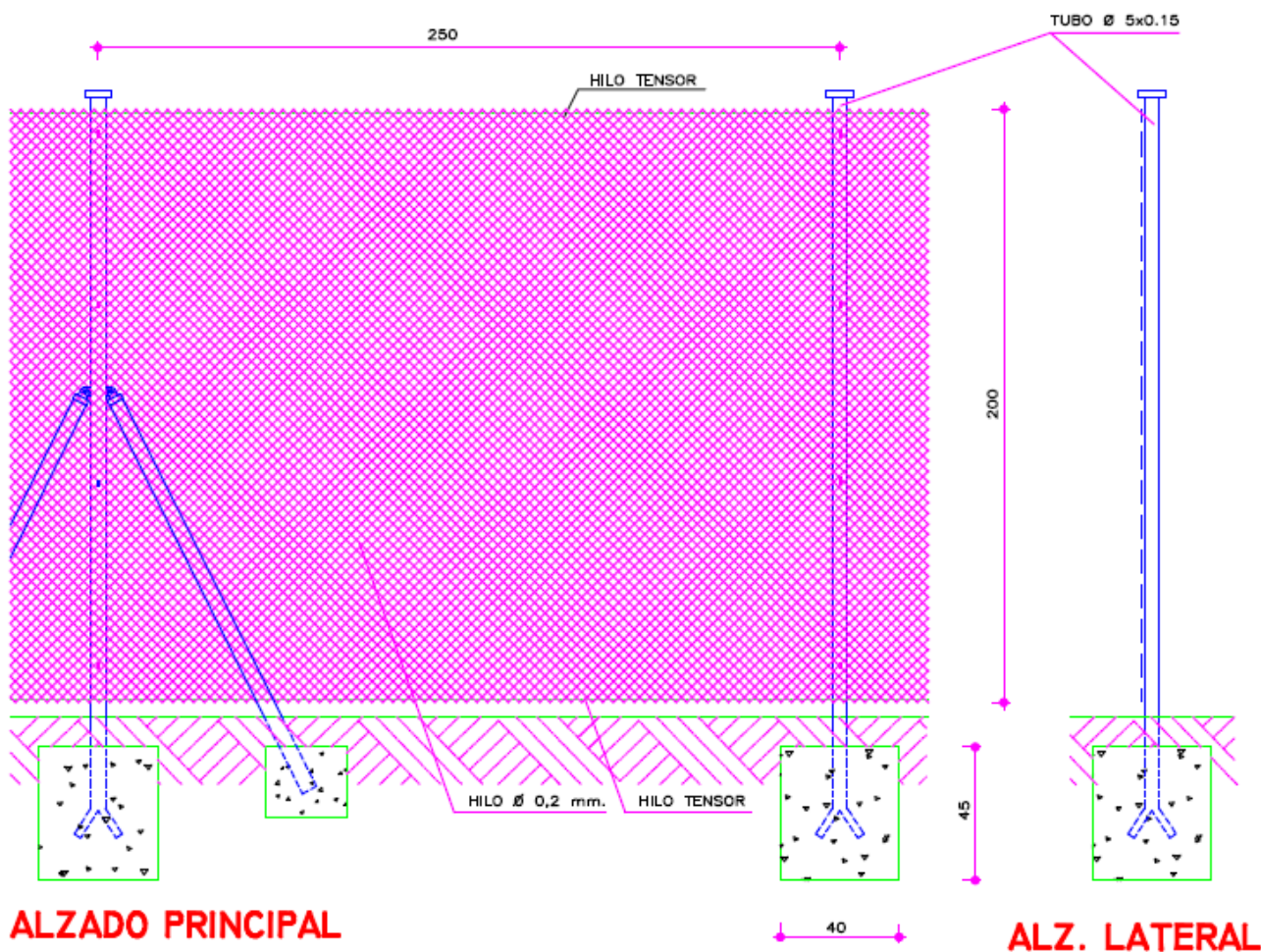


ALZADO

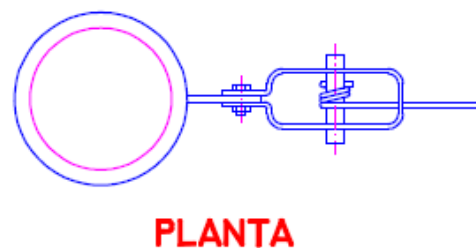
PLANTA

ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros

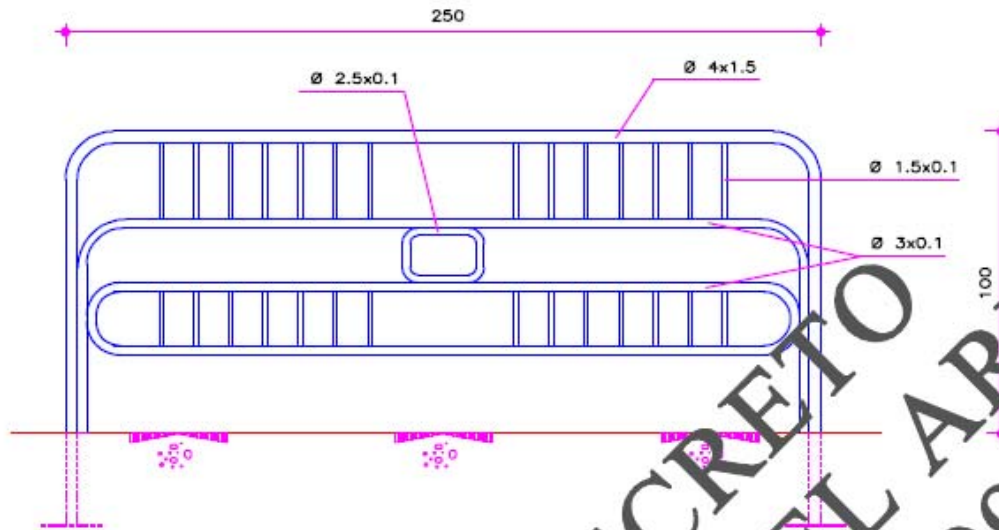


DETALLES

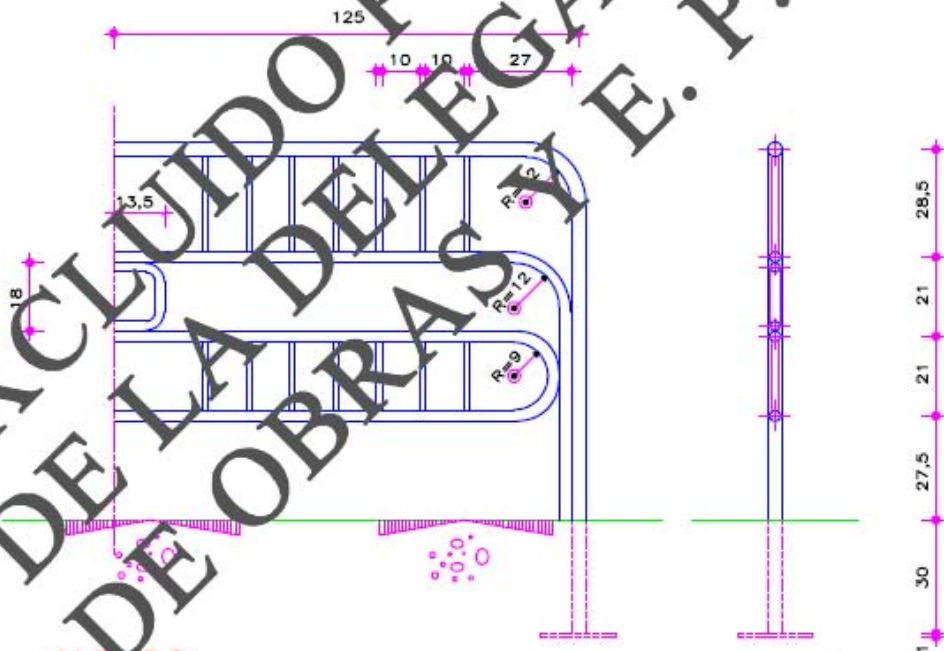


ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL

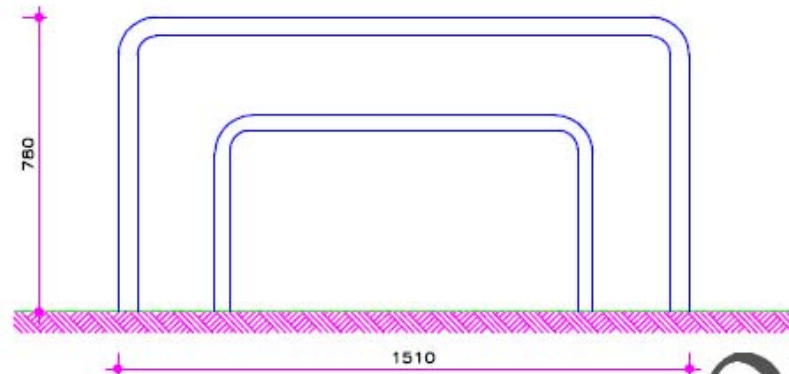


ALZADO

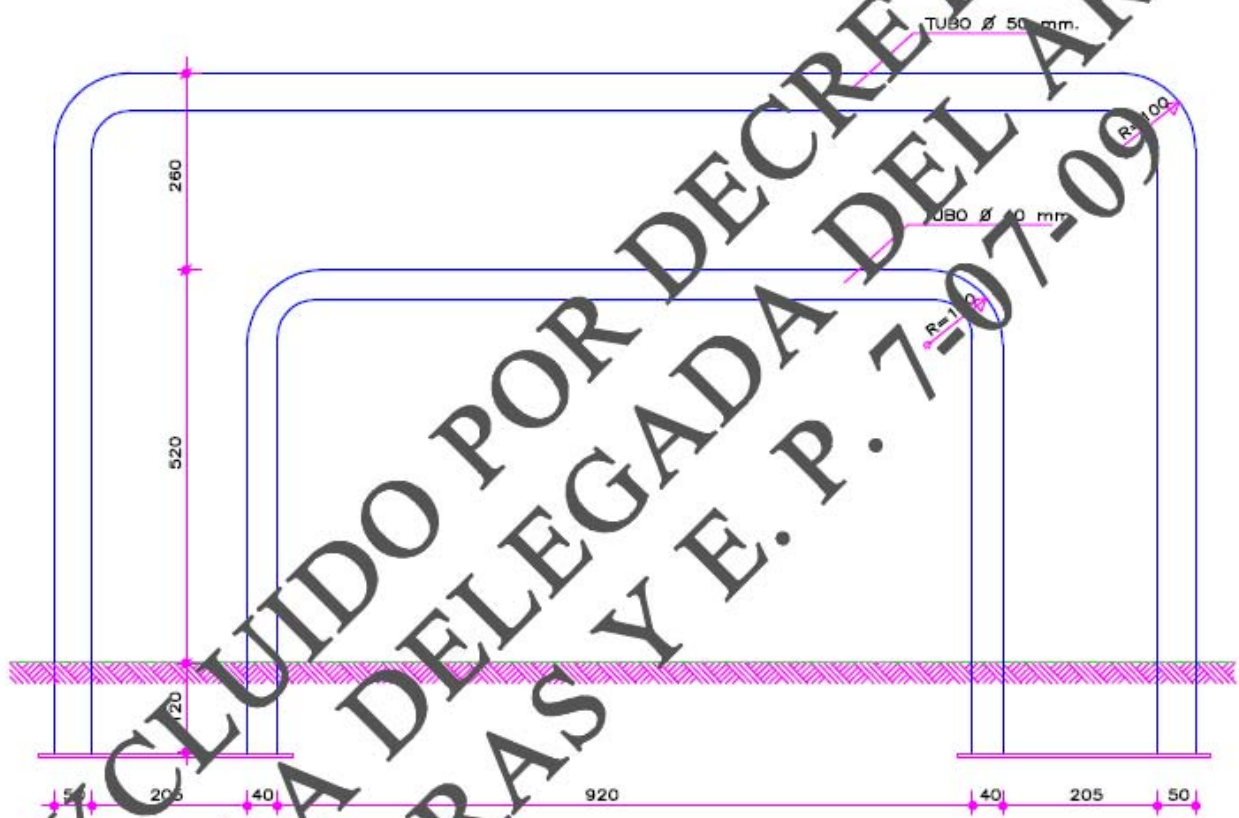
SECCIÓN

MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



ALZADO PRINCIPAL

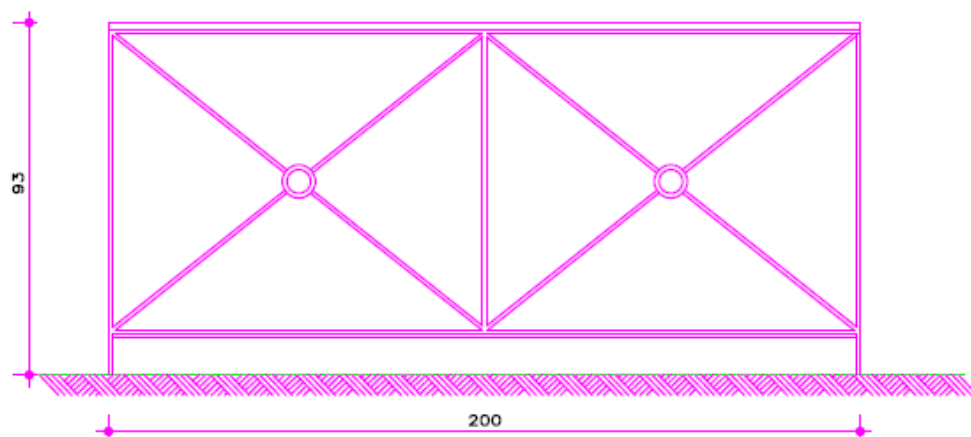


PLANTA

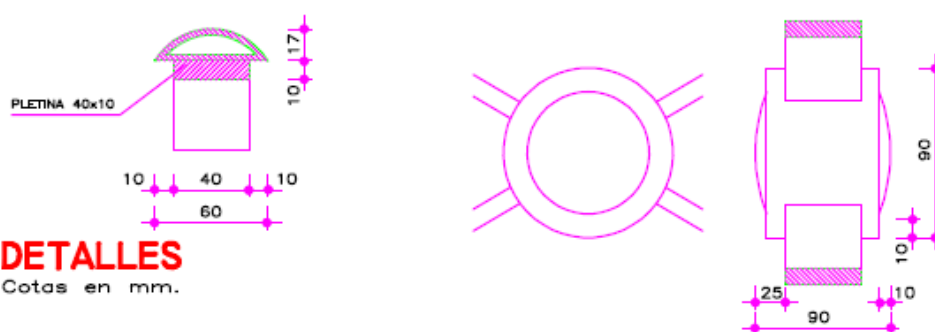
MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

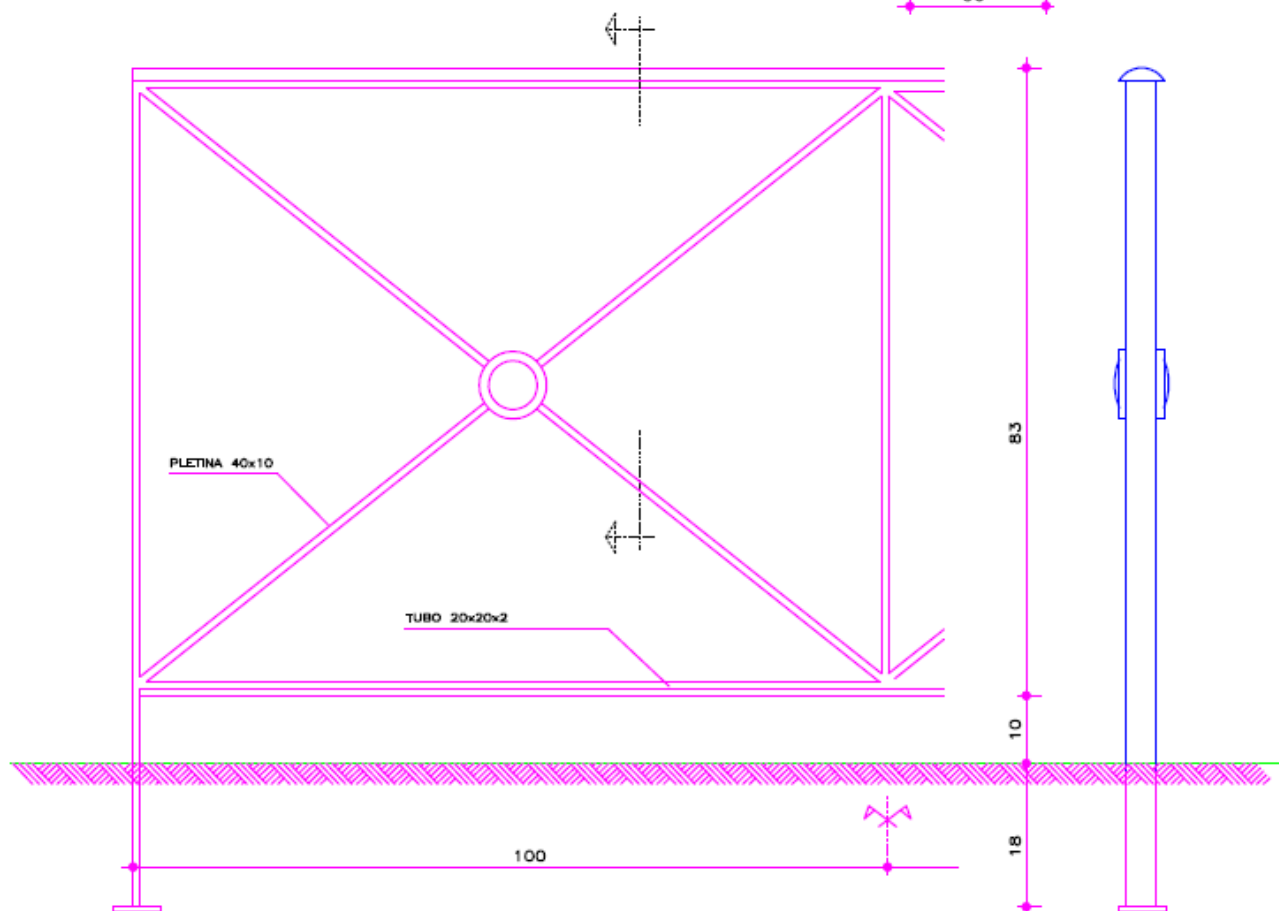
Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



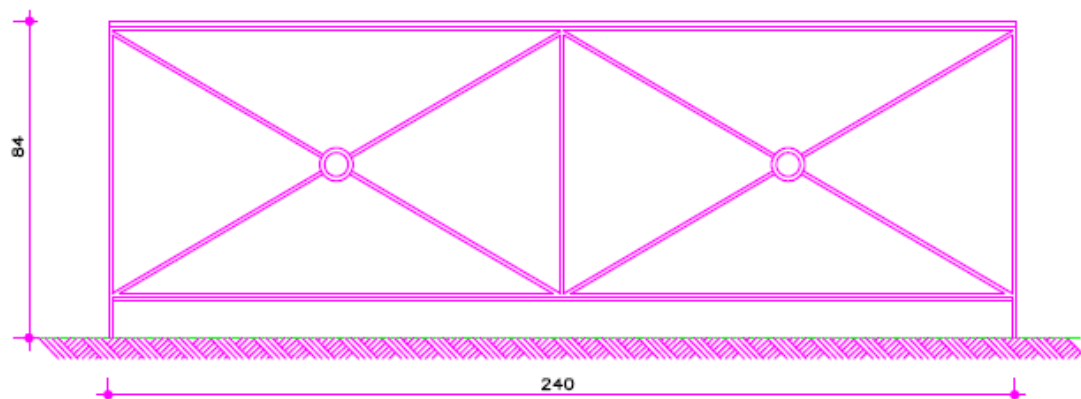
DETALLES
Cotas en mm.



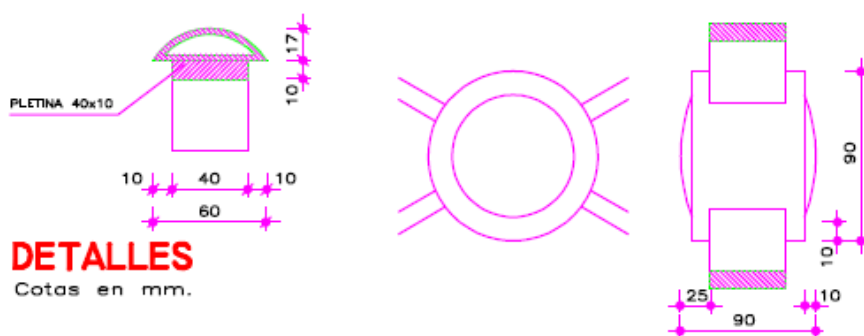
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSION PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros

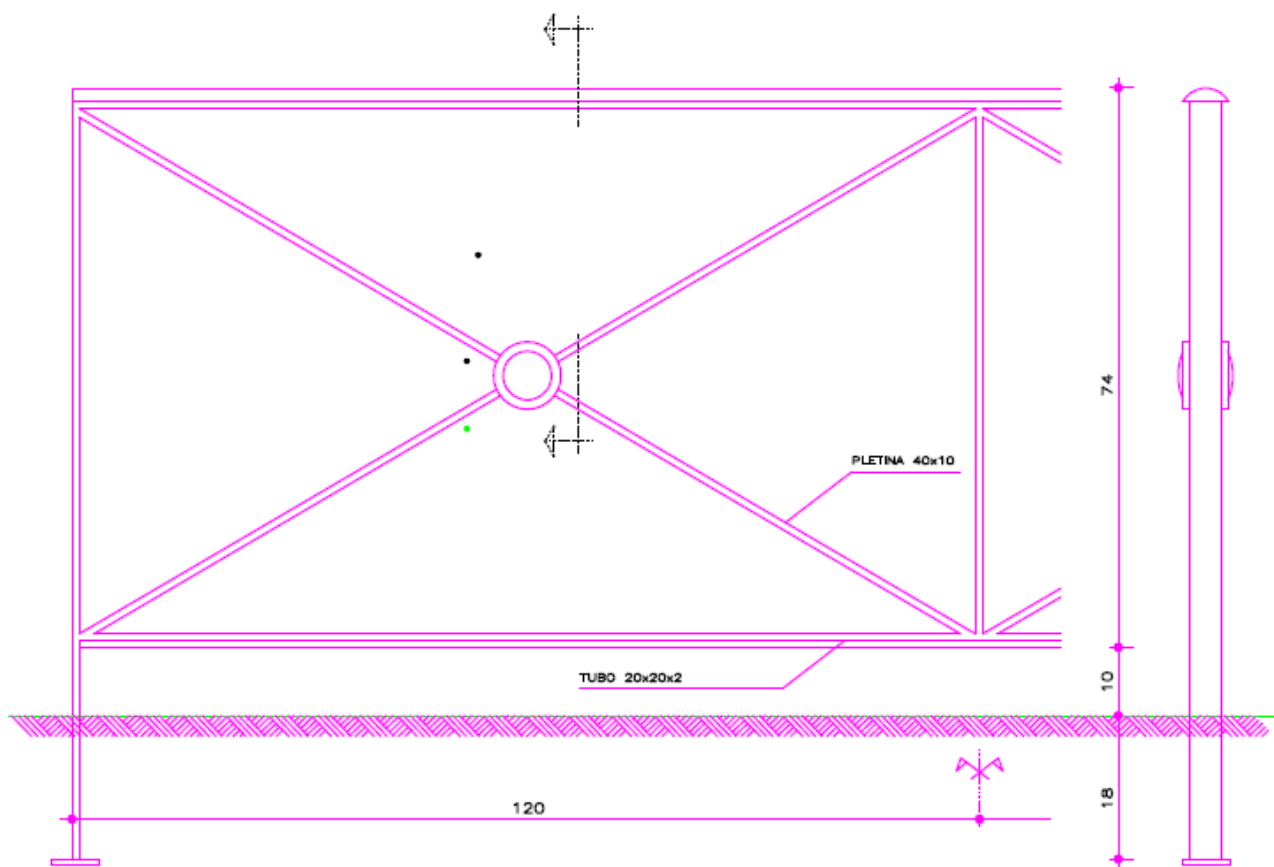


ALZADO PRINCIPAL



DETALLES

Cotas en mm.

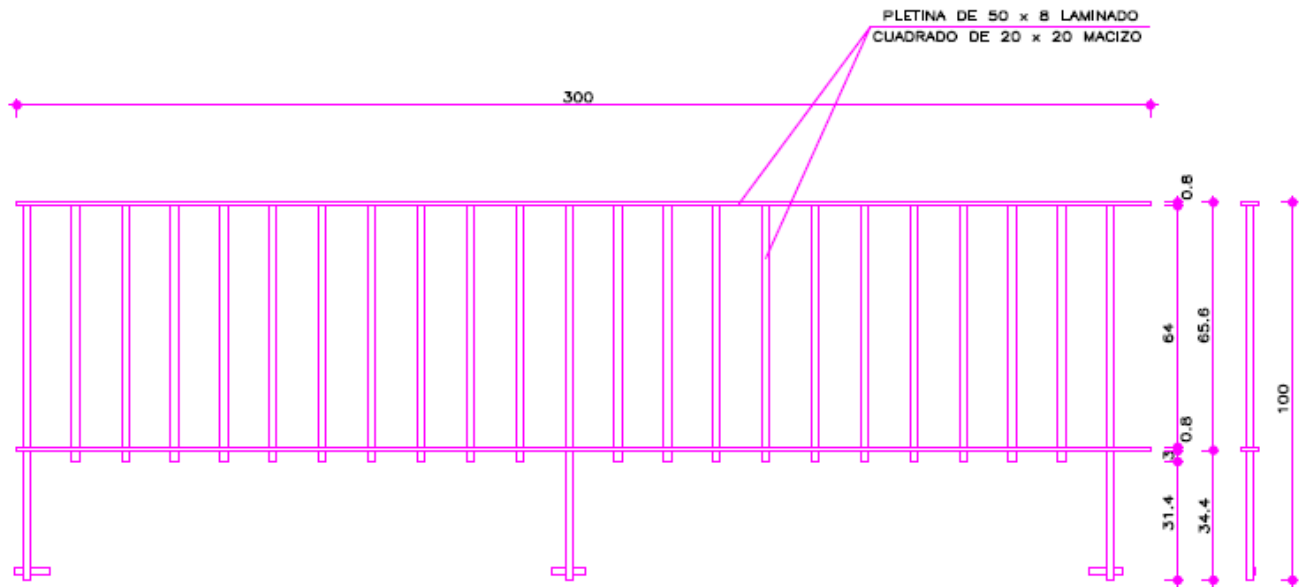


ALZADO FRONTAL

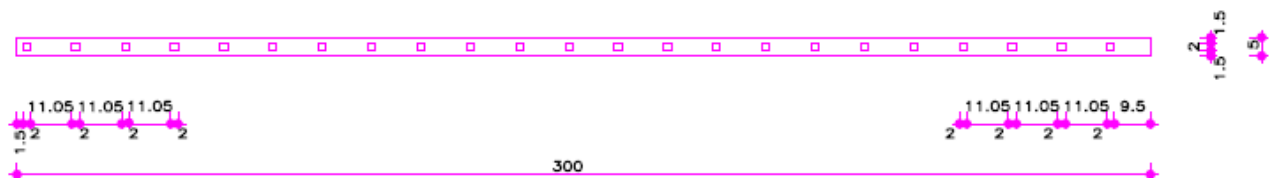
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART^a 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSIÓN PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros



ALZADO



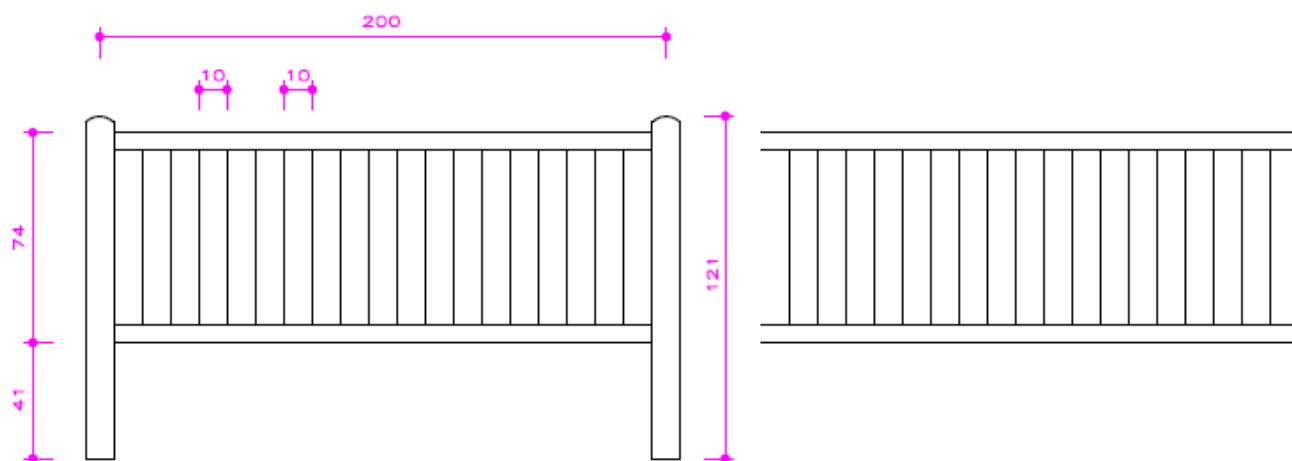
PLANTA

NOTA: ALTURA DE ANCLAJE VARIABLE EN FUNCIÓN DEL PERFIL DEL JARDÍN

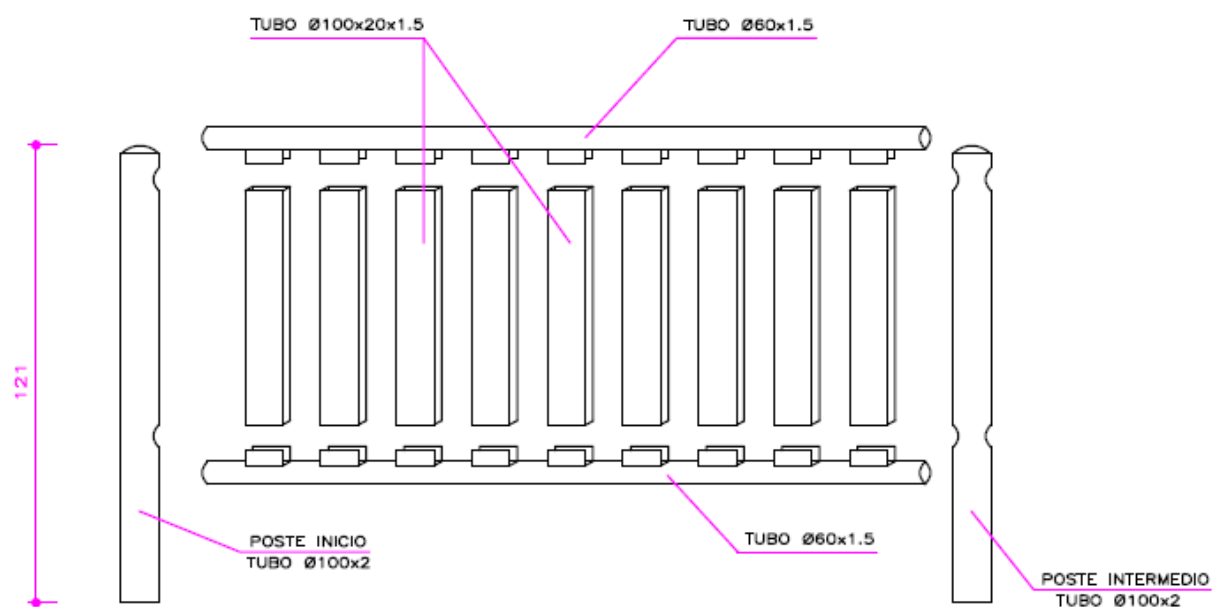
MATERIALES: PLETINA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART^a 48.22), CON ESMALTE SINTÉTICO ANTICORROSIÓN PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros

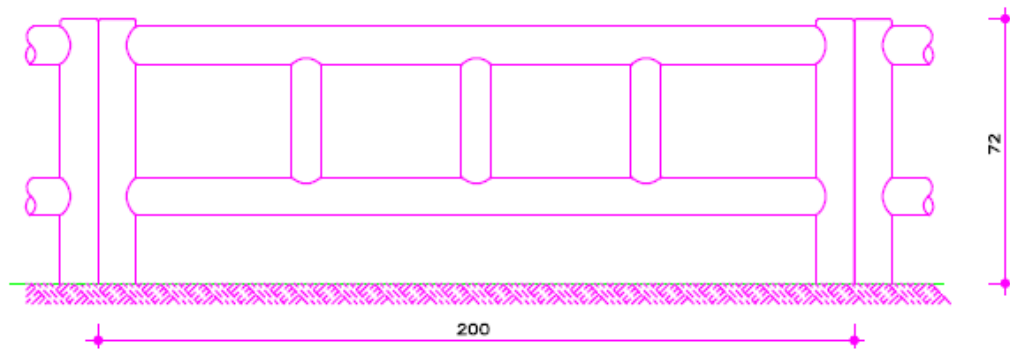


ALZADO

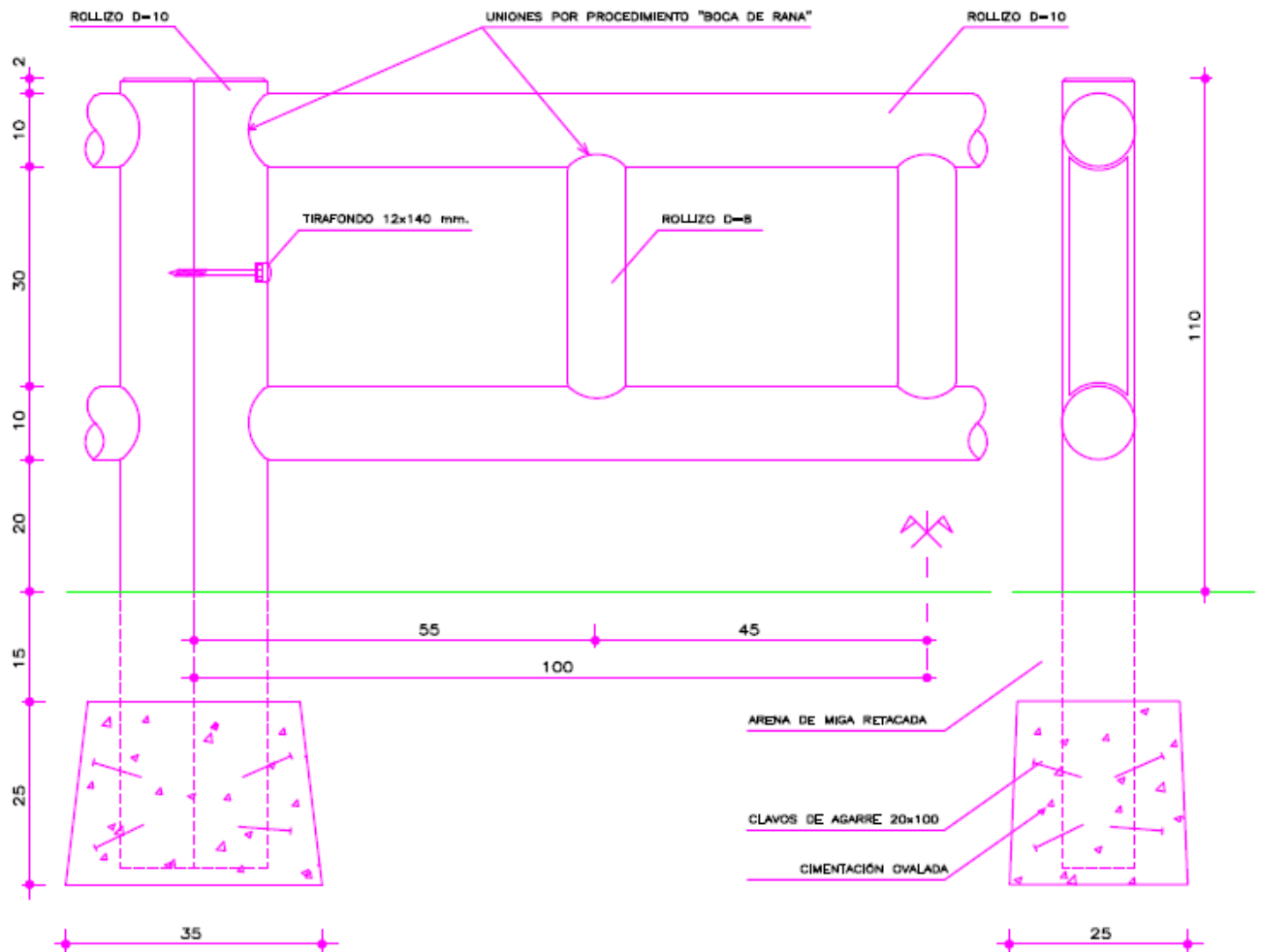


NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ART[®] 28.31

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



ALZADO FRONTAL

ALZADO LATERAL

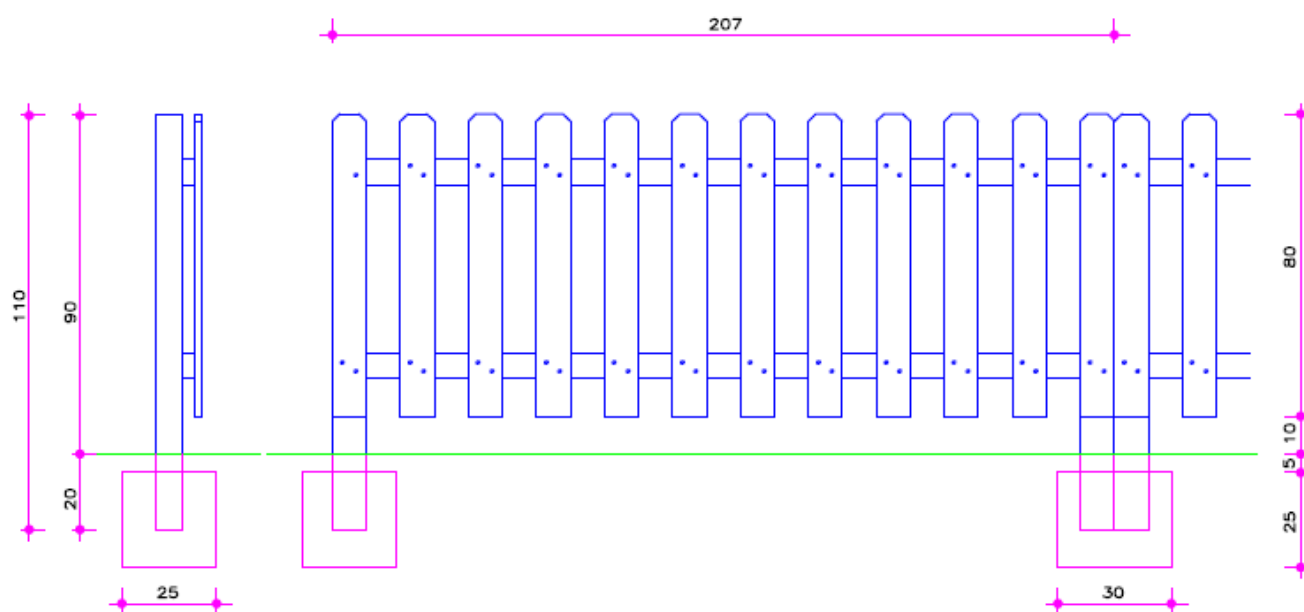


PLANTA

UNIÓN DE ANCLAJE CON CLAVOS ROSCA.

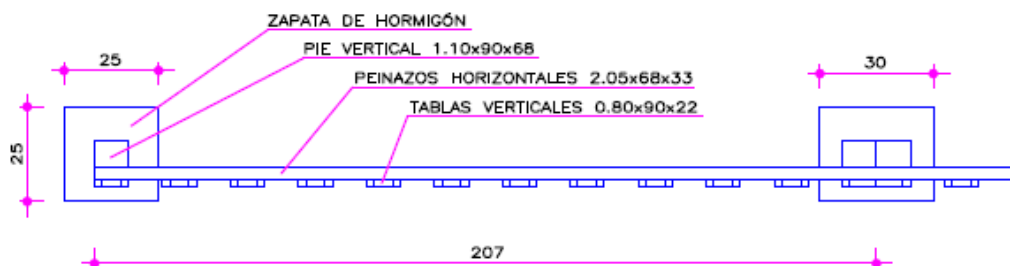
NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros

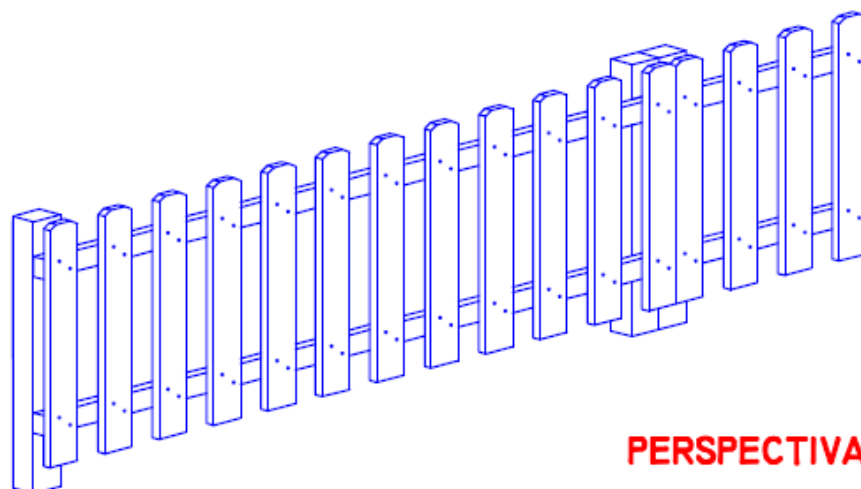


ALZADO LATERAL

ALZADO PRINCIPAL



PLANTA



PERSPECTIVA

NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ART[®] 28.31

Cotas en centímetros



iMADRID!

**ÁREA DE GOBIERNO
DE OBRAS Y
ESPACIOS PÚBLICOS**