



iMADRID!

ÁREA DE GOBIERNO
DE OBRAS Y
ESPACIOS PÚBLICOS

NORMALIZACIÓN DE ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS PARA OBRAS DE URBANIZACIÓN 2002

MOBILIARIO URBANO

Año 2009

Este documento es un extracto de la Normalización de Elementos Constructivos y más en concreto de su capítulo dedicado al Mobiliario Urbano. Su objeto es facilitar la consulta de los elementos de mobiliario urbano normalizados y se complementa con las fichas de características técnicas de los elementos de mobiliario urbano normalizado, que describen las principales prescripciones exigidas en su construcción además de mostrar una fotografía de cada uno de ellos.

Las citadas fichas sirven de apoyo y complemento a los planos contenidos en la Normalización de Elementos Constructivos, y para que ese complemento sea lo más eficaz posible, se ha establecido la conveniente correspondencia tanto en la codificación de cada elemento como en la denominación de los mismos, de manera que a través de los planos y sus equivalentes fichas, queden perfectamente definidas las exigencias constructivas de cada uno de los elementos.

Asimismo, existe un segundo documento de contenido similar a éste en el que se recogen los nuevos elementos que han sido normalizados recientemente, y que tratan de dar respuesta a las nuevas necesidades sociales. Por su carácter de documento vivo, éste se irá enriqueciendo con la incorporación de nuevos elementos o modificando los vigentes para ir progresivamente sustituyendo a al anterior.

INDICE DE PLANOS

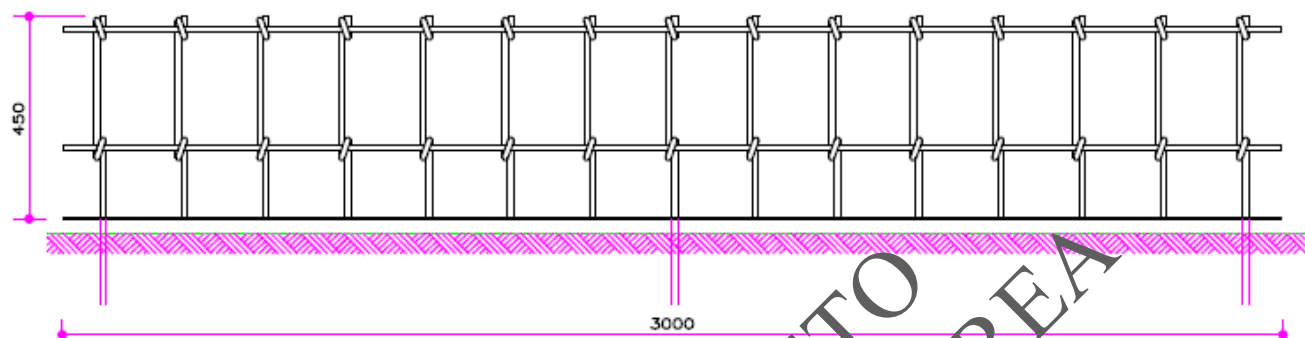
MU – 5A	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “A”.*
MU – 5 B	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “B”.*
MU – 5 C	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “C”.
MU – 5 D	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “D”.
MU – 5 E	Protector zona ajardinada.*
MU – 6	Remate esquinas protector zona ajardinada.*
MU – 7	Protección alcorque.*
MU – 8 A	Jardinera hexagonal baja (altura 50 cm.).*
MU – 8 B	Jardinera hexagonal alta (altura 60 m.).*
MU – 9	Jardinera colgante Gran Vía.*
MU – 10	Jardinera rectangular (Gran Vía).*
MU – 11A	Papelera metálica basculante de jardín (36 l).
MU – 11B	Papelera de tablillas basculante de jardín.*
MU – 12 A	Papelera zona histórica un seno (50 l).*
MU – 12 B	Papelera zona histórica dos senos (2 x 50 l).*
MU – 12 C	Papelera zona histórica tres senos (3 x 50 l).*
MU – 12 D	Papelera zona histórica adosada a farola.*
MU – 13	Papelera octogonal de fundición.
MU – 14	Papelera contenedor basculante forestal (108 l).*
MU – 15A	Banco tipo 2000 (2,00 m).*
MU – 15B	Banco tipo 2000 (2,50 m).*
MU – 15C	Banco tipo 2000 (3,00 m).*
MU – 15D	Banco tipo 2000 (3,50 m).*
MU – 15E	Banco tipo 2000 (4,00 m).*
MU – 15F	Banco tipo 2000 (4,50 m).*
MU – 15G	Banco tipo 2000 (5,00 m).*
MU – 15H	Banco tipo 2000 (0,75 m).*
MU – 16	Banco tipo Madrid.*
MU – 17	Banco tipo tablillas.
MU – 18	Banco doble de fundición.*
MU – 19	Banco de estructura tubular.*
MU – 20	Banco rústico.*
MU – 28	Mesa de ajedrez.*
MU – 29	Mesa rústica.*
MU – 30 A	Canasta baloncesto.*
MU – 30 B	Canasta mini-basket.*
MU – 30 C	Canasta baloncesto (móvil).*
MU – 32	Portería balón–mano y fútbol sala.*
MU – 33	Portería de fútbol.*
MU – 35 A	Bolardo cilíndrico zona histórica (altura 50 cm).
MU – 35 B	Bolardo troncocónico alto (altura 80 cm).*

INDICE DE PLANOS

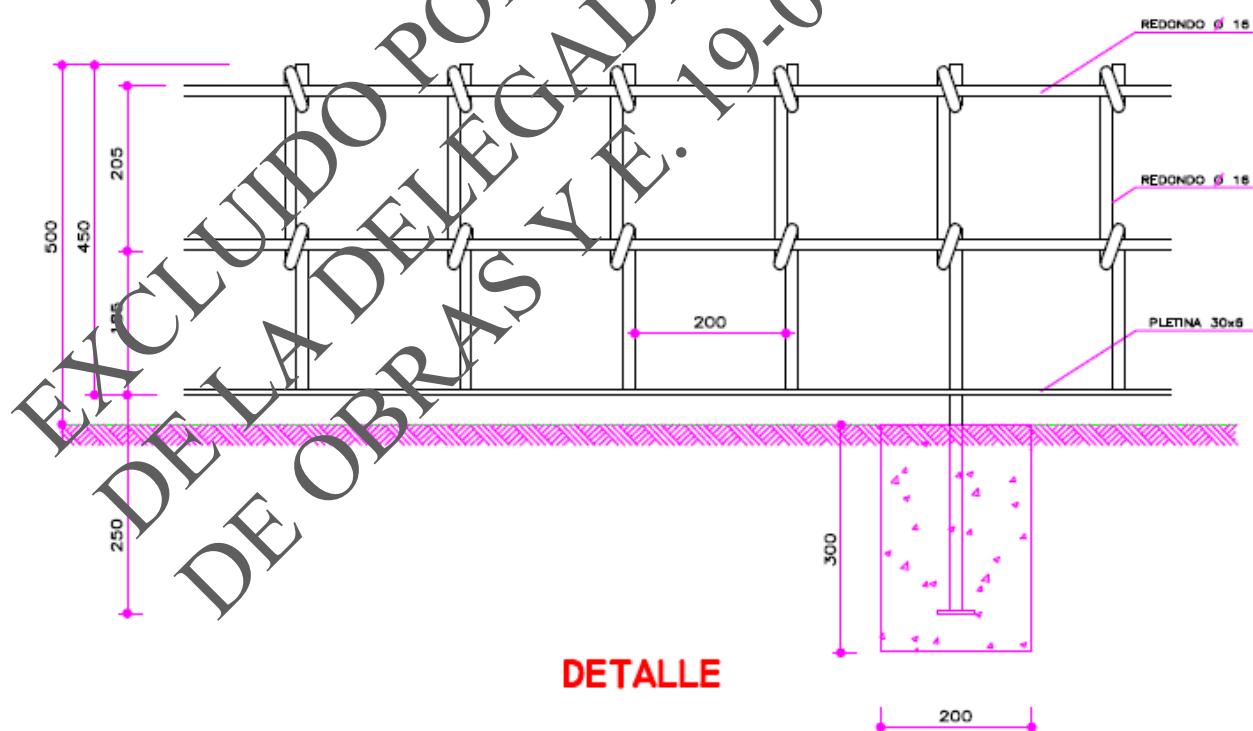
MU – 35 C	Bolardo troncocónico alto desmontable (altura 80 cm).*
MU – 35 D	Bolardo troncocónico bajo (altura 50 cm).*
MU – 35 E	Bolardo torneado cónico (altura 74 cm).*
MU – 35 F	Bolardo esférico zona histórica.*
MU – 35 G	Bolardo zona histórica (altura 50 cm)
MU – 35 H	Bolardo desmontable zona histórica móvil (altura 50 cm)
MU – 35 J	Bolardo cilíndrico (altura 90 cm)
MU – 36	Horquilla delimitación zonas peatonales (altura 70 cm).*
MU – 37A	Fuente de agua potable
MU – 37B	Fuente surtidor de agua potable.*
MU – 37C	Fuente de agua potable tipo 1900.
MU – 37D	Fuente de fundición. Un surtidor.
MU – 37E	Fuente de fundición. Dos surtidores.
MU – 37F	Fuente de fundición. Tres surtidores.*
MU – 37G	Fuente de fundición. Cuatro surtidores.
MU – 38	Soporte bicicleta.*
MU – 39	Cartel indicativo en parques.*
MU – 40	Poste señalización peatonal.*
MU – 41	Placa señalización de calles vitrificada.*
MU – 41V	Placa denominación de viales aluminio.*
MU – 42 A	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 1,00 m.).
MU – 42 B	Cerramiento metálico galvanizado. (H = 2,00 m.).
MU – 44	Valla peatonal tipo Bravo Murillo (H= 1,00 m).*
MU – 45	Valla peatonal de doble horquilla.*
MU – 46 A	Valla peatonal tipo Sol alta (H=0,93 m).*
MU – 46 B	Valla peatonal Sol baja (H=0,84 m).*
MU – 48	Valla jardines tipo Salamanca (H=1,00 m).
MU – 49	Valla metálica áreas infantiles.
MU – 50 A	Talanquera de madera.
MU – 50 B	Valla de madera áreas infantiles.*

Excluido mediante decreto de la Delegada del Gobierno del Área de Obras y Espacios Públicos, del 7 de julio de 2009

Excluido mediante decreto de la Delegada del Gobierno del Área de Obras y Espacios Públicos, del 19 de junio de 2024



ALZADO PRINCIPAL



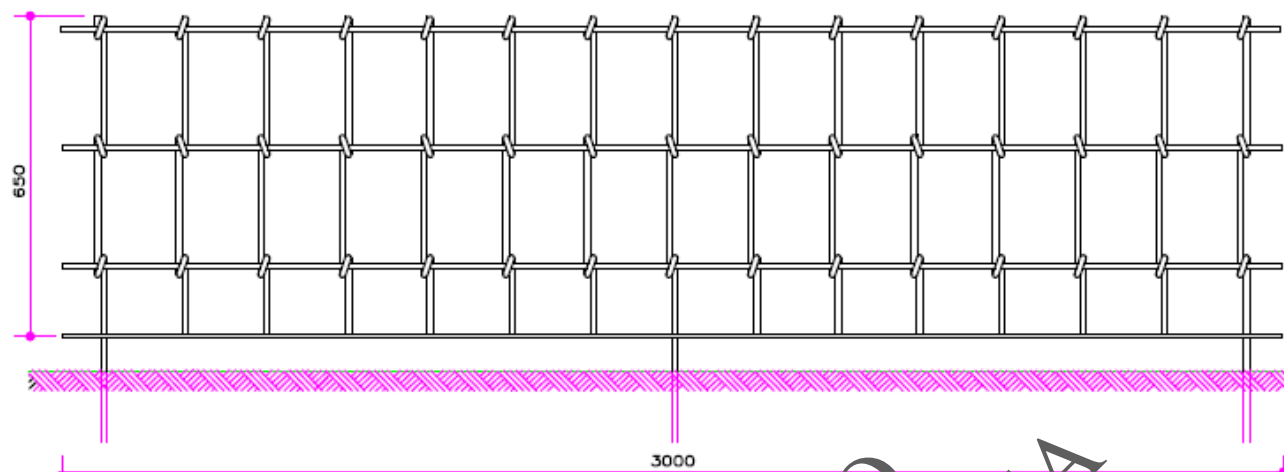
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

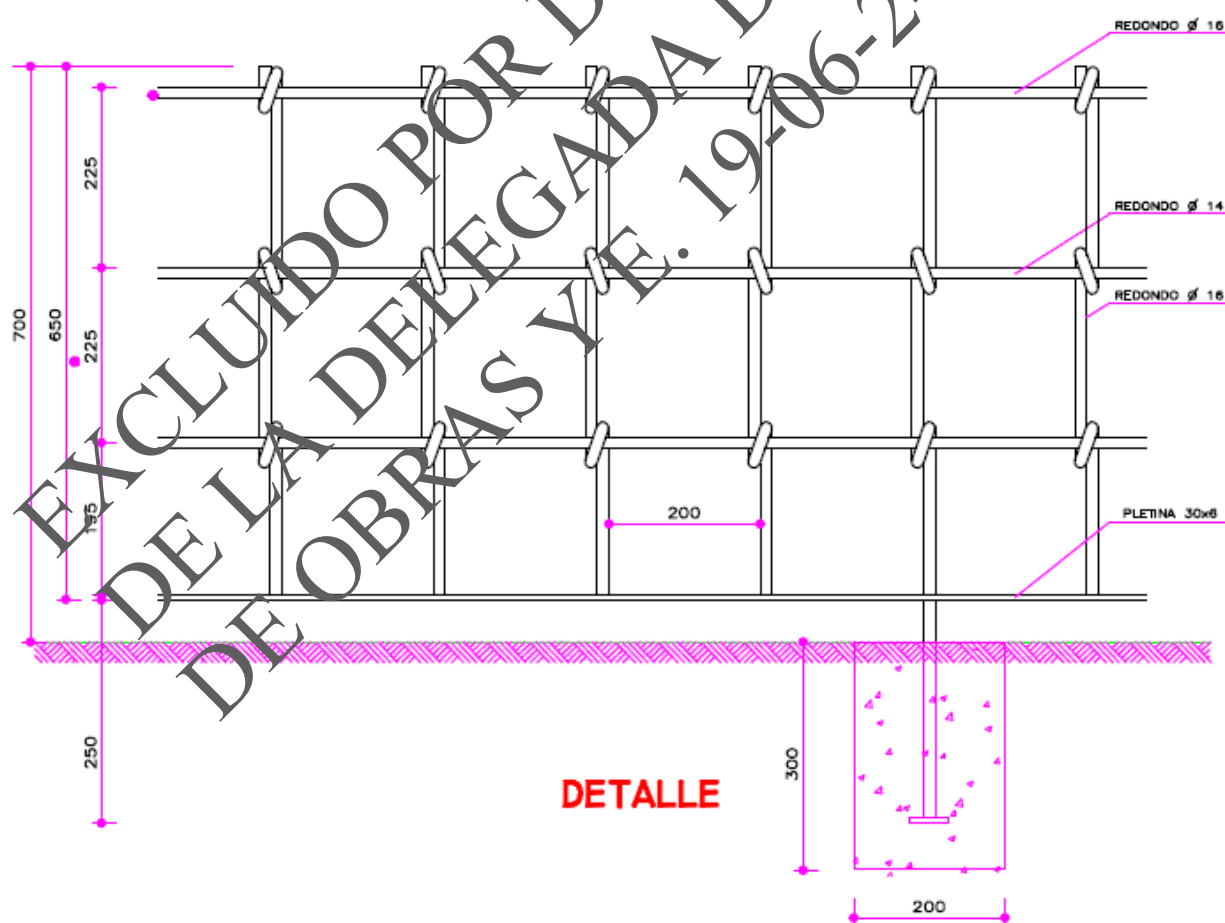
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,25x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



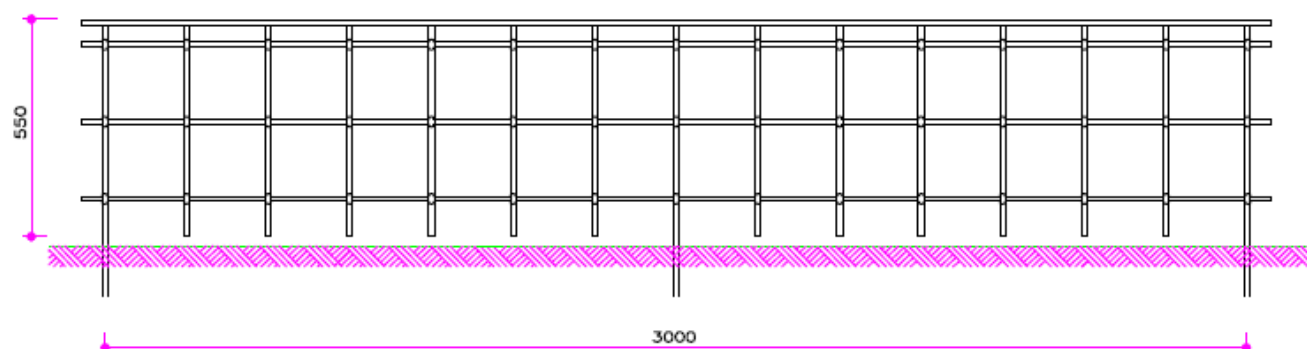
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

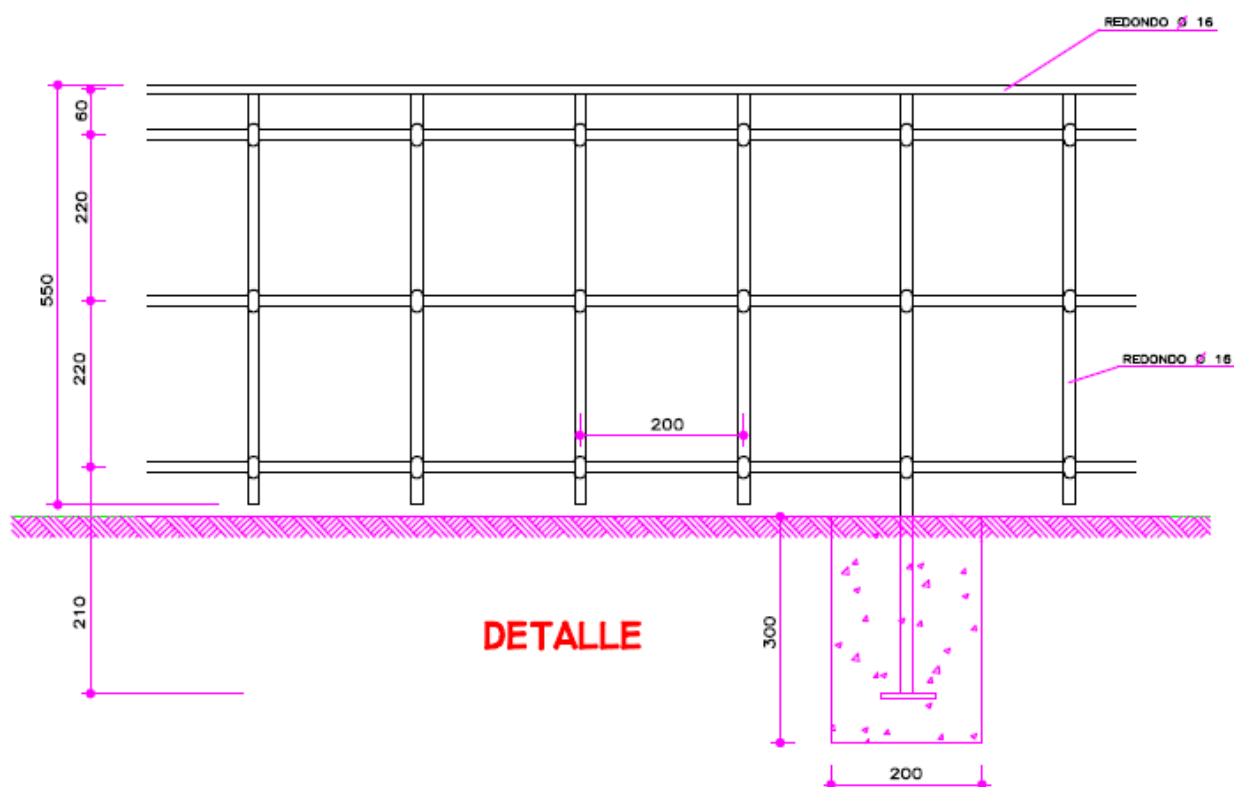
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



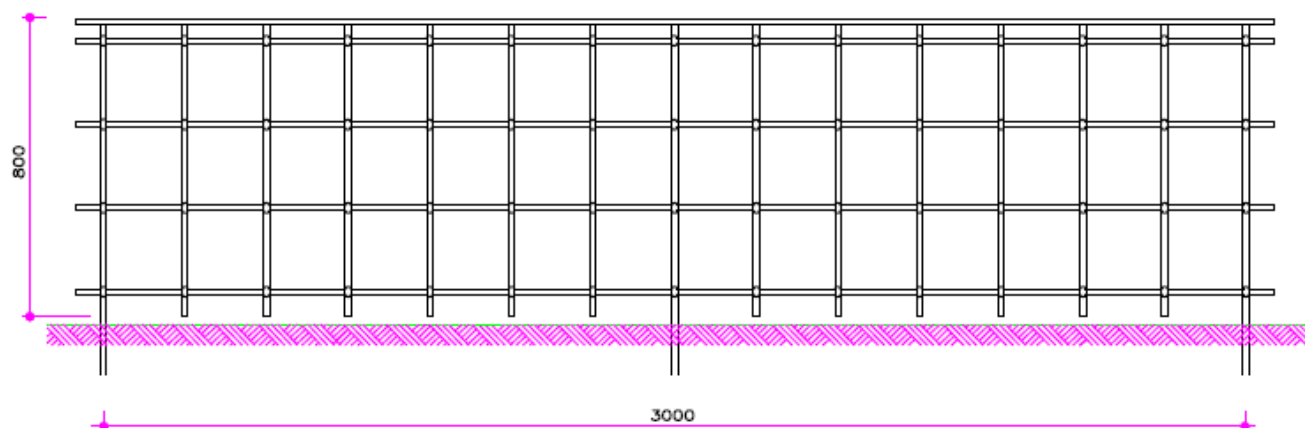
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

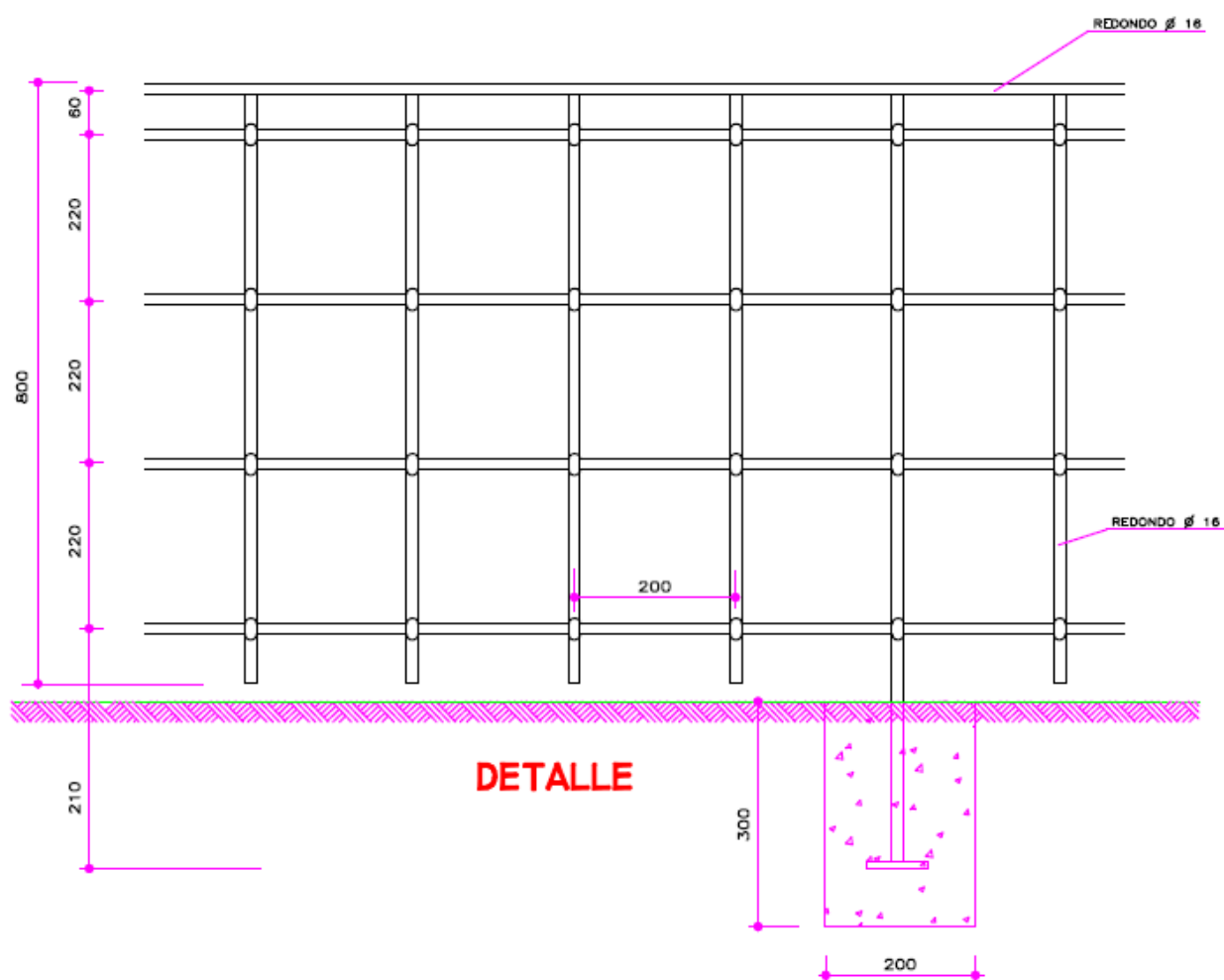
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



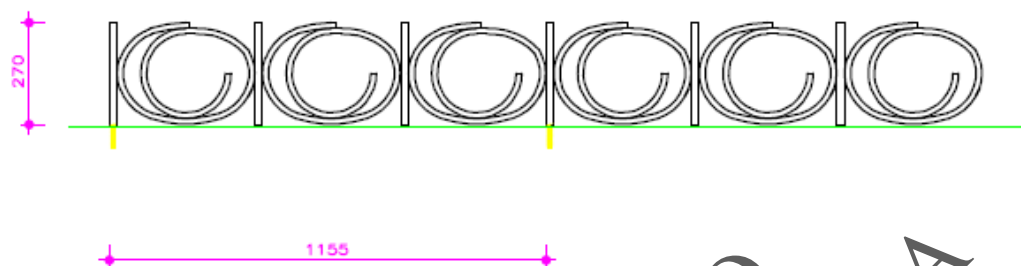
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

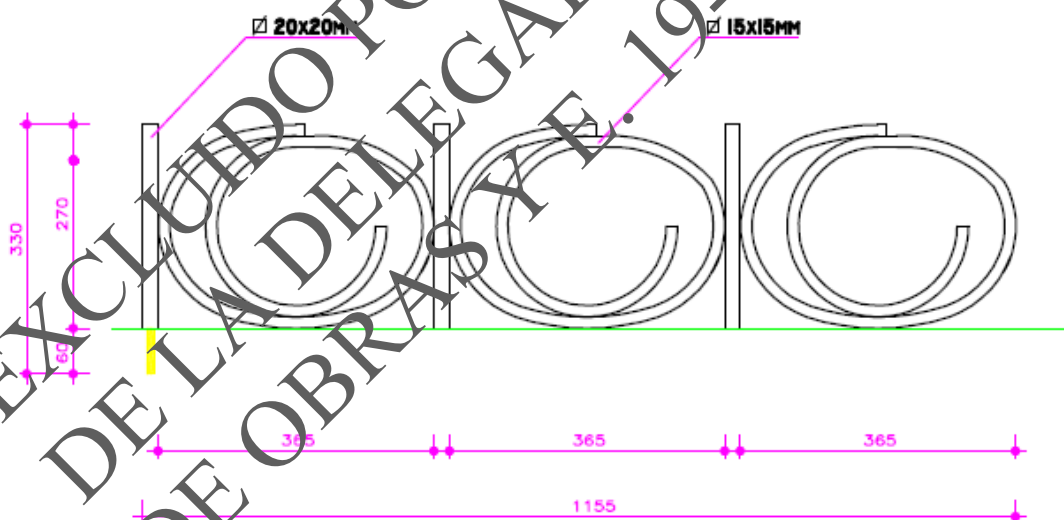
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICACEO.COLOR NEGRO
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



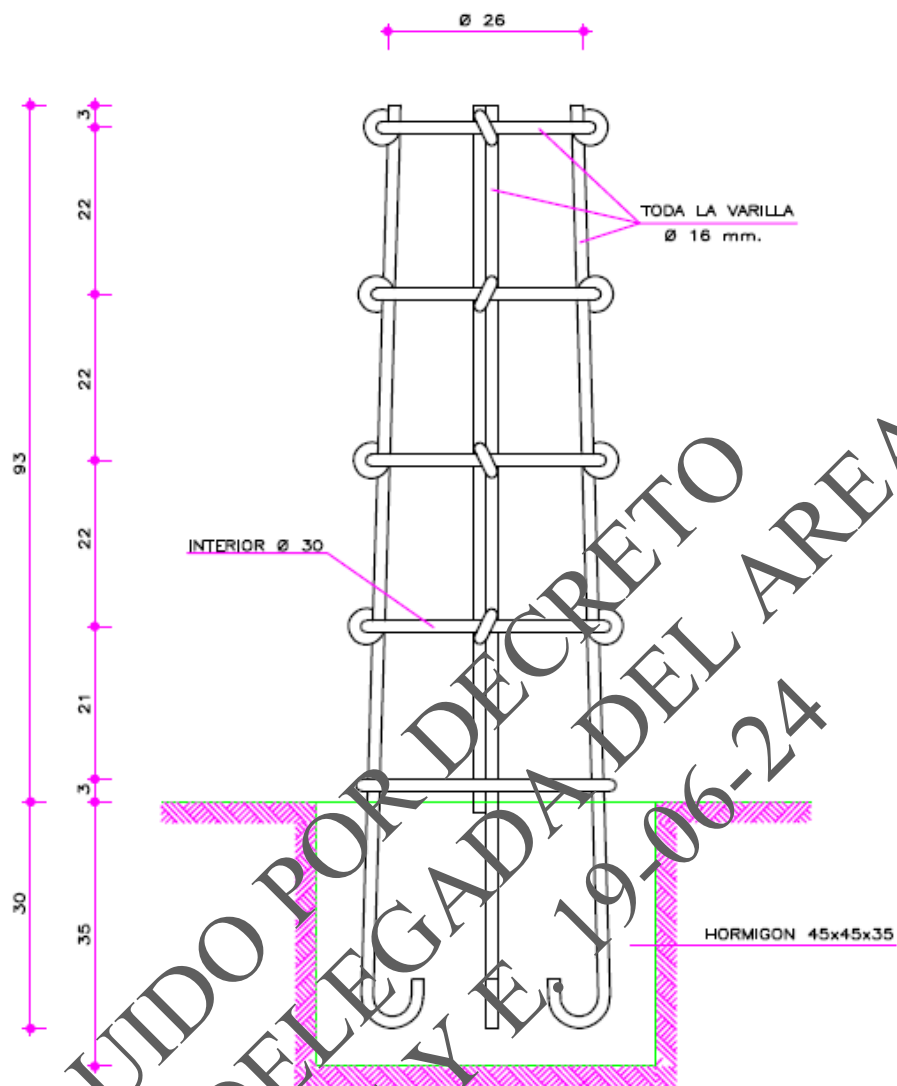
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

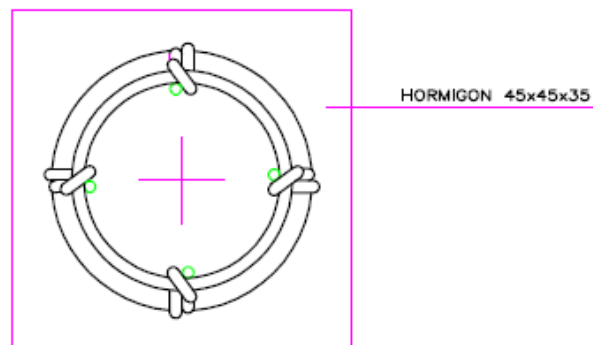
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO LATERAL



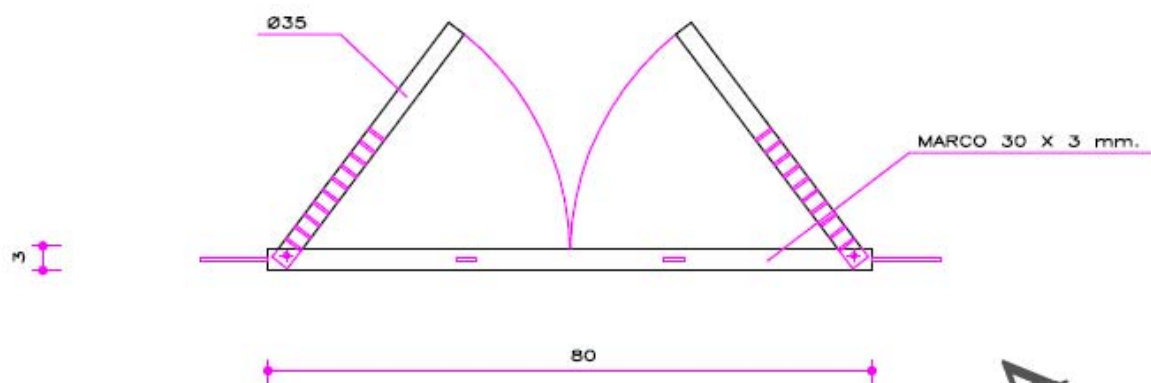
PLANTA

MATERIALES: BARRA DE ACERO

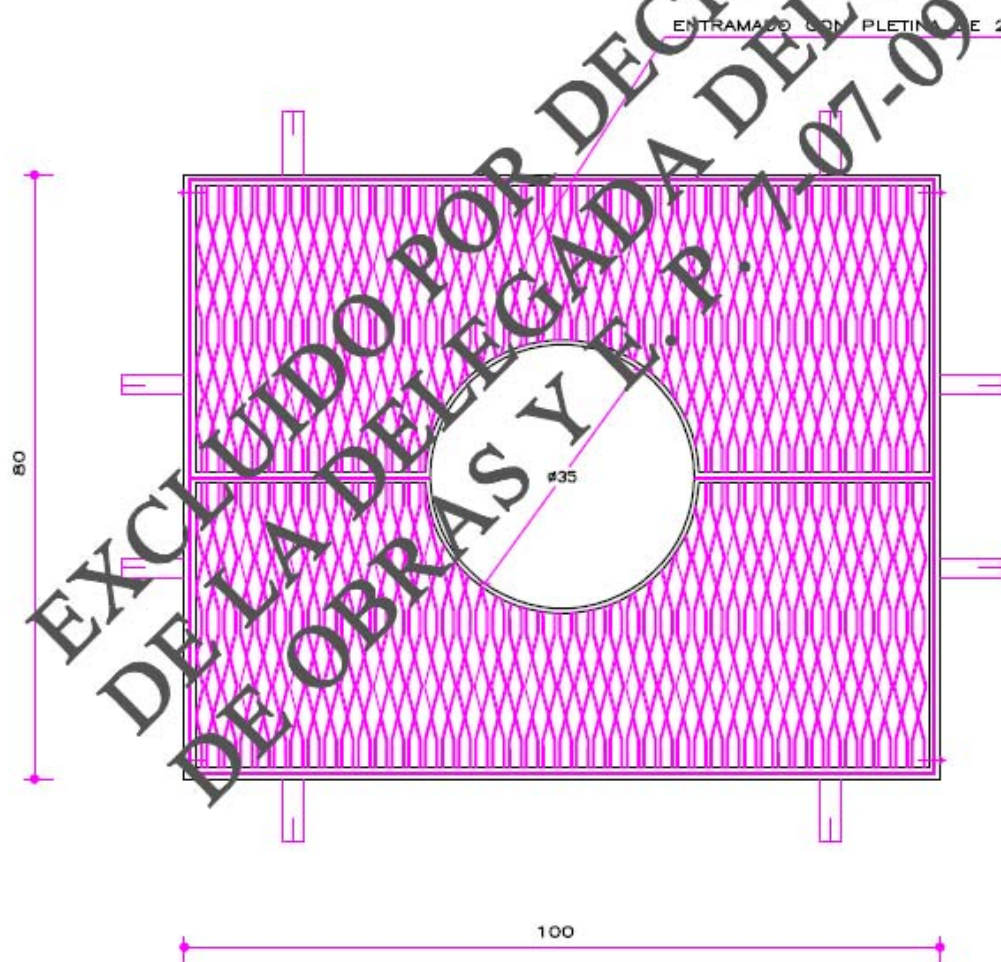
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,35x0,45x0,45 M.

Cotas en milímetros



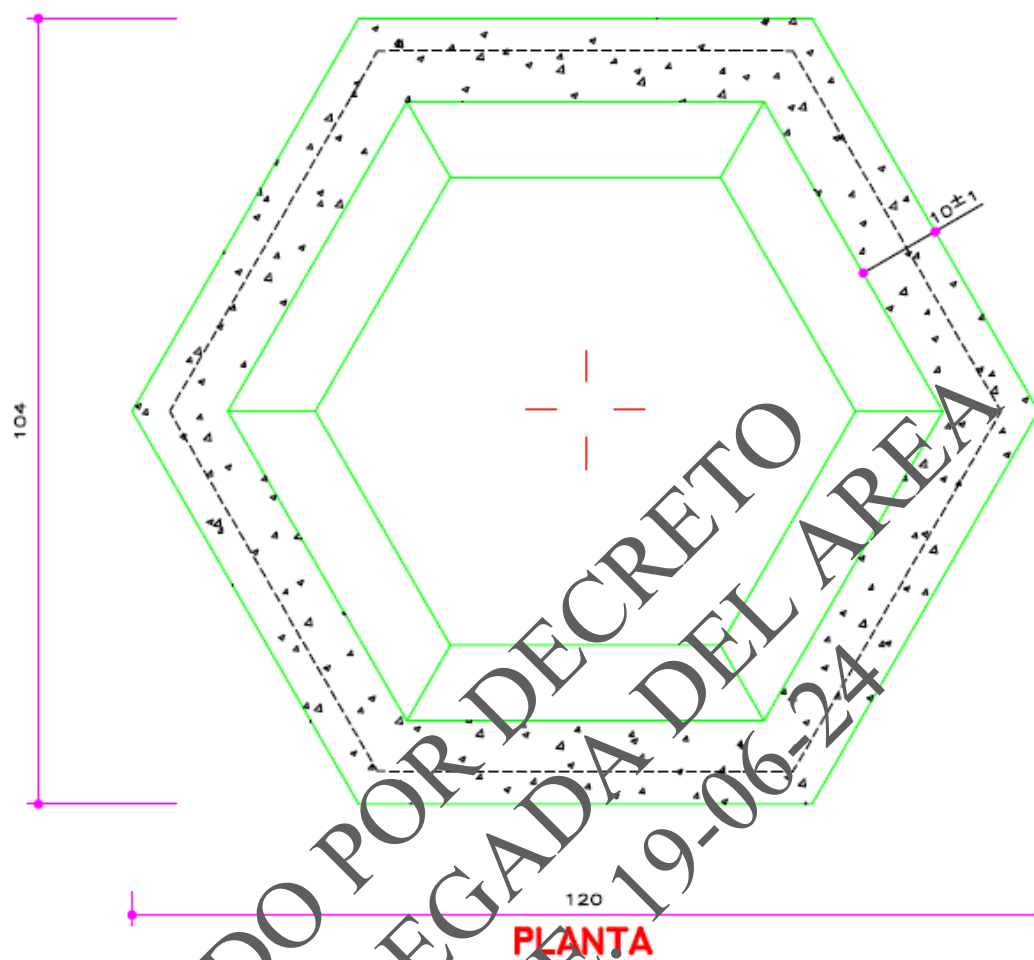
ALZADO LATERAL



PLANTA

MATERIALES : PLETINAS DE ACERO
GALVANIZADO EN CALIENTE (ESPESOR
MÍNIMO DE 80 MICRAS).

Cotas en centímetros

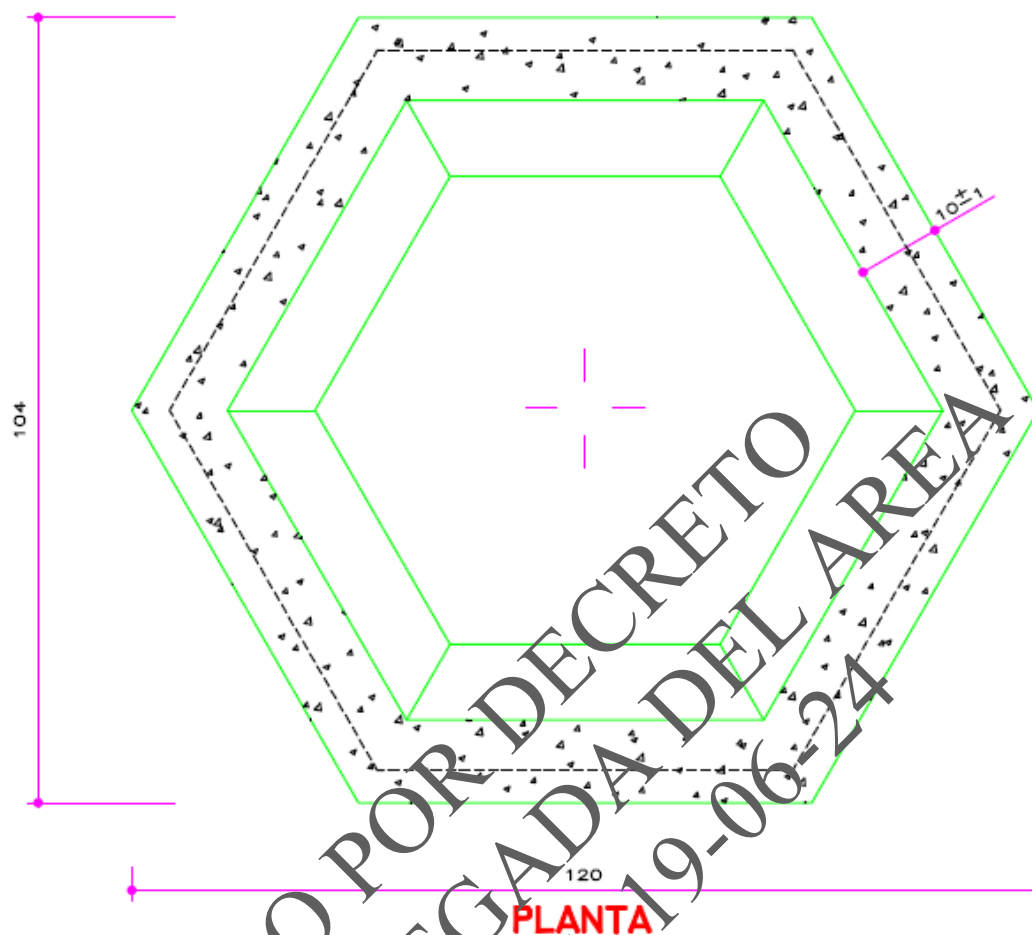


LOGOTIPO AYTO. DE MADRID 17 X 12 cms.



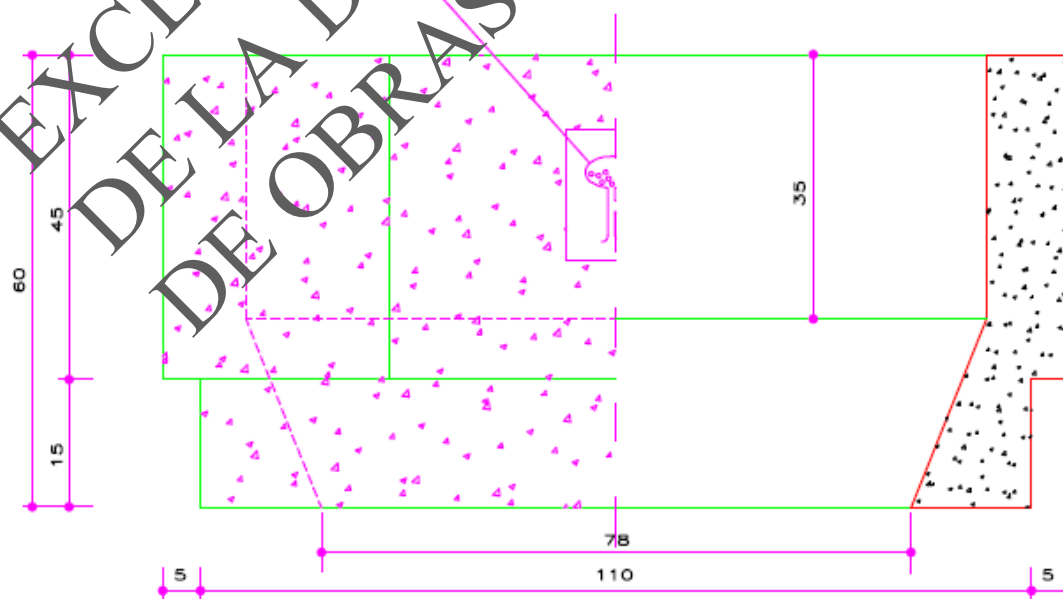
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
EXTERIORES

Cotas en centímetros



PLANTA

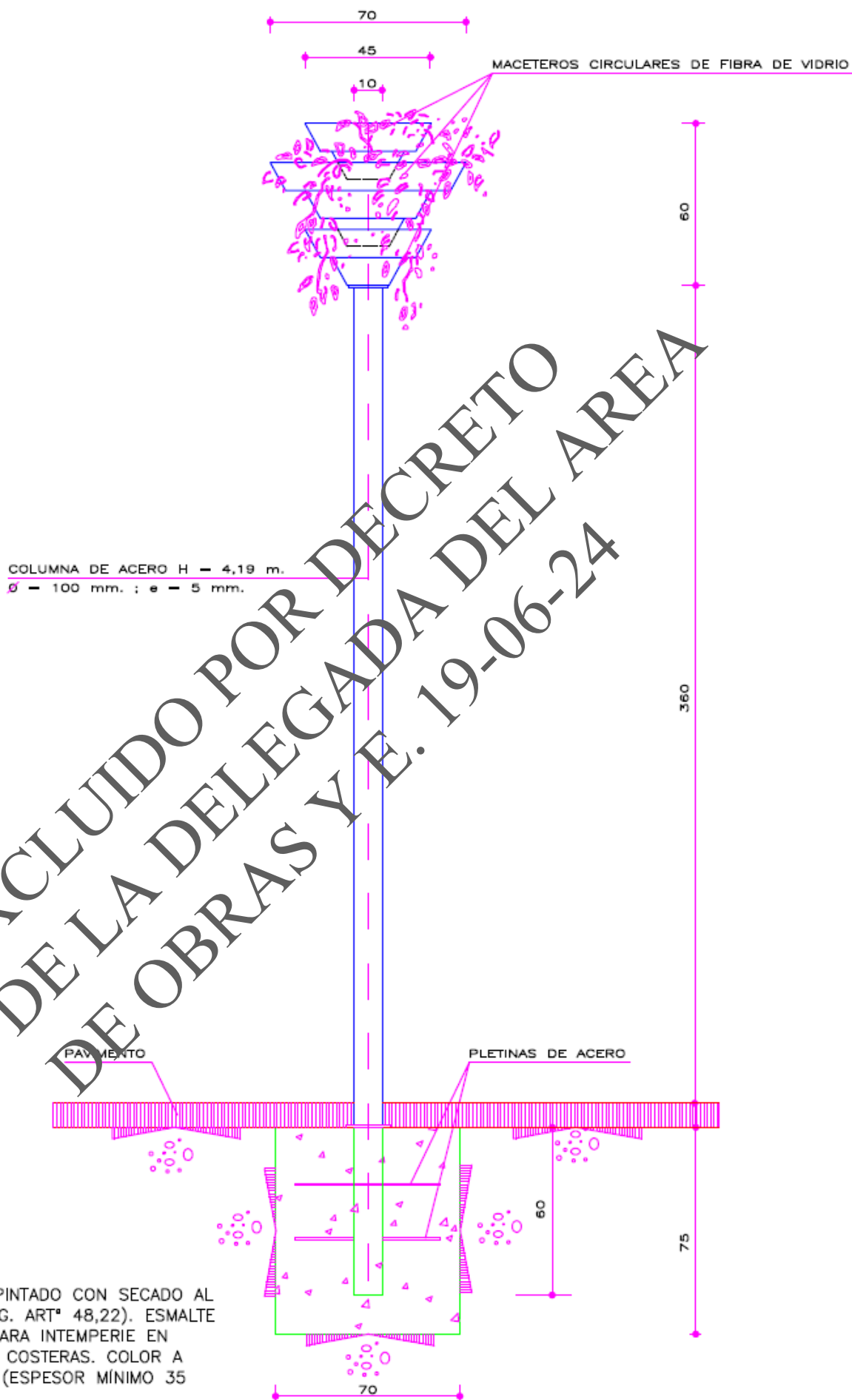
LOGOTIPO A.T.O. DE MADRID 17 X 12 cms.

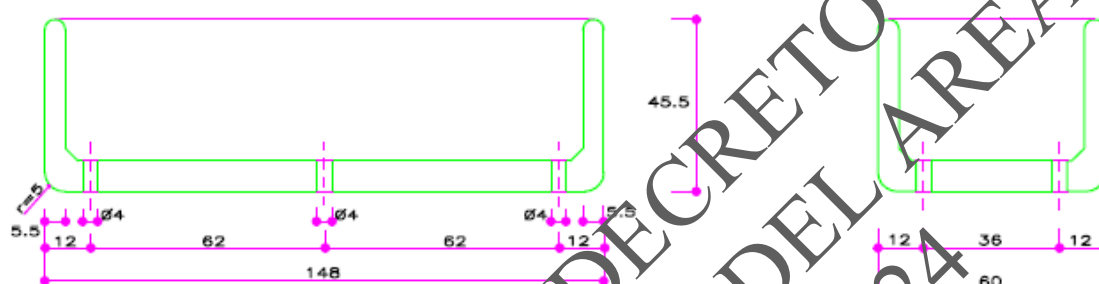
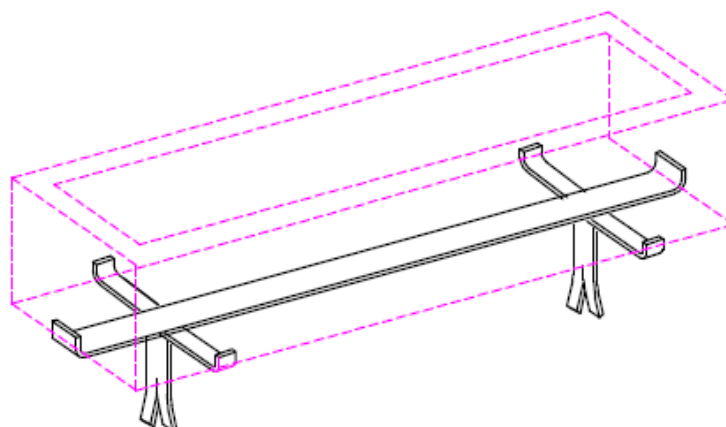


ALZADO LATERAL

MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
EXTERIORES

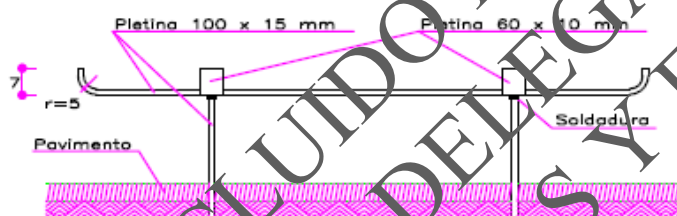
Cotas en centímetros



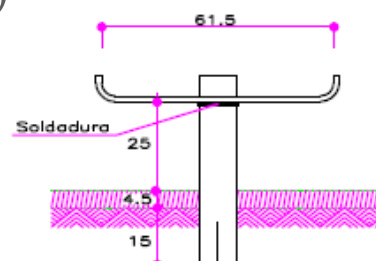


SECCIÓN JARDINERA

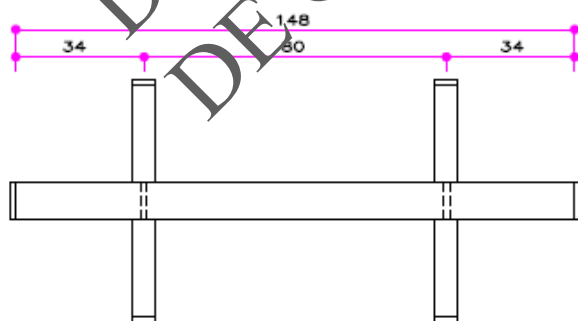
SECCIÓN JARDINERA



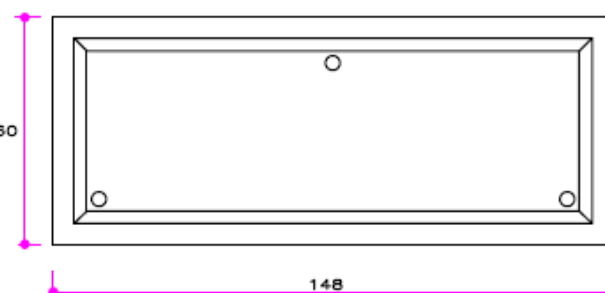
ALZADO SOPORTE



ALZADO LATERAL SOPORTE



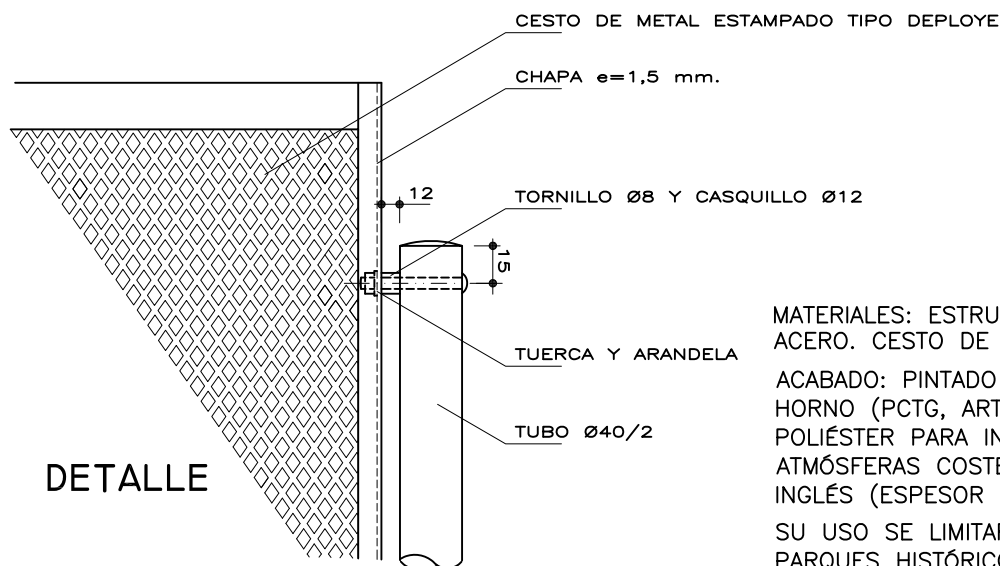
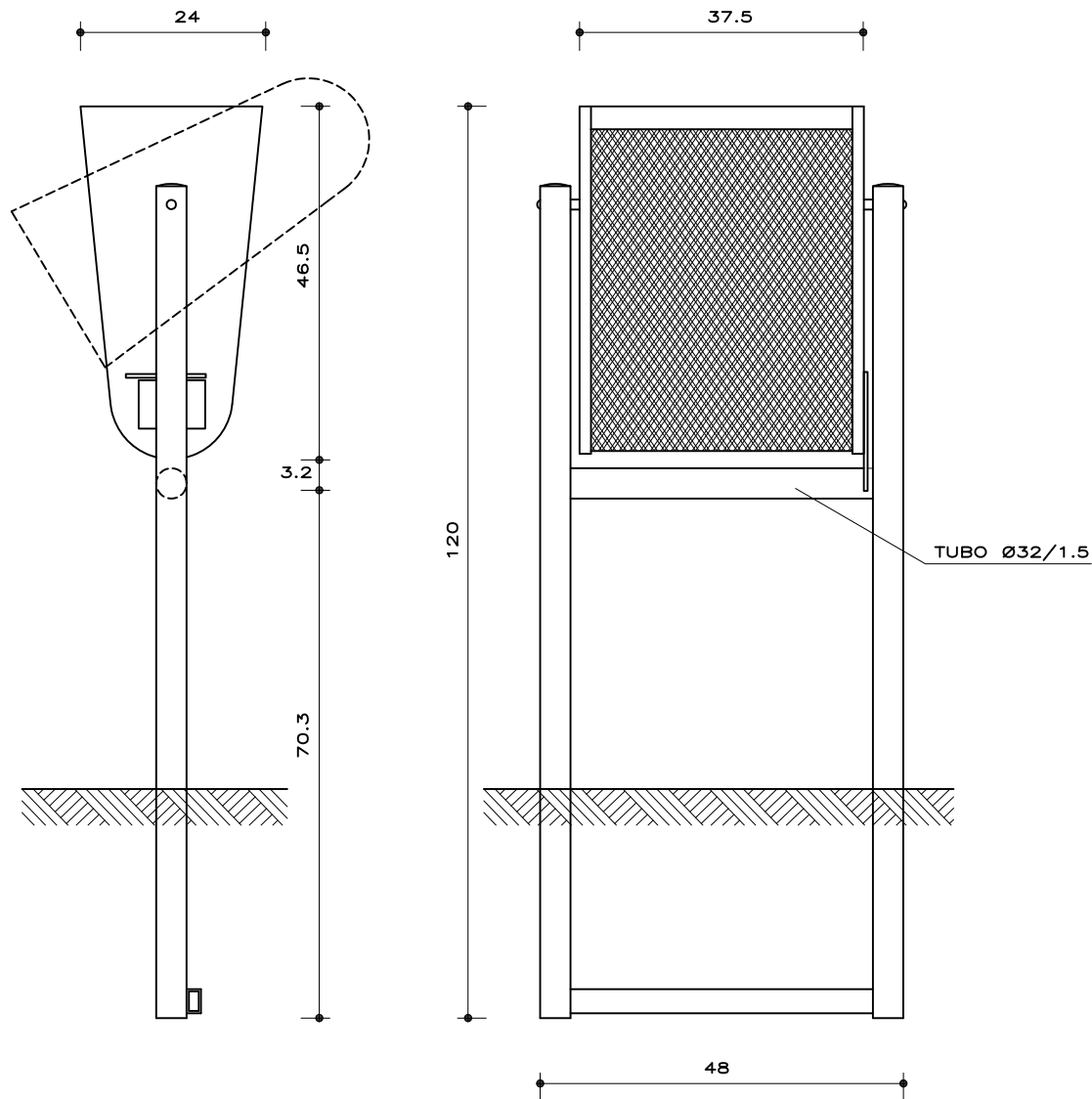
PLANTA SOPORTE



PLANTA JARDINERA

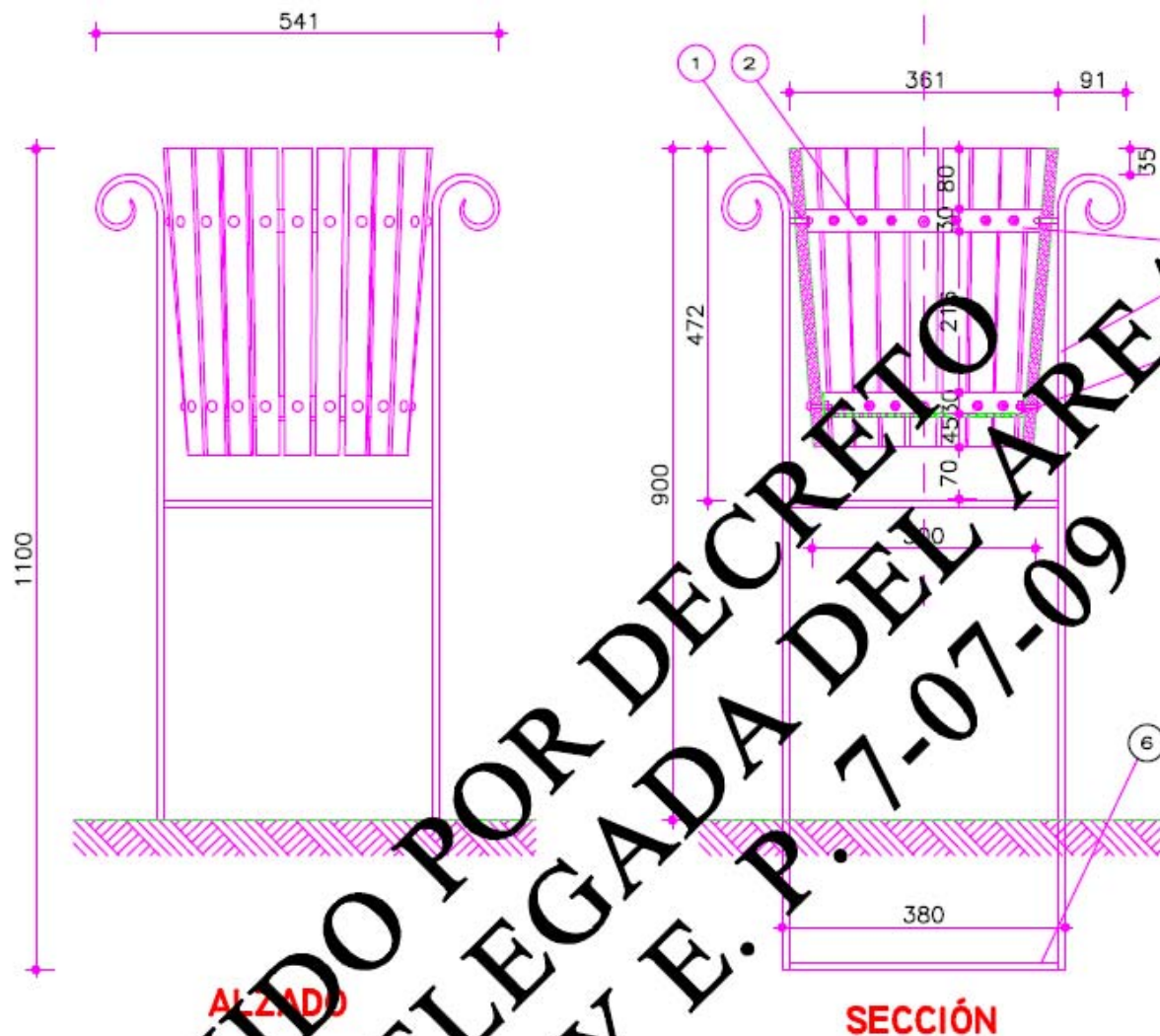
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS
EXTERIORES

Cotas en centímetros



MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. CESTO DE METAL ESTAMPADO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART°48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). SU USO SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE A PARQUES HISTÓRICOS, FORESTALES Y SINGULARES.

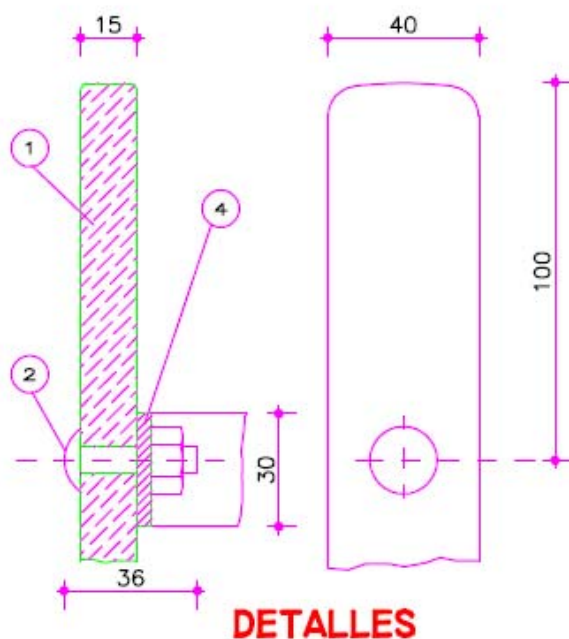
Cotas en centímetros



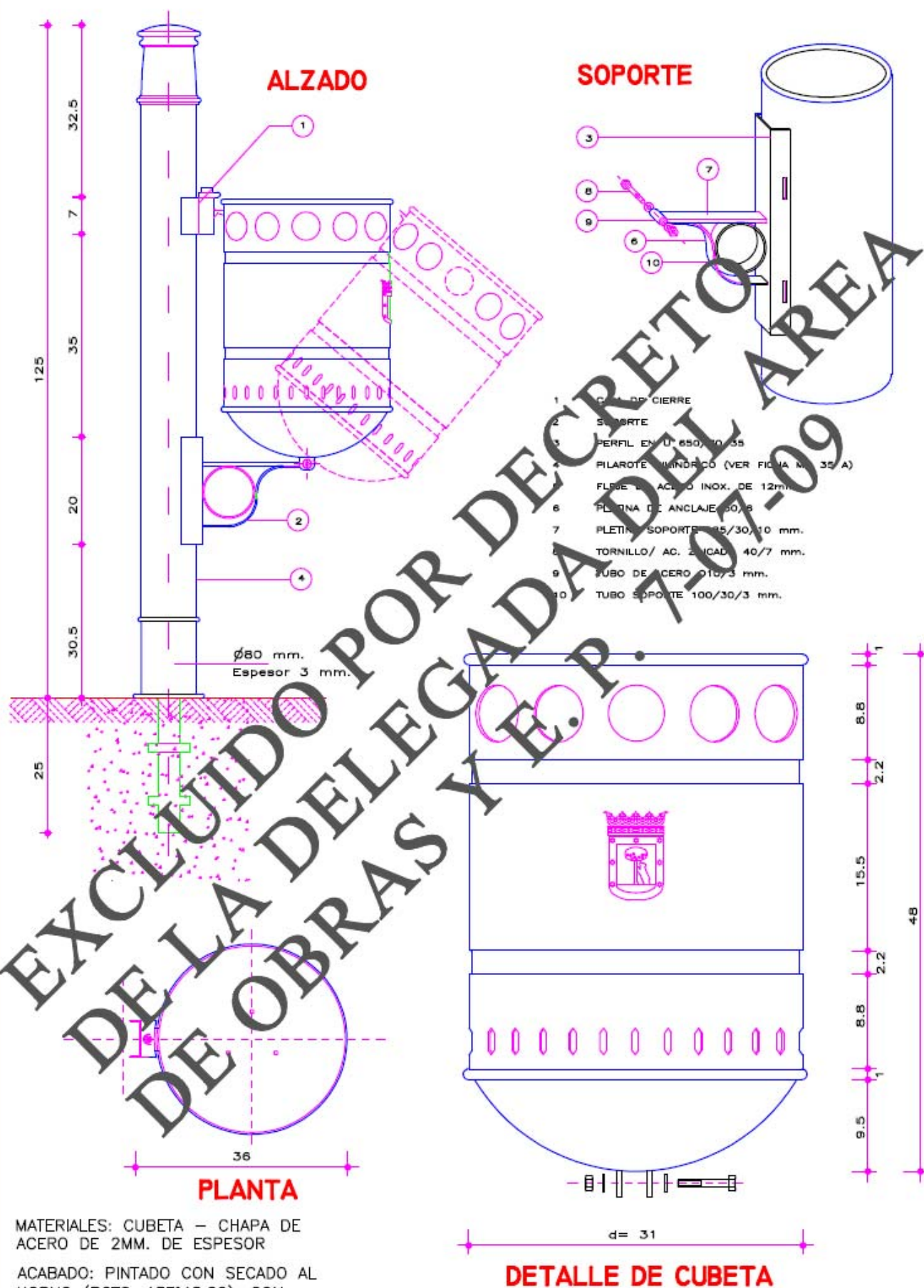
- LEYENDA
- 1 TABLILLA MADERA 150x40x15
 - 2 TORNILLO Y TUERCA Ac. M6
 - 3 PLETINA Ac. PINTADO 1100x40x10
 - 4 PLETINA Ac. ø300x30x5
 - 5 CESTO DE CHAPA PERFORADA ø290x5
 - 6 TUBO ø12x350

MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. TABLILLAS DE MADERA

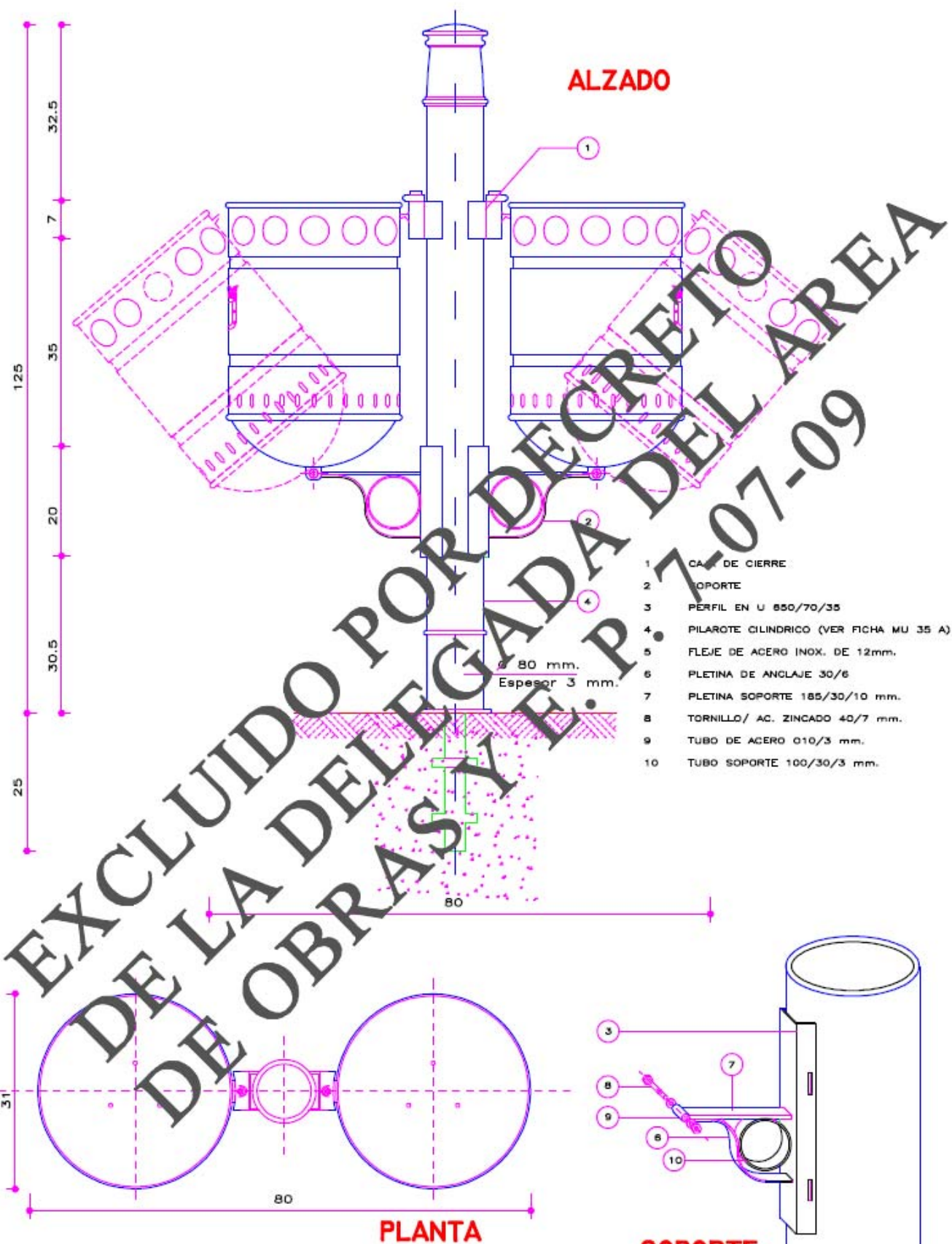
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).



Cotas en milímetros



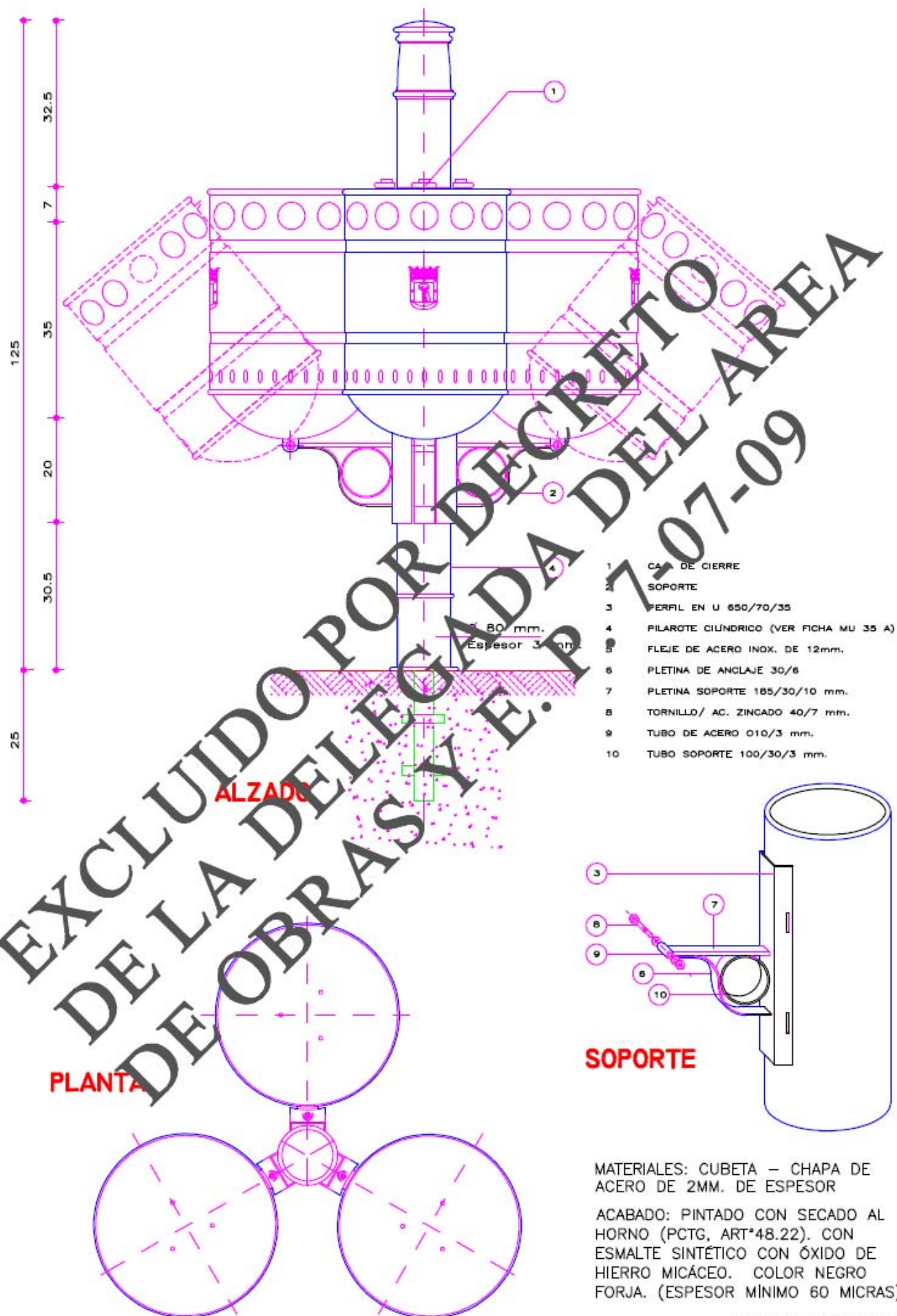
Cotas en centímetros

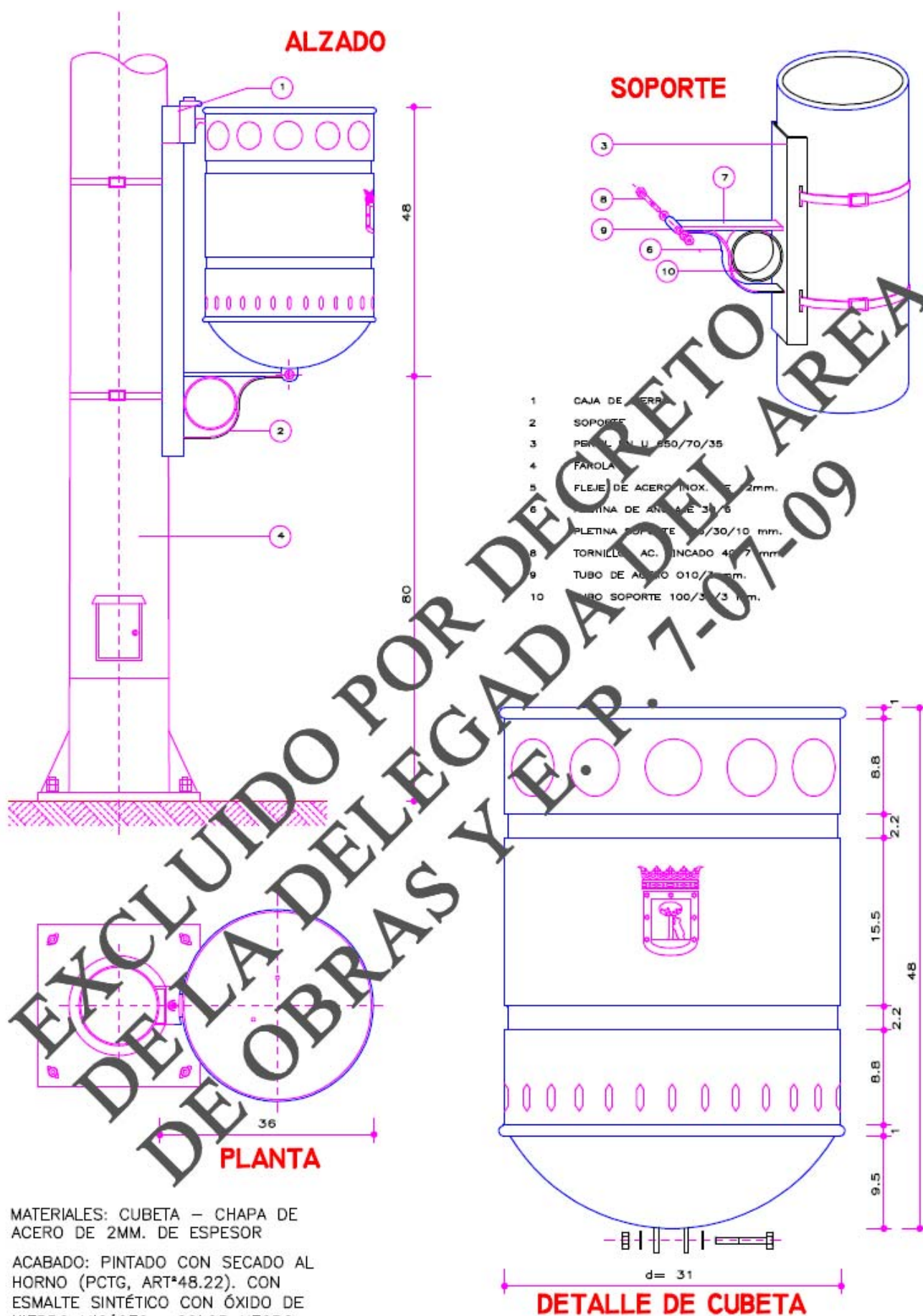


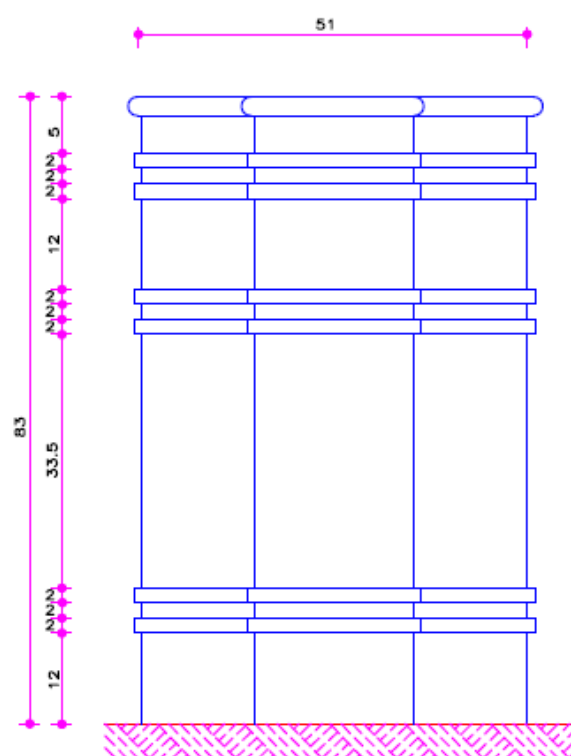
MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

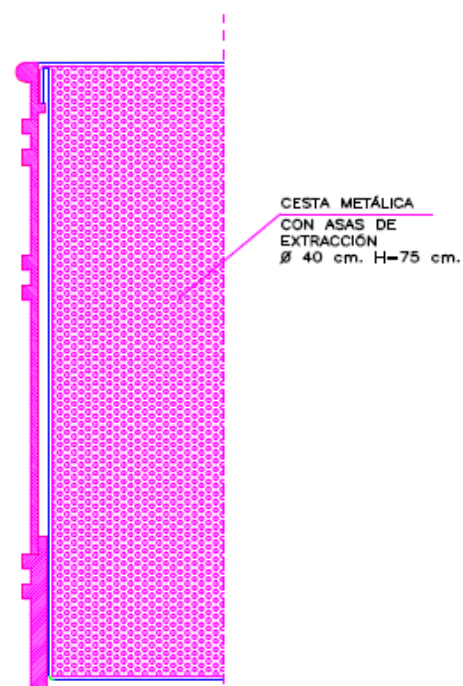
Cotas en centímetros



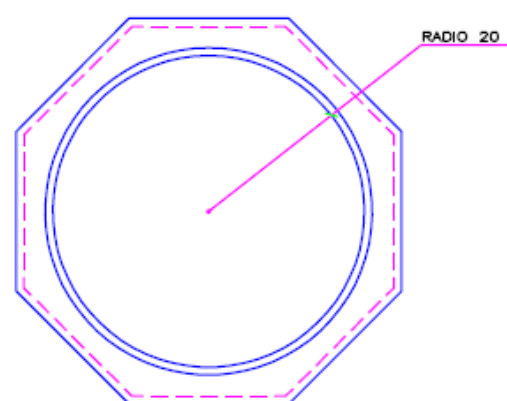




ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

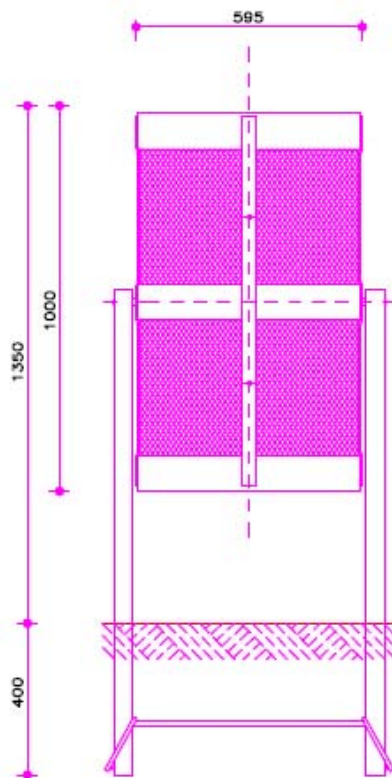


ALZADO

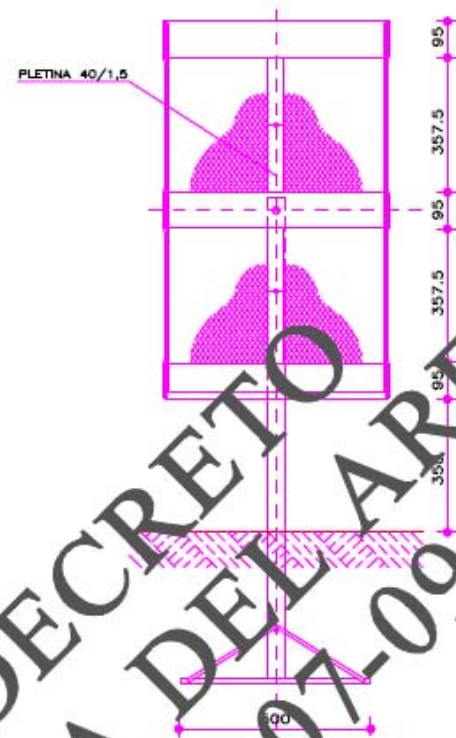
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE FUNDICIÓN GRIS. ESPESOR MÍNIMO 15 CM. CESTO INTERIOR DE CHAPA PERFORADA DE ACERO. ESPESOR 0,3 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

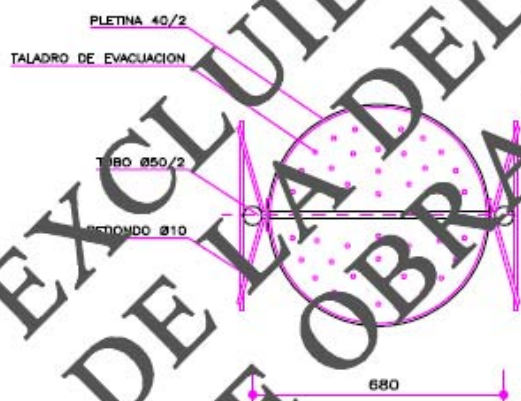
Cotas en centímetros



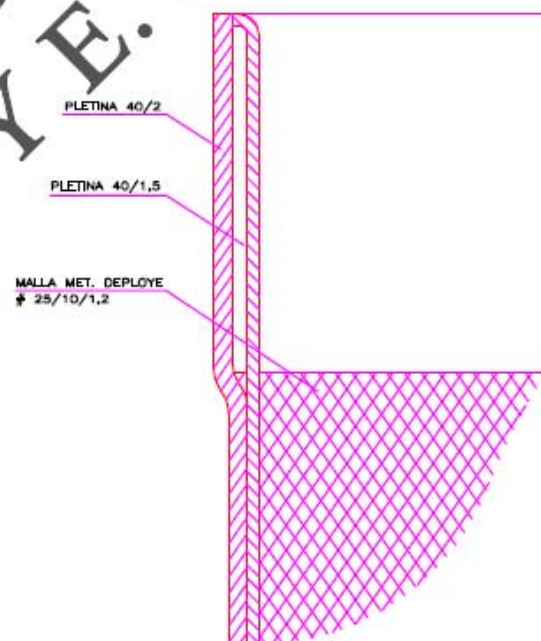
ALZADO



SECCIÓN



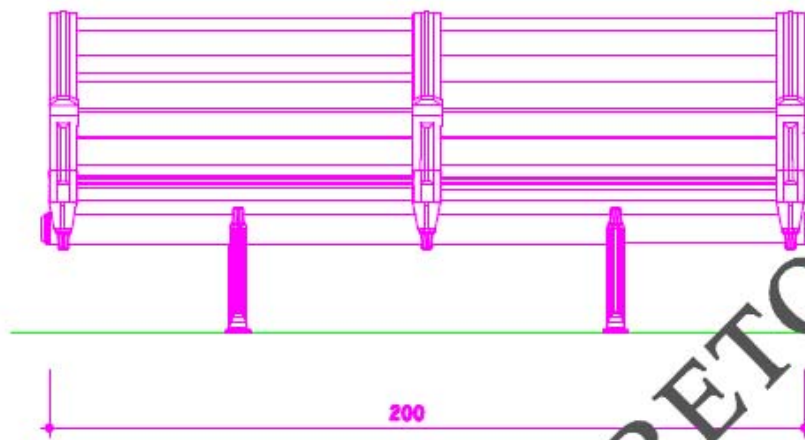
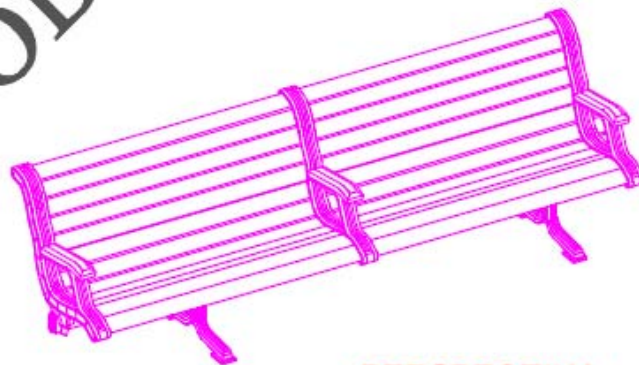
PLANTA



DETALLE

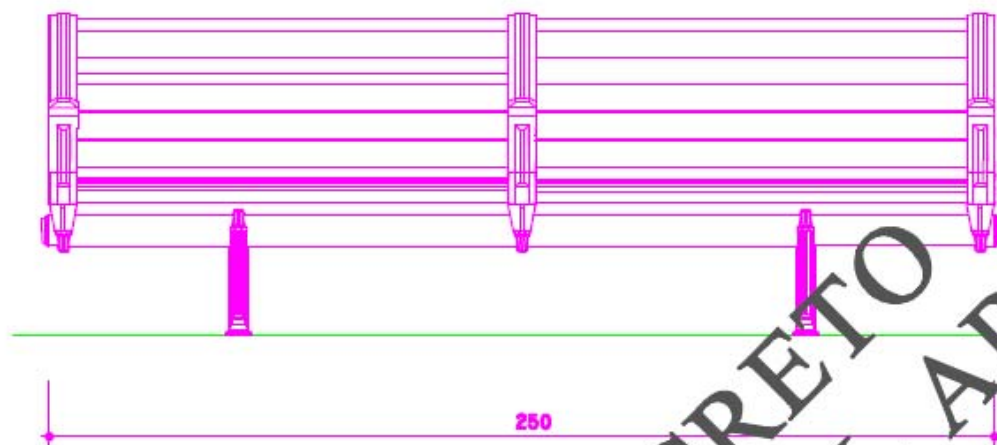
MATERIALES: ACERO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

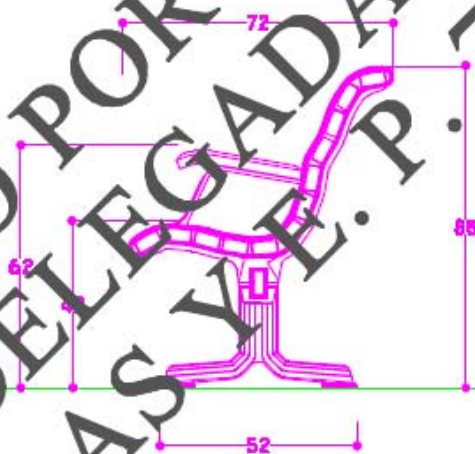
**ALZADO FRONTAL****ALZADO LATERAL****PERSPECTIVA**

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

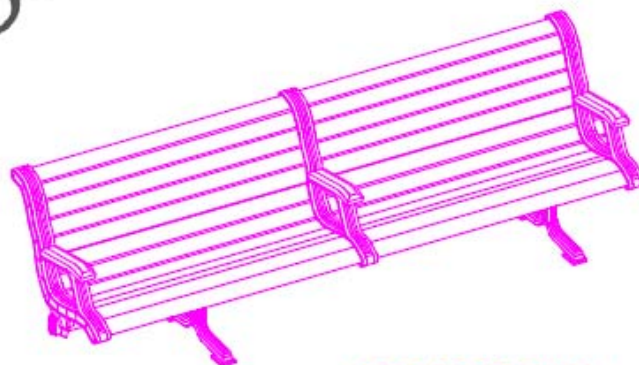
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



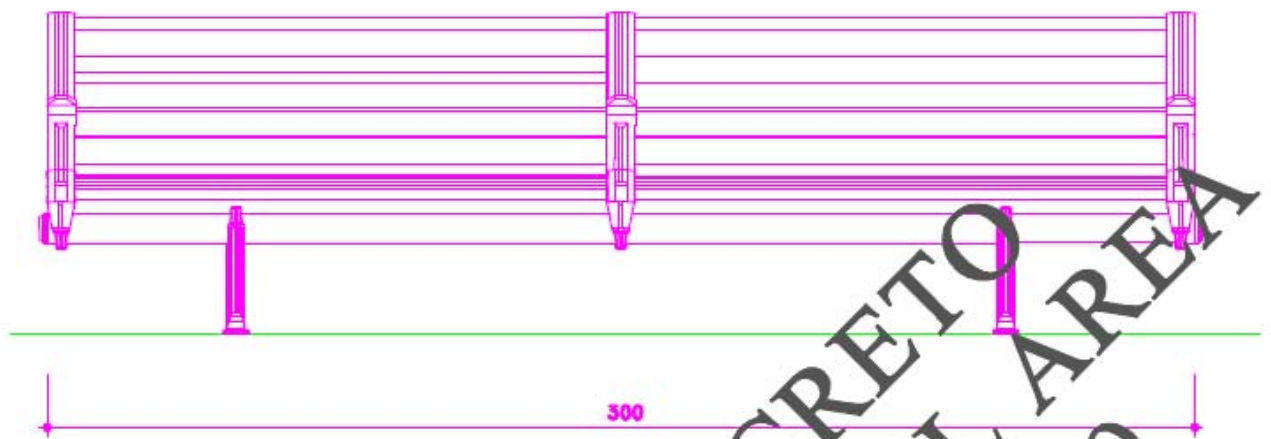
ALZADO LATERAL



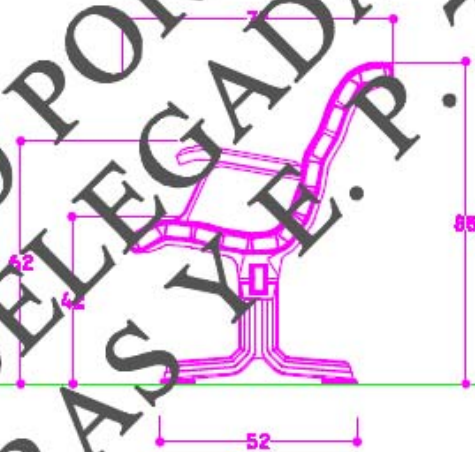
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

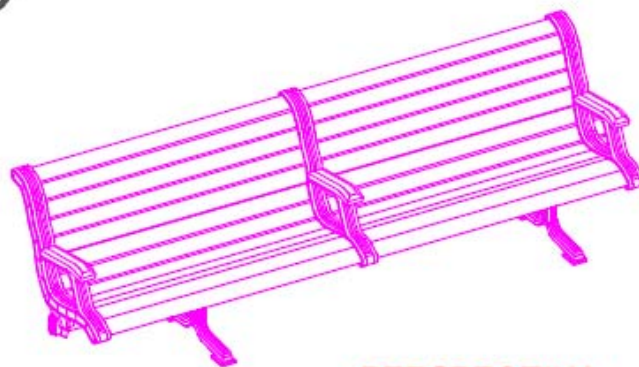
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



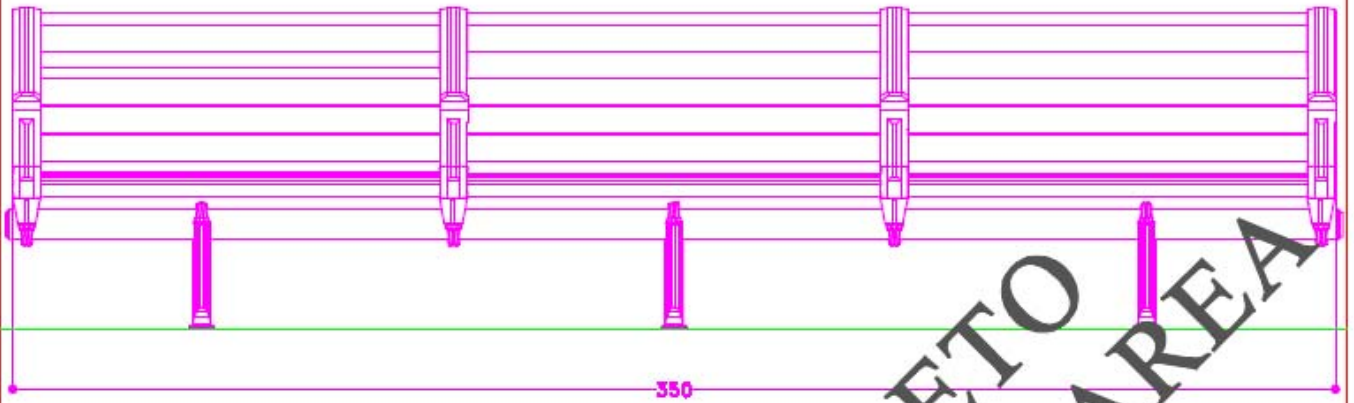
ALZADO LATERAL



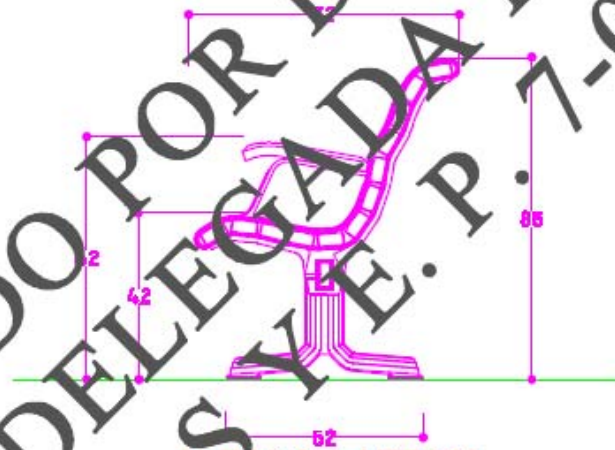
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

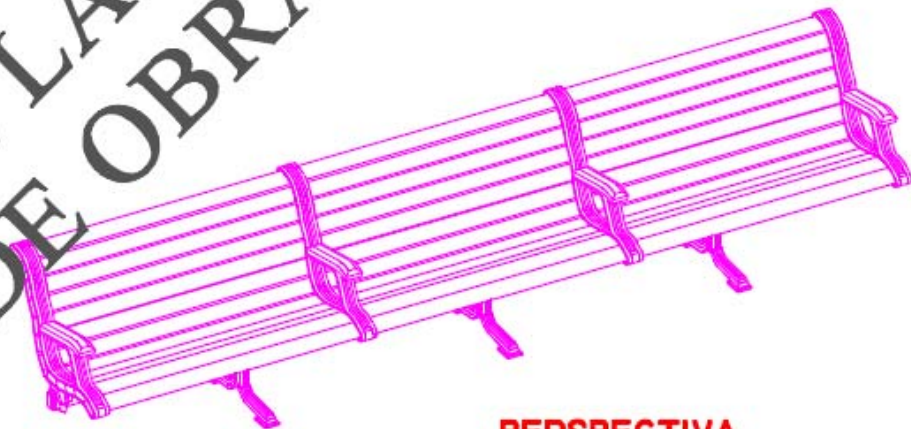
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



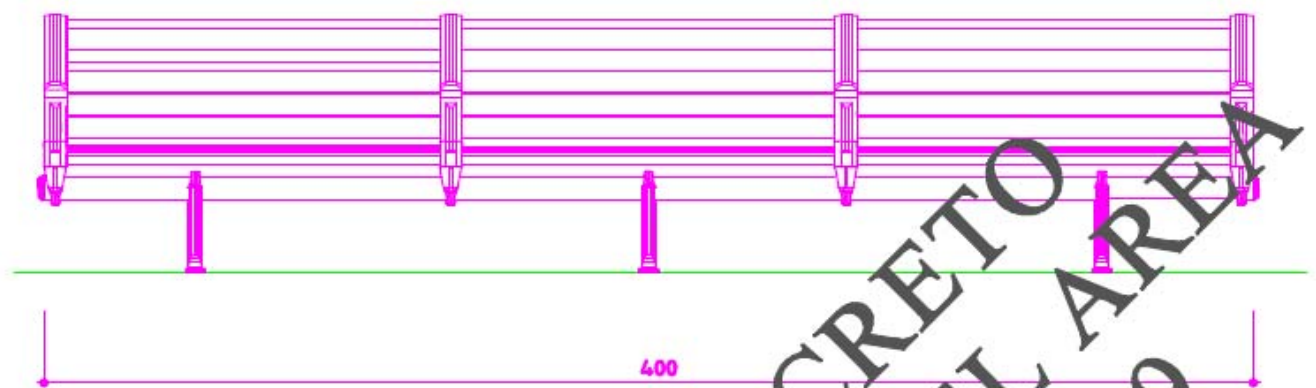
ALZADO LATERAL



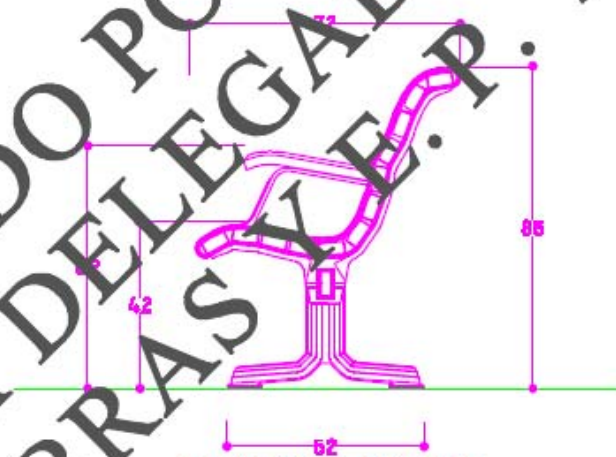
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

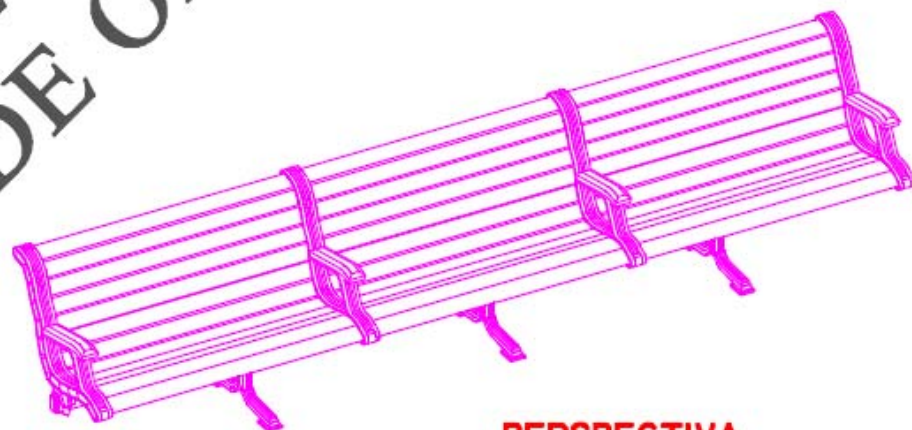
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

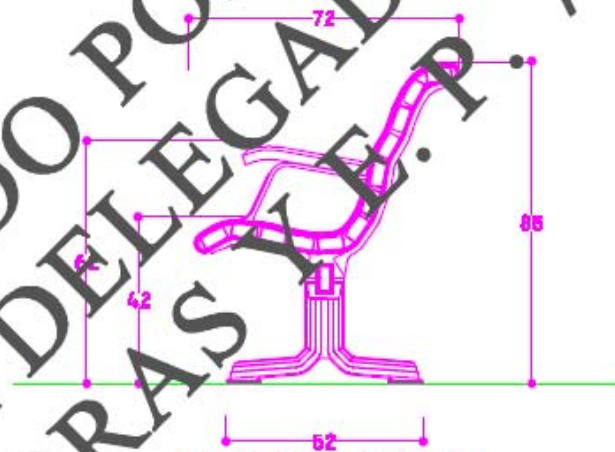
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros



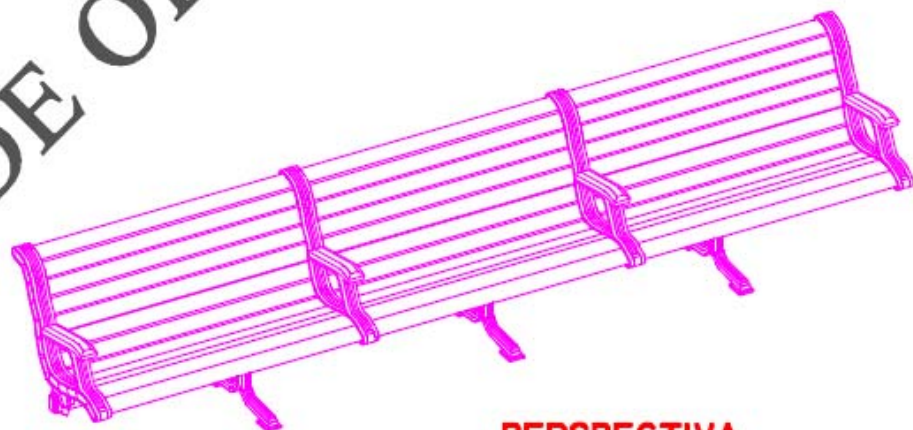
450

ALZADO FRONTAL



52

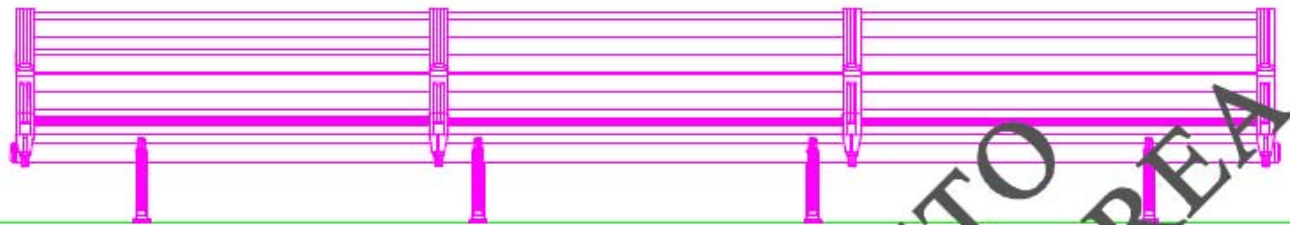
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

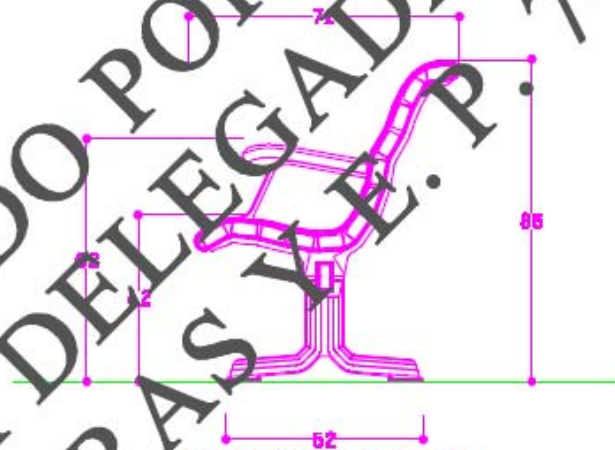
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

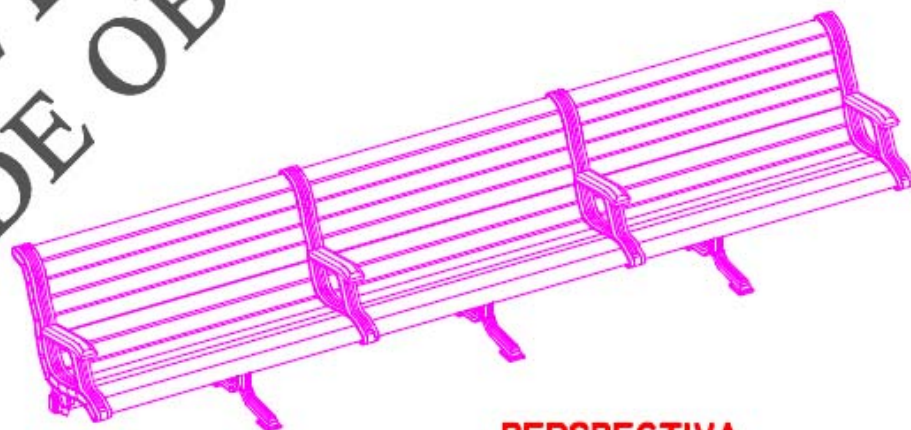


500

ALZADO FRONTAL



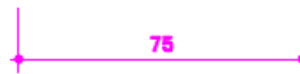
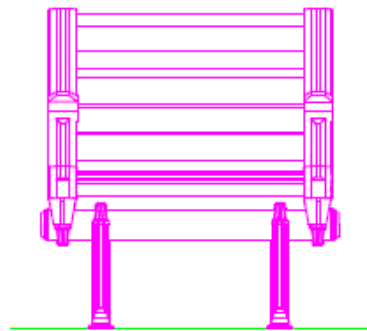
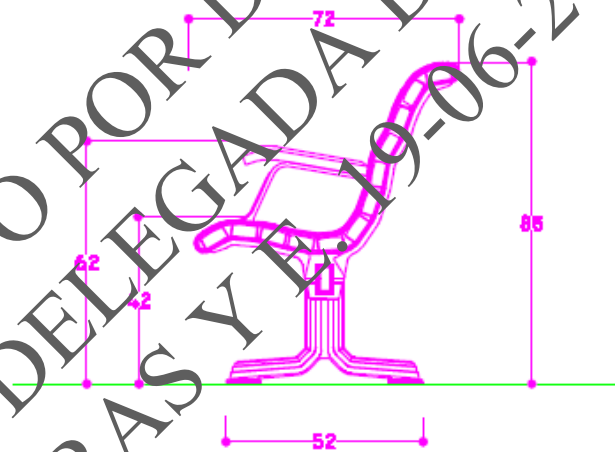
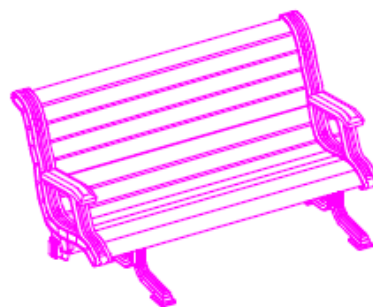
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

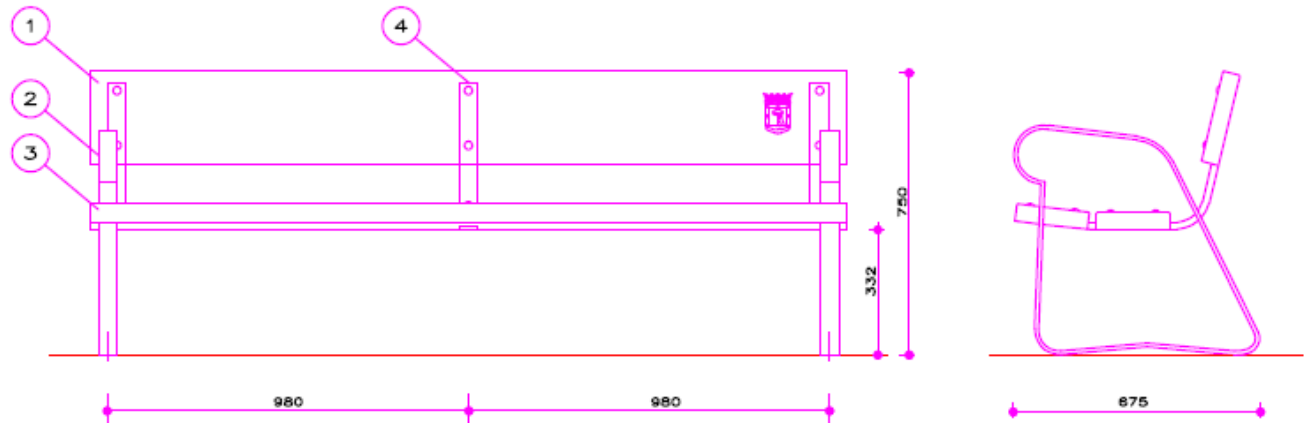
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros

**ALZADO FRONTAL****ALZADO LATERAL****PERSPECTIVA**

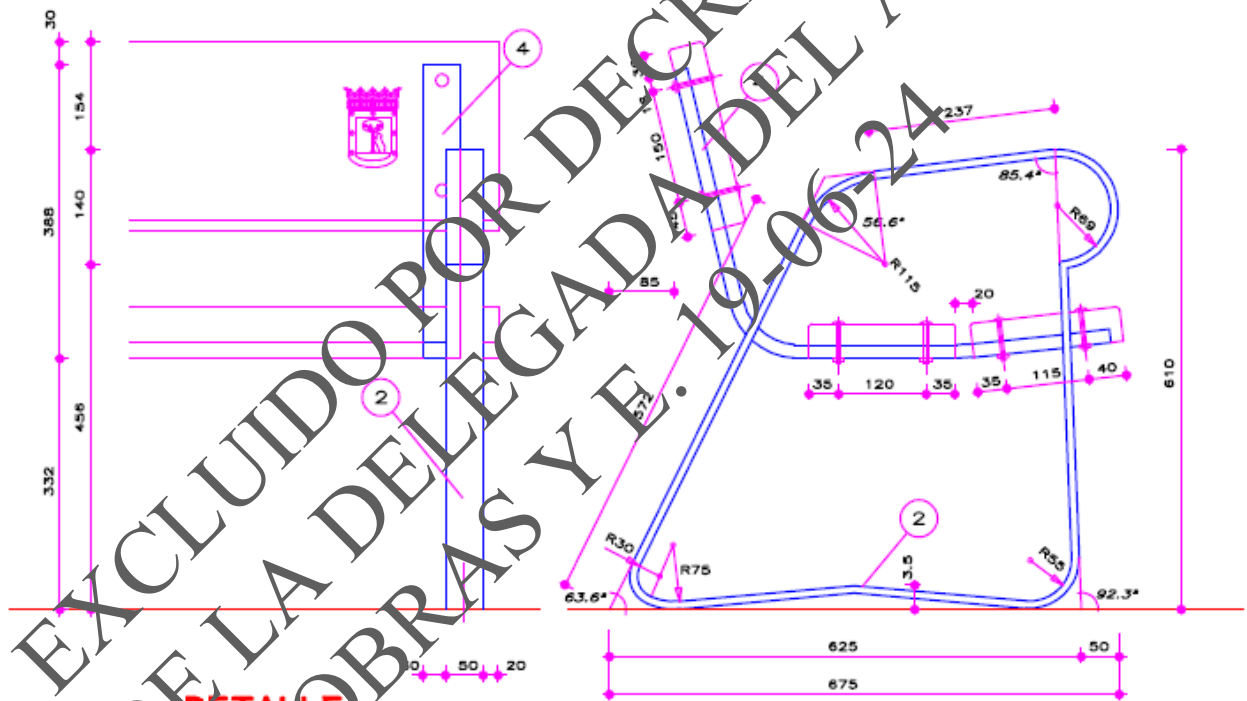
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL

ALZADO LATERAL

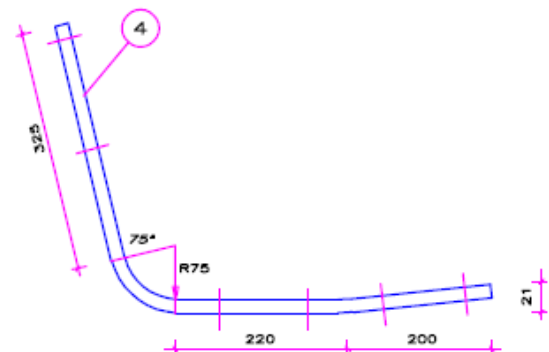


DETALLE

ALZADO LATERAL

LEYENDA

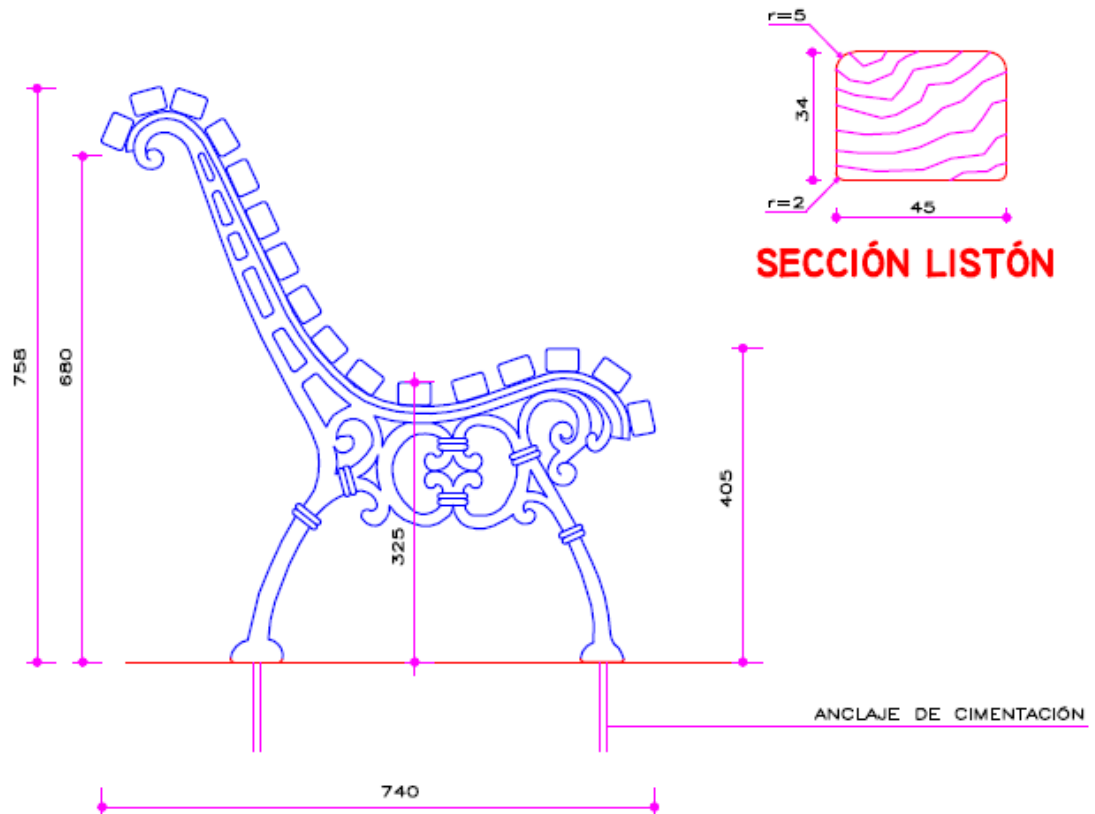
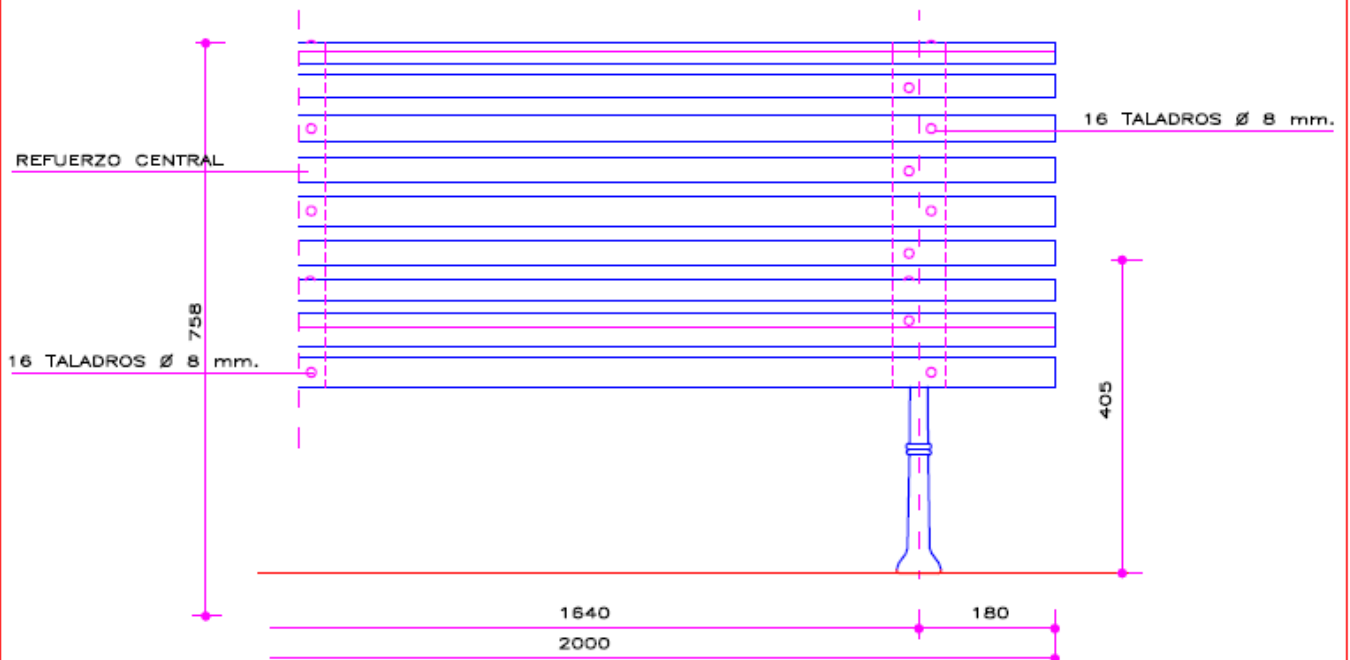
- 1 TABLÓN DE 2000x245x45
- 2 PLETINA DE 50x10 mm.
- 3 TABLÓN DE 2000x190x45
- 4 PLETINA DE 50x16 mm.



DETALLE

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

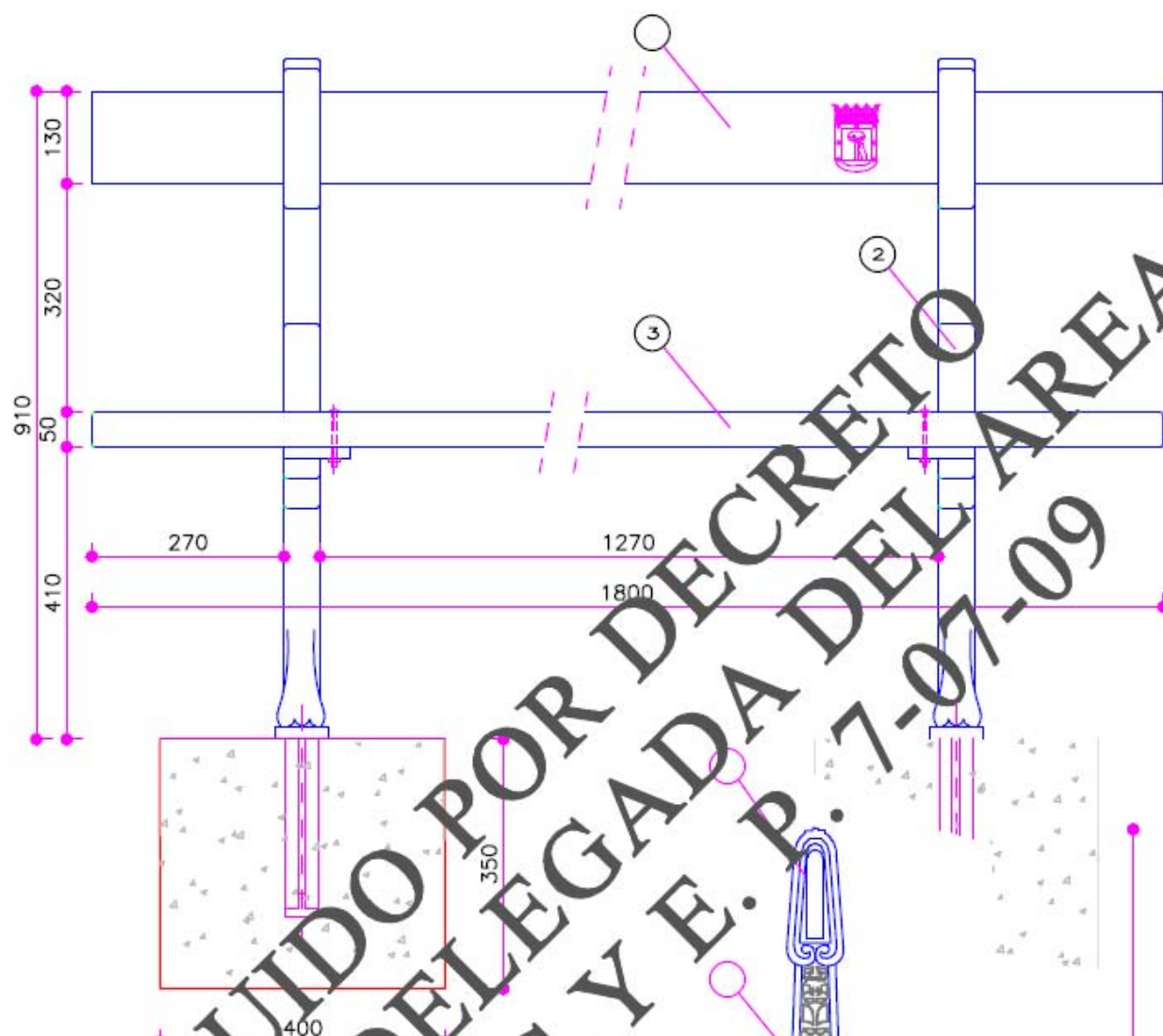
Cotas en milímetros

**ALZADO LATERAL****ALZADO FRONTAL**

MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.
ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.
FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en milímetros

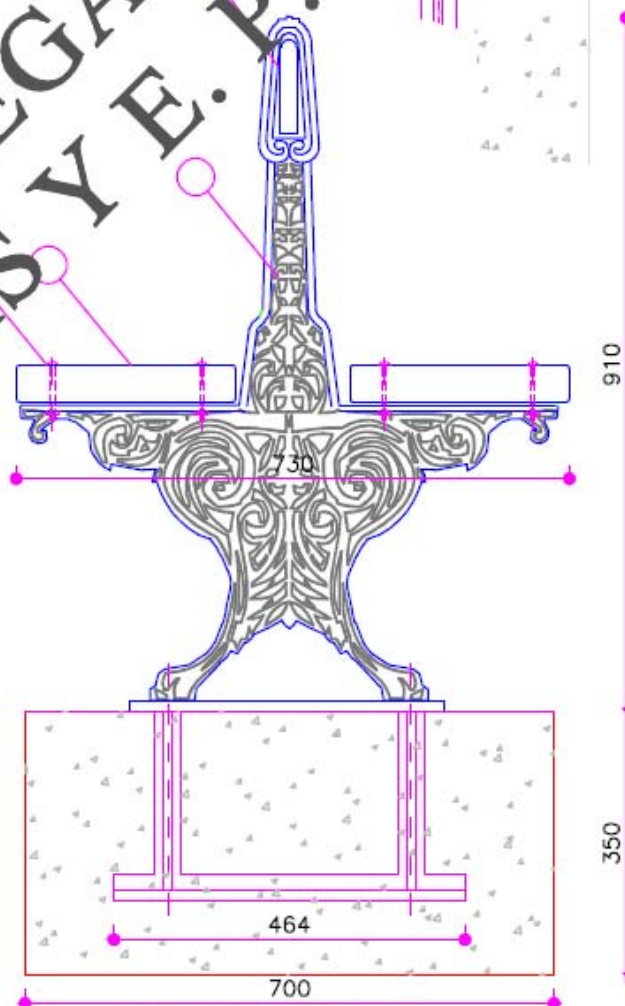
**ALZADO FRONTAL**

LEYENDA

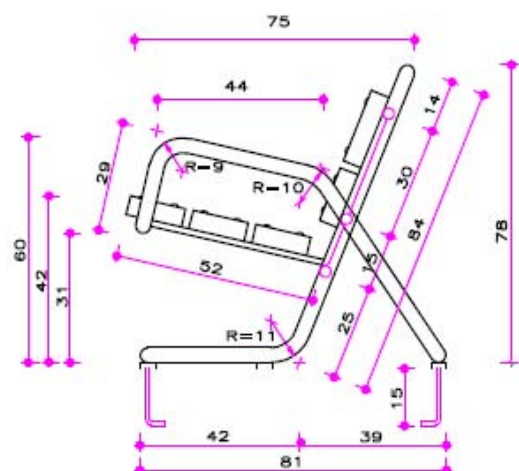
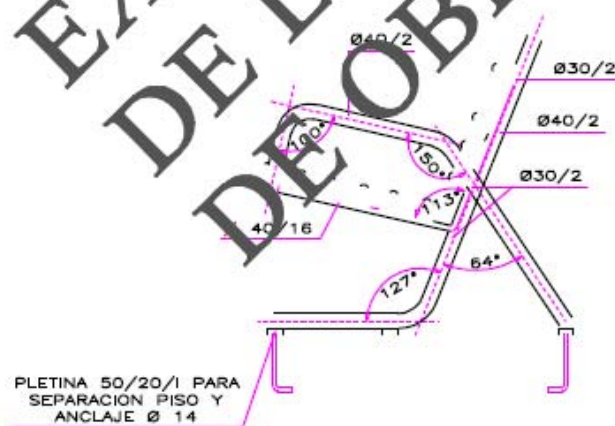
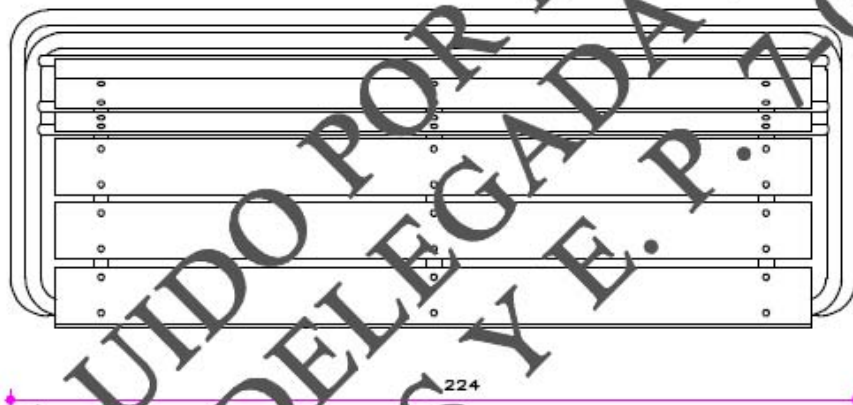
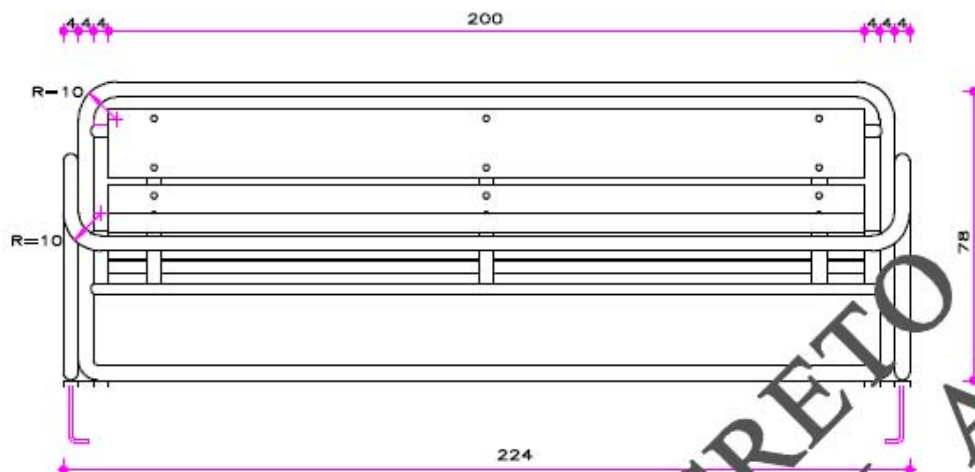
- 1 TABLON DE 800x130x40
- 2 PASAS REALIZADAS EN FUNDICIÓN
- 3 TABLON DE 1800x250x50
- 4 3 TORNILLOS Ø6/80

MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.
 ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.
 FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

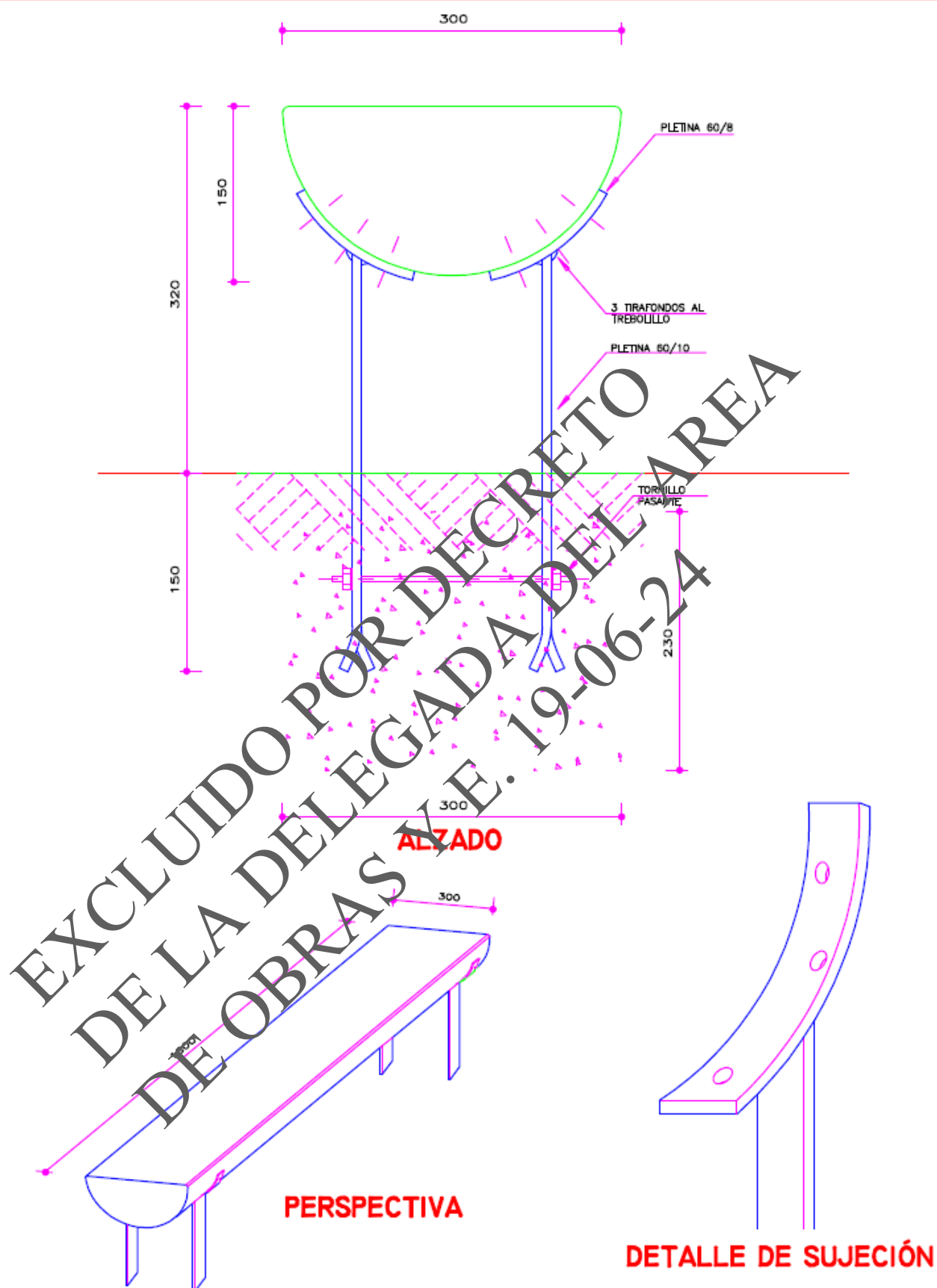
**ALZADO LATERAL**

Cotas en milímetros



MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER
PCTG. ARTº 48.21

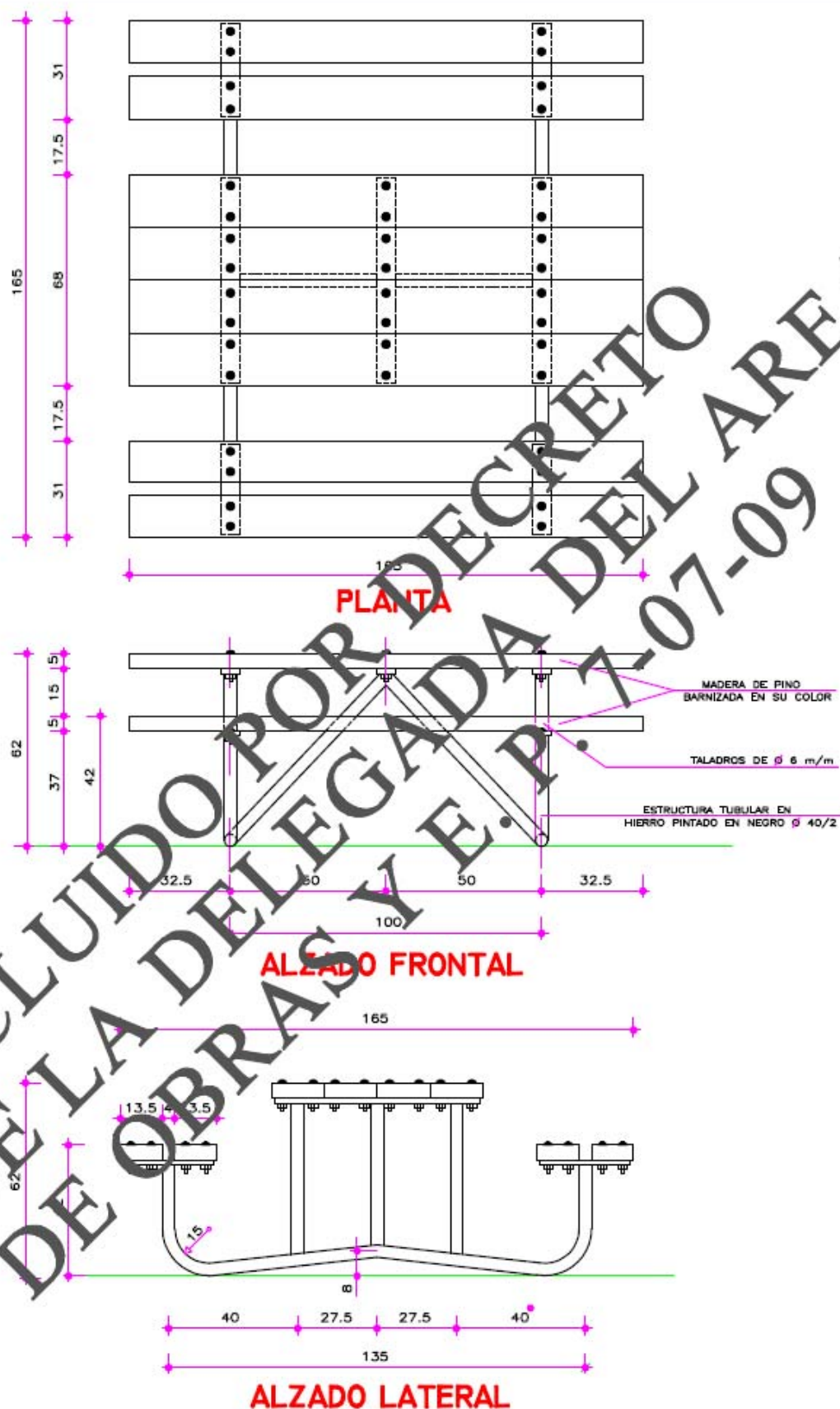
Cotas en centímetros



MATERIALES: MADERA. MEDIO TRONCO
DE PINO SILVESTRE EN UNA PIEZA.
ESTRUCTURA SOPORTE: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR NEGRO (ESPESOR
MÍNIMO 35 MICRAS).

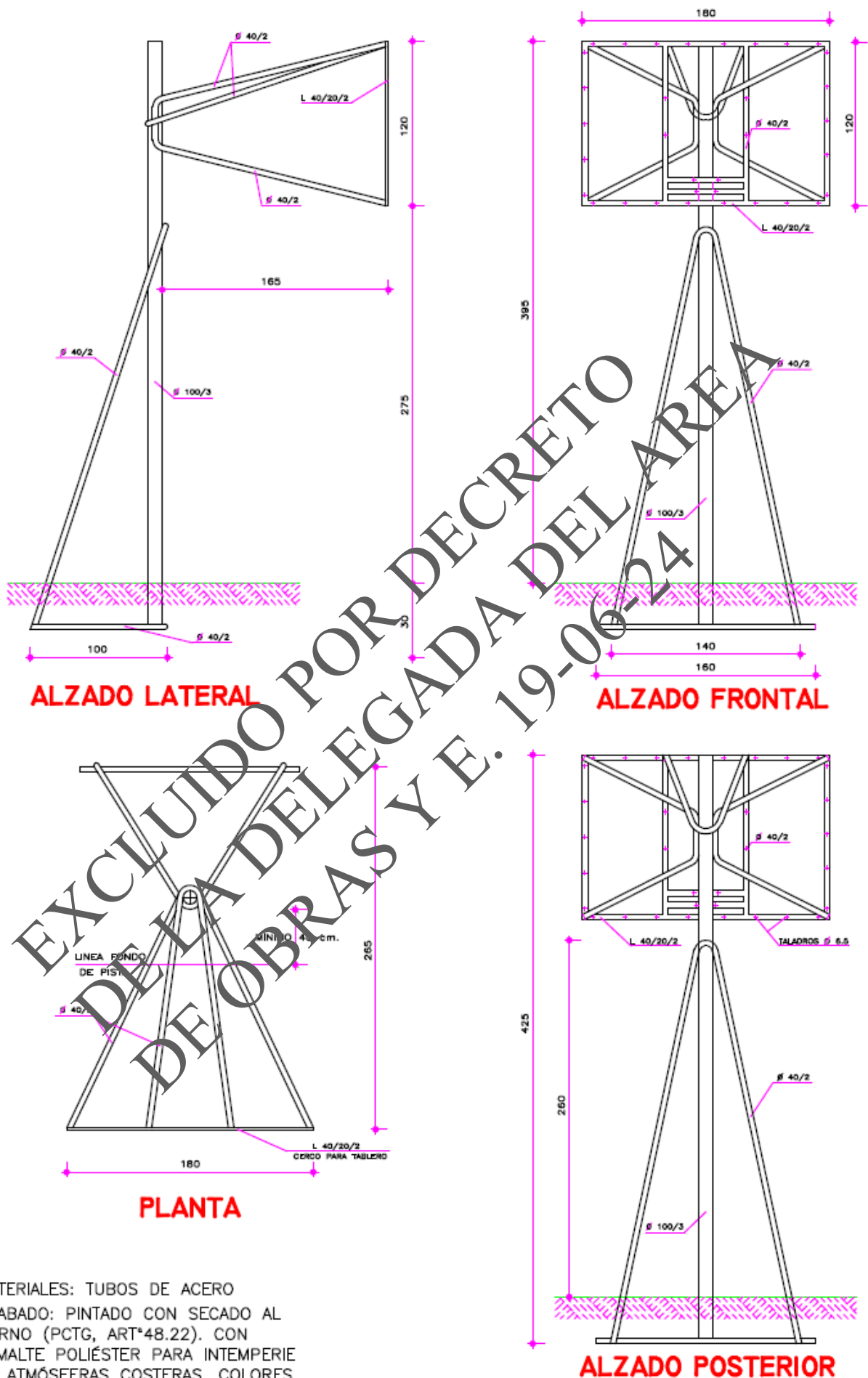
Cotas en milímetros

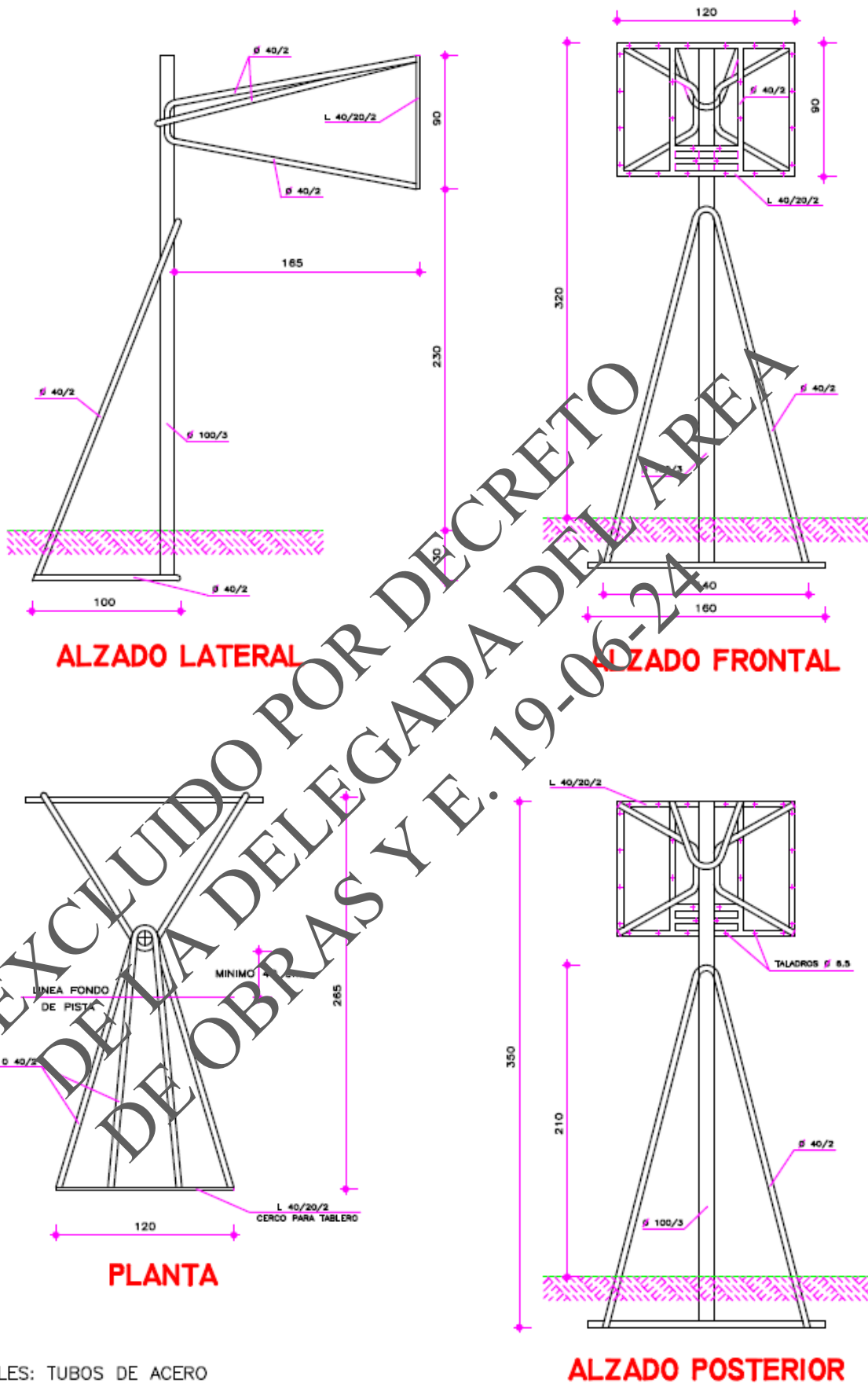


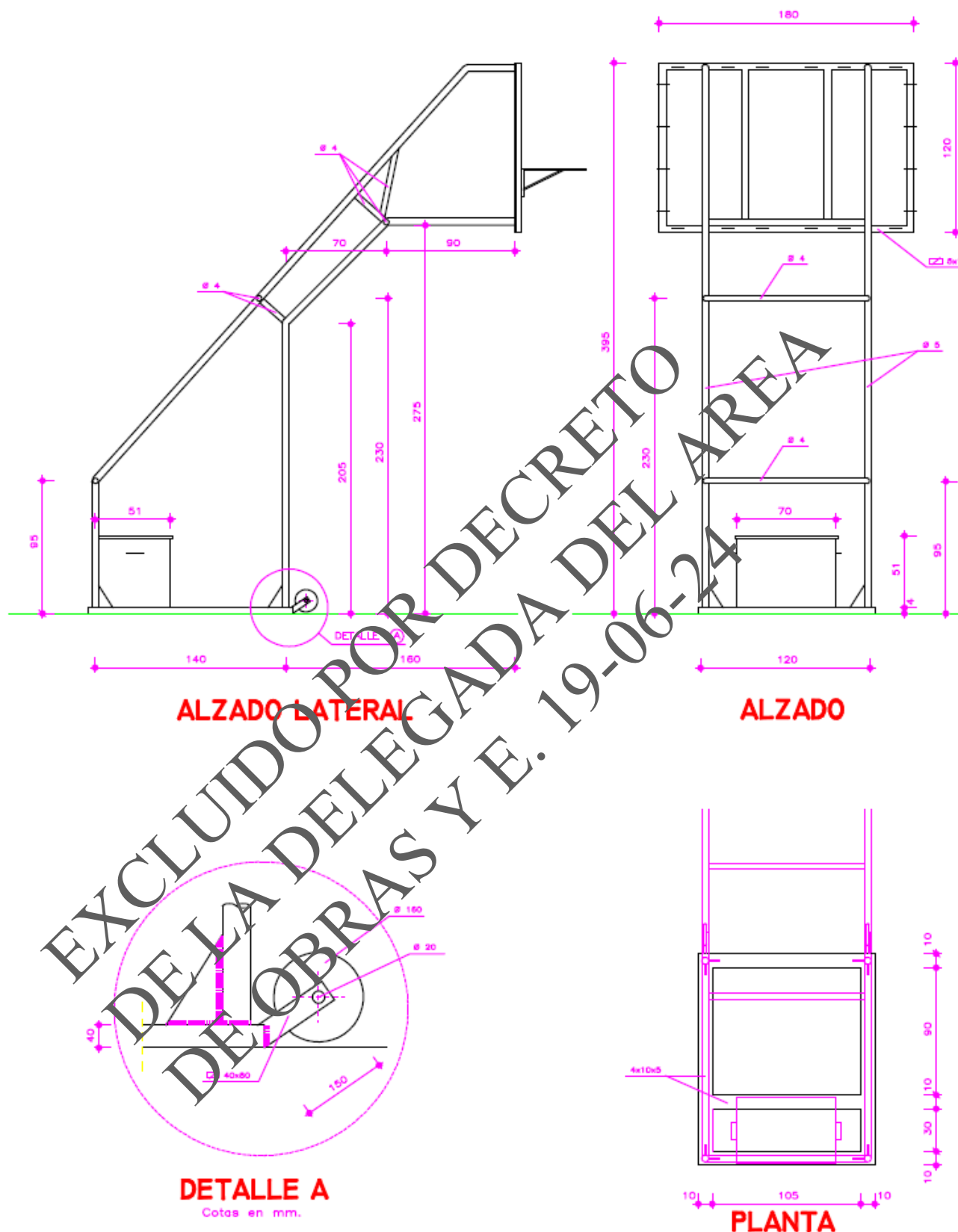
MATERIALES; MADERA DE PINO SILVESTRE O SIMILAR EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: TUBO DE ACERO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros





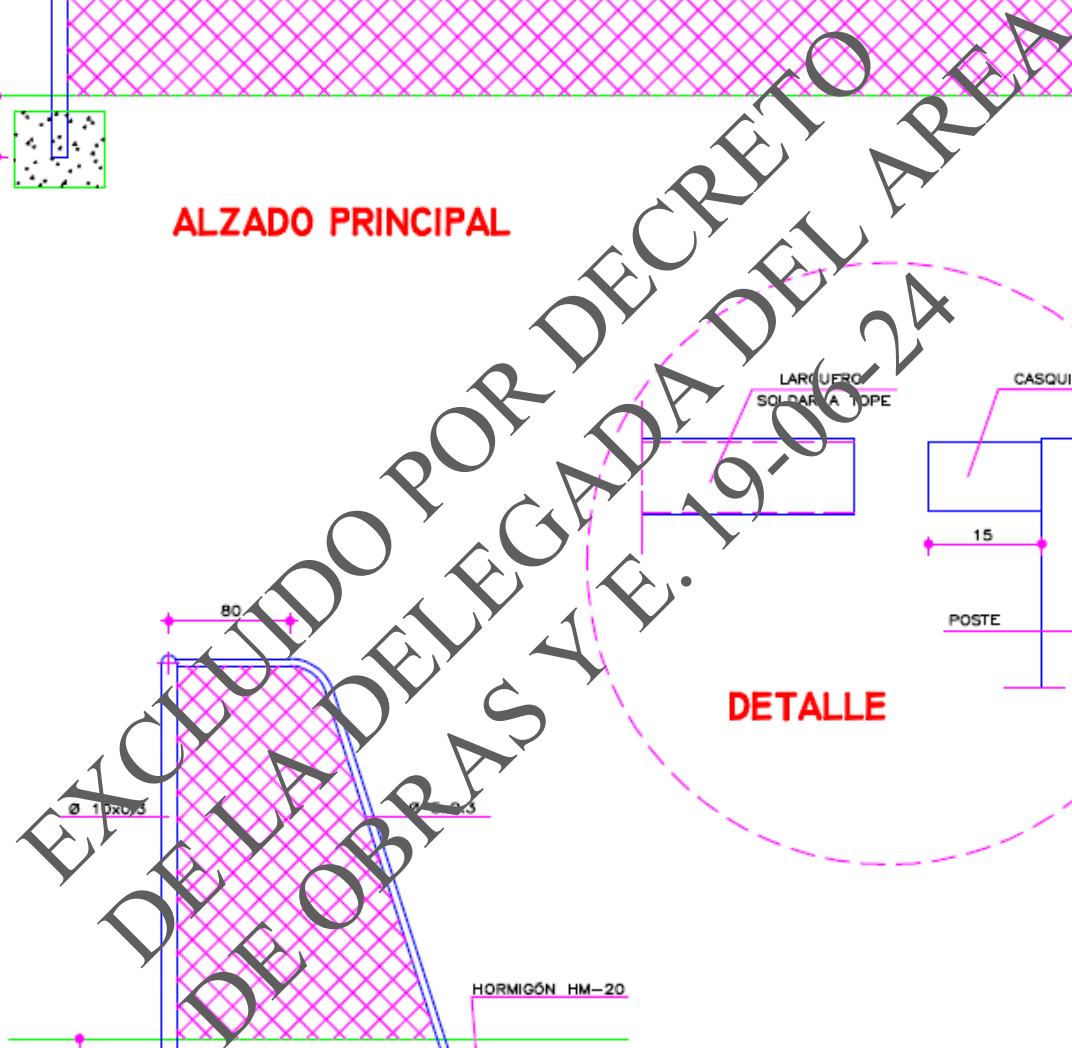
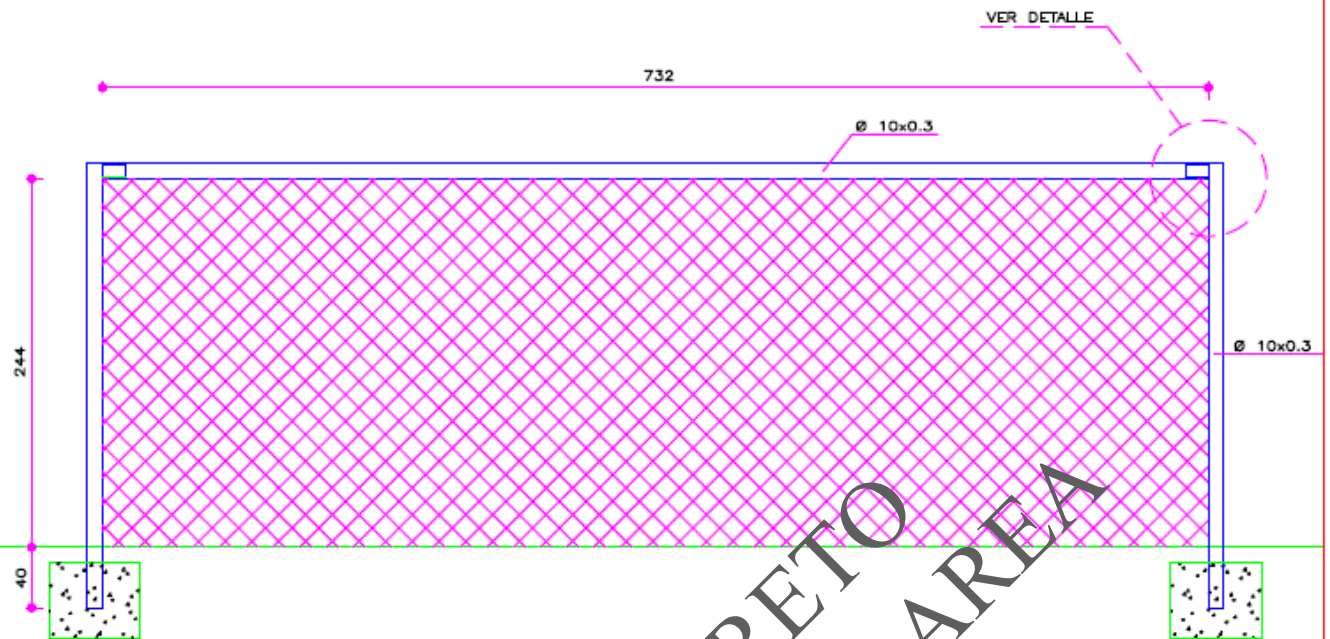


MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

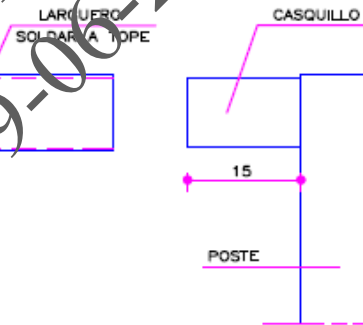
Cotas en centímetros



Cotas en centímetros

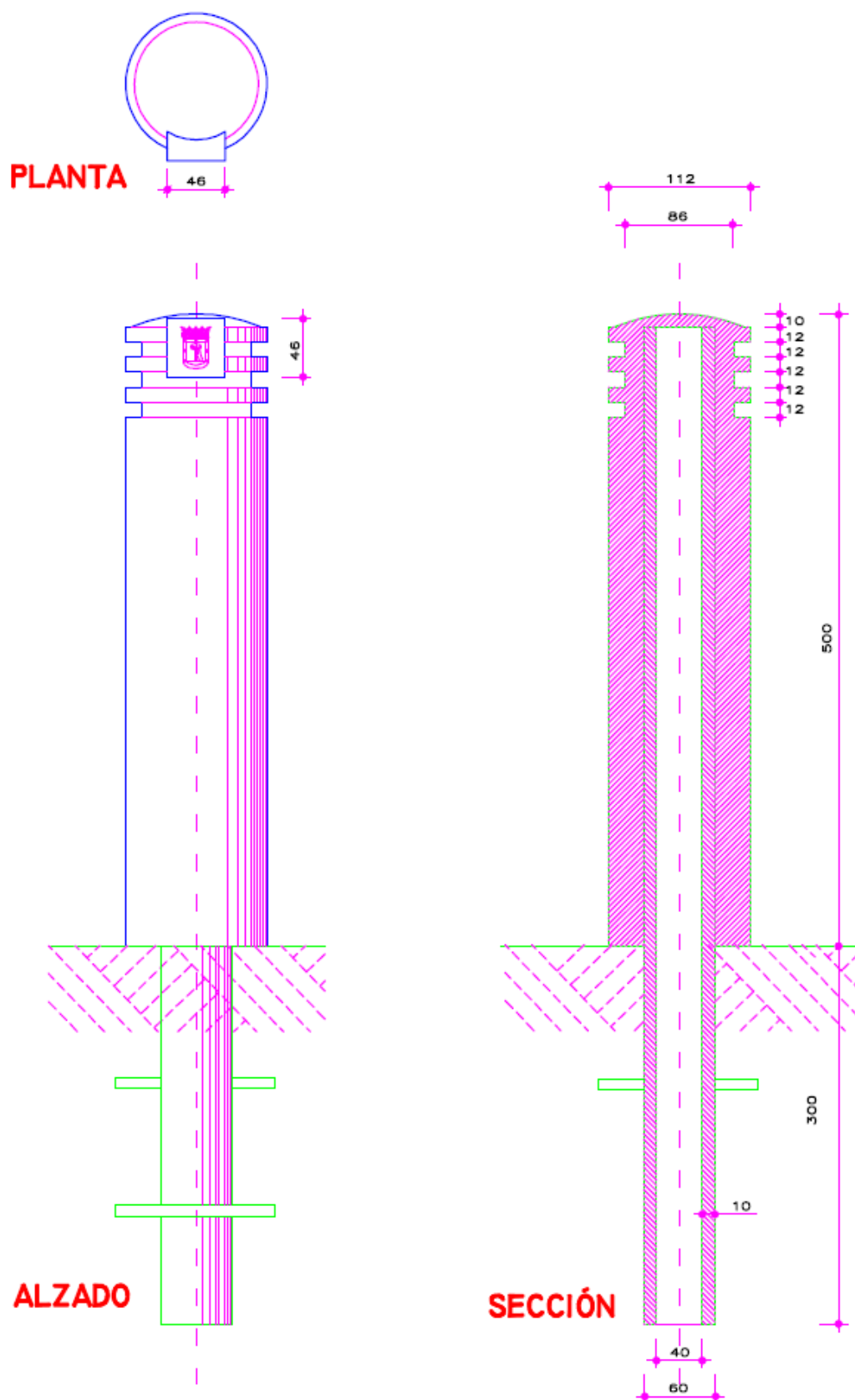


DETALLE



MATERIALES: TUBOS DE ACERO
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

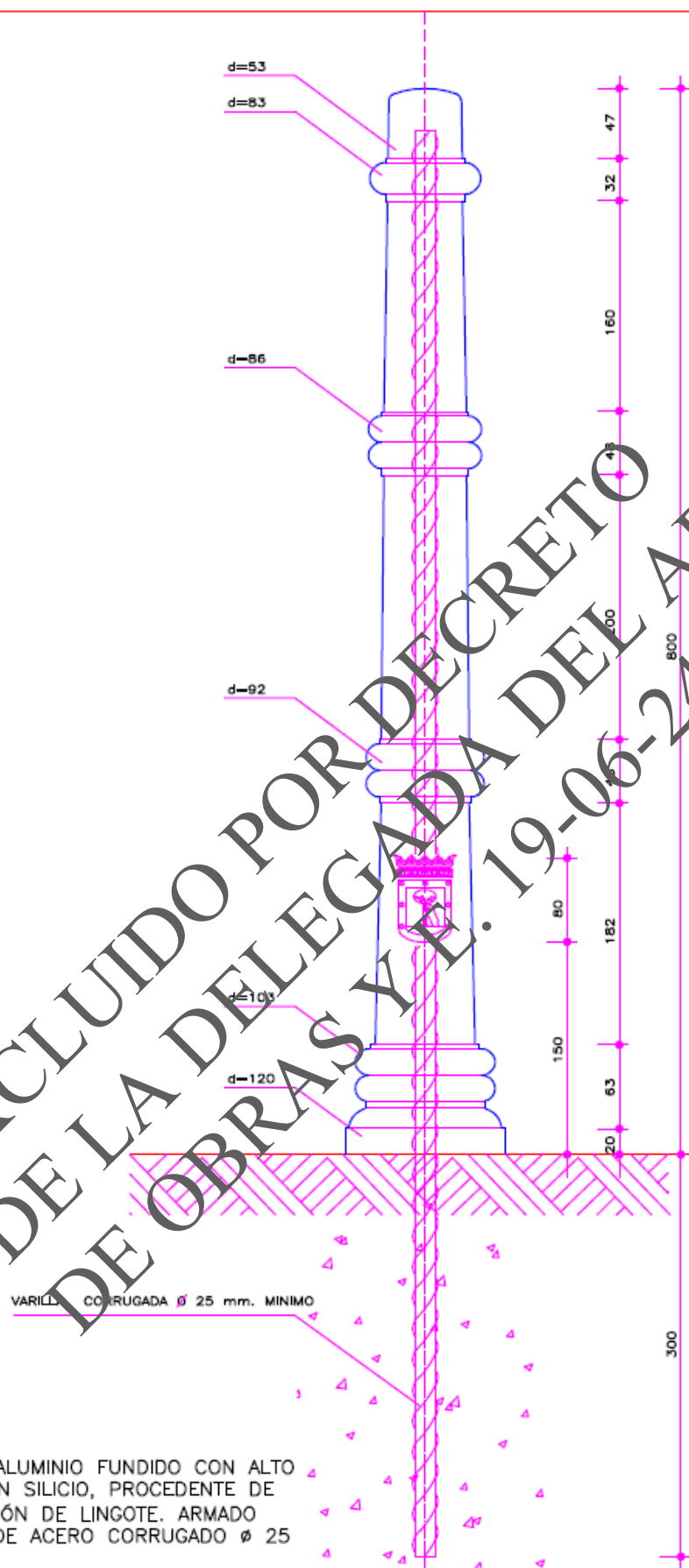
Cotas en centímetros



MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE DE CHAPA DE ACERO DE Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ARTº48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

Cotas en milímetros



MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO ϕ 25 MM. MÍNIMO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

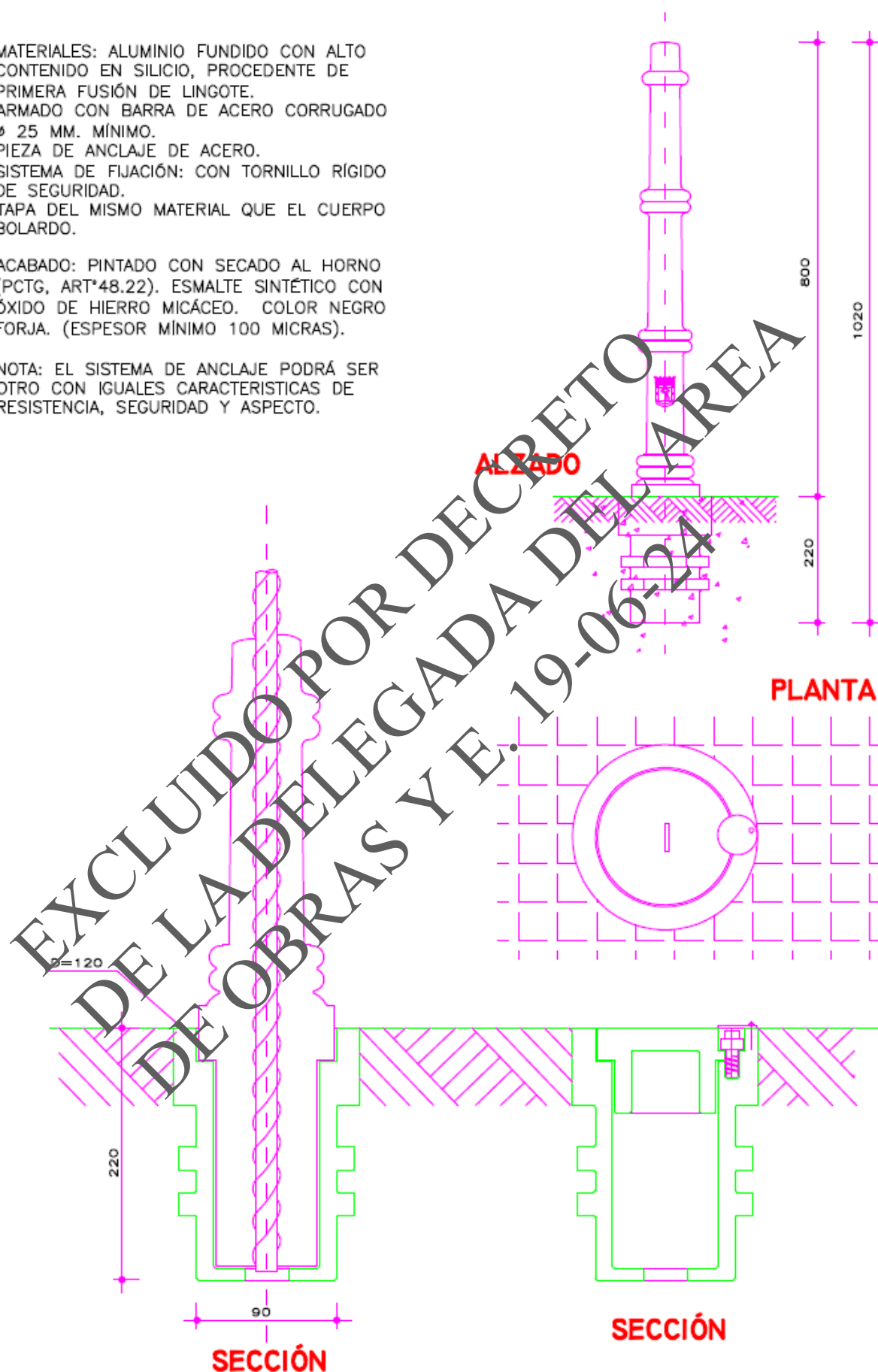
ALZADO

Cotas en milímetros

MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.
ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO ϕ 25 MM. MÍNIMO.
PIEZA DE ANCLAJE DE ACERO.
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

NOTA: EL SISTEMA DE ANCLAJE PODRÁ SER OTRO CON IGUALES CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA, SEGURIDAD Y ASPECTO.



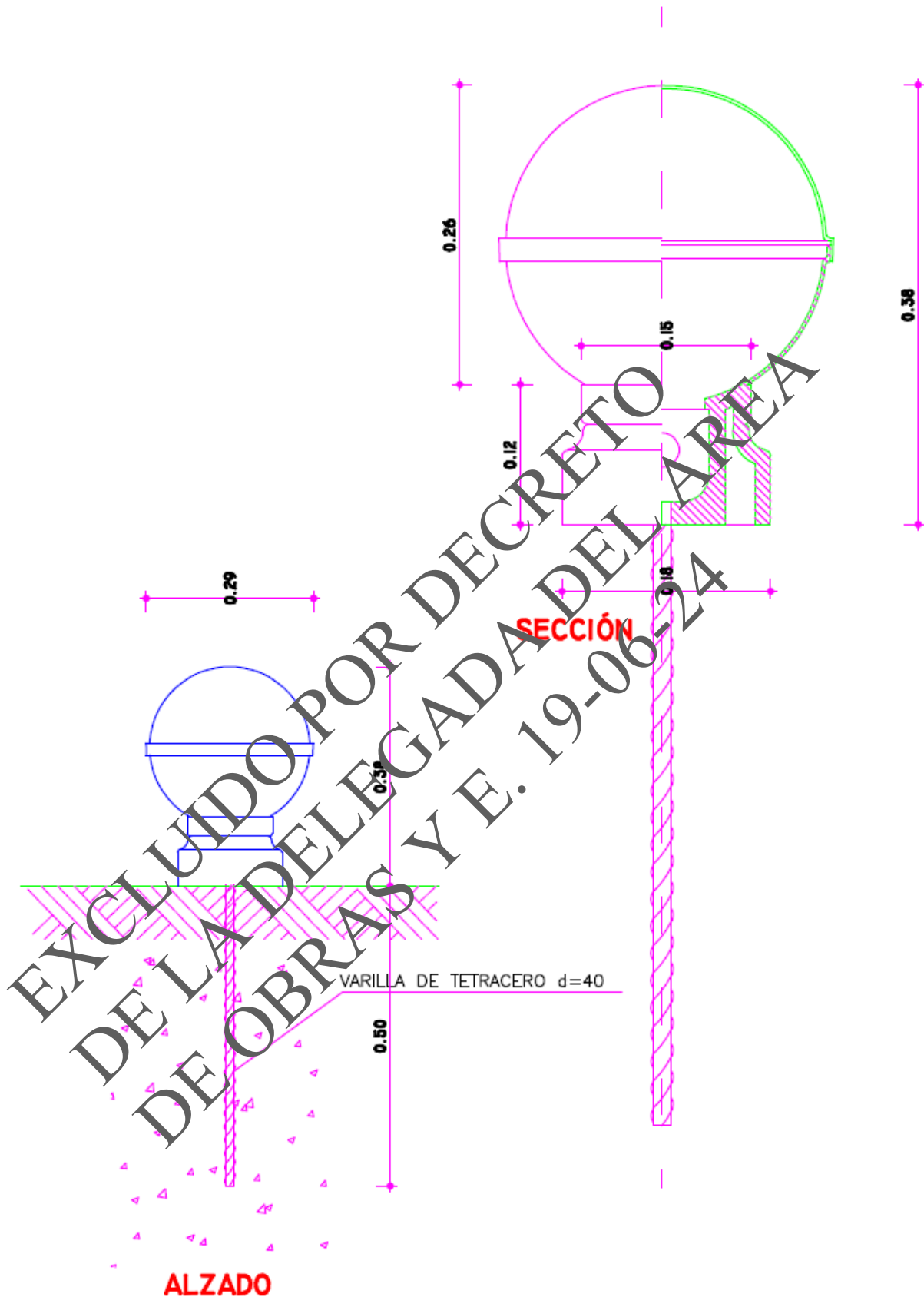
Cotas en milímetros

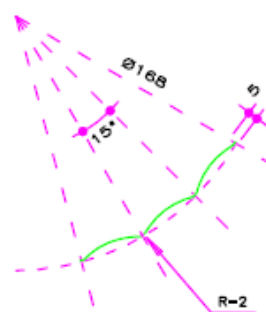
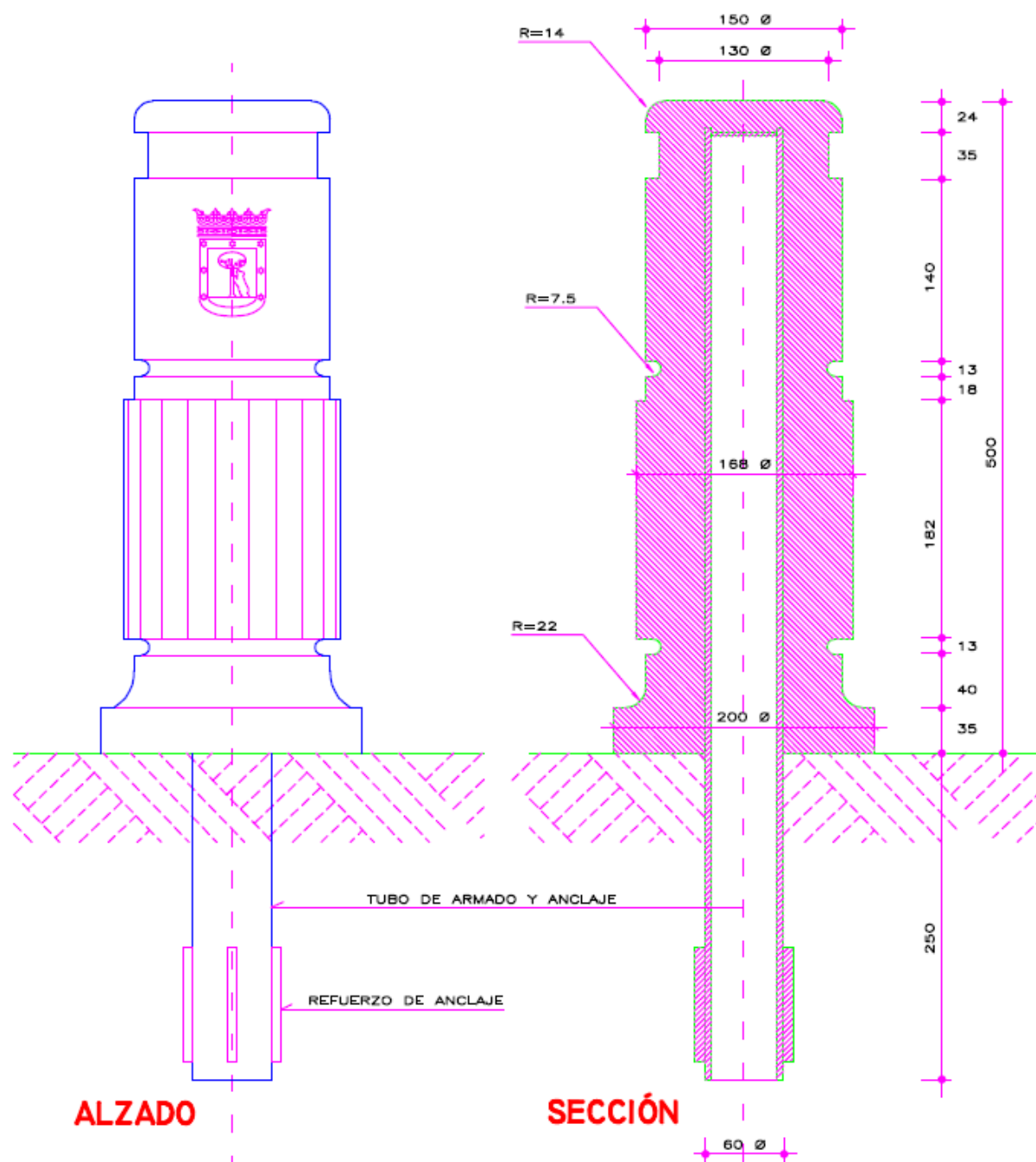


MATERIALES: TUBO DE CHAPA DE ACERO
DE 10 MM. DE ESPESOR.
REMATE SUPERIOR CON PIEZA TORNEADA
MACIZA, SOLDADA AL TUBO CÓNICO
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL
HORNO (PCTG, ART*48.22). CON
ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO.
(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

ALZADO - SECCIÓN

Cotas en milímetros



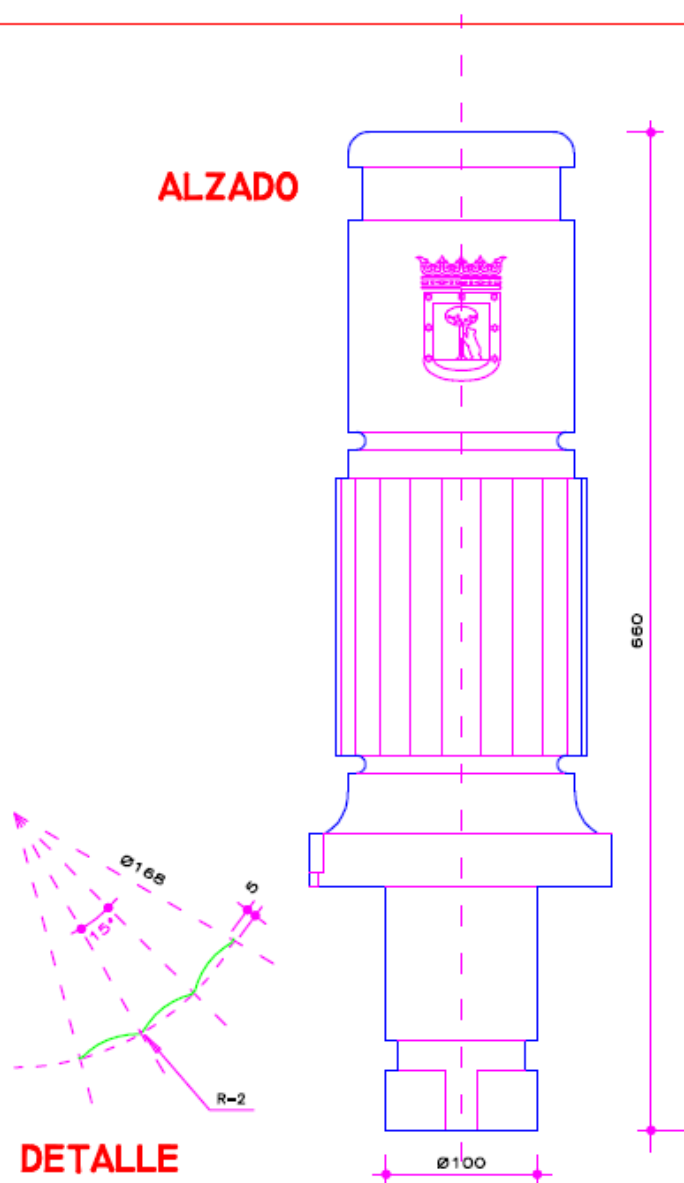


DETALLE SECCIÓN CUERPO CENTRAL

MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO, CON ALTO CONTENIDO DE SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE \varnothing 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

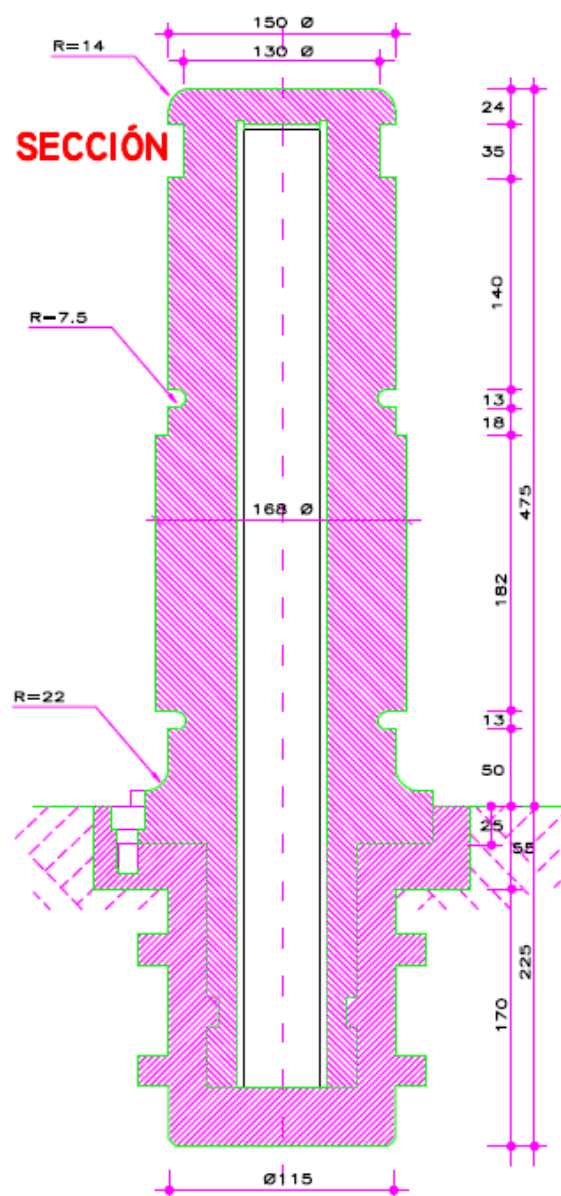
Cotas en milímetros

ALZADO



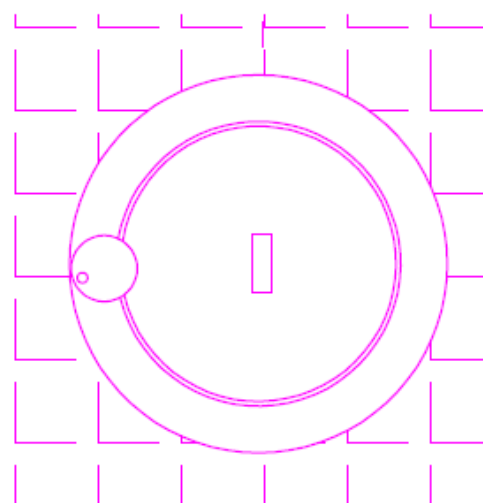
DETALLE

SECCIÓN



SECCIÓN

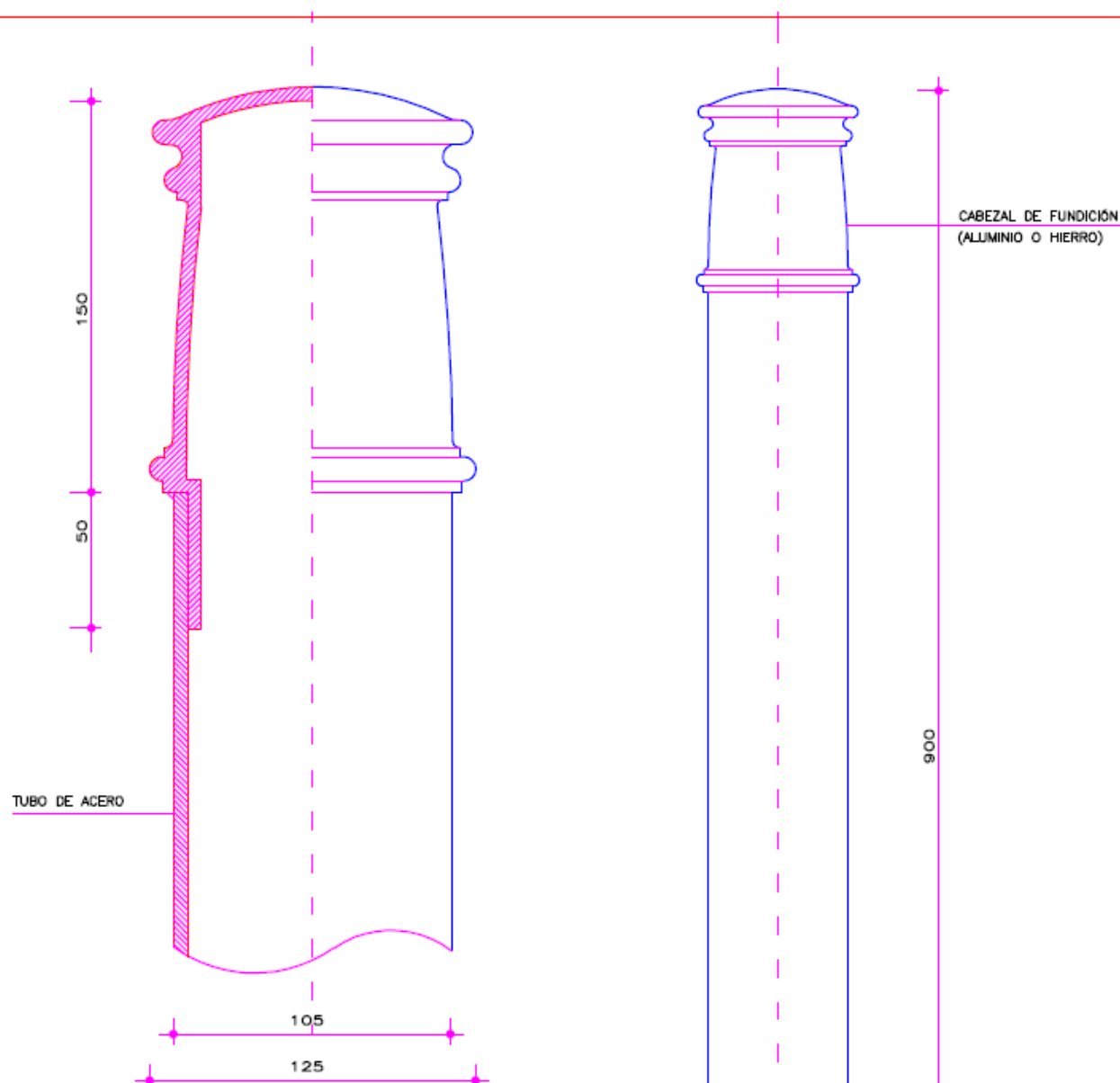
PLANTA



MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.
ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE \varnothing CORRUGADO \varnothing 60 MM. Y ESPESOR 10 MM. MÍNIMO.
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

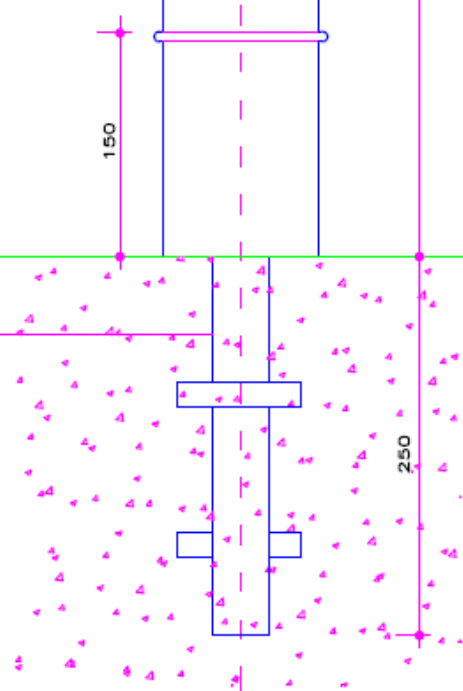
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

Cotas en milímetros



DETALLE DE REMATE

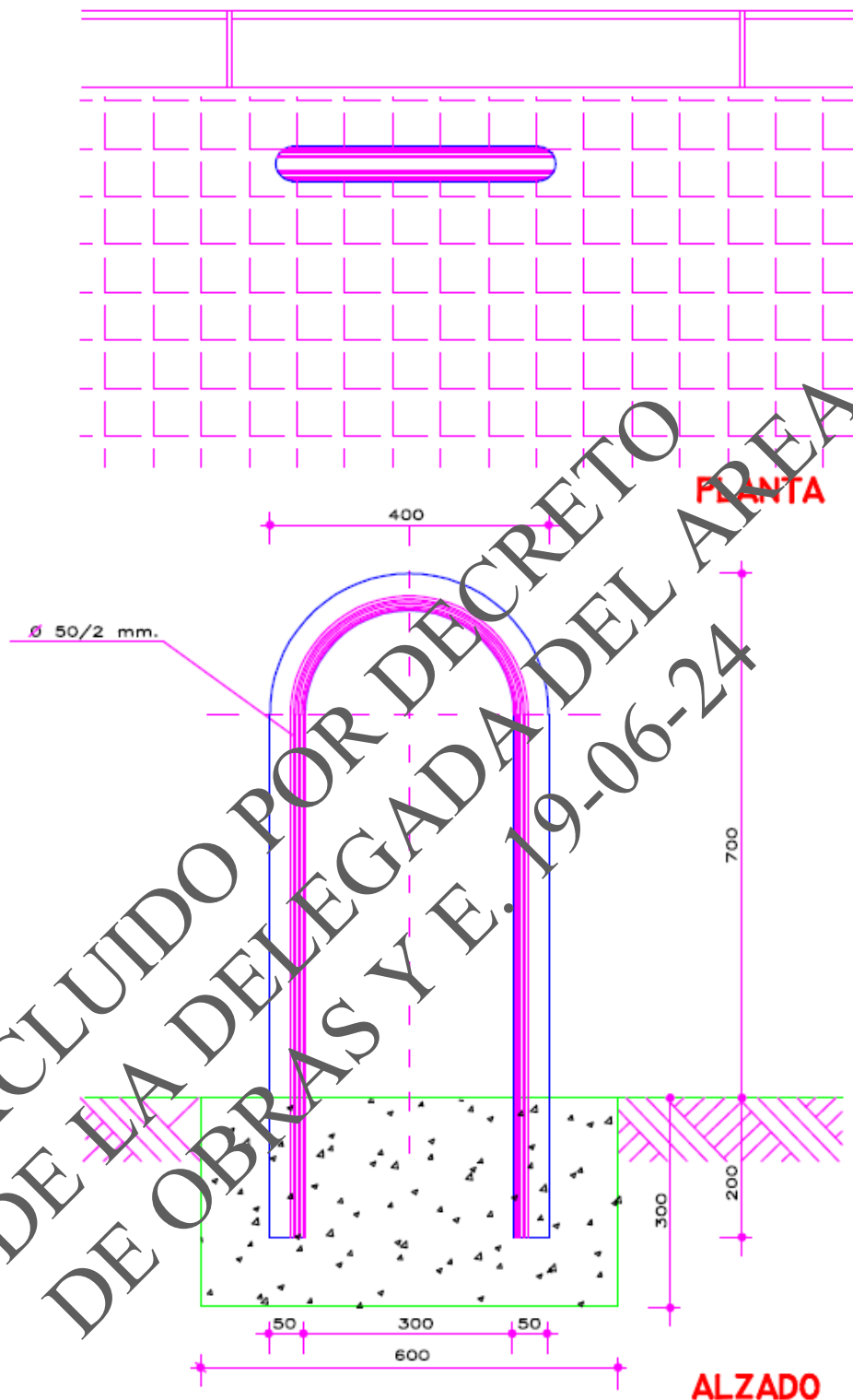
ESTRUCTURA
METÁLICA DE ANCLAJE



ALZADO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

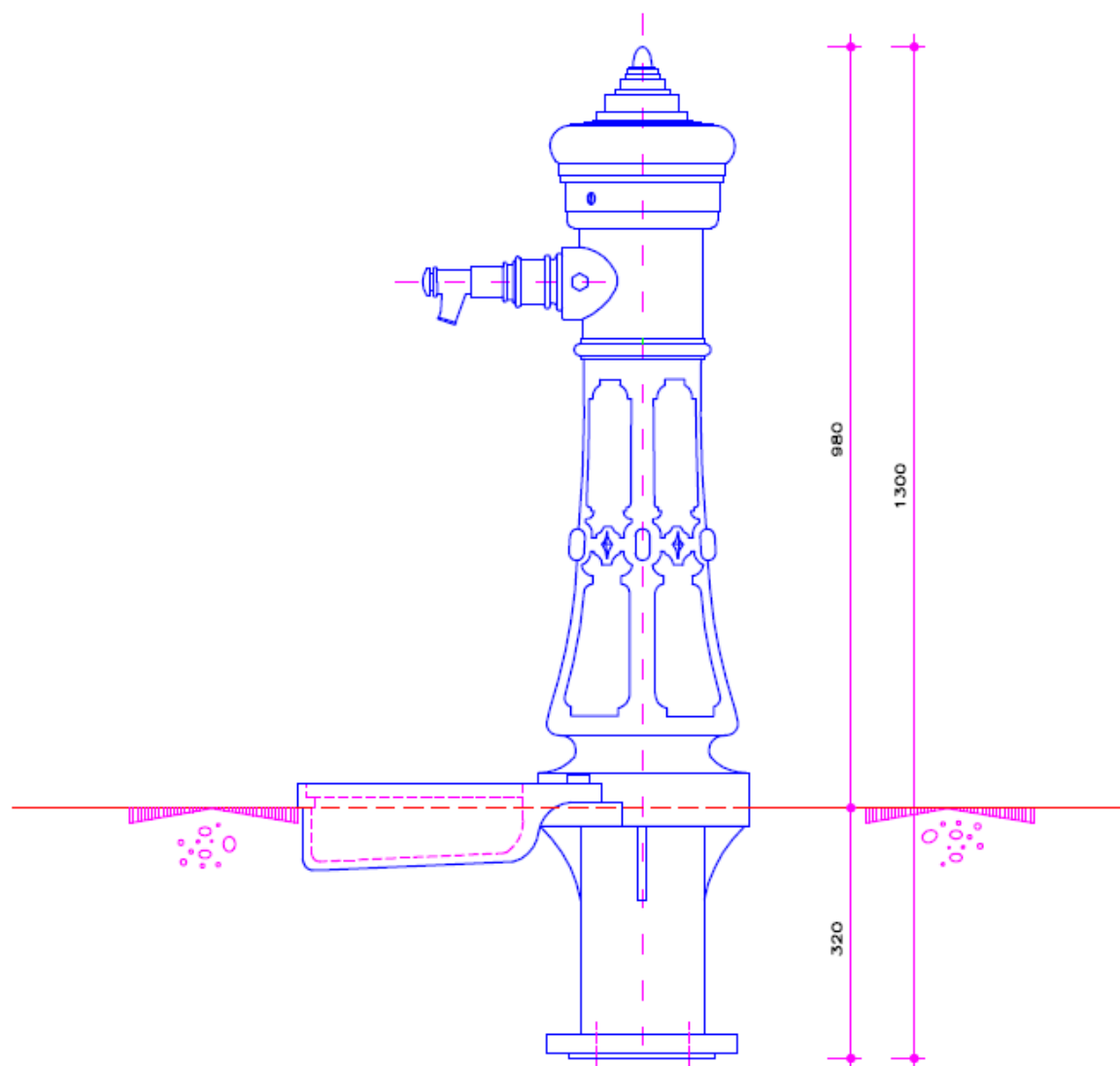
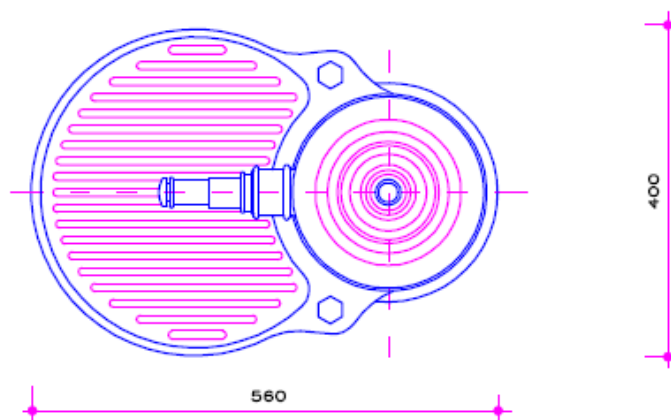


MATERIALES: TUBO DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART*48.22). ESMALTE SINTÉTICO PARA
ATMÓSFERAS COSTERAS COLOR VERDE
INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: EN INSTALACIONES EN ZONAS
TERRIZAS SE CIMENTARÁ SOBRE UN DADO
DE HORMIGÓN HM-20 DE DIMENSIONES
MÍNIMAS 0,60X0,30X0,30 M.

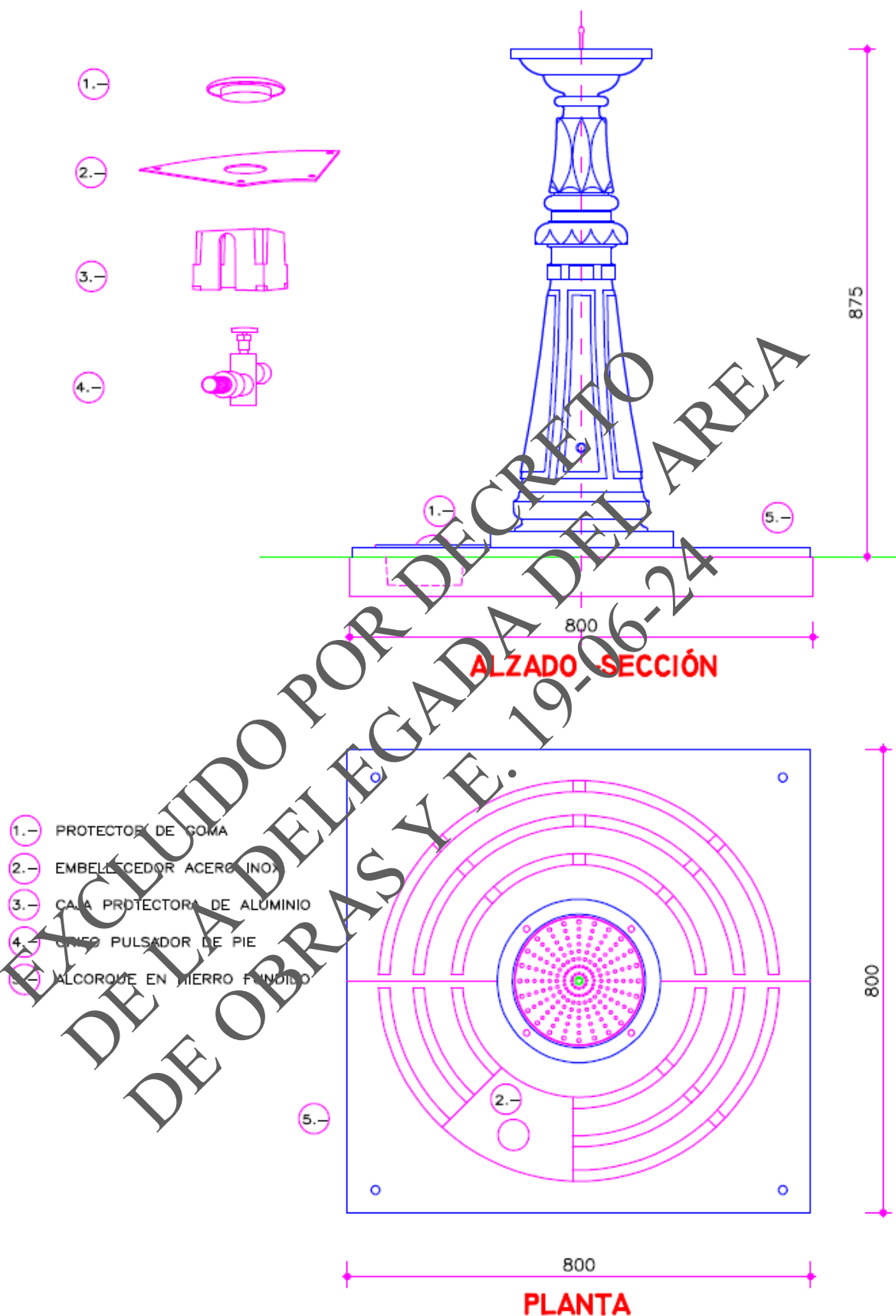
Cotas en milímetros

**ALZADO -SECCIÓN****PLANTA**

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

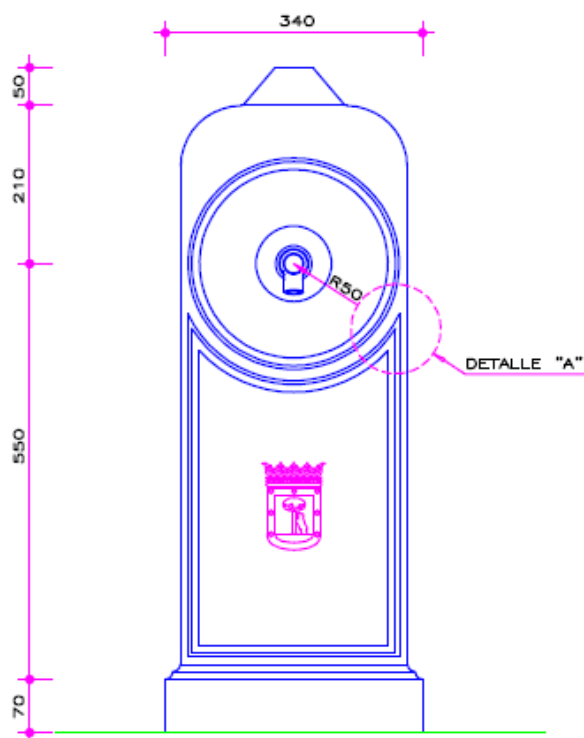
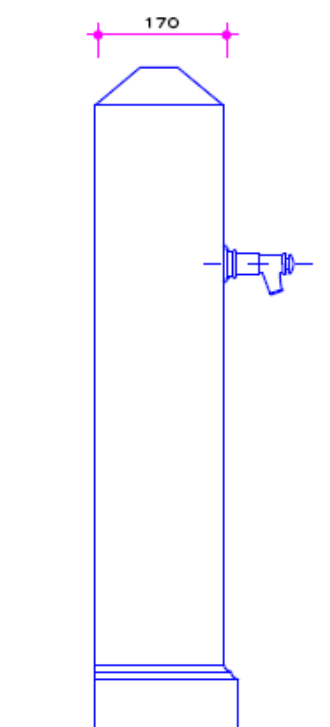
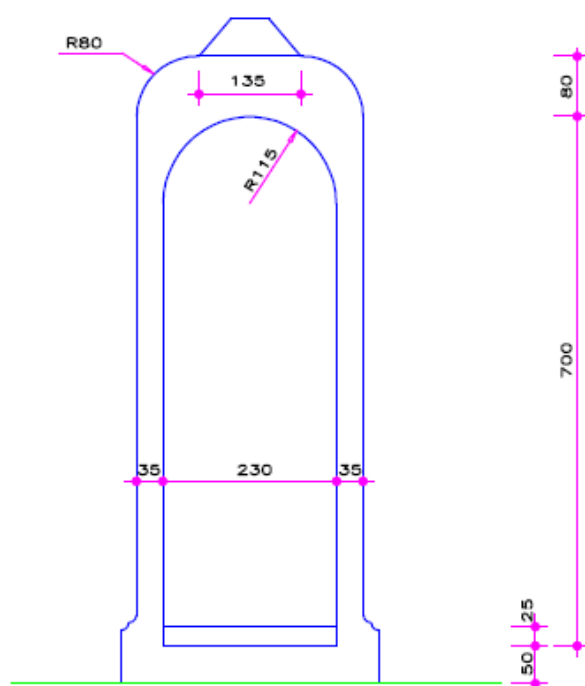
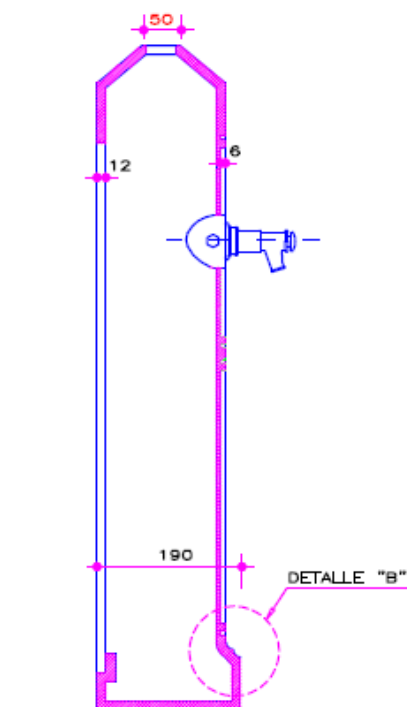
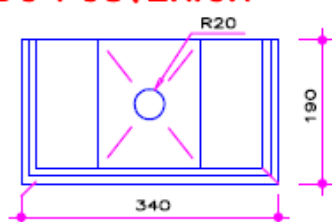
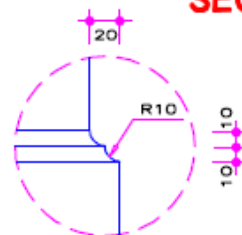
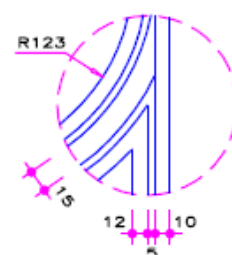
Cotas en centímetros



MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

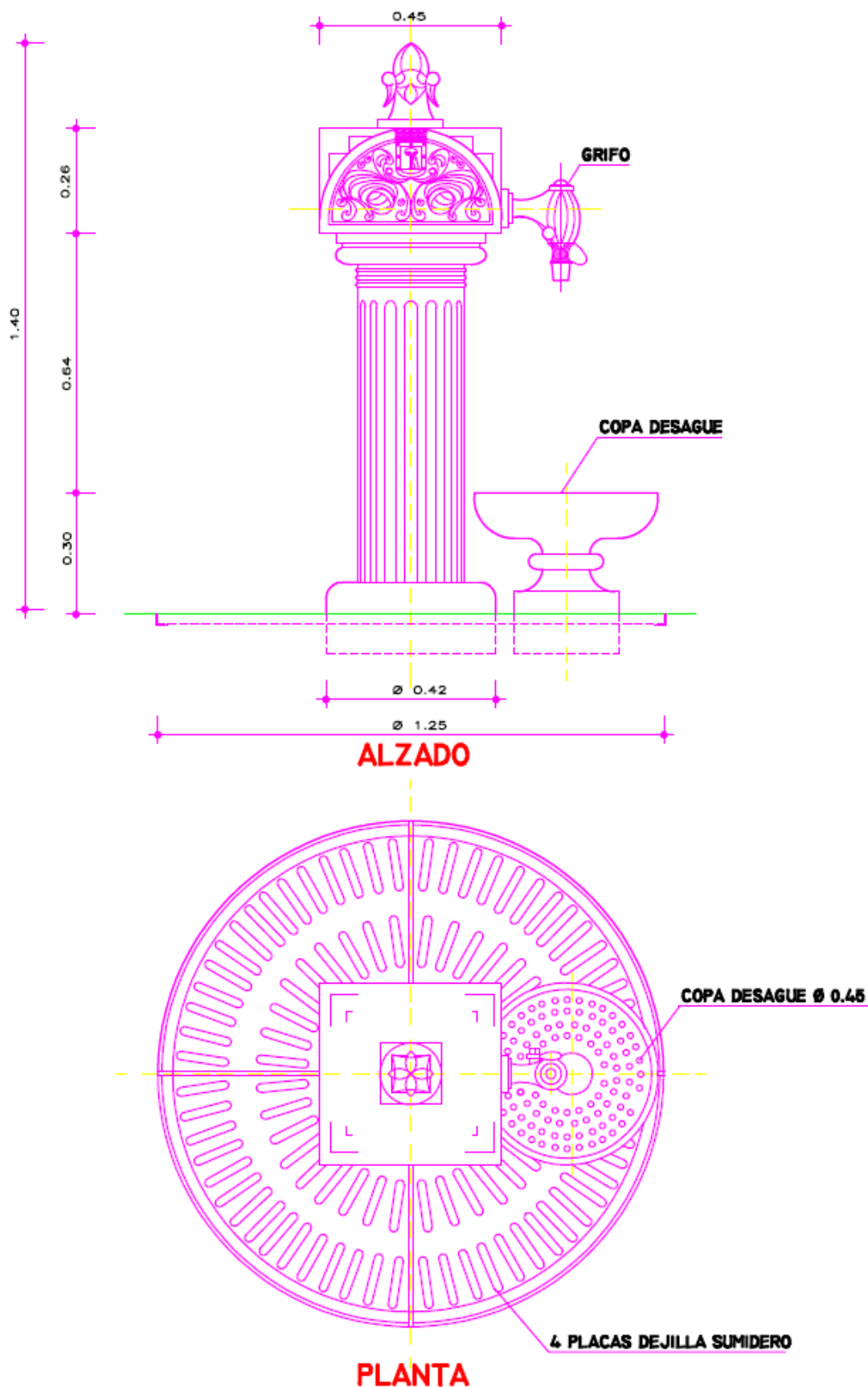
Cotas en milímetros

**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO LATERAL****ALZADO POSTERIOR****SECCIÓN****PLANTA****DETALLE "B"****DETALLE "A"**

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

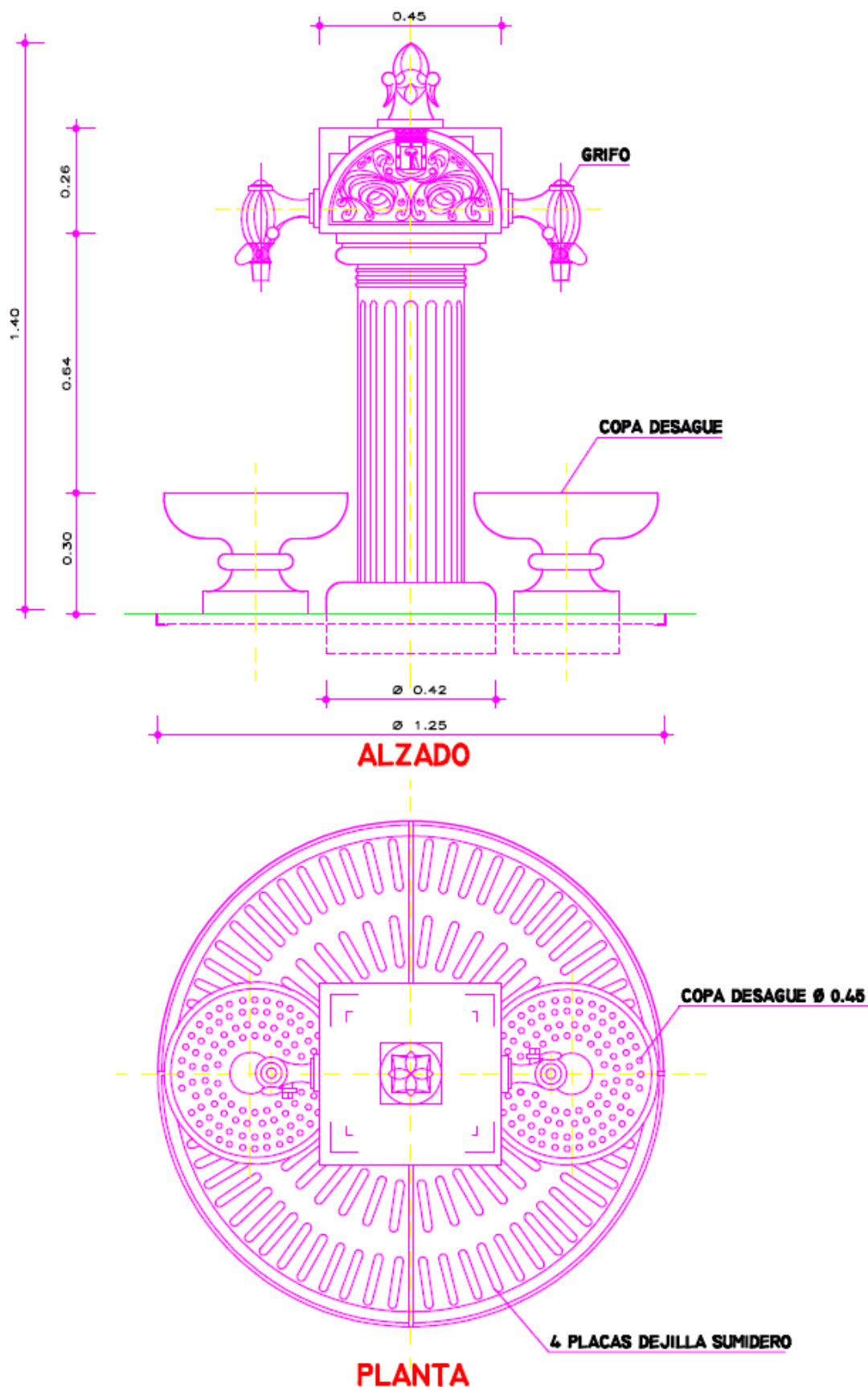
Cotas en milímetros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

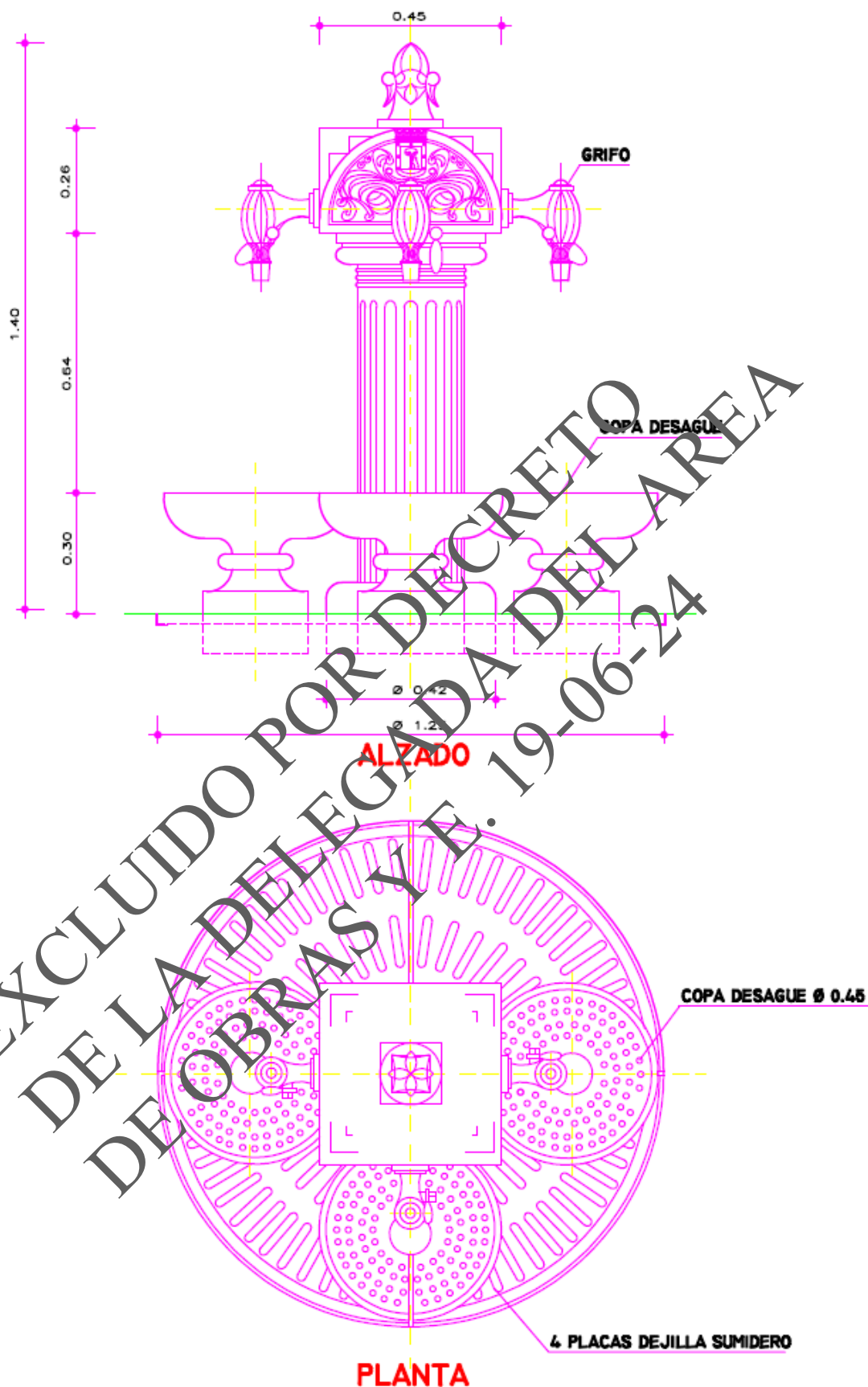
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

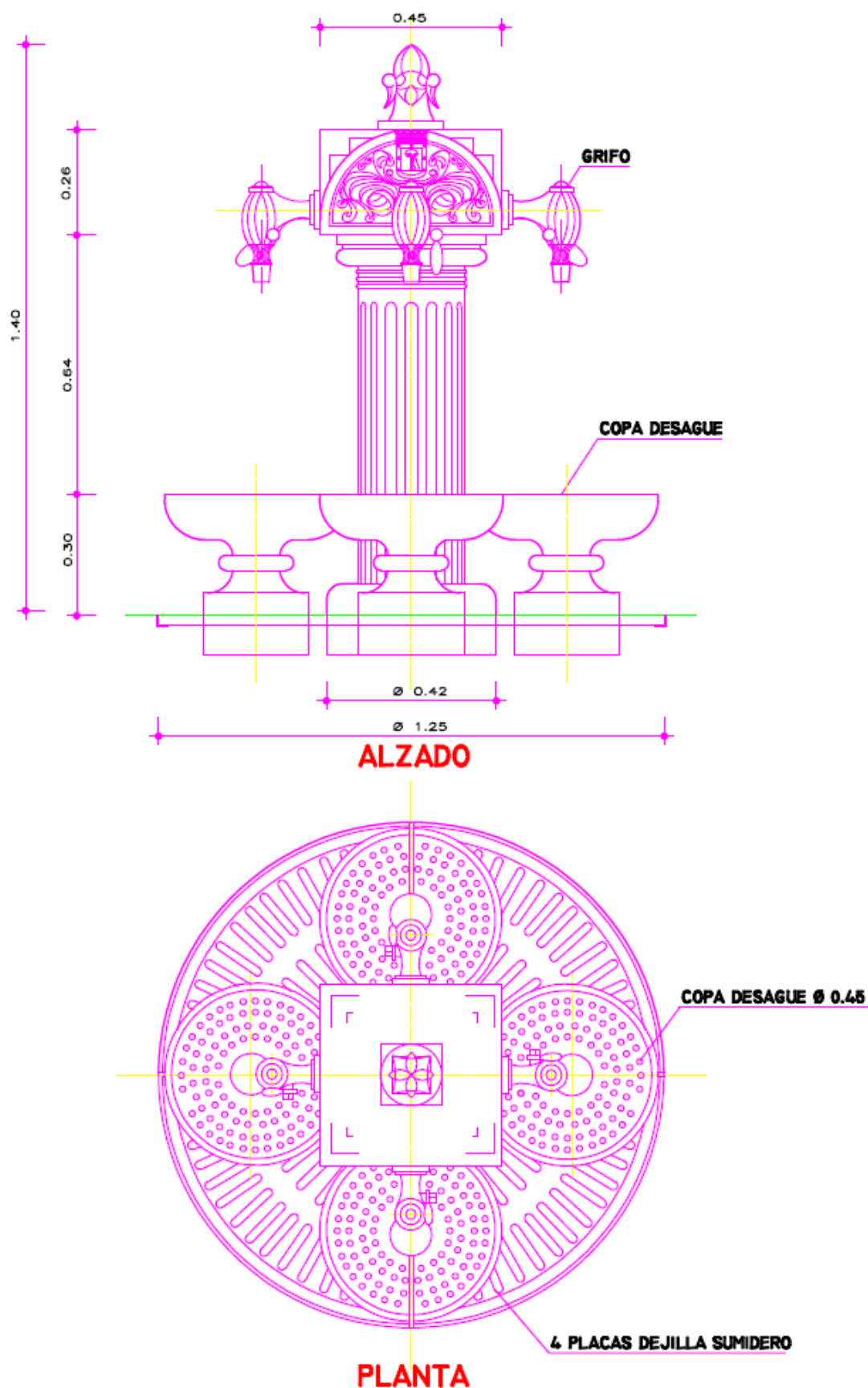
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

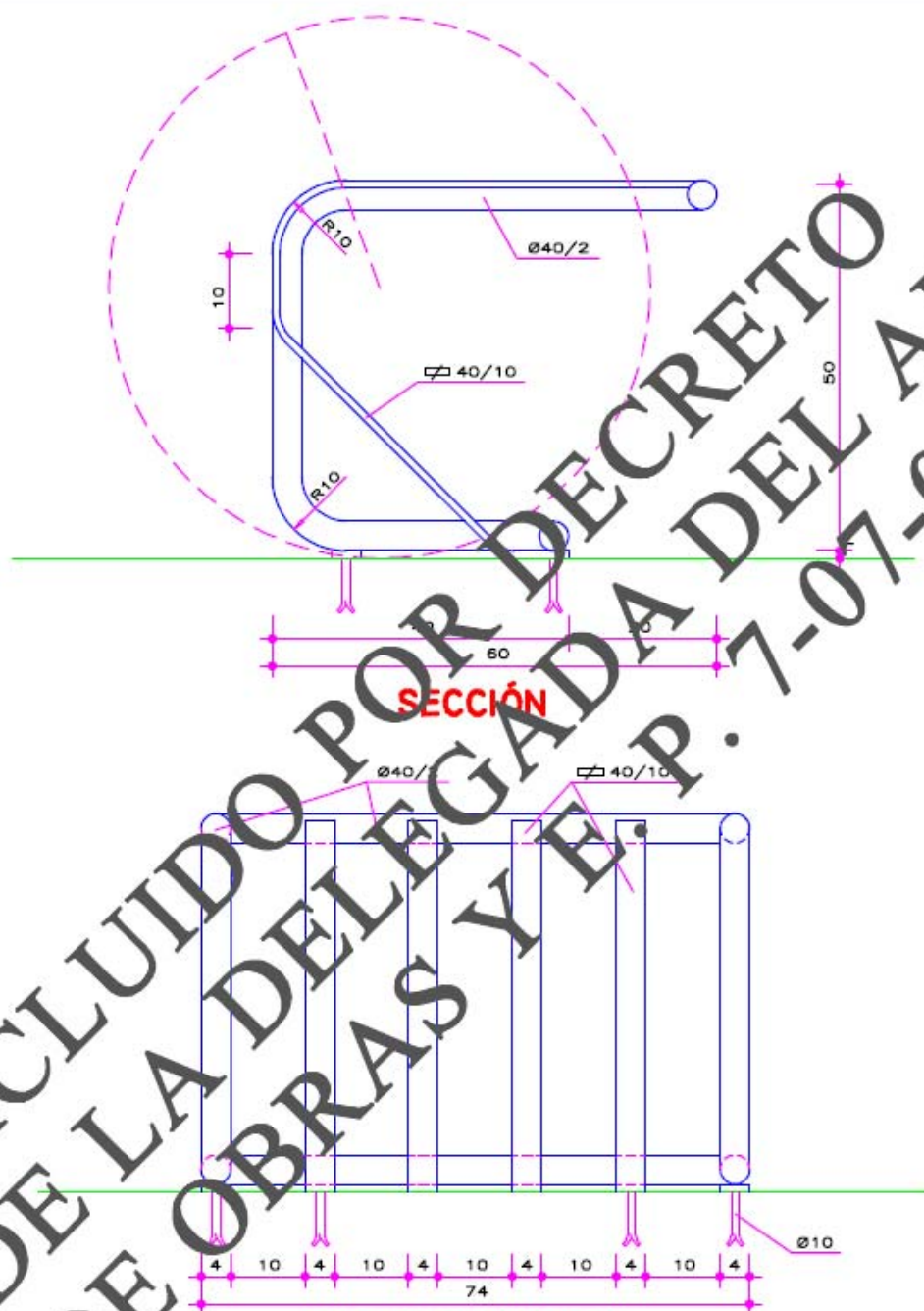
Cotas en metros



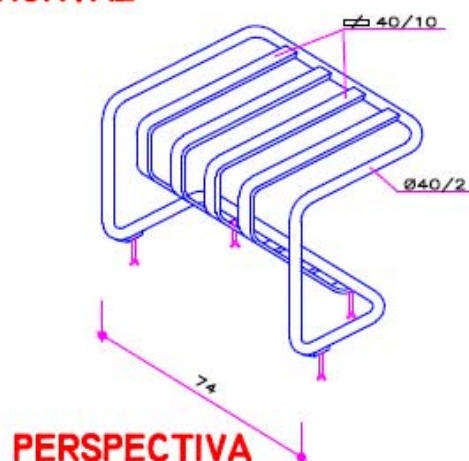
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en metros



ALZADO FRONTAL



PERSPECTIVA

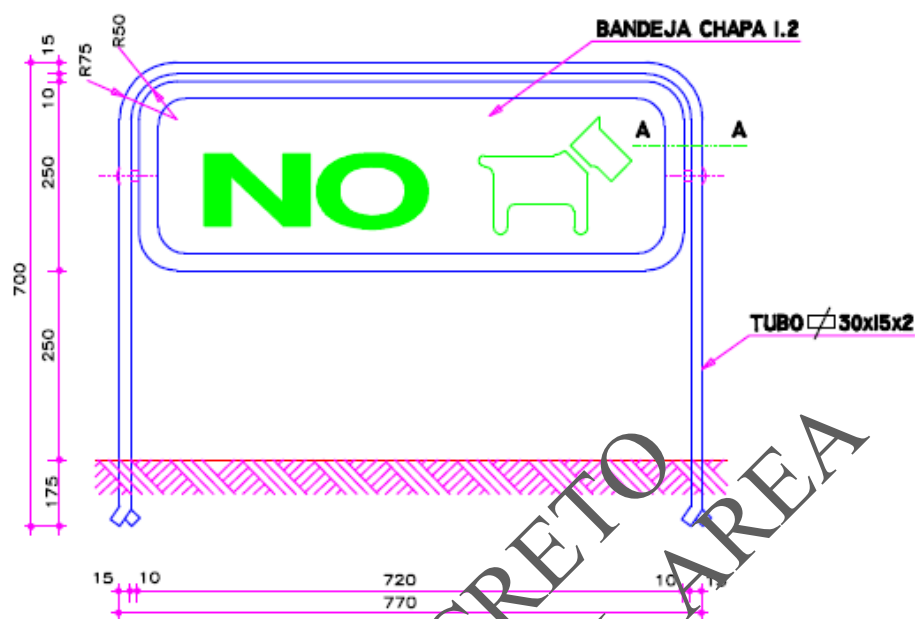
ARMADURA PRINCIPAL $\varnothing 40 / 2 \text{ mm.}$

ARMADURA SEPARACION $\varnothing 40 / 10 \text{ mm.}$

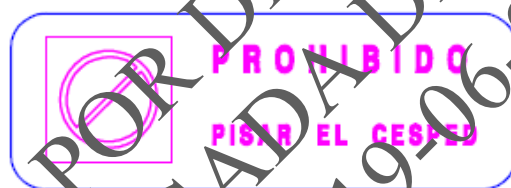
MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART*48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

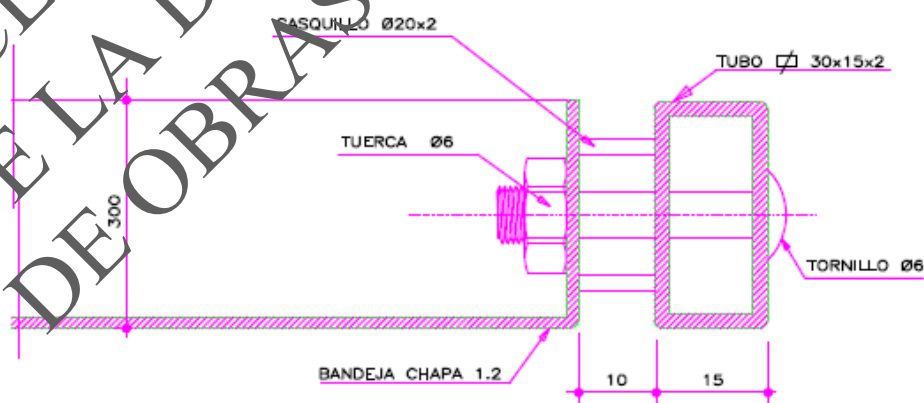
Cotas en centímetros



ALZADO



LEYENDA ALTERNATIVA

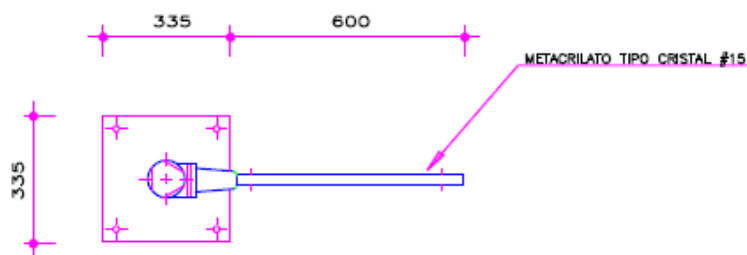


SECCIÓN A-A

MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG, ART°48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS.
(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

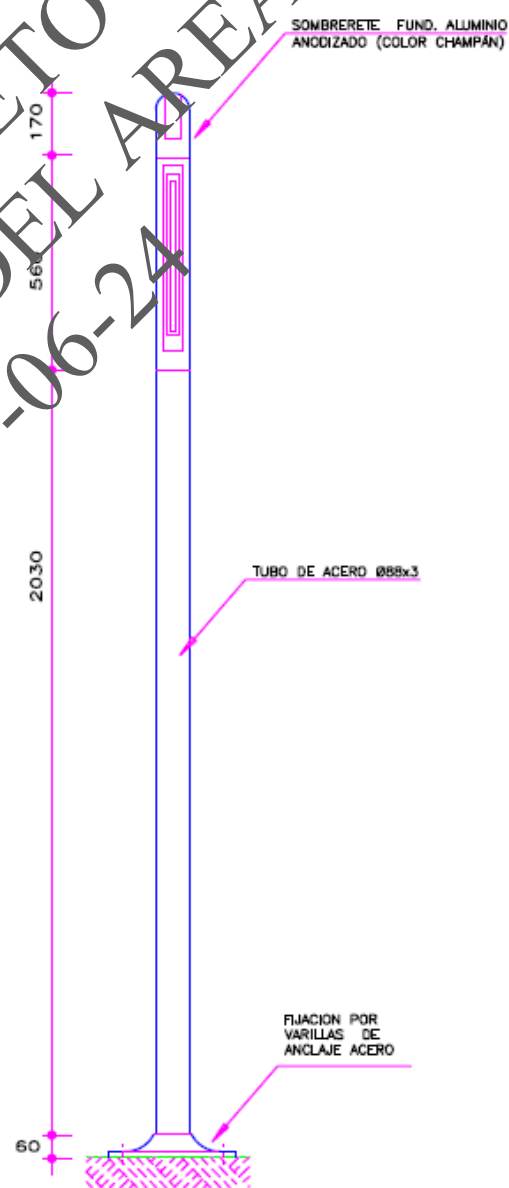
Cotas en milímetros



PLANTA

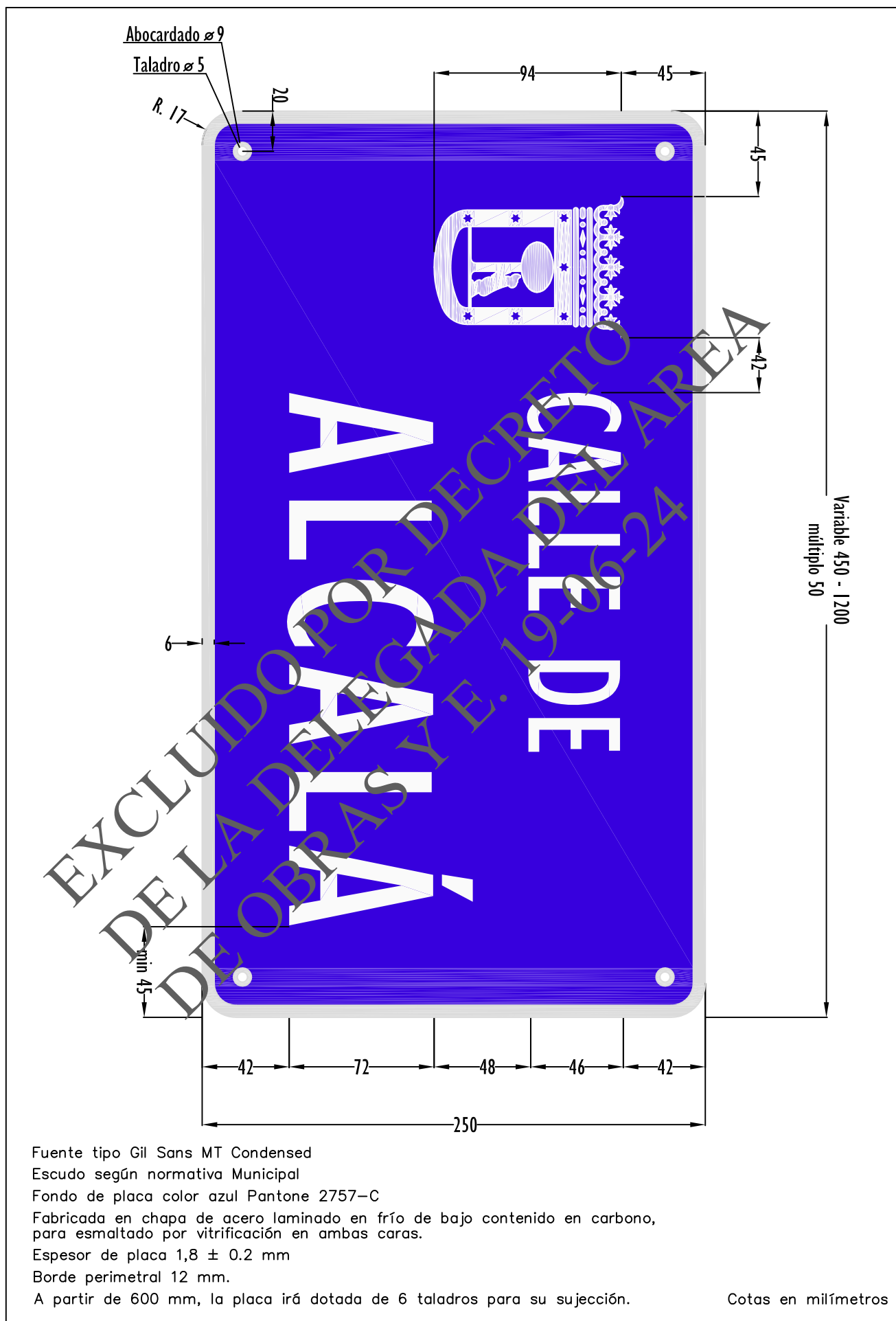


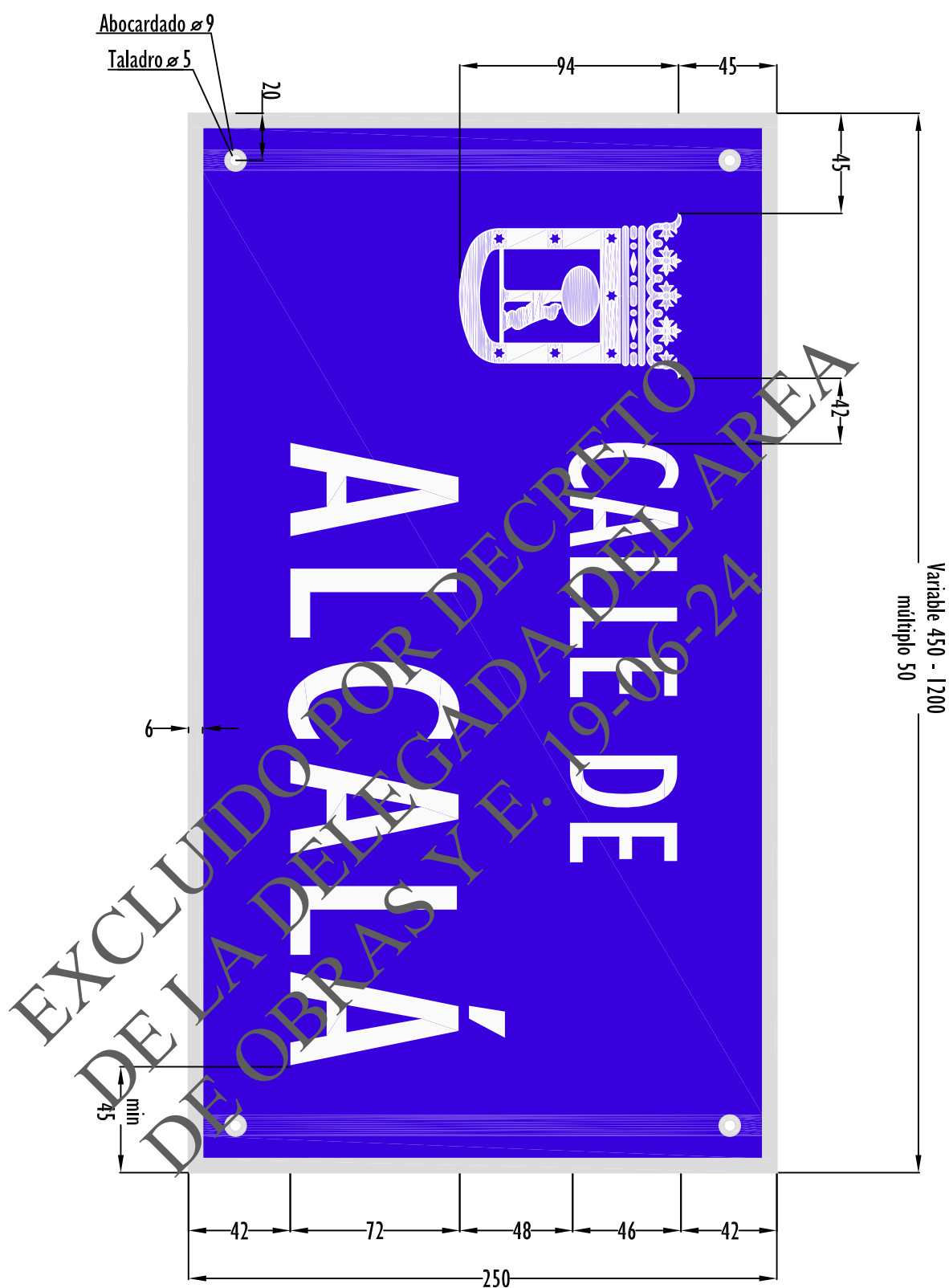
ALZADO



ALZADO LATERAL

Cotas en milímetros





Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Escudo según normativa Municipal

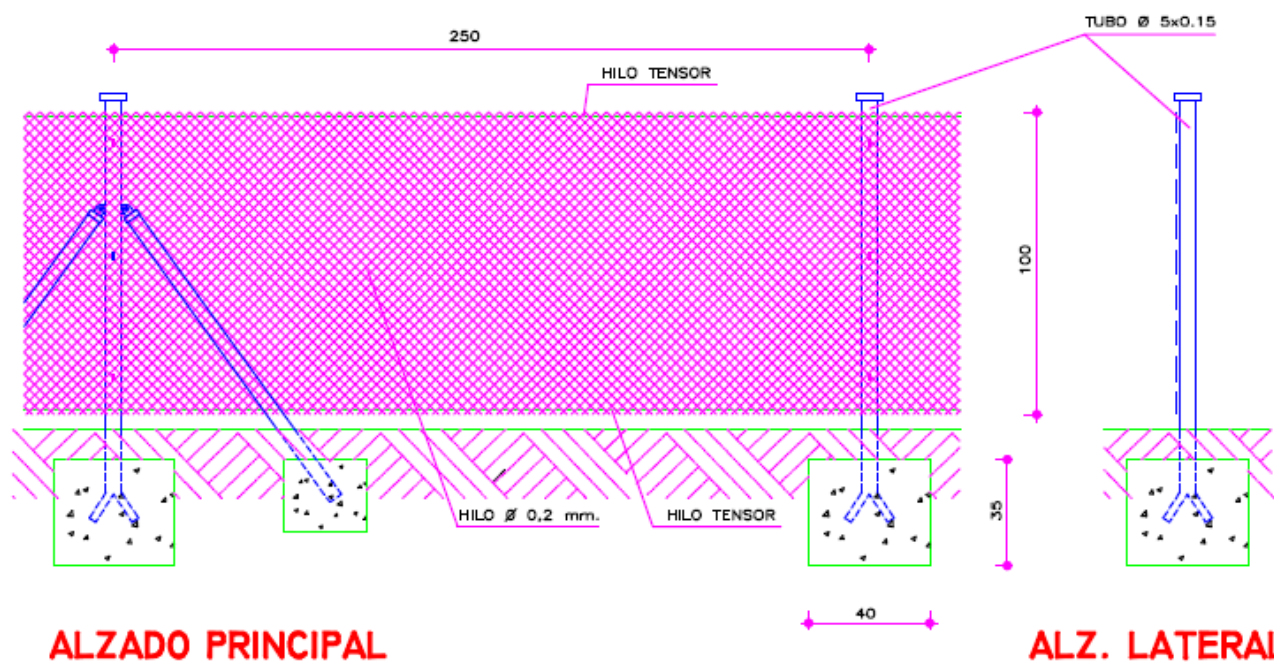
Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

Espesor de placa 1 mm

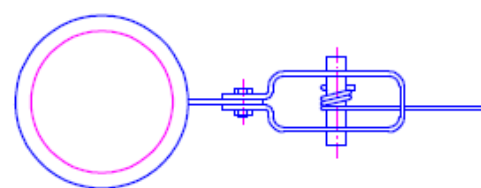
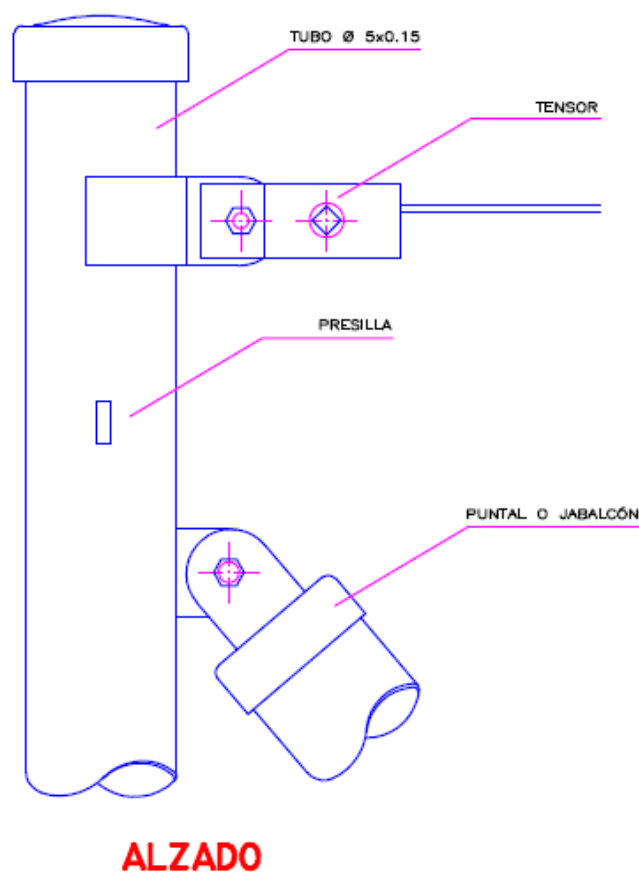
Borde perimetral 12 mm.

A partir de 600 mm, la placa irá dotada de 6 taladros para su sujección.

Cotas en milímetros



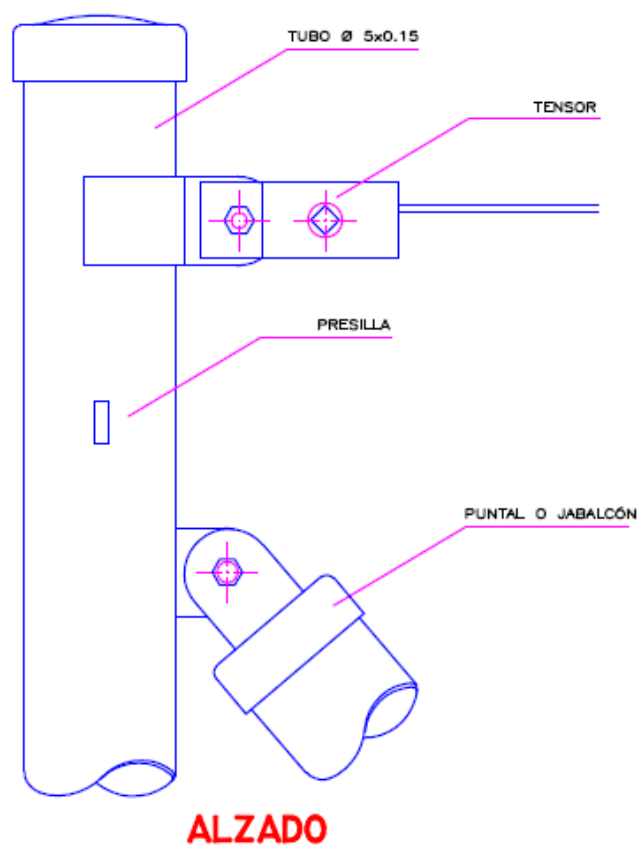
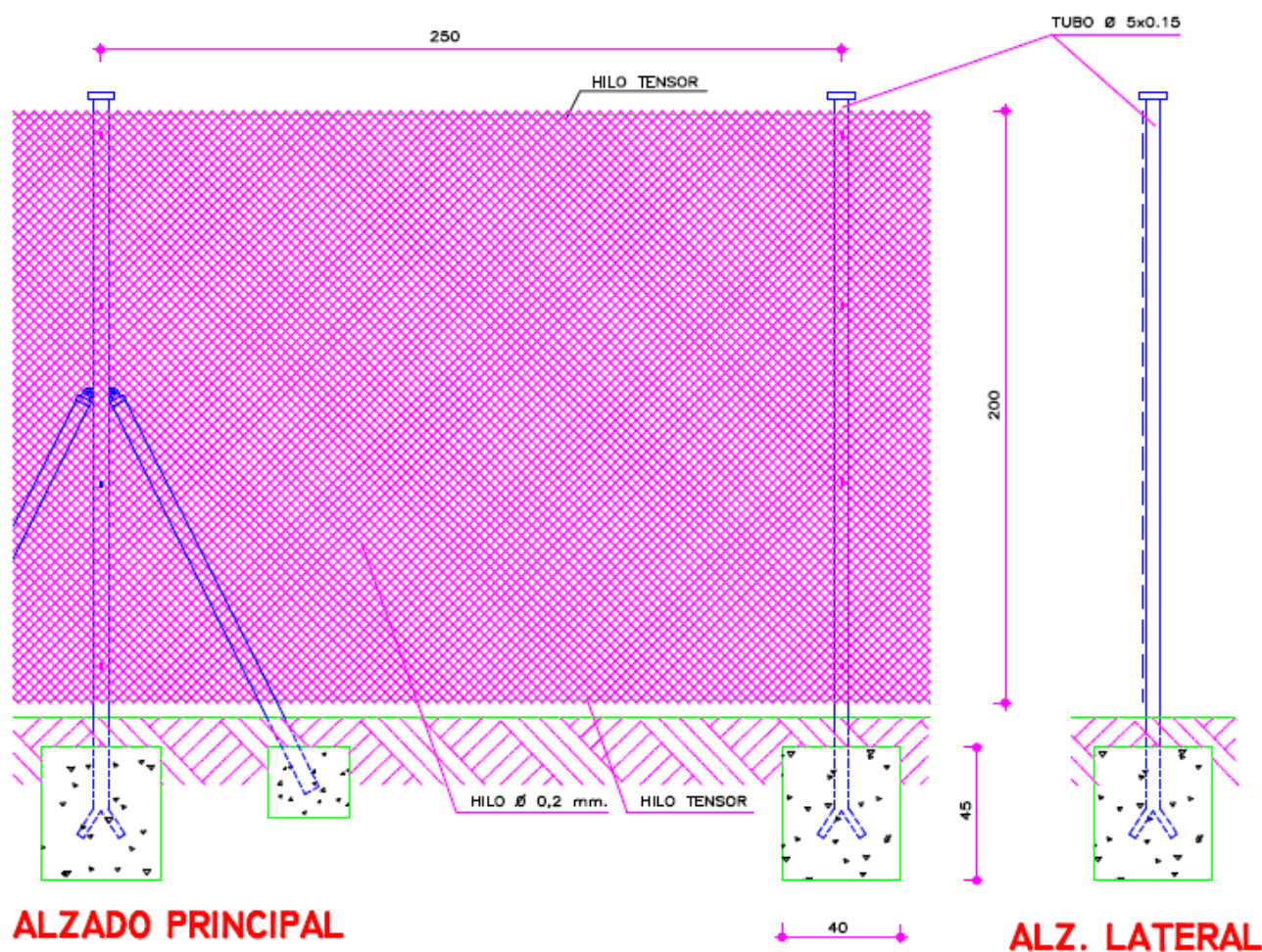
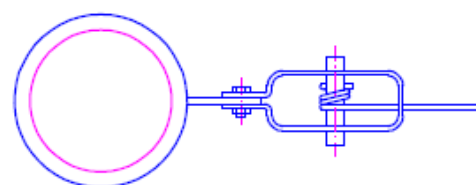
DETALLES



PLANTA

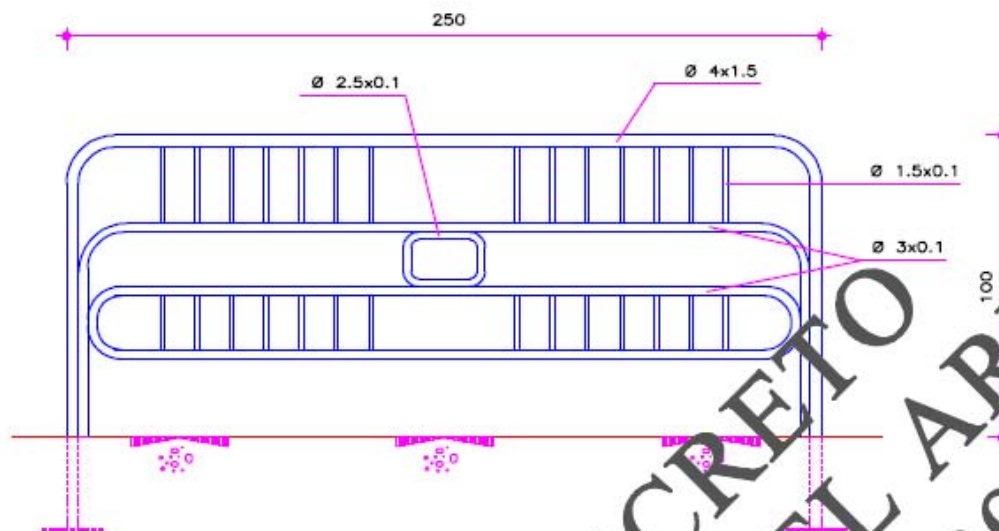
ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros

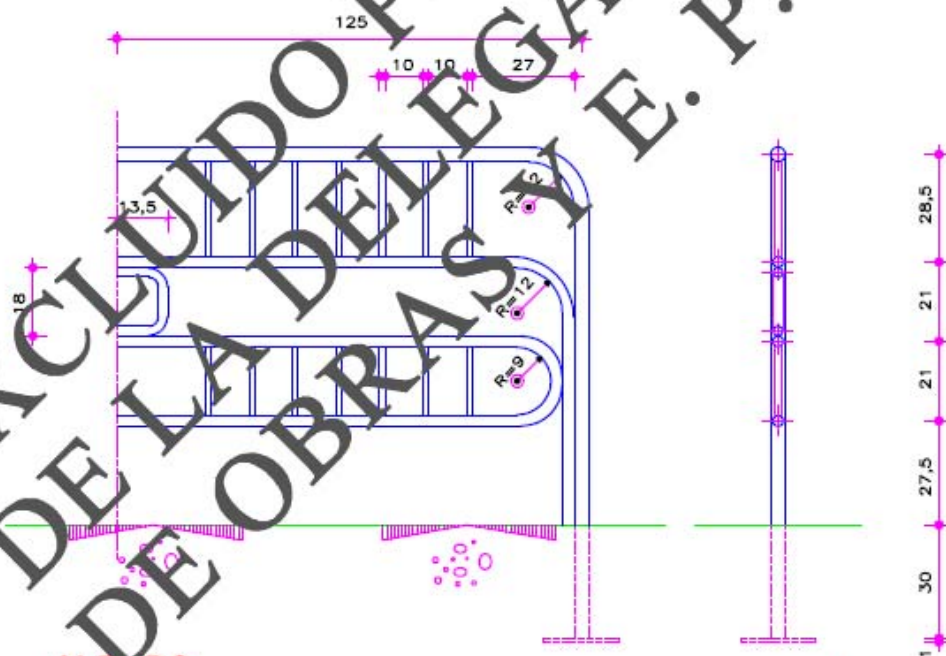
**DETALLES****PLANTA**

ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



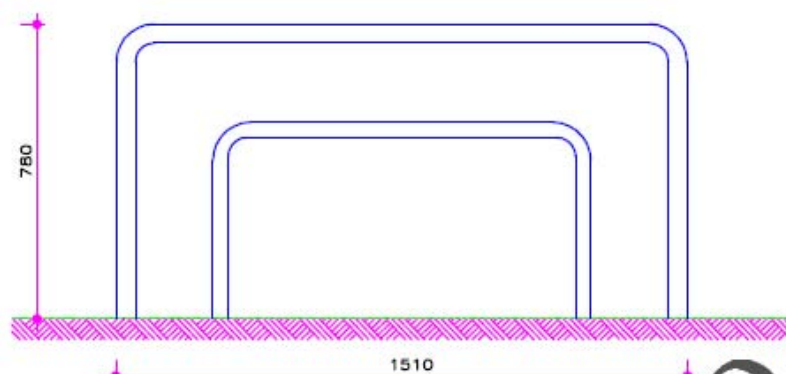
ALZADO

SECCIÓN

MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR
MÍNIMO 35 MICRAS).

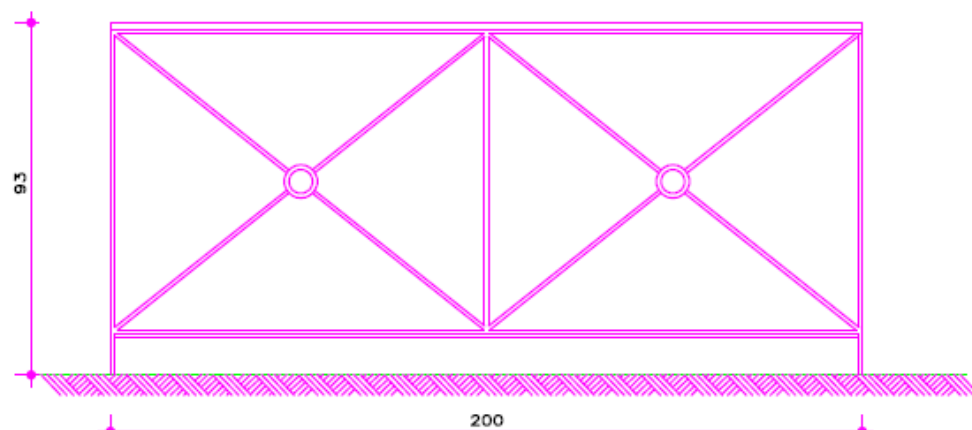
Cotas en centímetros

**ALZADO PRINCIPAL****ALZADO PRINCIPAL****PLANTA**

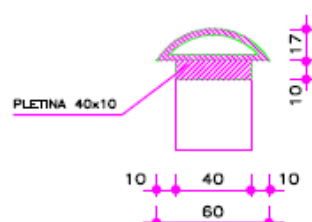
MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR
MÍNIMO 35 MICRAS).

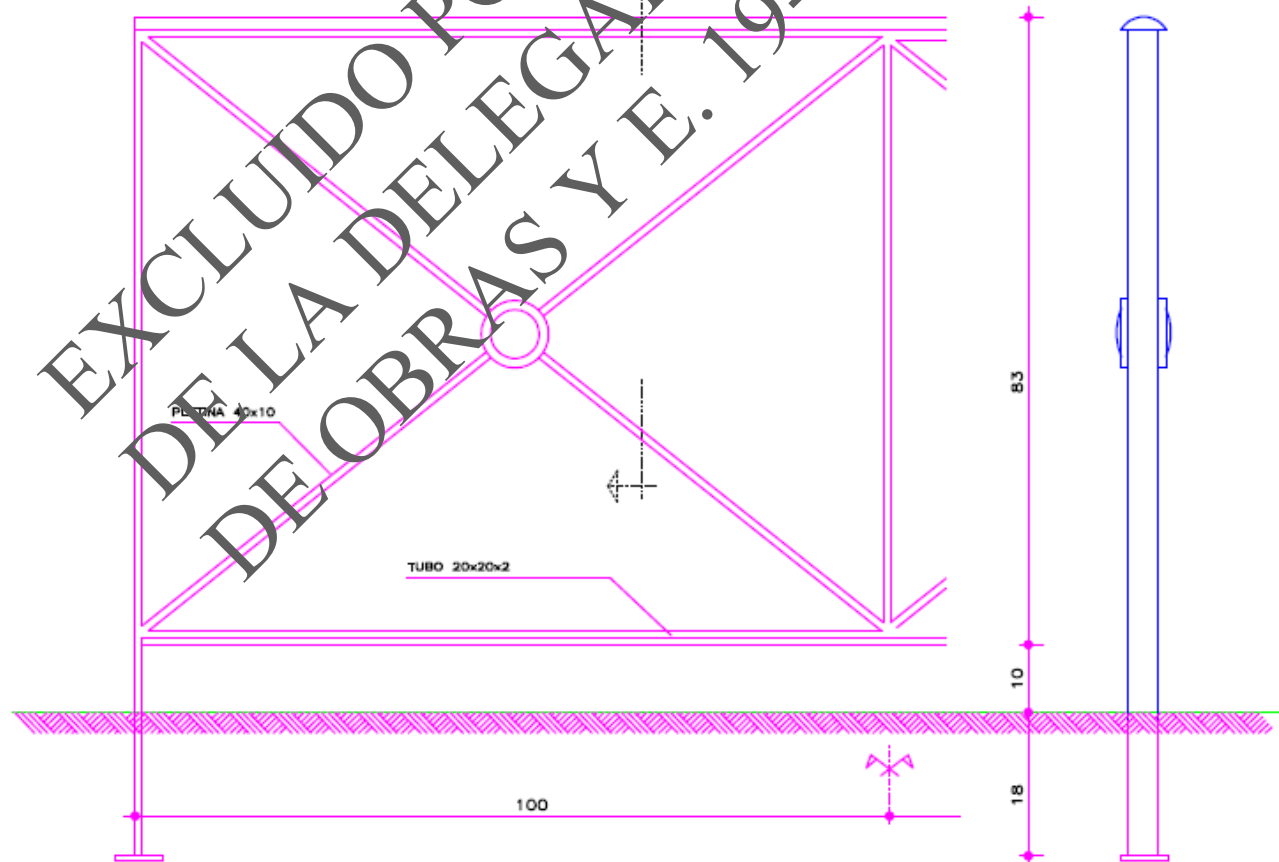
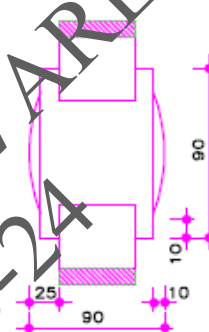
Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



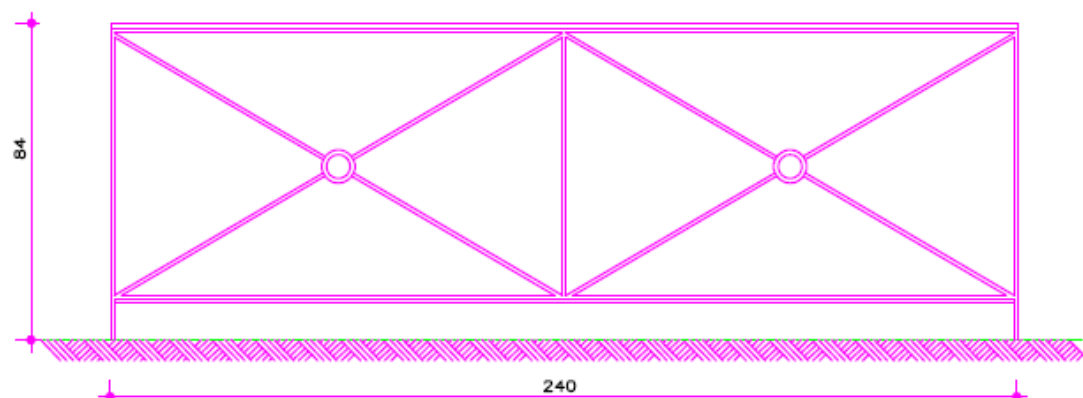
DETALLES
Cotas en mm.



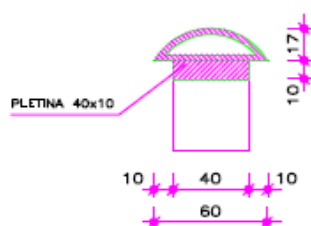
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO
ANTICORROSION PAPA INTEMPERIE EN
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE
INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros

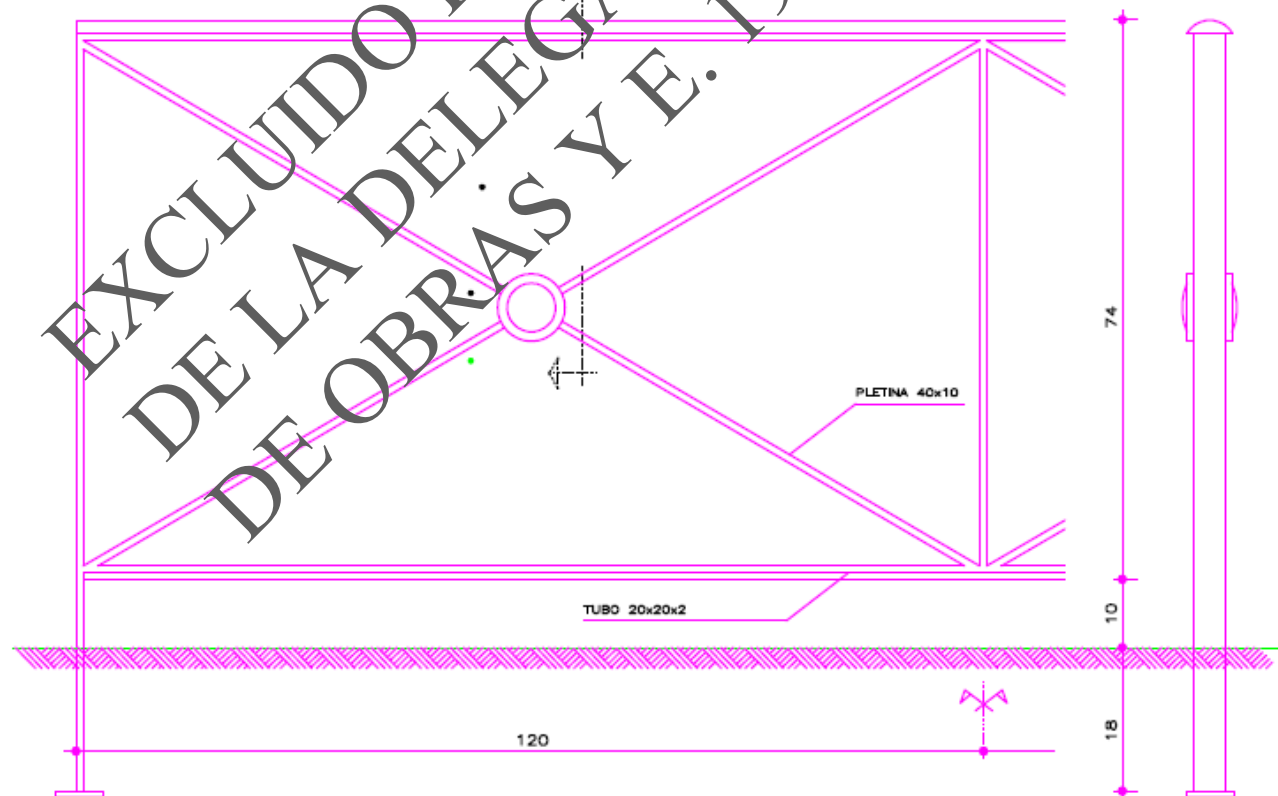
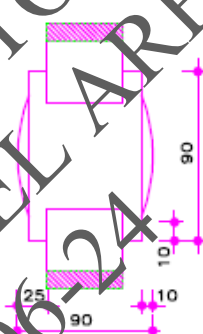


ALZADO PRINCIPAL



DETALLES

Cotas en mm.

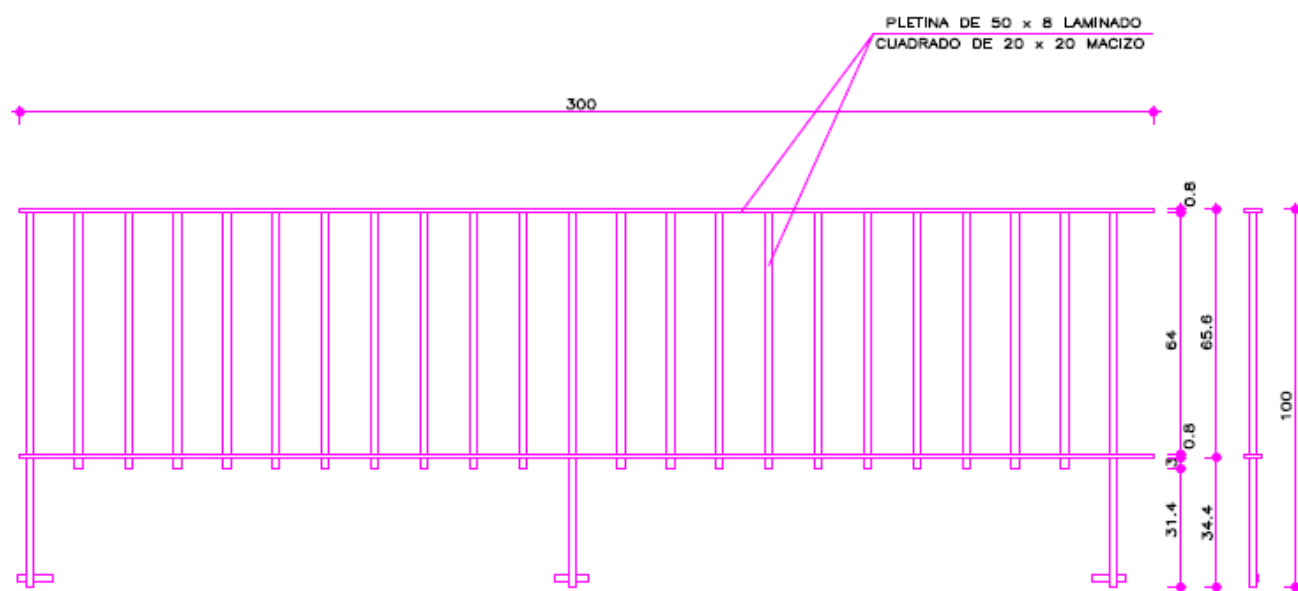


ALZADO FRONTAL

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART° 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSIÓN PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros



ALZADO



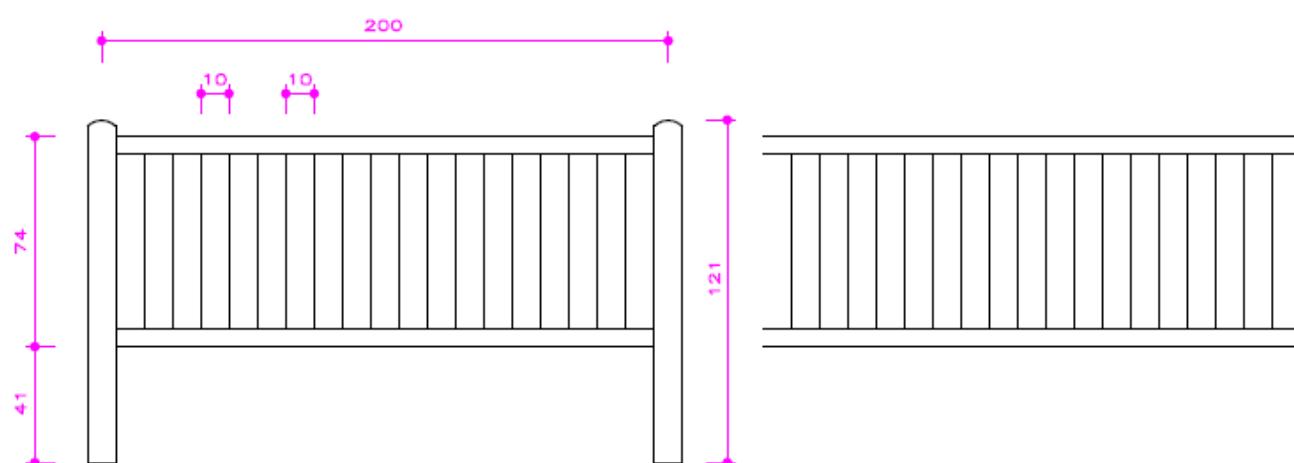
PLANTA

NOTA: ALTURA DE ANCLAJE VARIABLE EN
FUNCIÓN DEL PERFIL DEL JARDÍN

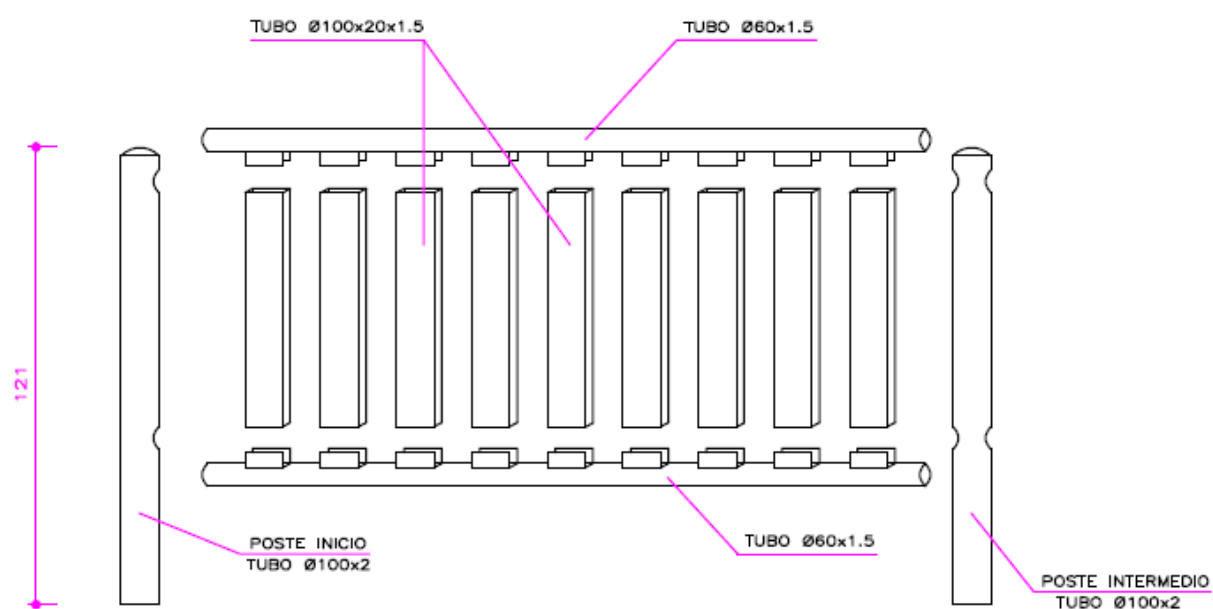
MATERIALES: PLETINA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO
(PCTG. ART* 48.22), CON ESMALTE SINTÉTICO
ANTICORROSIÓN PAPA INTEMPERIE EN
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE
INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros

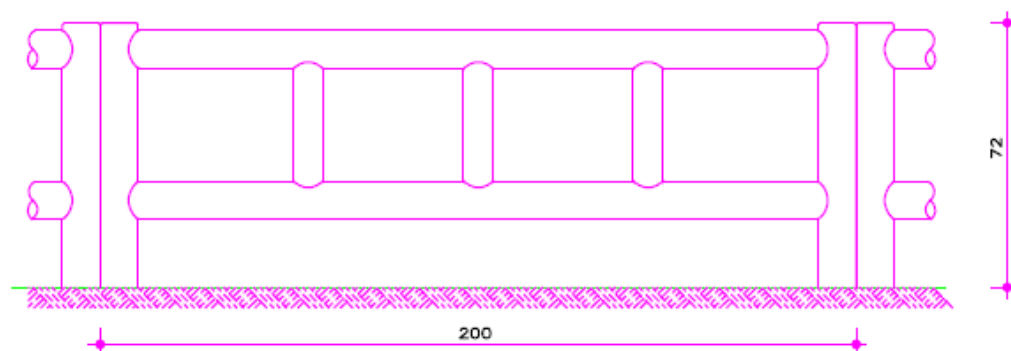


ALZADO

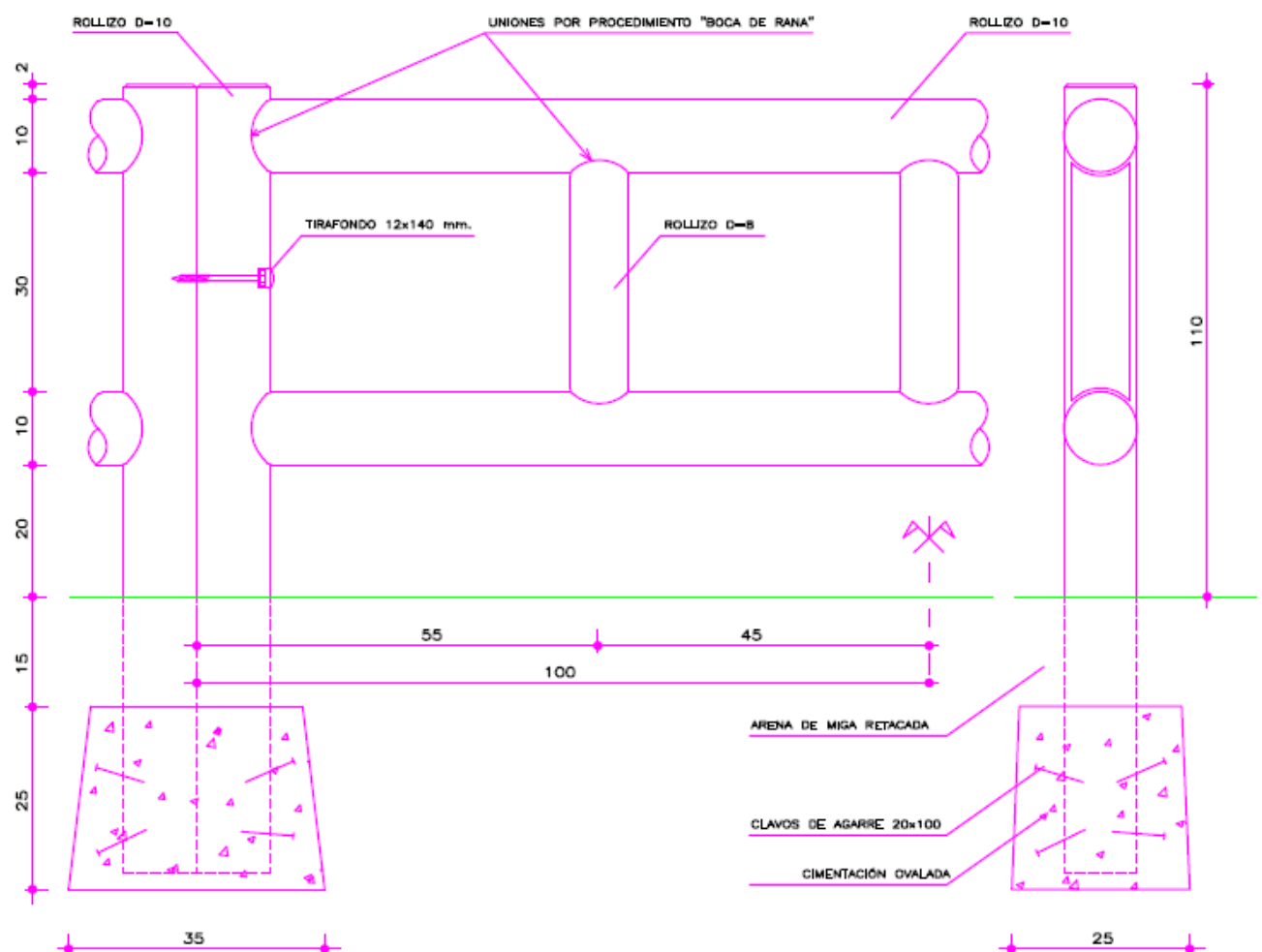


NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



ALZADO FRONTAL

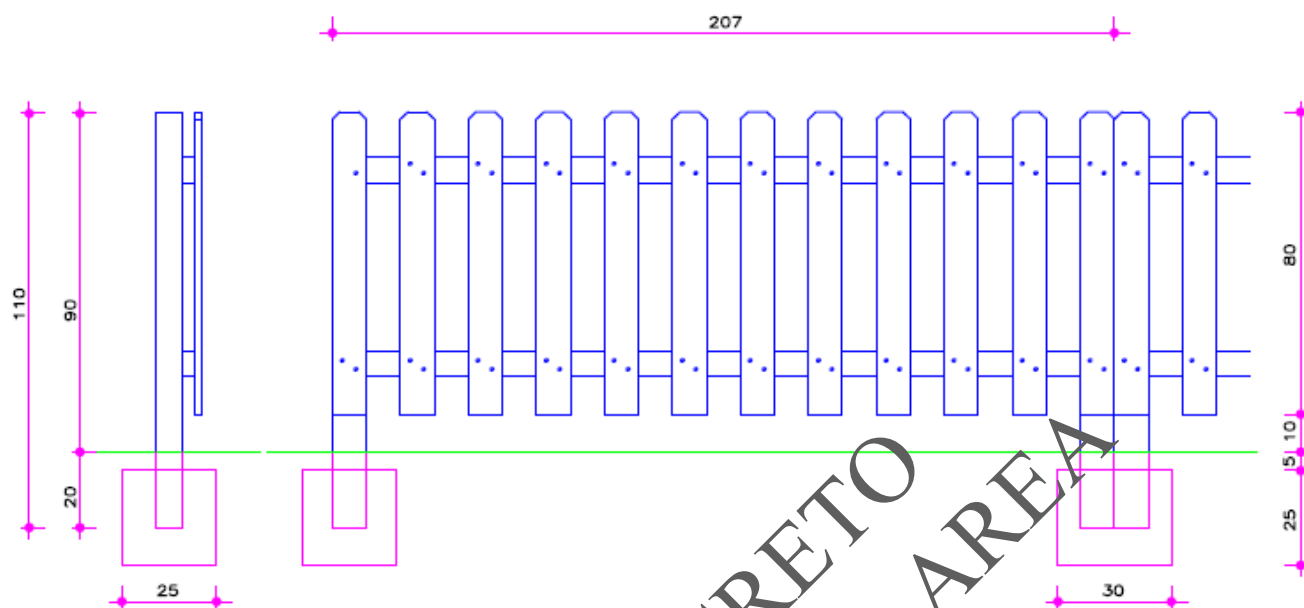
ALZADO LATERAL



PLANTA

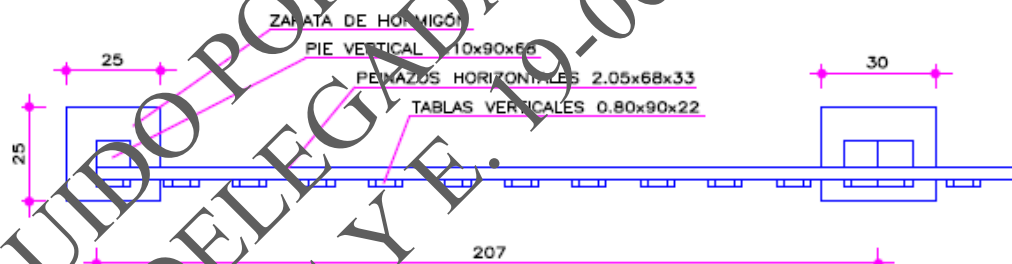
NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros

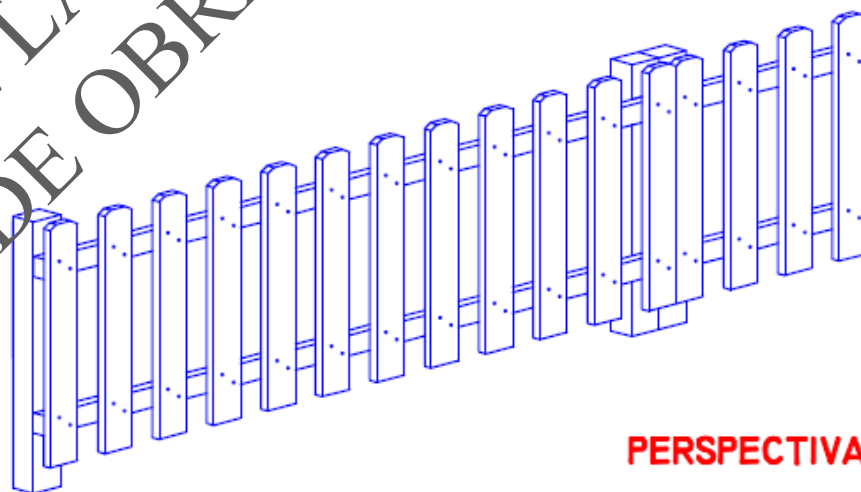


ALZADO LATERAL

ALZADO PRINCIPAL



PLANTA



PERSPECTIVA

NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros



***¡*MADRID!**

**ÁREA DE GOBIERNO
DE OBRAS Y
ESPACIOS PÚBLICOS**