

**NORMALIZACIÓN  
DE  
ELEMENTOS  
CONSTRUCTIVOS  
PARA OBRAS DE  
URBANIZACIÓN  
2002**

**MOBILIARIO URBANO**

Año 2009

Este documento es un extracto de la Normalización de Elementos Constructivos y más en concreto de su capítulo dedicado al Mobiliario Urbano. Su objeto es facilitar la consulta de los elementos de mobiliario urbano normalizados y se complementa con las fichas de características técnicas de los elementos de mobiliario urbano normalizado, que describen las principales prescripciones exigidas en su construcción además de mostrar una fotografía de cada uno de ellos.

Las citadas fichas sirven de apoyo y complemento a los planos contenidos en la Normalización de Elementos Constructivos, y para que ese complemento sea lo más eficaz posible, se ha establecido la conveniente correspondencia tanto en la codificación de cada elemento como en la denominación de los mismos, de manera que a través de los planos y sus equivalentes fichas, queden perfectamente definidas las exigencias constructivas de cada uno de los elementos.

Asimismo, existe un segundo documento de contenido similar a éste en el que se recogen los nuevos elementos que han sido normalizados recientemente, y que tratan de dar respuesta a las nuevas necesidades sociales. Por su carácter de documento vivo, éste se irá enriqueciendo con la incorporación de nuevos elementos o modificando los vigentes para ir progresivamente sustituyendo a al anterior.

## INDICE DE PLANOS

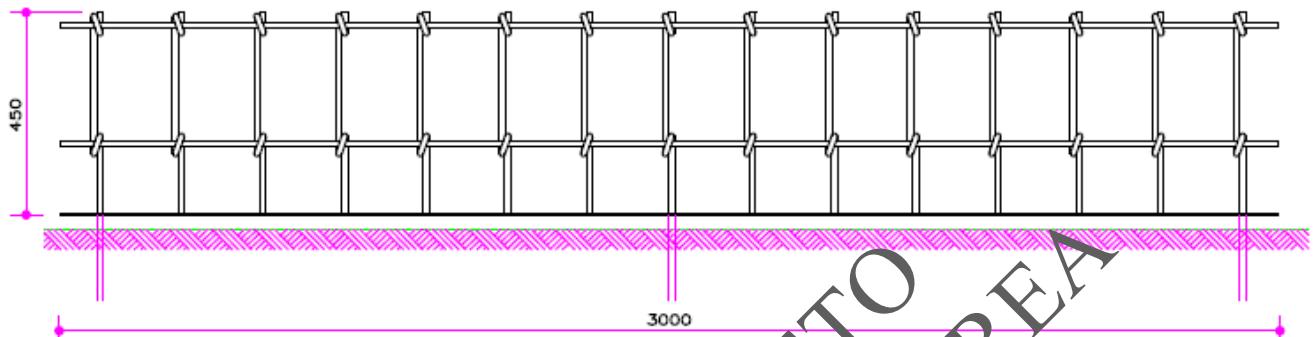
MU – 5 A	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “A”.*
MU – 5 B	Protector zona ajardinada tipo valla de nudos “B”.*
MU – 5 C	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “C”.
MU – 5 D	Protector zona ajardinada tipo valla ½ nudo “D”.
MU – 5 E	Protector zona ajardinada.*
MU – 6	Remate esquinas protector zona ajardinada.*
MU – 7	Protección alcorque.*
MU – 8 A	Jardinera hexagonal baja (altura 50 cm.).*
MU – 8 B	Jardinera hexagonal alta (altura 60 m.).*
MU – 9	Jardinera colgante Gran Vía.*
MU – 10	Jardinera rectangular (Gran Vía).*
MU – 11A	Papelera metálica basculante de jardín (36 l).
MU – 11B	Papelera de tablillas basculante de jardín.*
MU – 12 A	Papelera zona histórica un seno (50 l).*
MU – 12 B	Papelera zona histórica dos senos (2 x 50 l).*
MU – 12 C	Papelera zona histórica tres senos (3 x 50 l).*
MU – 12 D	Papelera zona histórica adosada a farola.*
MU – 13	Papelera octogonal de fundición.
MU – 14	Papelera contenedor basculante forestal (108 l).*
MU – 15A	Banco tipo 2000 (2,00 m).*
MU – 15B	Banco tipo 2000 (2,50 m).*
MU – 15C	Banco tipo 2000 (3,00 m).*
MU – 15D	Banco tipo 2000 (3,50 m).*
MU – 15E	Banco tipo 2000 (4,00 m).*
MU – 15F	Banco tipo 2000 (4,50 m).*
MU – 15G	Banco tipo 2000 (5,00 m).*
MU – 15H	Banco tipo 2000 (0,75 m).*
MU – 16	Banco tipo Madrid.*
MU – 17	Banco tipo tablillas.
MU – 18	Banco doble de fundición.*
MU – 19	Banco de estructura tubular.*
MU – 20	Banco rústico.*
MU – 28	Mesa de ajedrez.*
MU – 29	Mesa rústica.*
MU – 30 A	Canasta baloncesto.*
MU – 30 B	Canasta mini-basket.*
MU – 30 C	Canasta baloncesto (móvil).*
MU – 32	Portería balón-mano y fútbol sala.*
MU – 33	Portería de fútbol.*
MU – 35 A	Bolardo cilíndrico zona histórica (altura 50 cm).
MU – 35 B	Bolardo troncocónico alto (altura 80 cm).*

## INDICE DE PLANOS

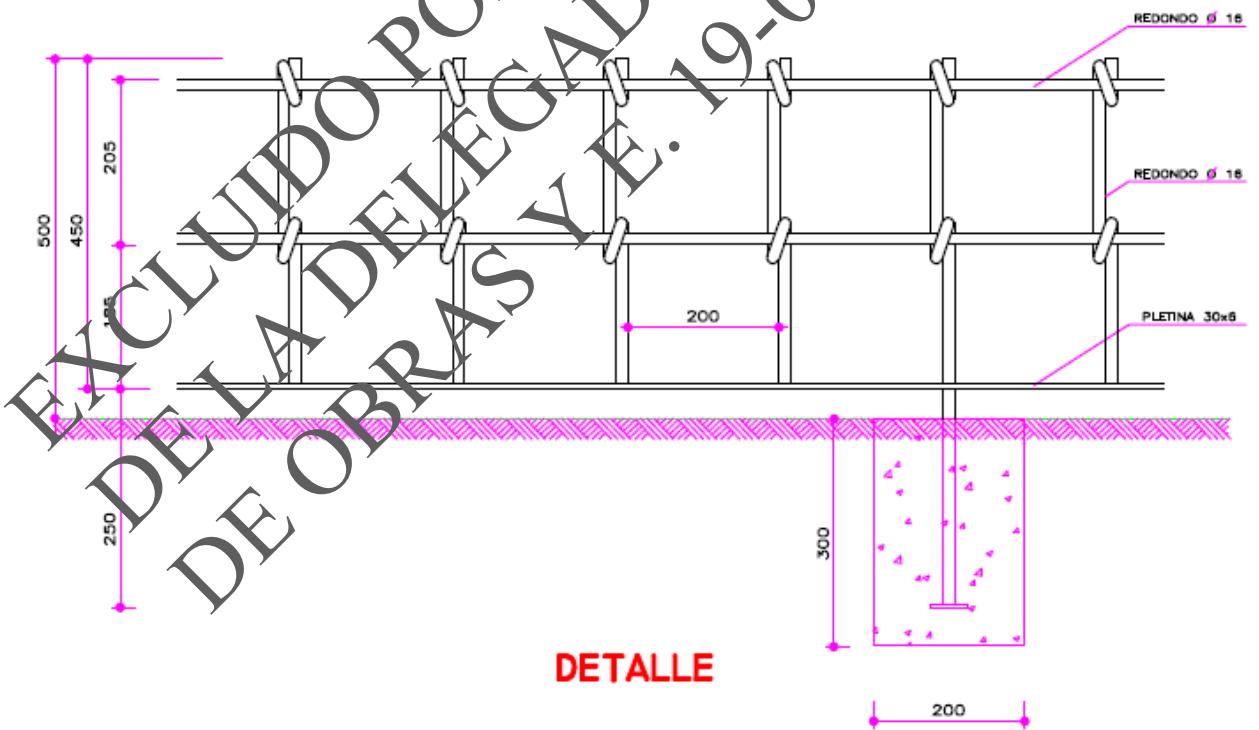
<b>MU – 35 C</b>	<b>Bolardo troncocónico alto desmontable (altura 80 cm).*</b>
<b>MU – 35 D</b>	<b>Bolardo troncocónico bajo (altura 50 cm).*</b>
<b>MU – 35 E</b>	<b>Bolardo torneado cónico (altura 74 cm).*</b>
<b>MU – 35 F</b>	<b>Bolardo esférico zona histórica.*</b>
<b>MU – 35 G</b>	<b>Bolardo zona histórica (altura 50 cm)</b>
<b>MU – 35 H</b>	<b>Bolardo desmontable zona histórica móvil (altura 50 cm)</b>
<b>MU – 35 J</b>	<b>Bolardo cilíndrico (altura 90 cm)</b>
<b>MU – 36</b>	<b>Horquilla delimitación zonas peatonales (altura 70 cm).*</b>
<b>MU – 37A</b>	<b>Fuente de agua potable</b>
<b>MU – 37B</b>	<b>Fuente surtidor de agua potable.*</b>
<b>MU – 37C</b>	<b>Fuente de agua potable tipo 1900.</b>
<b>MU – 37D</b>	<b>Fuente de fundición. Un surtidor.</b>
<b>MU – 37E</b>	<b>Fuente de fundición. Dos surtidores.</b>
<b>MU – 37F</b>	<b>Fuente de fundición. Tres surtidores.*</b>
<b>MU – 37G</b>	<b>Fuente de fundición. Cuatro surtidores.</b>
<b>MU – 38</b>	<b>Soporte bicicleta.*</b>
<b>MU – 39</b>	<b>Cartel indicativo en parques.*</b>
<b>MU – 40</b>	<b>Poste señalización peatonal.*</b>
<b>MU – 41</b>	<b>Placa señalización de calles vitrificada.*</b>
<b>MU – 41V</b>	<b>Placa denominación de viales aluminio.*</b>
<b>MU – 42 A</b>	<b>Cerramiento metálico galvanizado. (H = 1,00 m.).</b>
<b>MU – 42 B</b>	<b>Cerramiento metálico galvanizado. (H = 2,00 m.).</b>
<b>MU – 44</b>	<b>Valla peatonal tipo Bravo Murillo (H= 1,00 m).*</b>
<b>MU – 45</b>	<b>Valla peatonal de doble horquilla.*</b>
<b>MU – 46 A</b>	<b>Valla peatonal tipo Sol alta (H=0,93 m).*</b>
<b>MU – 46 B</b>	<b>Valla peatonal Sol baja (H=0,84 m).*</b>
<b>MU – 48</b>	<b>Valla jardines tipo Salamanca (H=1,00 m).</b>
<b>MU – 49</b>	<b>Valla metálica áreas infantiles.</b>
<b>MU – 50 A</b>	<b>Talanquera de madera.</b>
<b>MU – 50 B</b>	<b>Valla de madera áreas infantiles.*</b>

---

Excluido mediante decreto de la Delegada del Gobierno del Área de Obras y Espacios Públicos, del 7 de julio de 2009  
Excluido mediante decreto de la Delegada del Gobierno del Área de Obras y Espacios Públicos, del 19 de junio de 2024



ALZADO PRINCIPAL



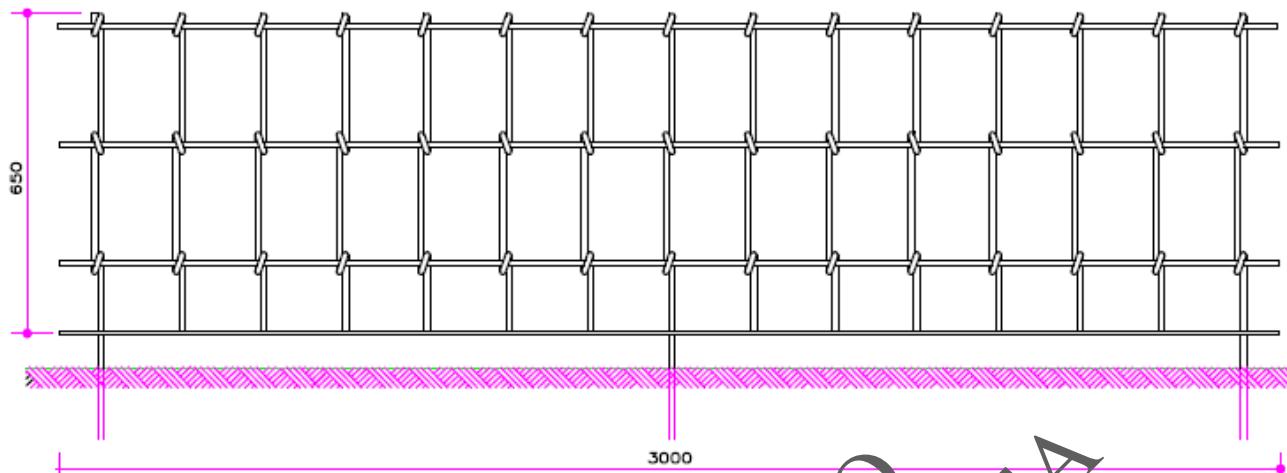
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

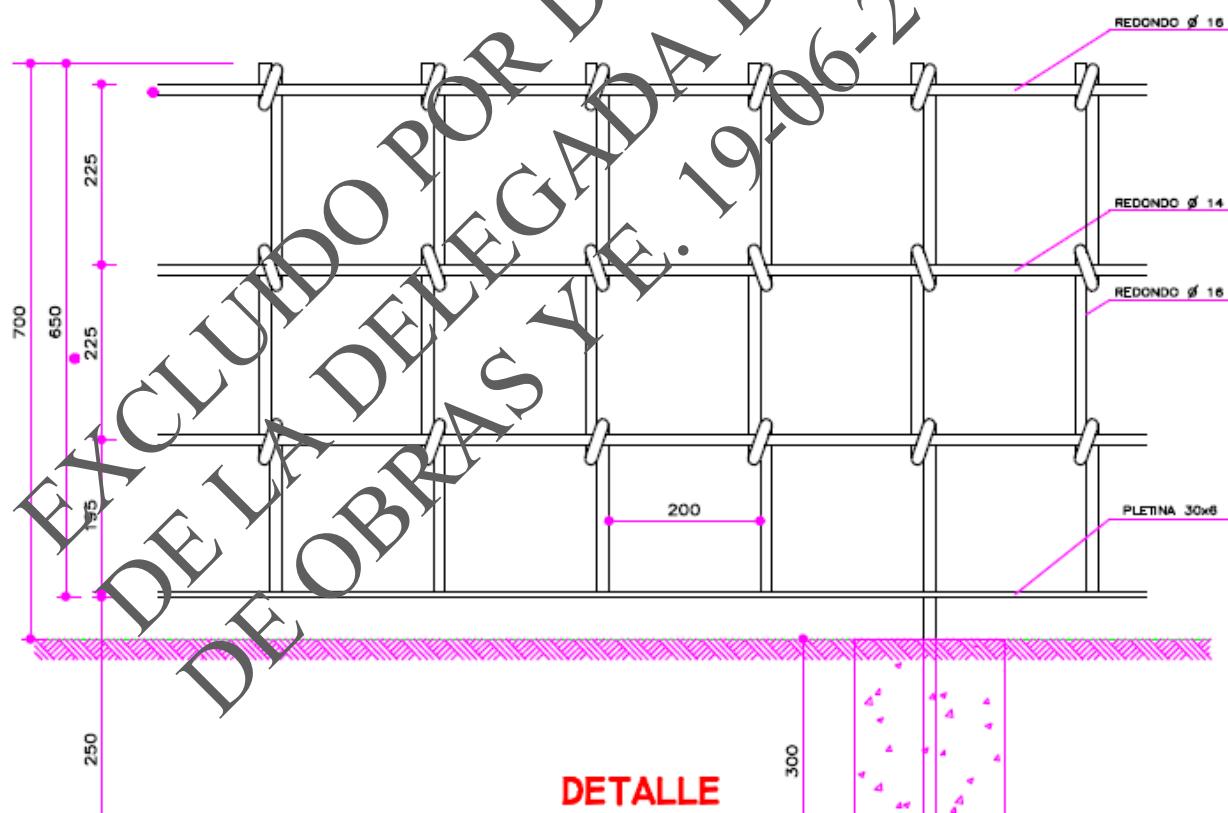
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES MINIMAS 0,25x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL



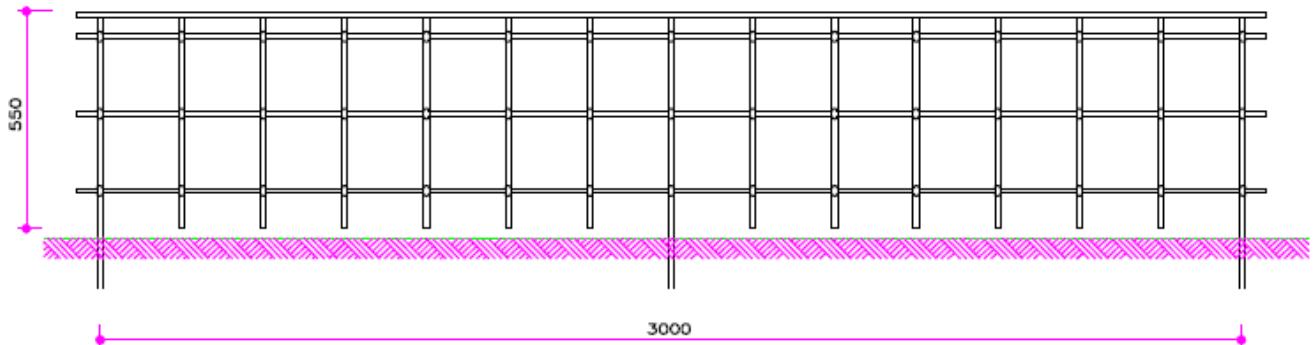
DETALLE

MATERIALES: BARRA DE ACERO

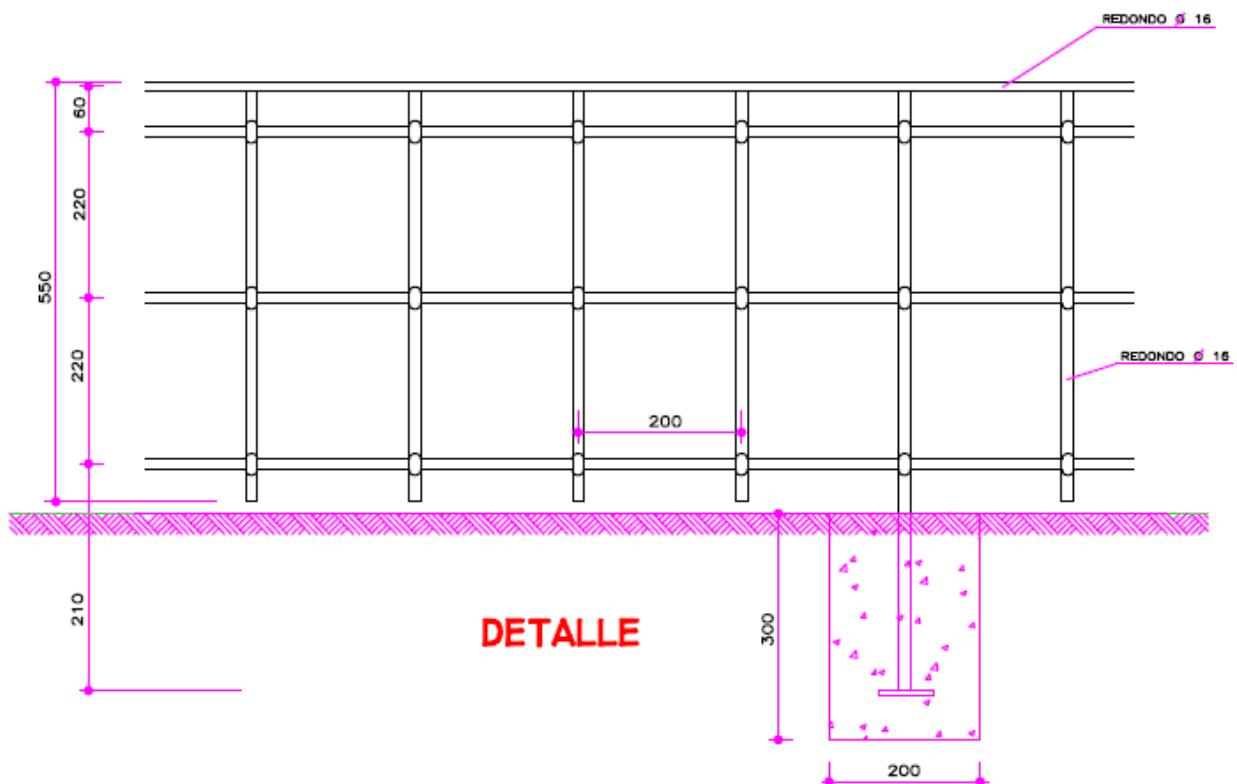
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCGT. ART. 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



ALZADO PRINCIPAL

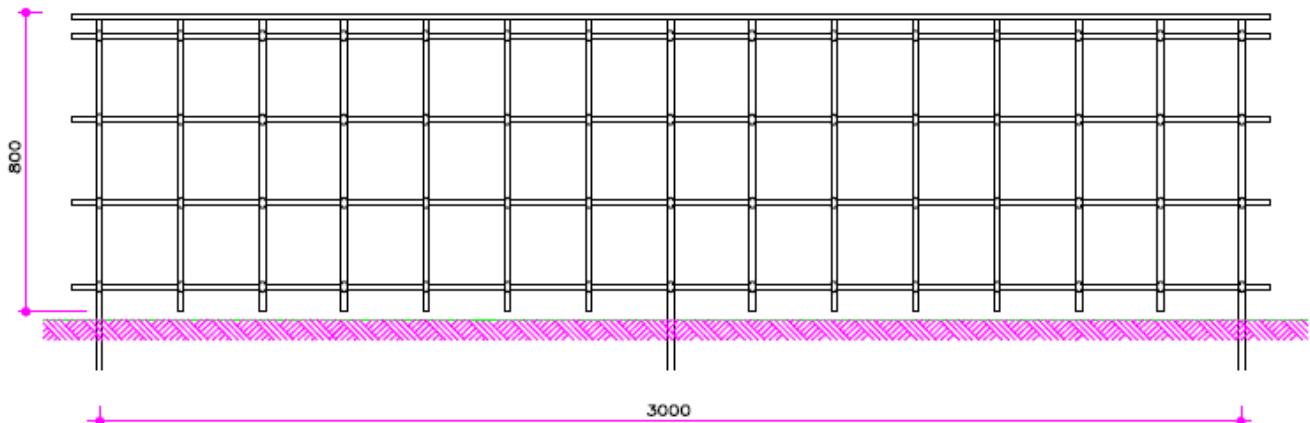


MATERIALES: BARRA DE ACERO

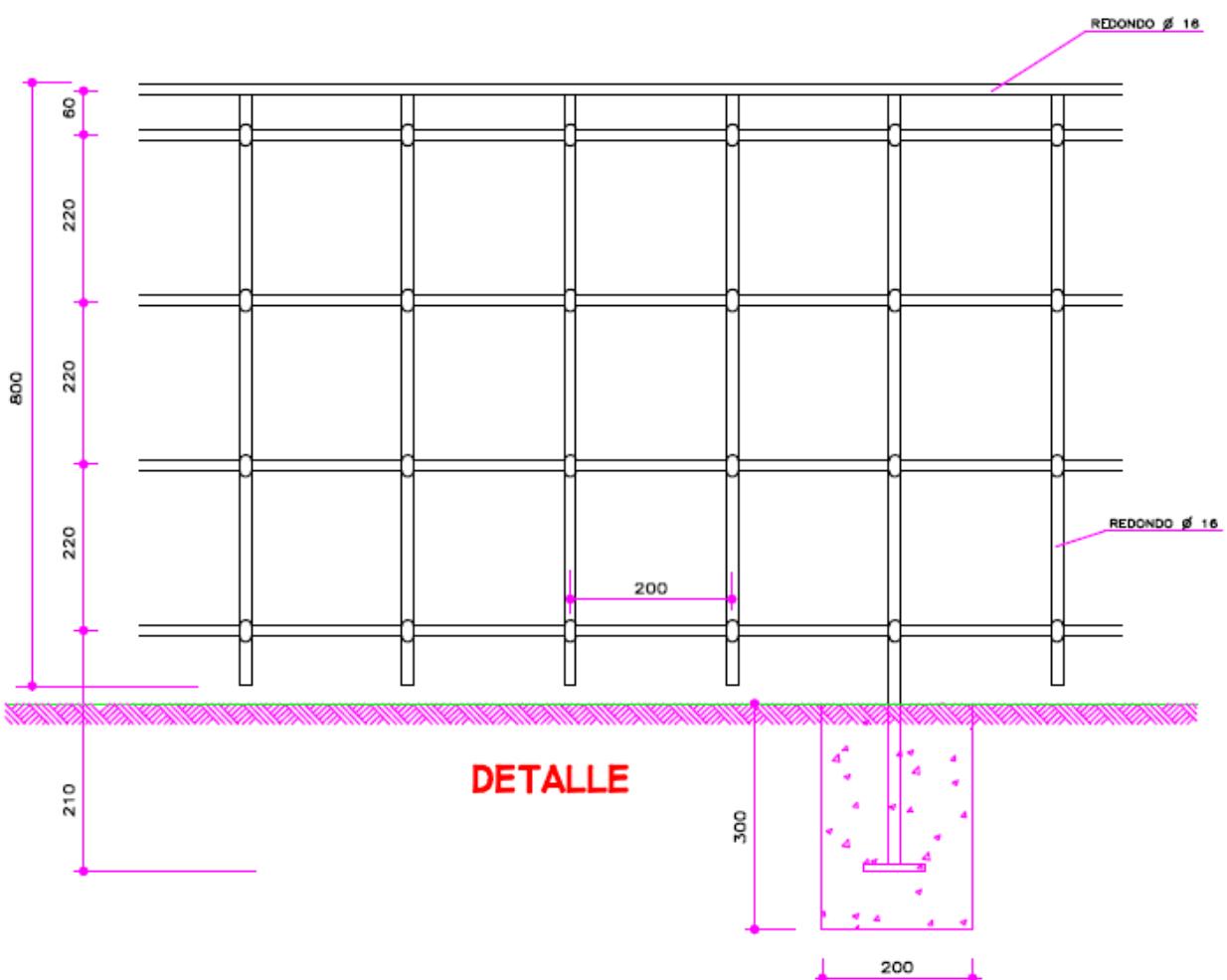
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ART. 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO  
FORJA. (ESPEZOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



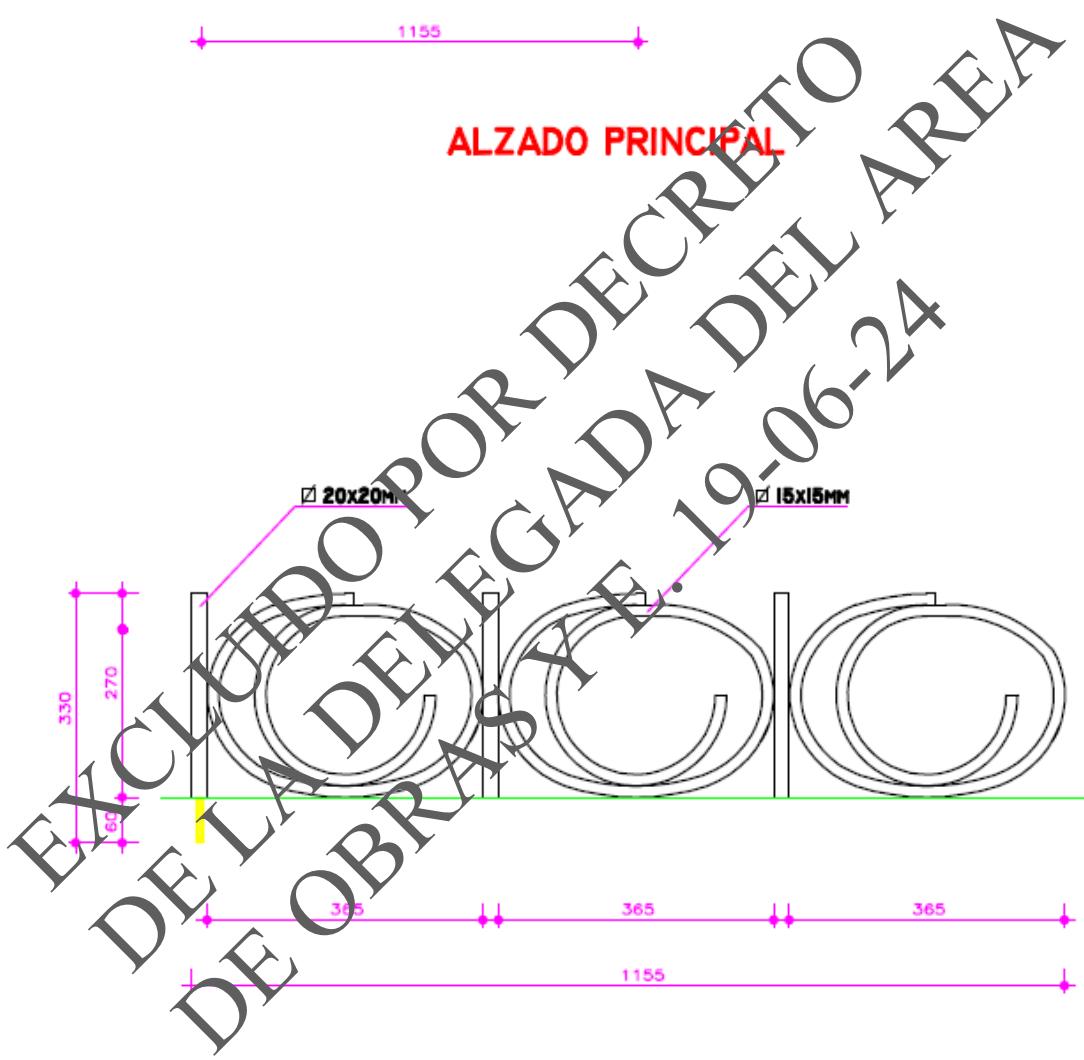
ALZADO PRINCIPAL



MATERIALES: BARRA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros

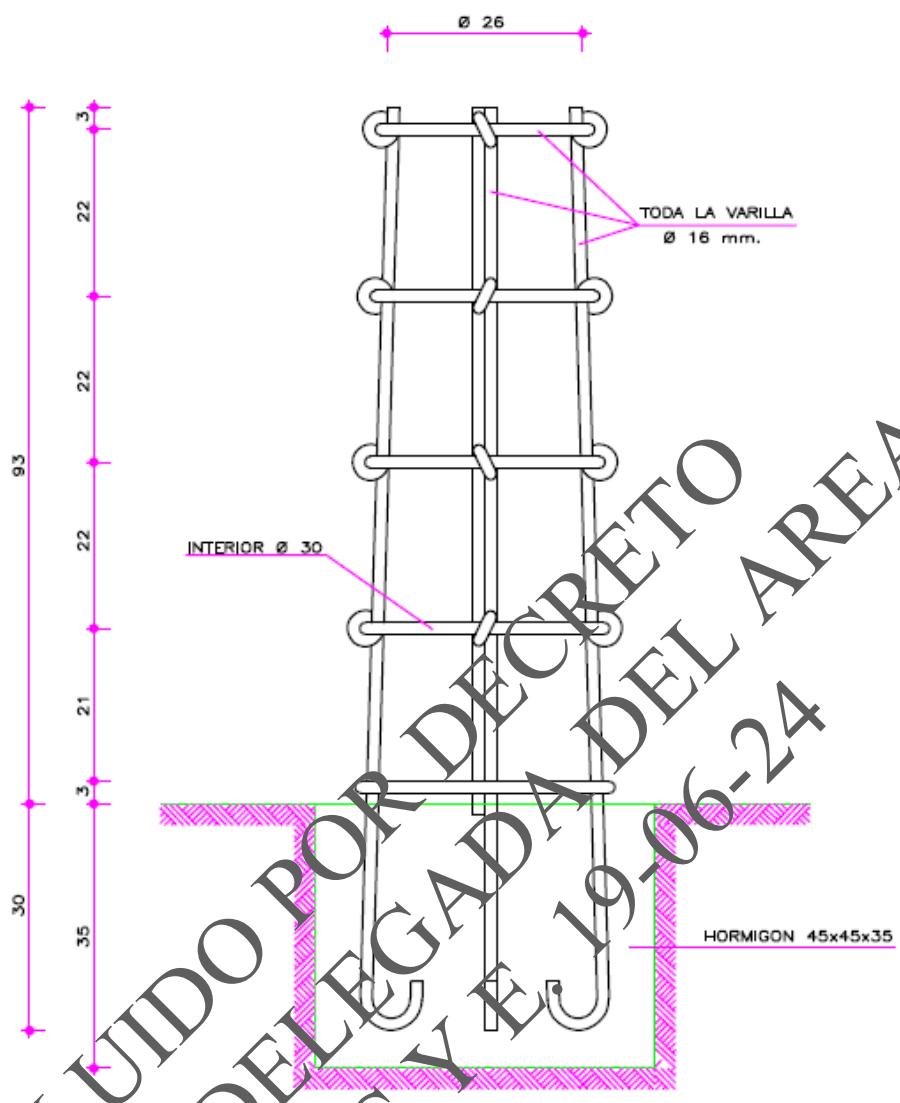


MATERIALES: BARRA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO.COLOR NEGRO  
FORJA.(ESPEJOR MÍNIMO 100 MICRAS).

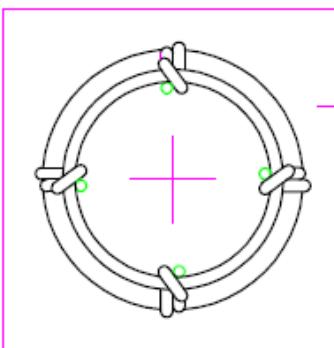
CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES  
MÍNIMAS 0,30x0,20x0,20 M.

Cotas en milímetros



Technical drawing of a concrete structure with dimensions and labels:

- Vertical dimensions (left): 30, 35, 3, 21, 22, 9.5.
- Horizontal dimensions (right): 06-24.
- Material: HORMIGON 45x45x35.
- Notes:
  - INTERIOR Ø 30
  - EXCLUIDO DEL ALZADO LATERAL
  - EXCLUIDO DEL DECRETO DELEGADA Y EJECUTIVA
- Bottom detail: HORMIGON 45x45x35.



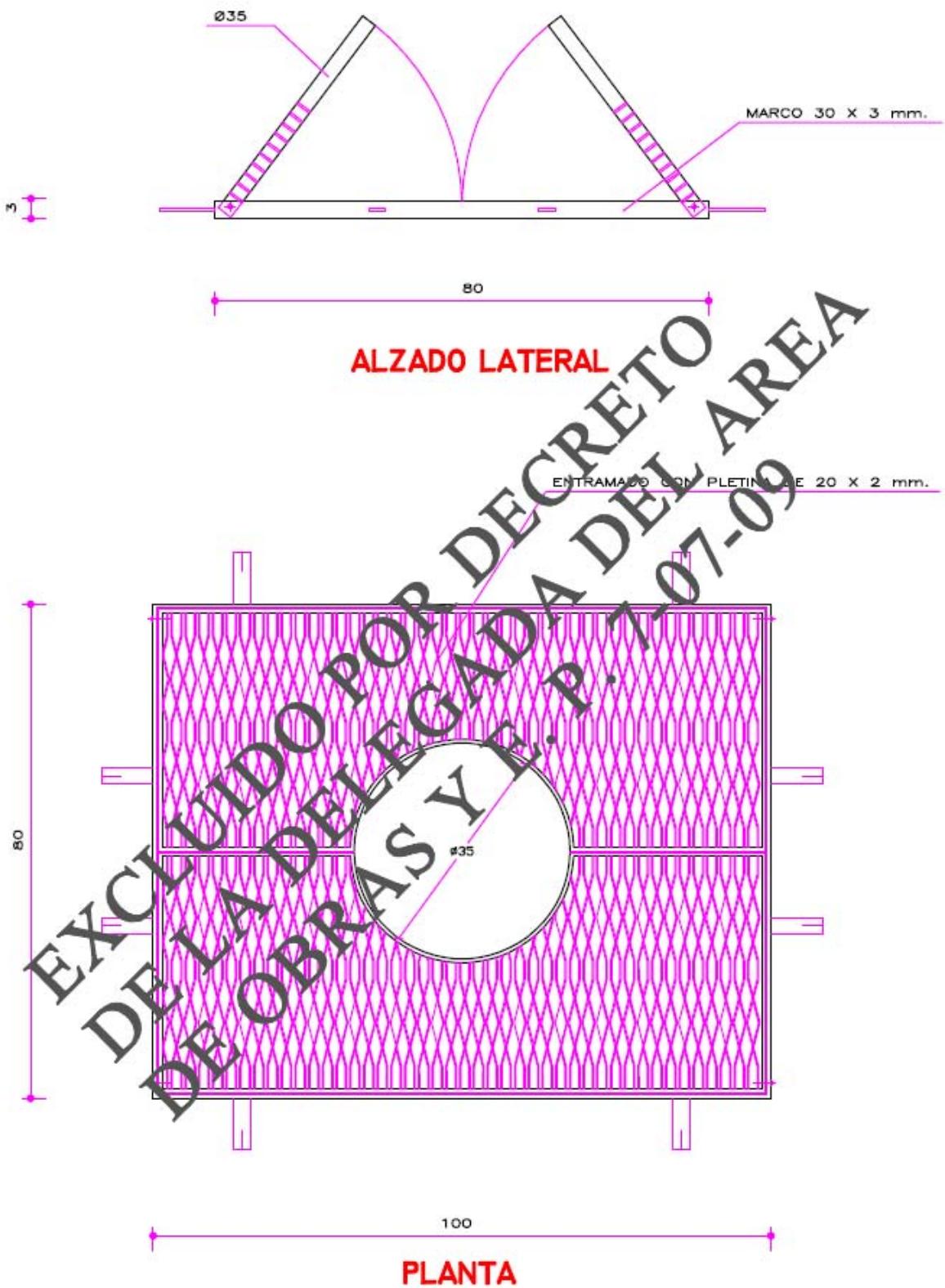
## PLANTA

MATERIALES: BARRA DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCGT. ARTº 48.22) CON ESMALTE SINTÉTICO  
CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO  
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

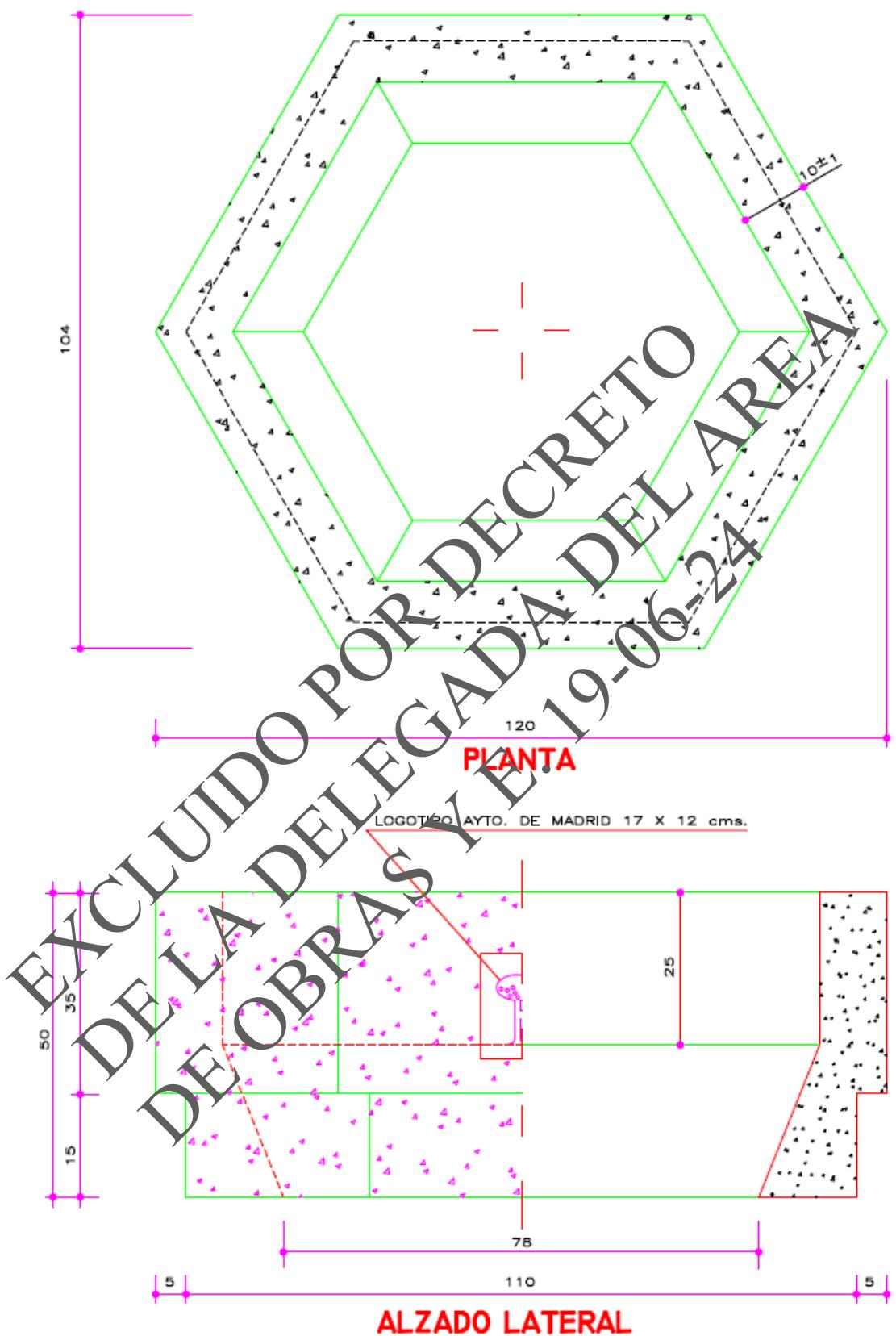
## CIMENTACIÓN: DADO DE DIMENSIONES MÍNIMAS 0.35x0.45x0.45 M.

Cotas en milímetros



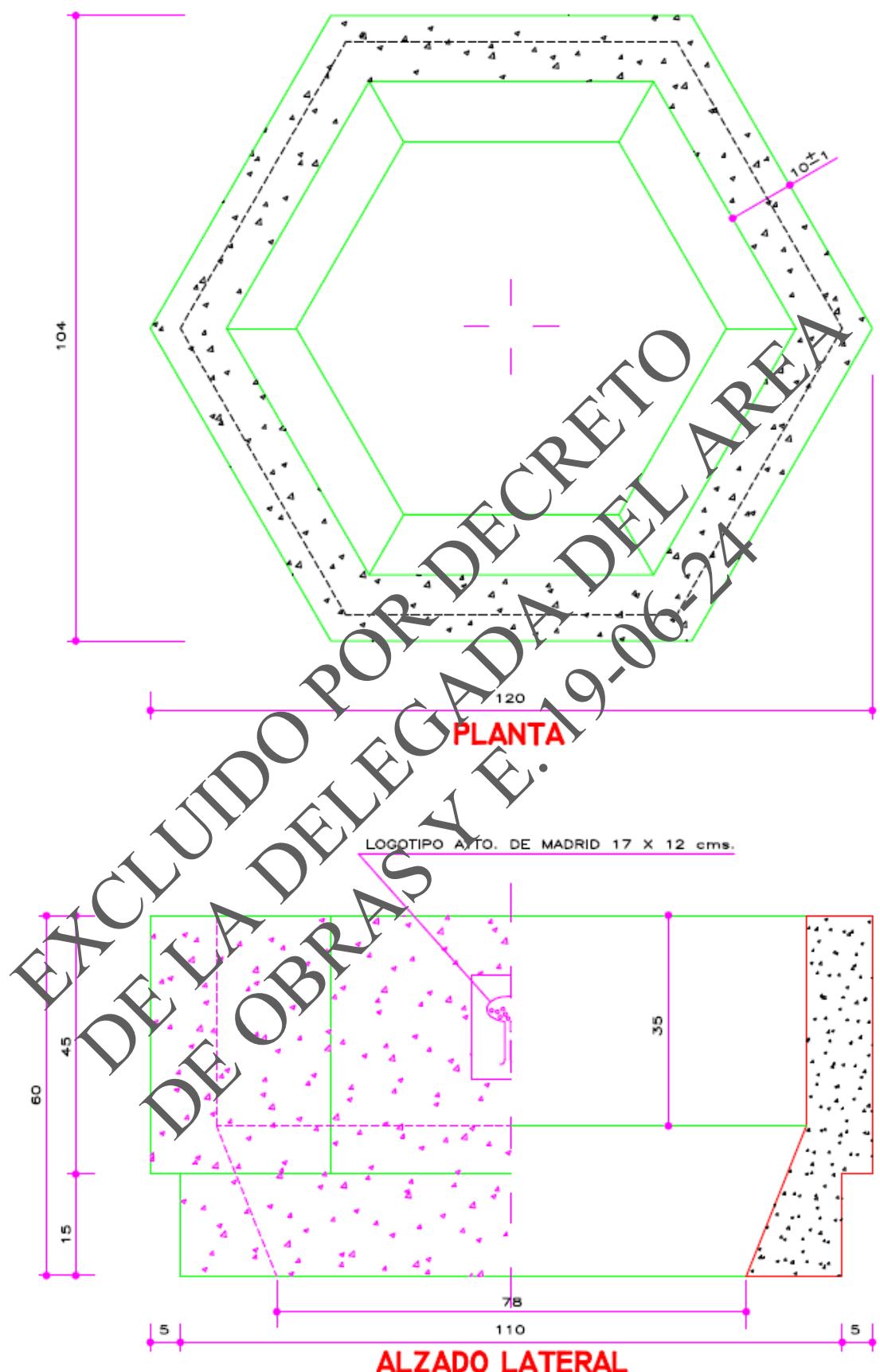
MATERIALES : PLETINAS DE ACERO  
GALVANIZADO EN CALIENTE (ESPEJOR  
MÍNIMO DE 80 MICRAS).

Cotas en centímetros



MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
EXTERIORES

Cotas en centímetros



MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
(ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
EXTERIORES

Cotas en centímetros

COLUMNA DE ACERO H = 4,19 m.  
d = 100 mm. ; e = 5 mm.

EXCLUIDO POR DECRETO  
DE LA DELEGADA DE OBRAS Y E. 19-06-24

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEZOR MÍNIMO 35 MICRAS).

70

Cotas en centímetros

70  
45  
10  
MACETEROS CIRCULARES DE FIBRA DE VIDRIO

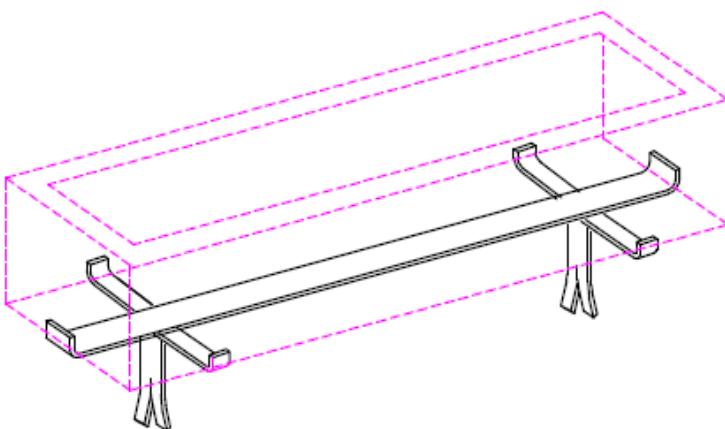
60

360

PLETINAS DE ACERO

60

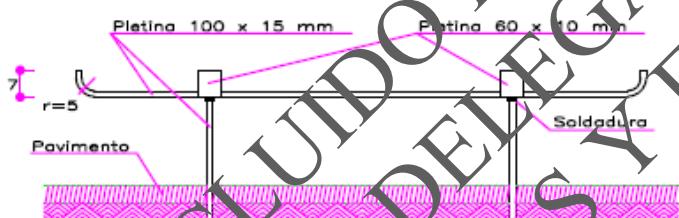
75



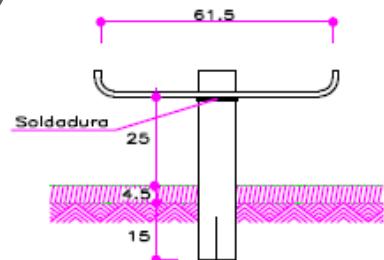
SECCIÓN JARDINERA



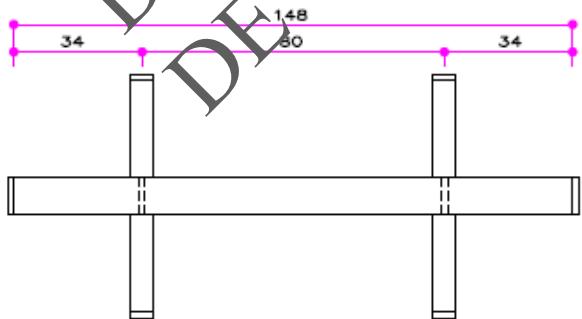
SECCIÓN JARDINERA



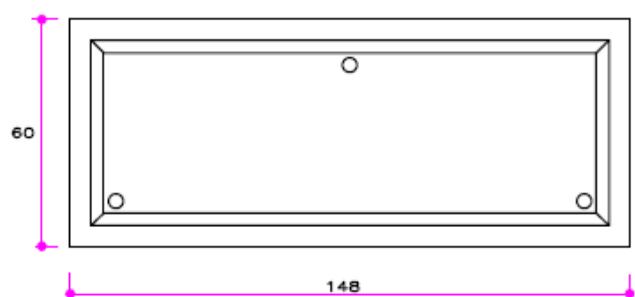
ALZADO SOPORTE



ALZADO LATERAL SOPORTE



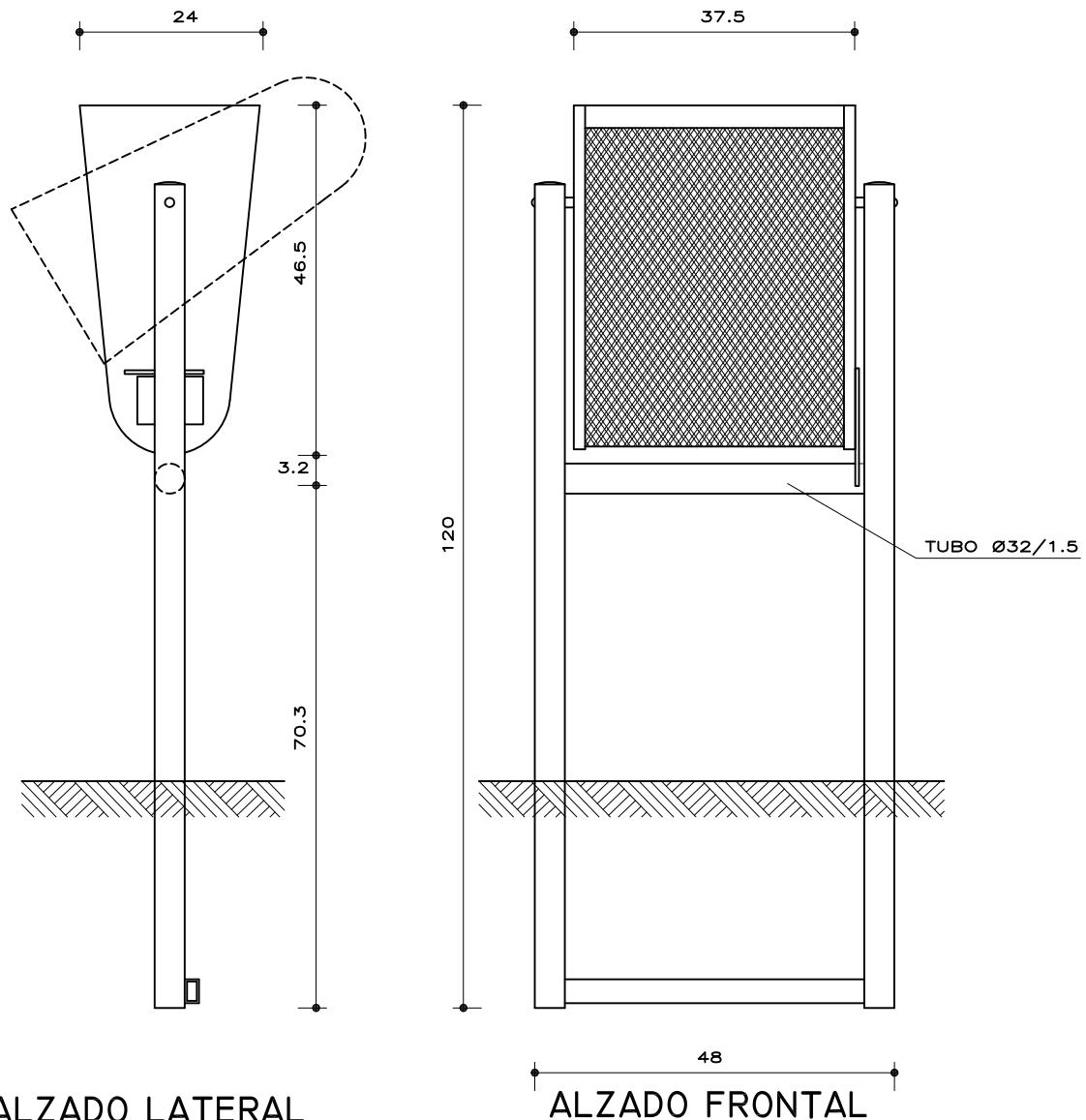
PLANTA SOPORTE



PLANTA JARDINERA

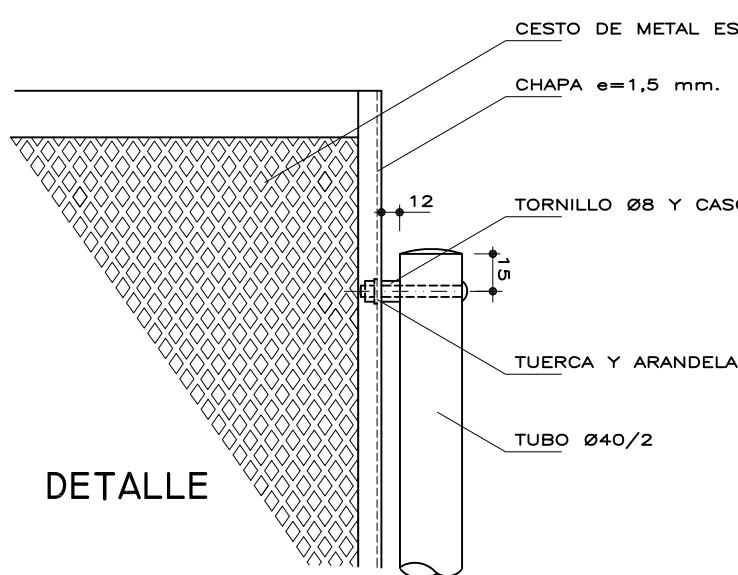
MATERIAL: HORMIGÓN ARMADO BLANCO  
 (ÁRIDO TAMAÑO MÁXIMO 6 MM.) TRATADO  
 AL CHORRO DE ARENA EN SUS CARAS  
 EXTERIORES

Cotas en centímetros



ALZADO LATERAL

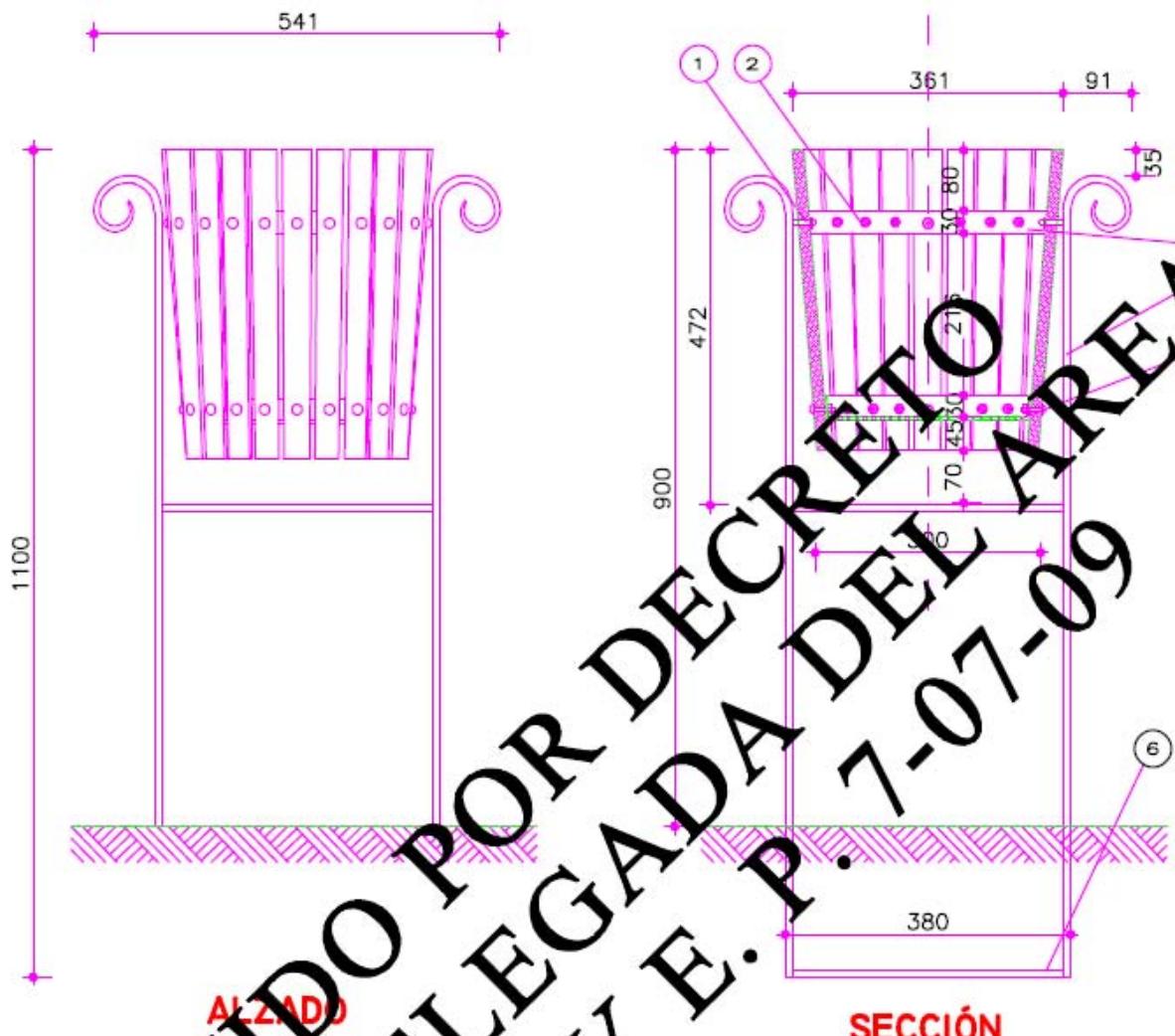
ALZADO FRONTAL



DETALLE

MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. CESTO DE METAL ESTAMPADO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).  
 SU USO SE LIMITARÁ EXCLUSIVAMENTE A PARQUES HISTÓRICOS, FORESTALES Y SINGULARES.

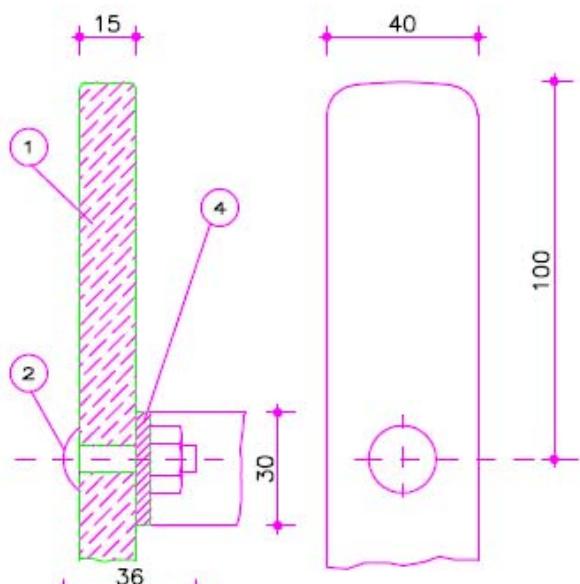
Cotas en centímetros



- LEYENDA
- 1 TABLILLA MADERA 1100x40x15
  - 2 TORNILLO DE TURCA Ac. M6
  - 3 PLETINA Ac. PINTADO 1100x40x10
  - 4 PLETINA Ac. ø300x30x5
  - 5 CESTO DE CHAPA PERFORADA ø290x5
  - 6 TUBO ø12x350

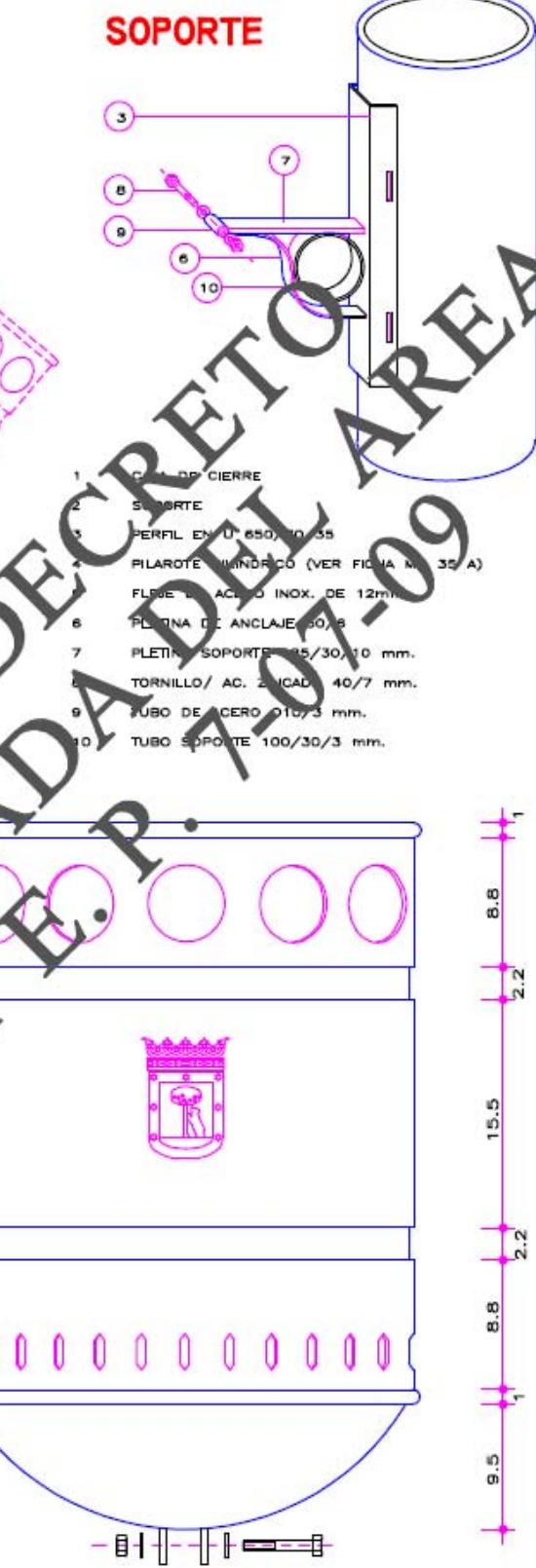
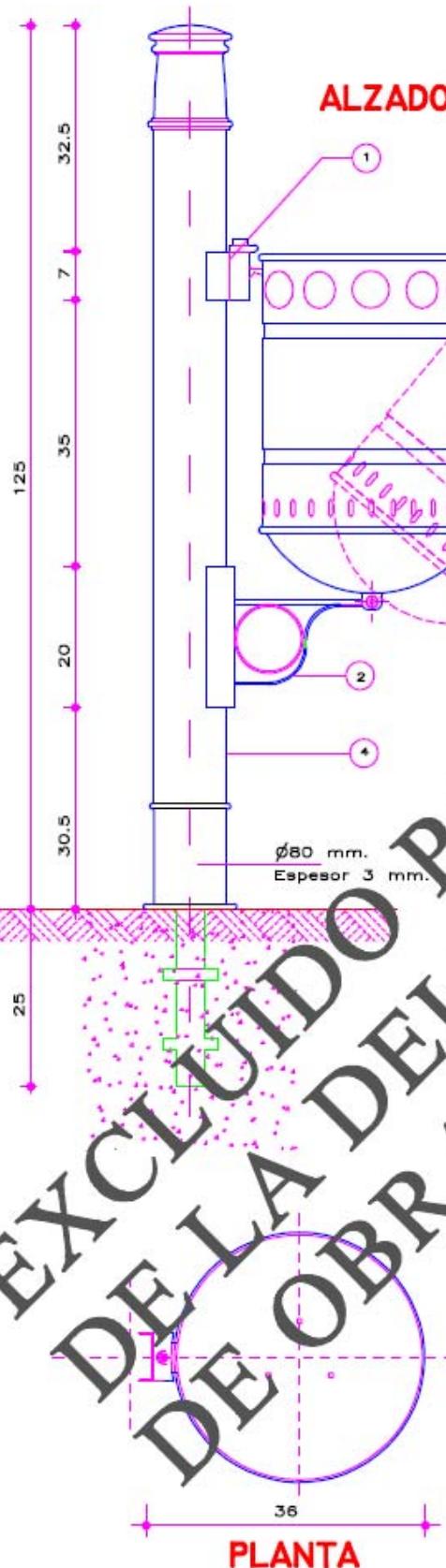
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE ACERO. TABLILLAS DE MADERA

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART#48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

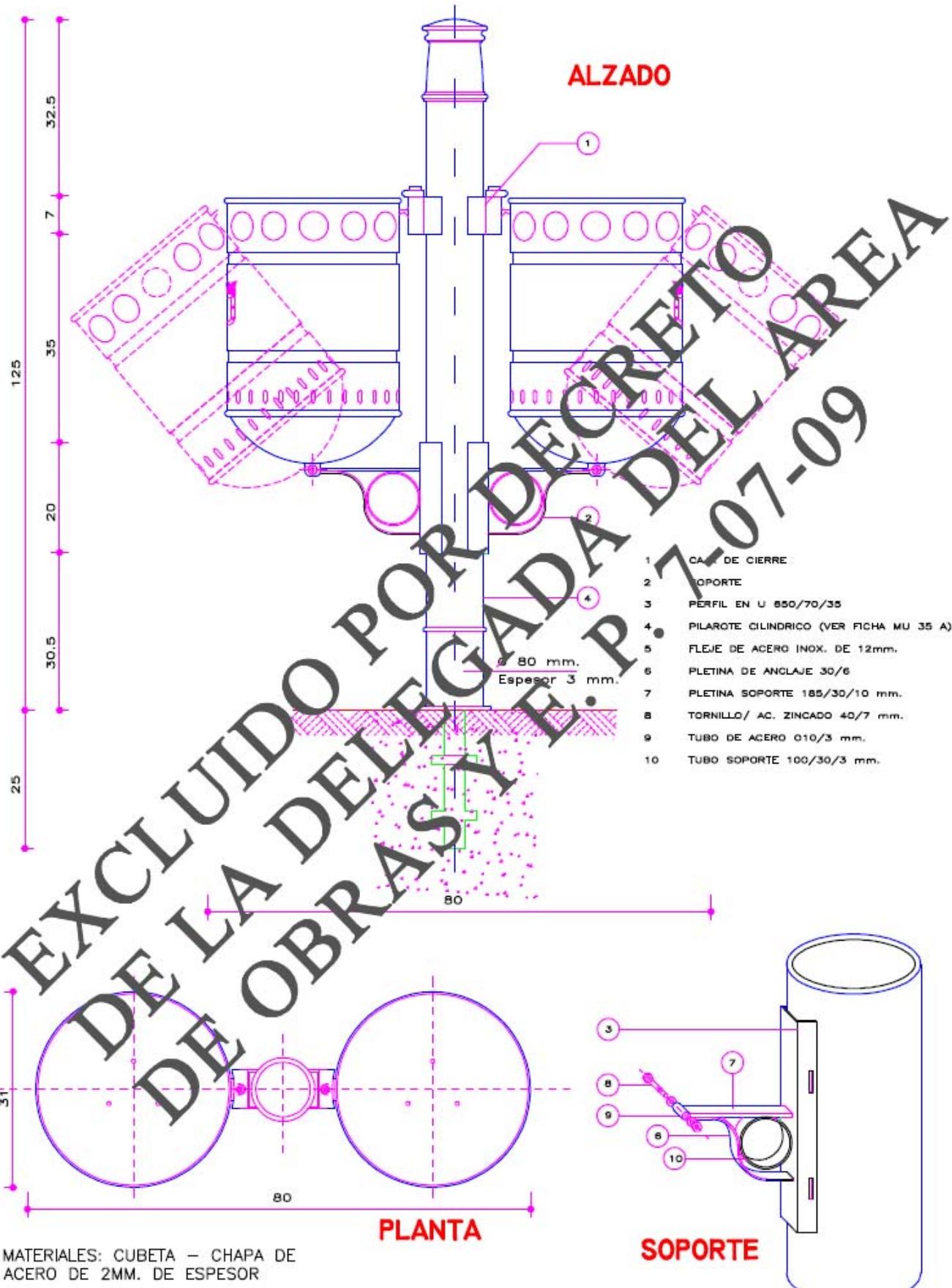


DETALLES

Cotas en milímetros



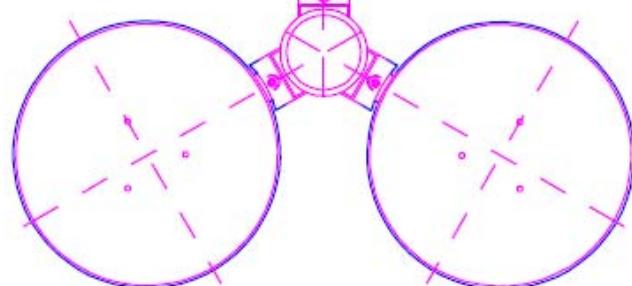
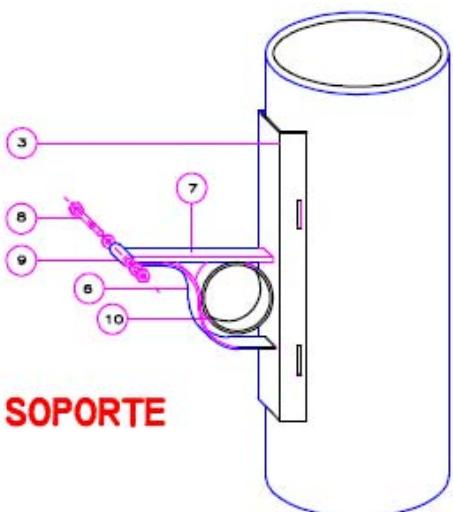
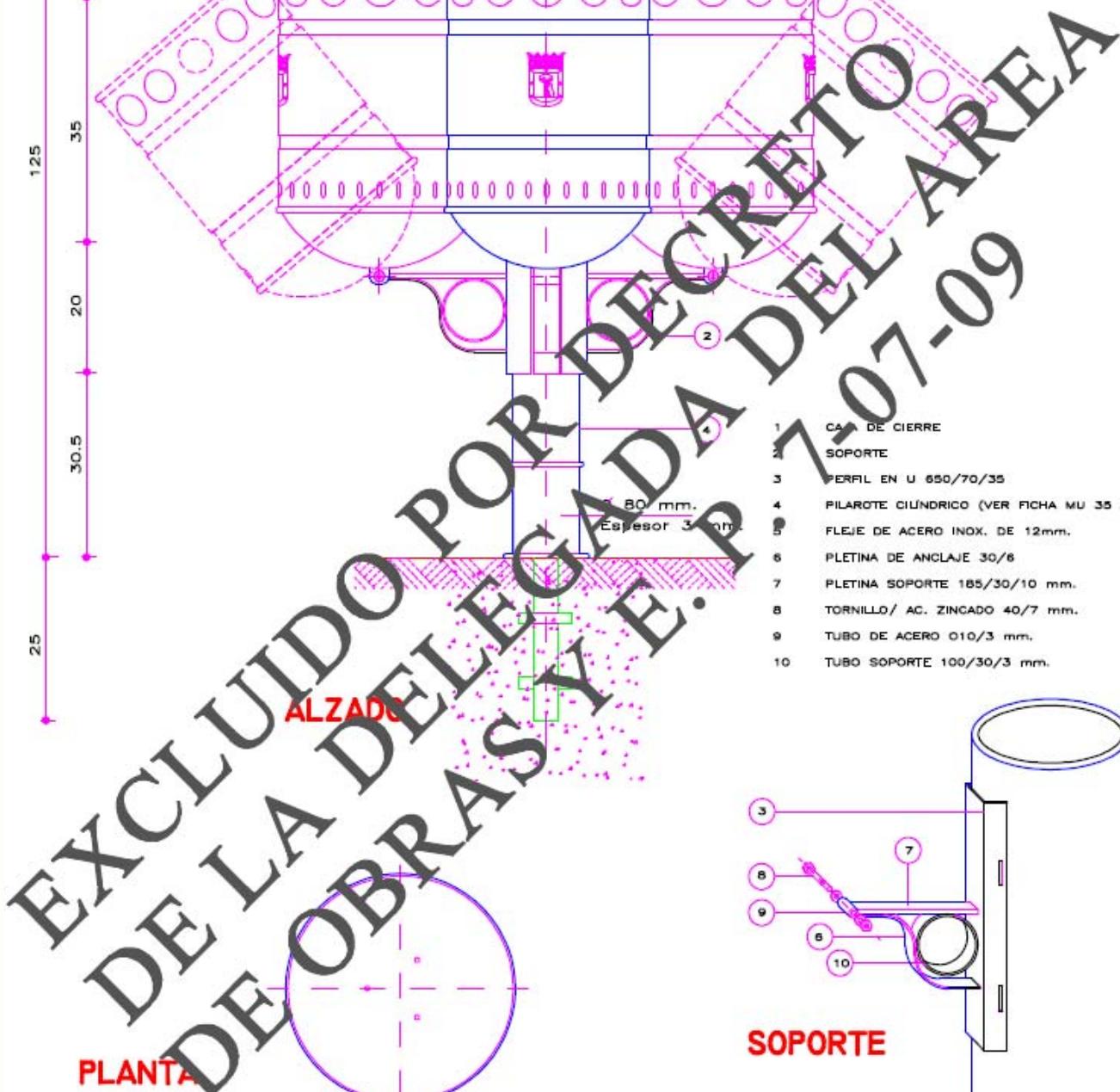
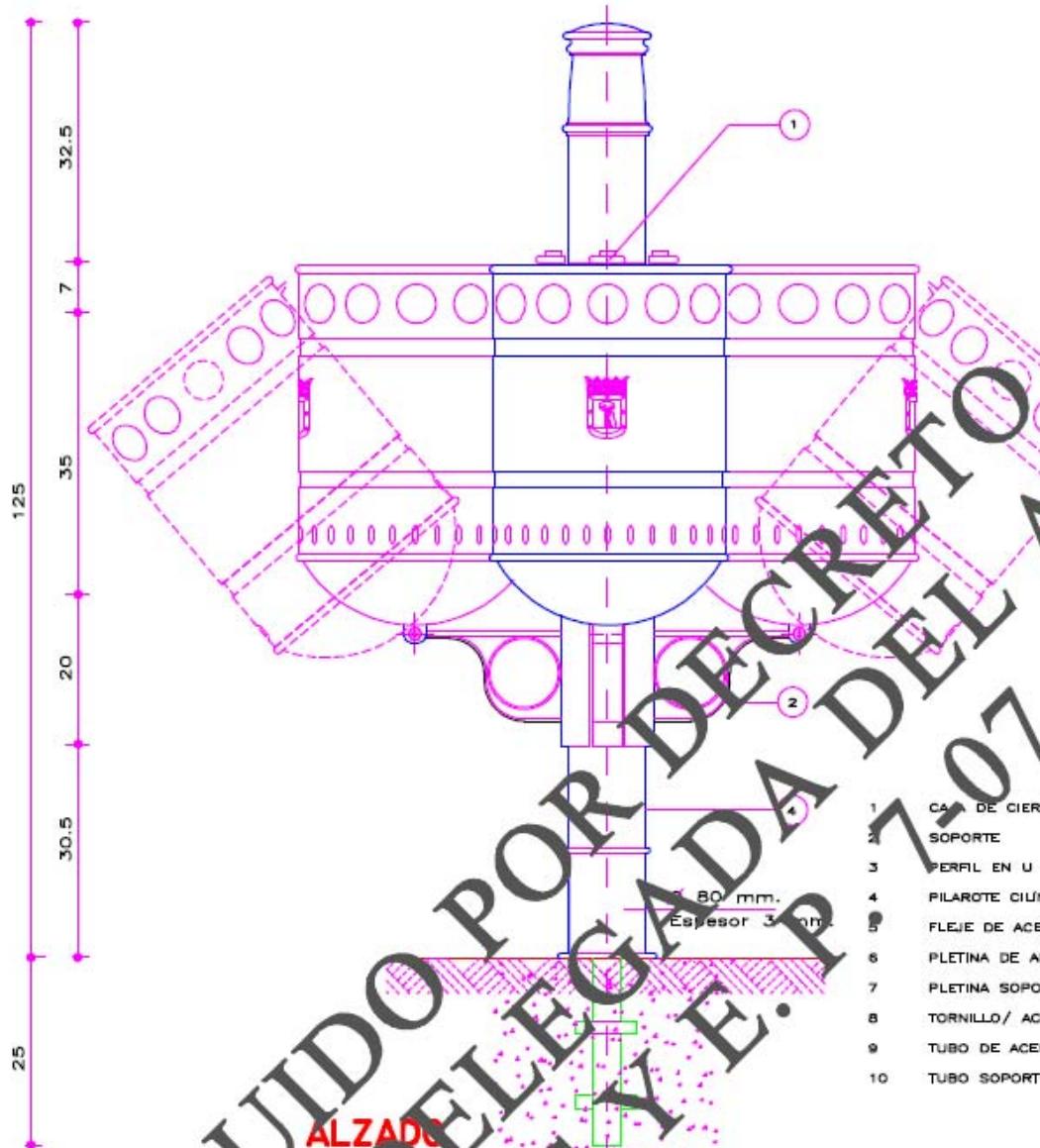
Cotas en centímetros



MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

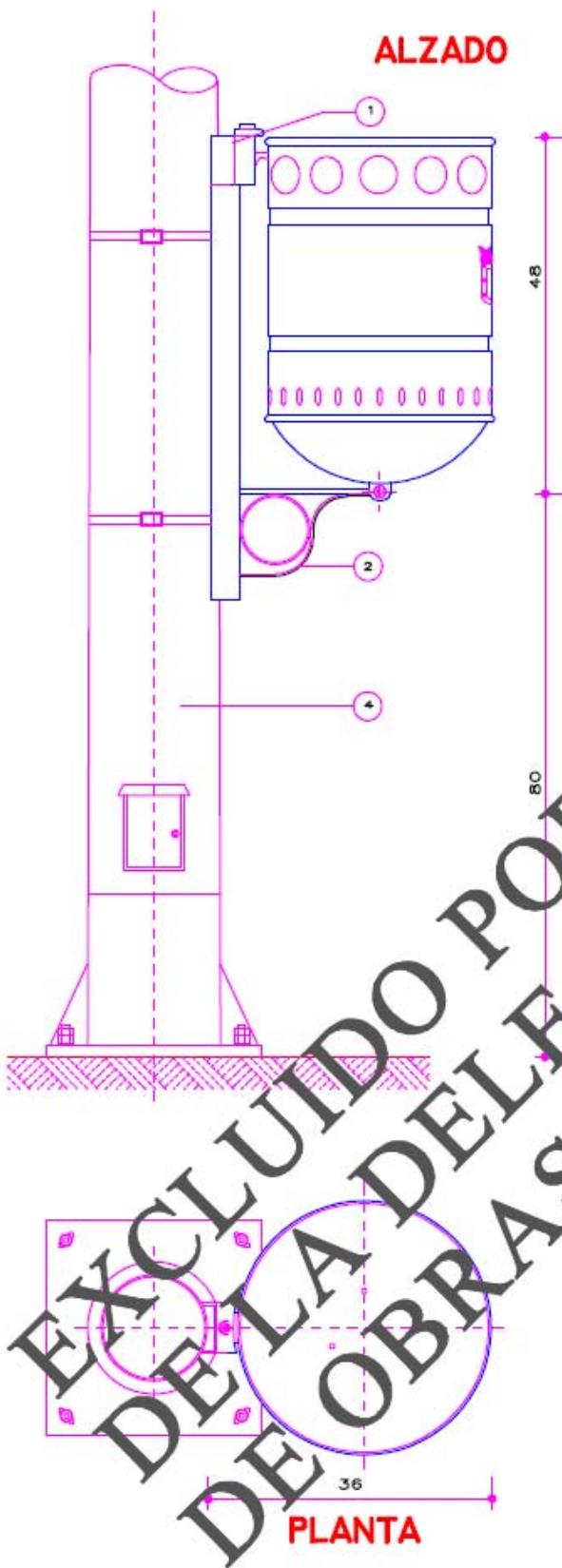
Cotas en centímetros



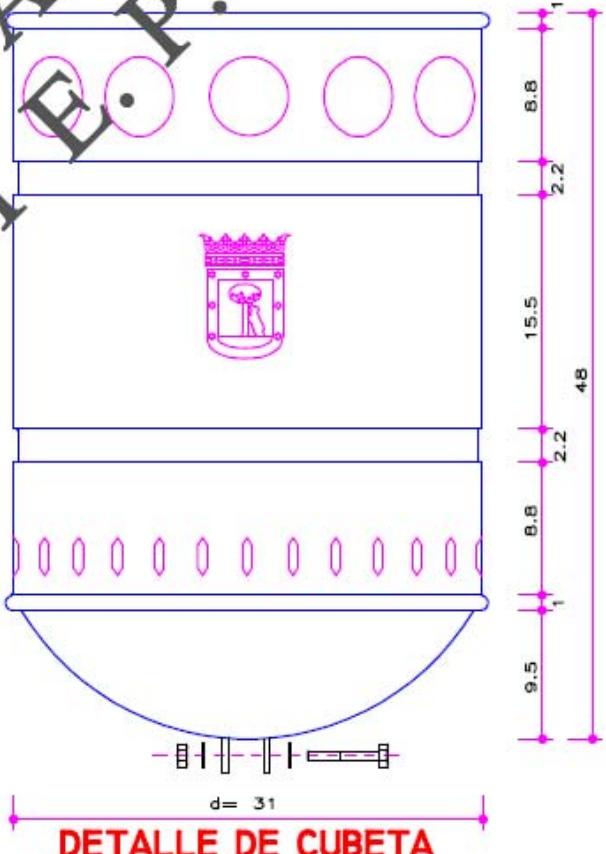
MATERIALES: CUBETA - CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros



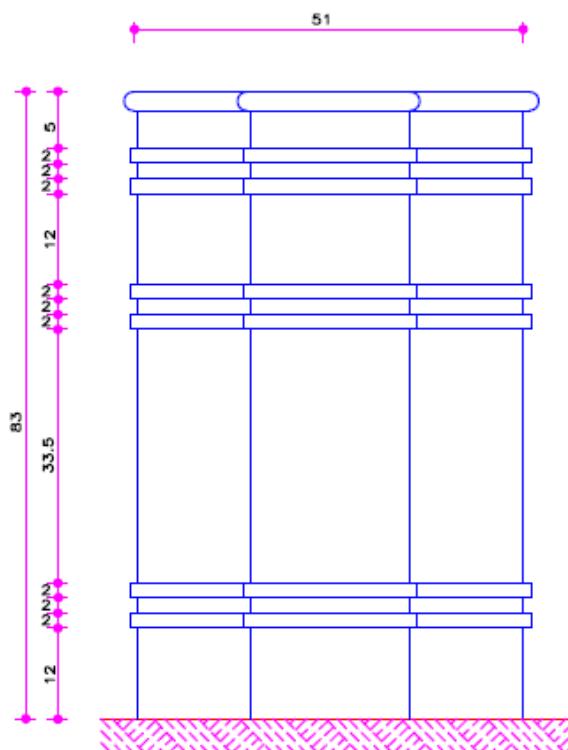
1. CAJA DE FERR.
2. SOPORTE
3. PERfil INLU 650/70/35
4. FAROLA
5. FLEJE DE ACERO INOX. Ø 2mm.
6. TORNILLO DE ANILAE 38/6
7. PLETINA SOPORTE 10/30/10 mm.
8. TORNILLO AC. INCADO 40/7 mm.
9. TUBO DE ACERO Ø10/2 mm.
10. TUBO SOPORTE 100/3/3 mm.



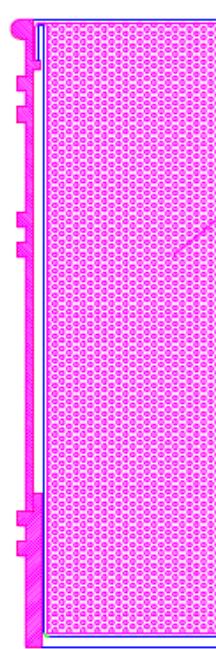
MATERIALES: CUBETA – CHAPA DE ACERO DE 2MM. DE ESPESOR

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

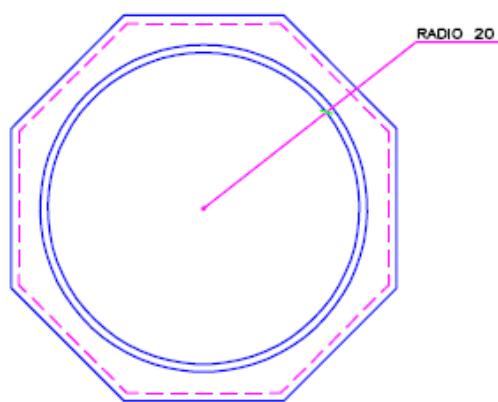
Cotas en centímetros



ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

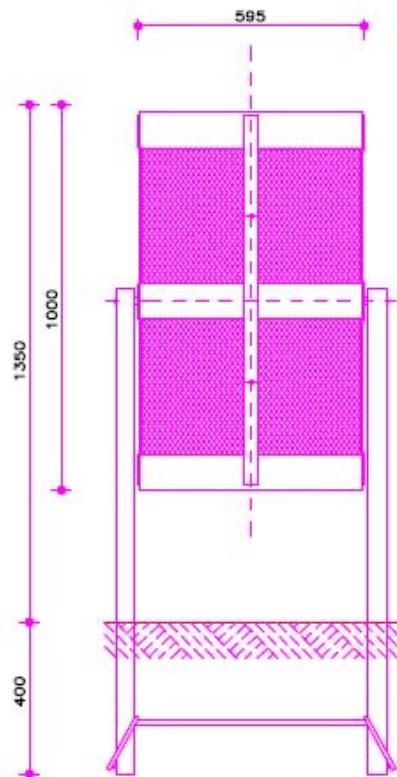


ALZADO

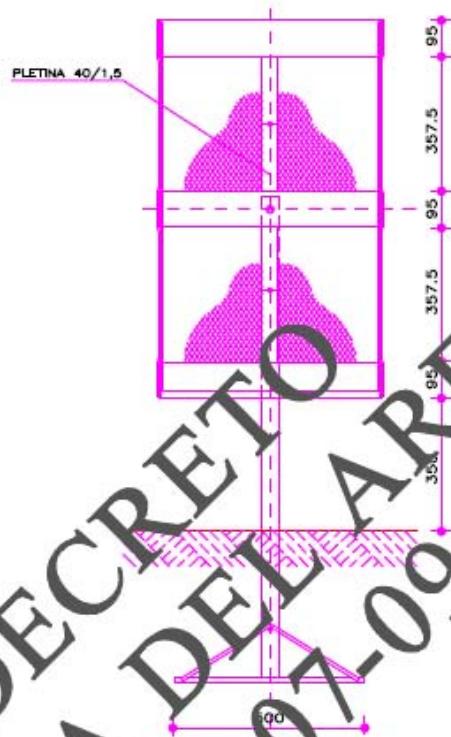
MATERIALES: ESTRUCTURA EXTERIOR DE FUNDICIÓN GRIS. ESPESOR MÍNIMO 15 CM. CESTO INTERIOR DE CHAPA PERFORADA DE ACERO. ESPESOR 0,3 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros



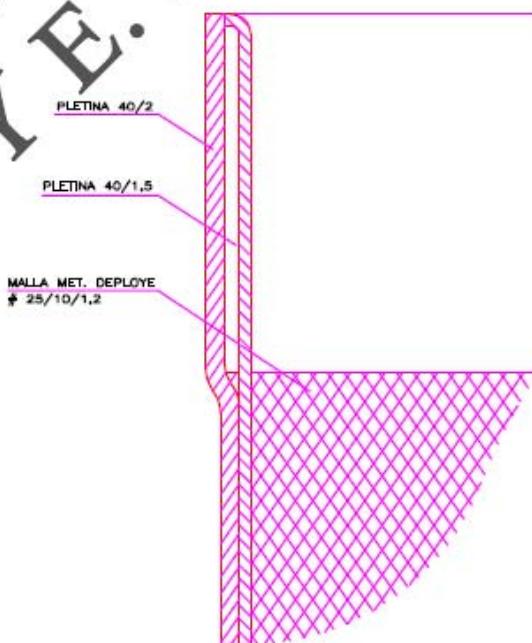
ALZADO



SECCIÓN



PLANTA

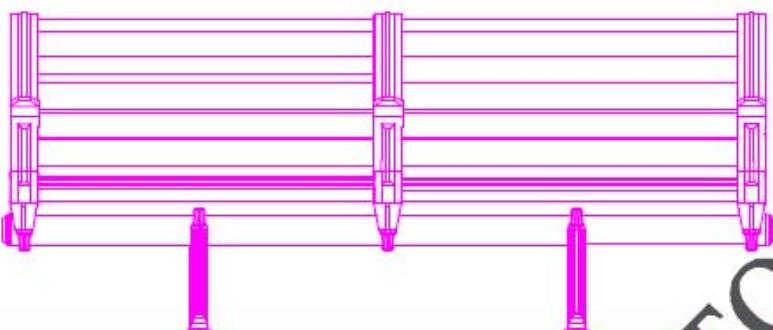


DETALLE

MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPEZOR MÍNIMO 35 MICRAS).

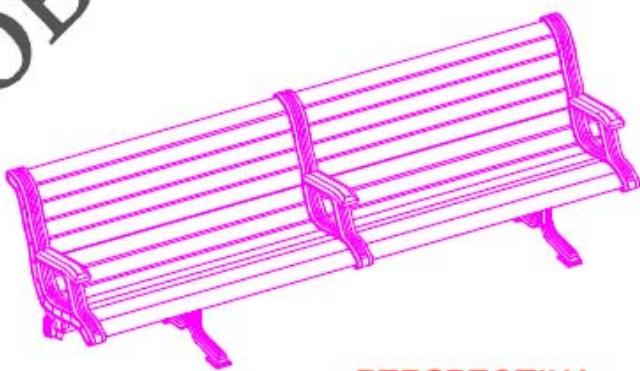
Cotas en milímetros



ALZADO FRONTAL



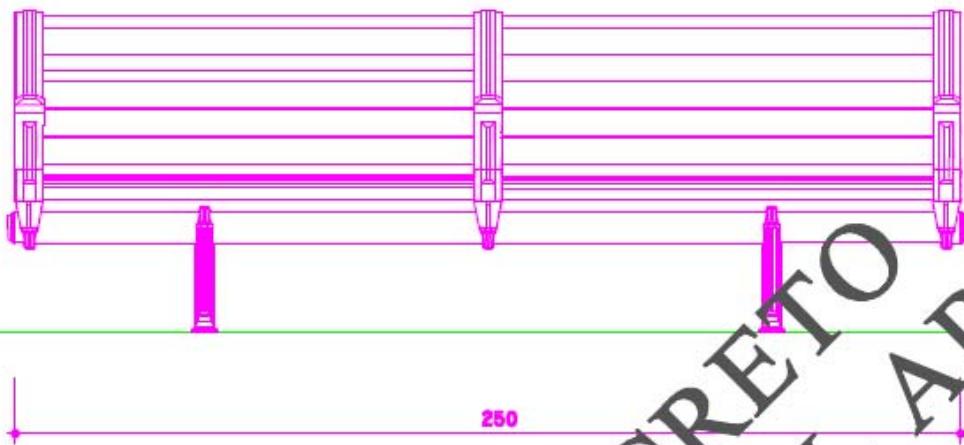
ALZADO LATERAL



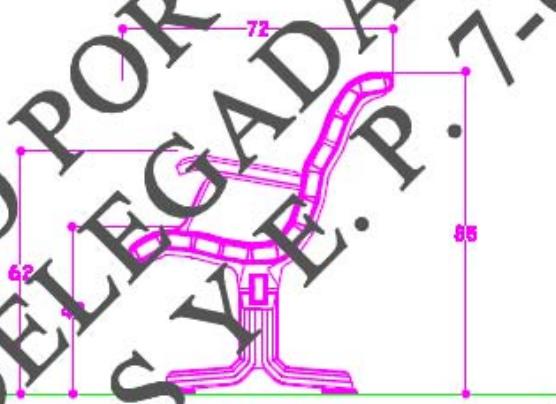
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

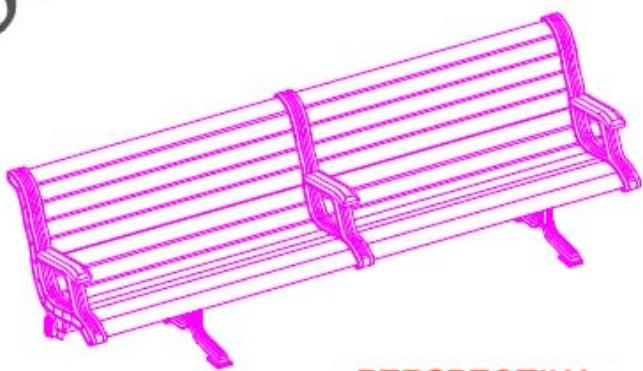
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



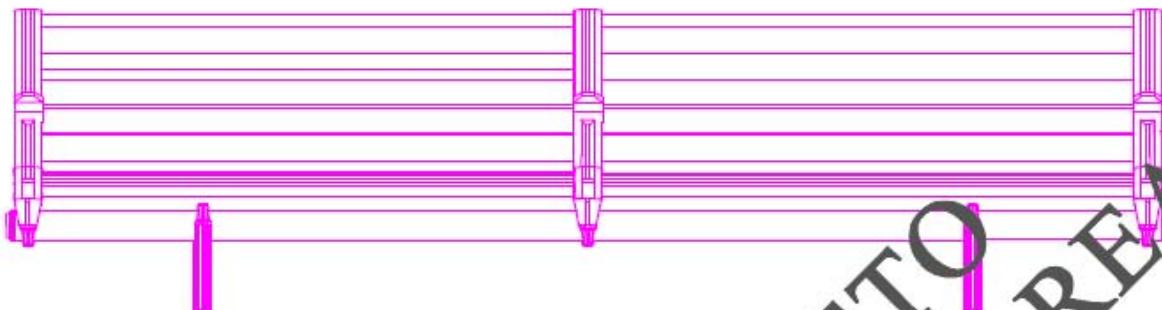
ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

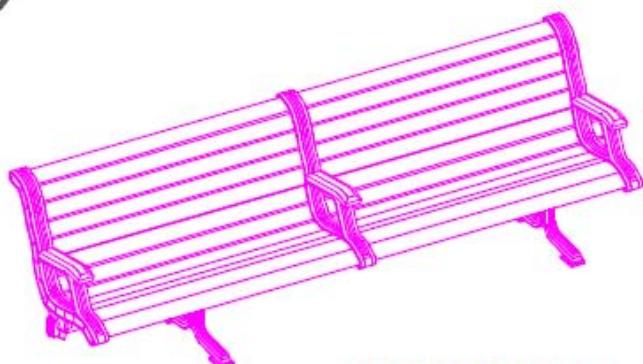
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

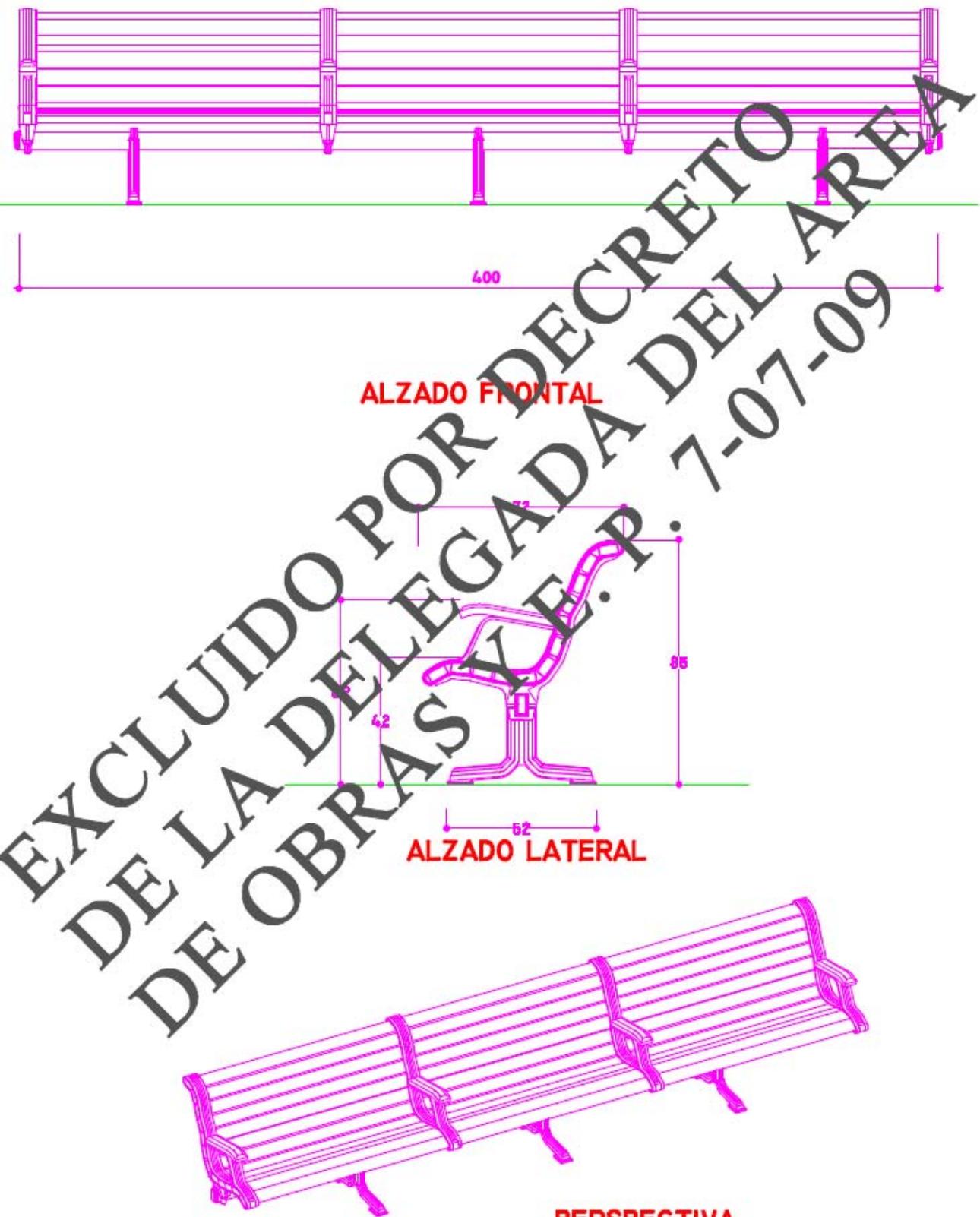
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

Cotas en centímetros



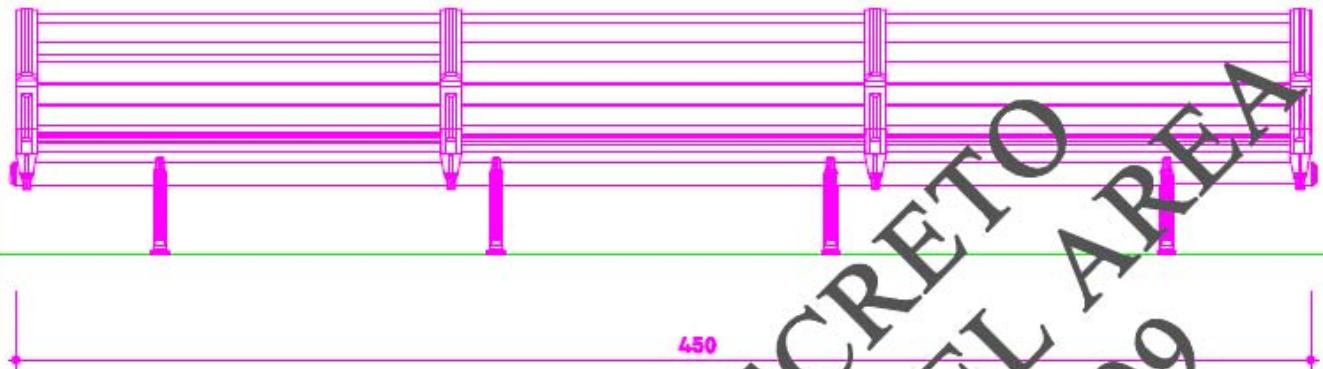
MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

Cotas en centímetros

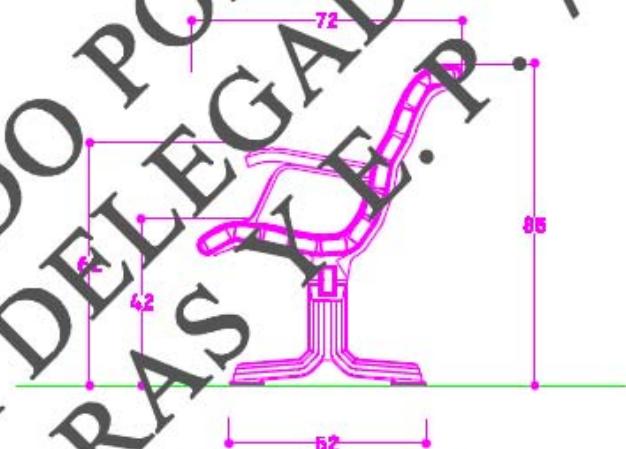


MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

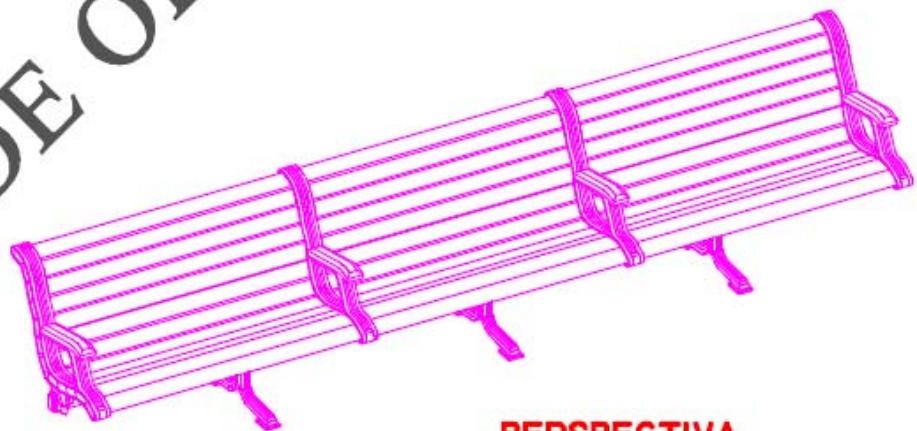
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

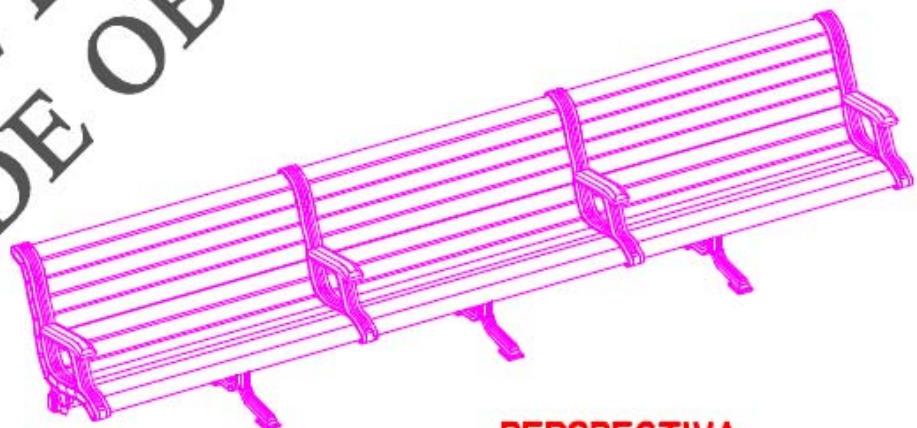
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



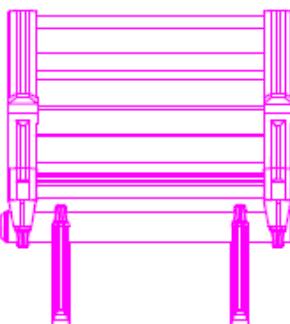
ALZADO LATERAL



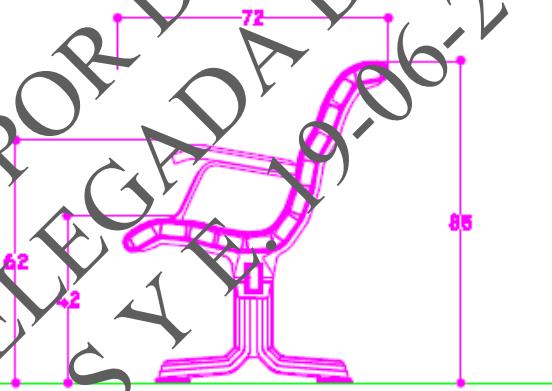
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

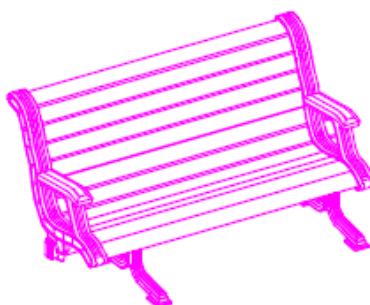
Cotas en centímetros



ALZADO FRONTAL



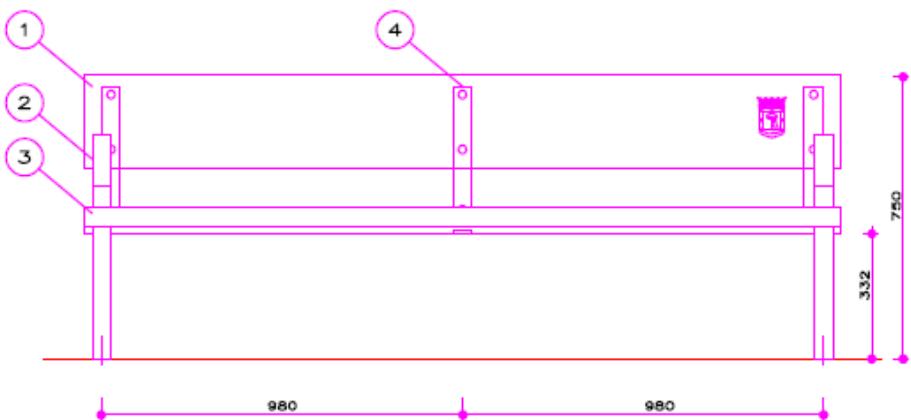
ALZADO LATERAL



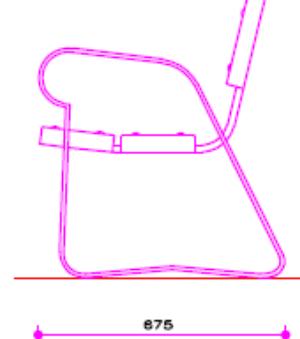
PERSPECTIVA

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

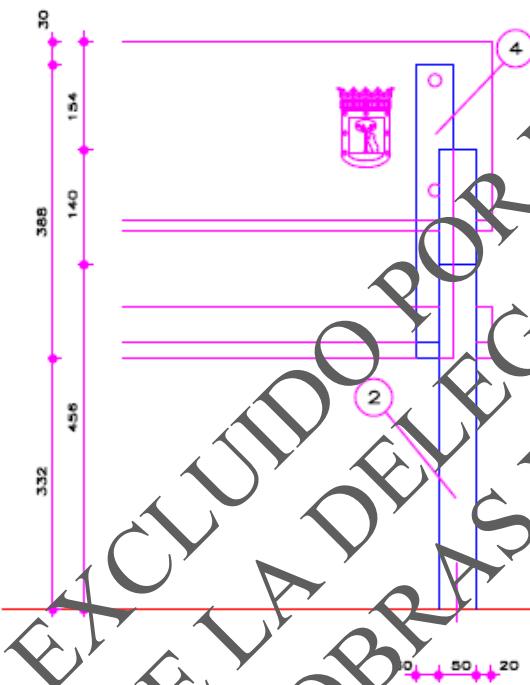
Cotas en centímetros



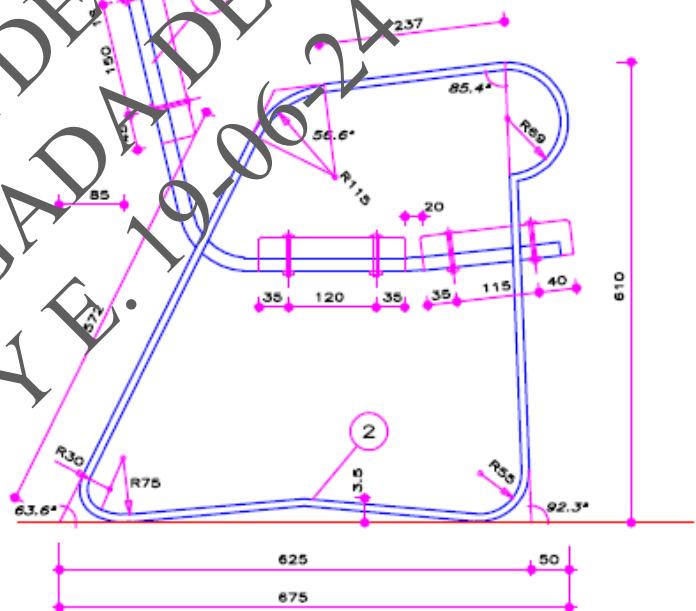
ALZADO FRONTAL



ALZADO LATERAL



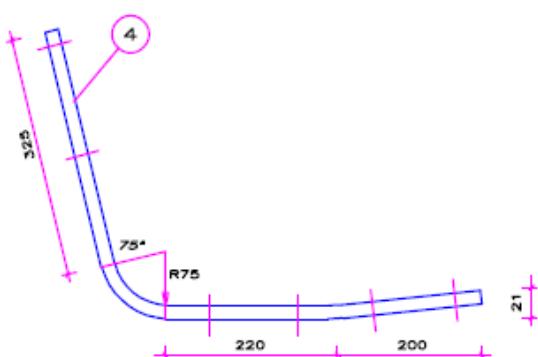
DETALLE



DETALLE

## LEYENDA

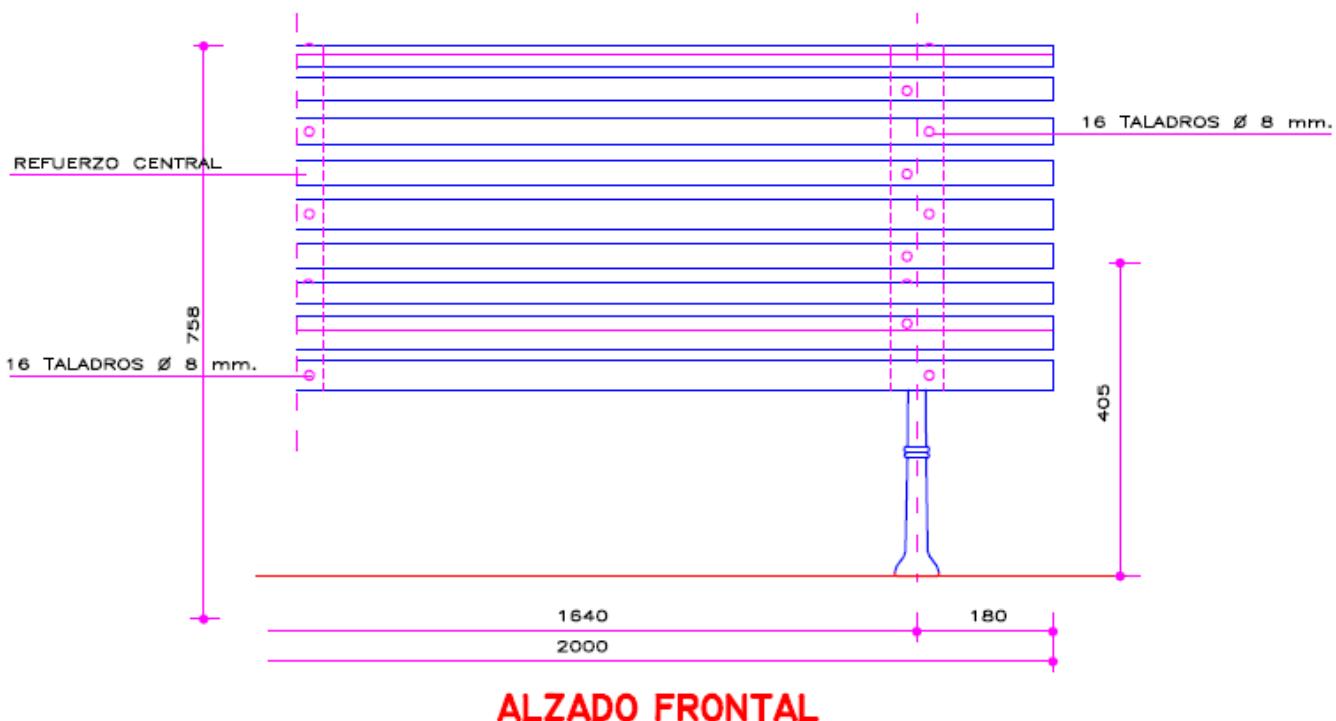
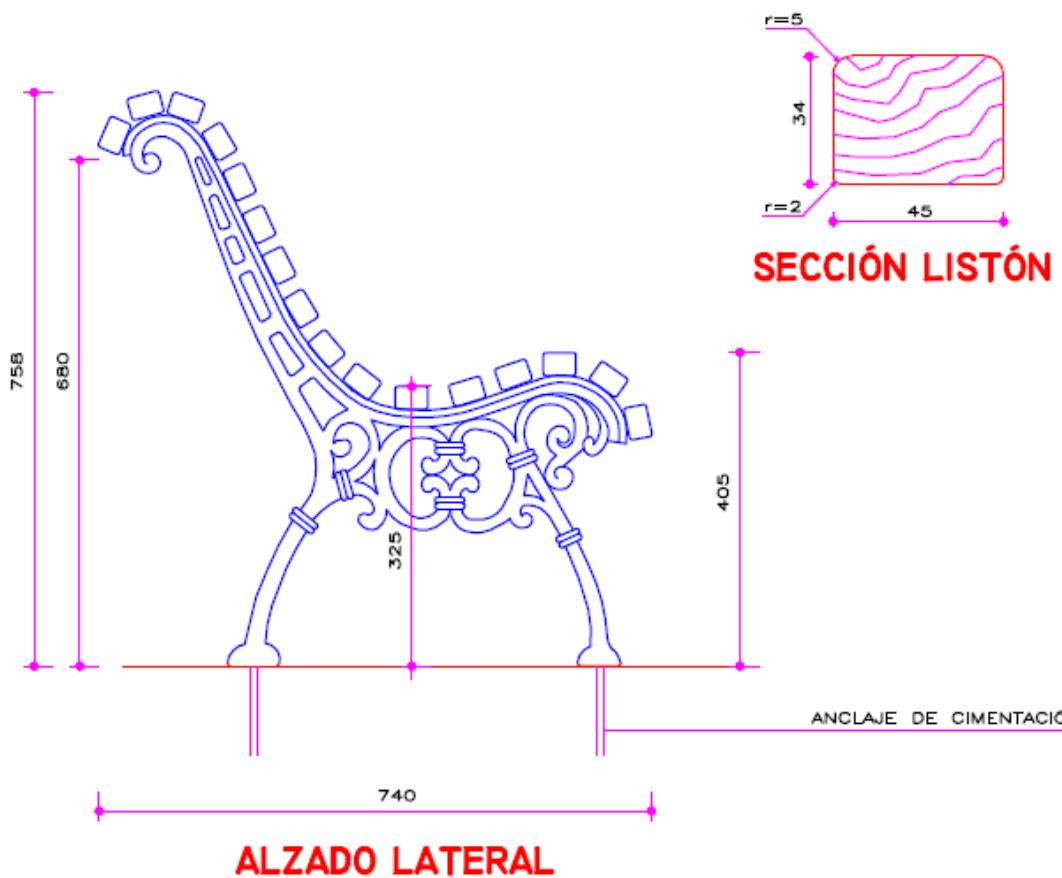
- 1 TABLÓN DE 2000x245x45
- 2 PLETINA DE 50x10 mm.
- 3 TABLÓN DE 2000x190x45
- 4 PLETINA DE 50x16 mm.



DETALLE

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER  
PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

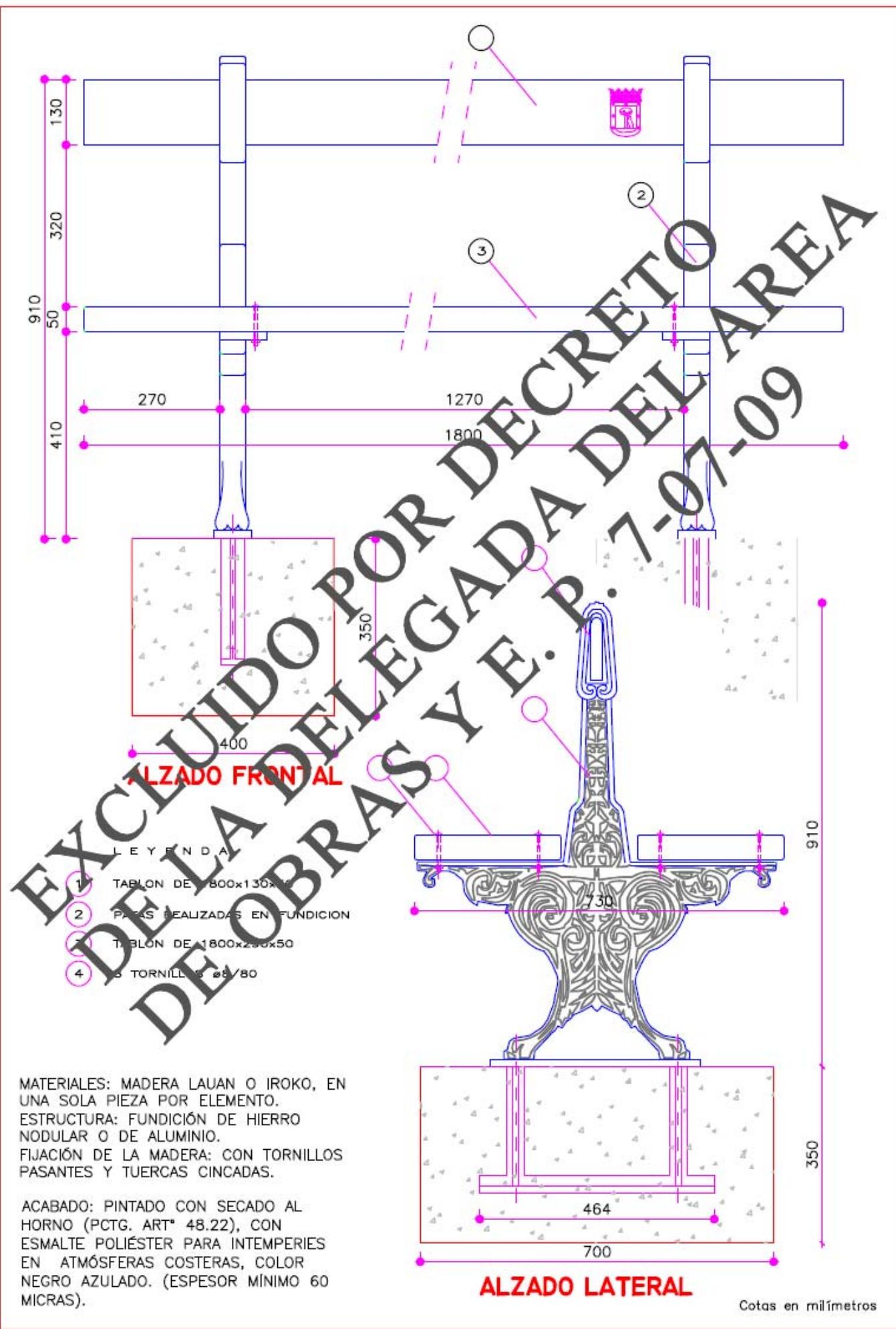
Cotas en milímetros

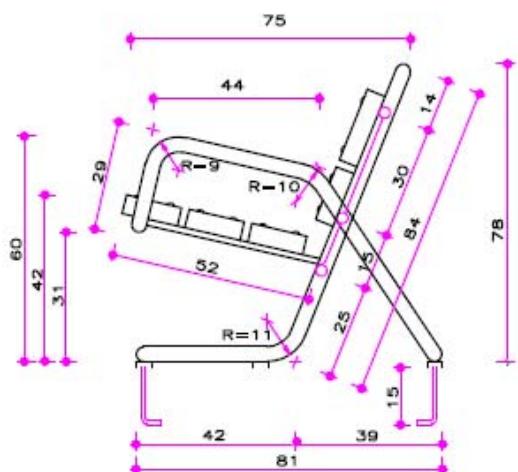
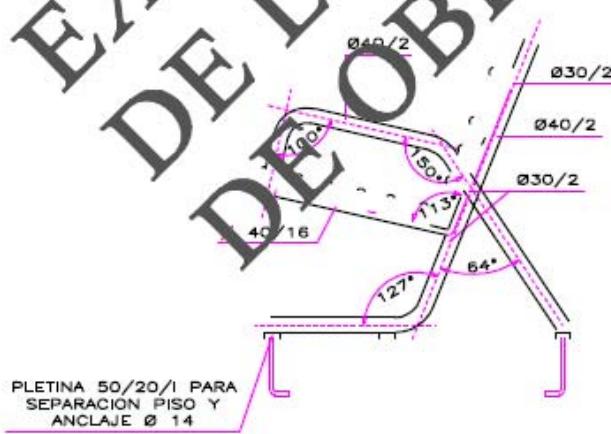
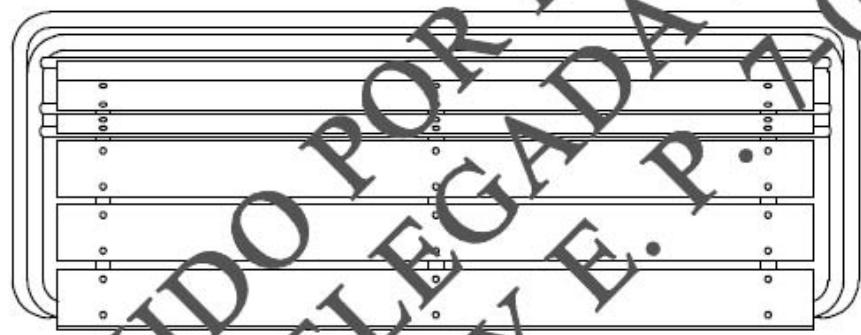
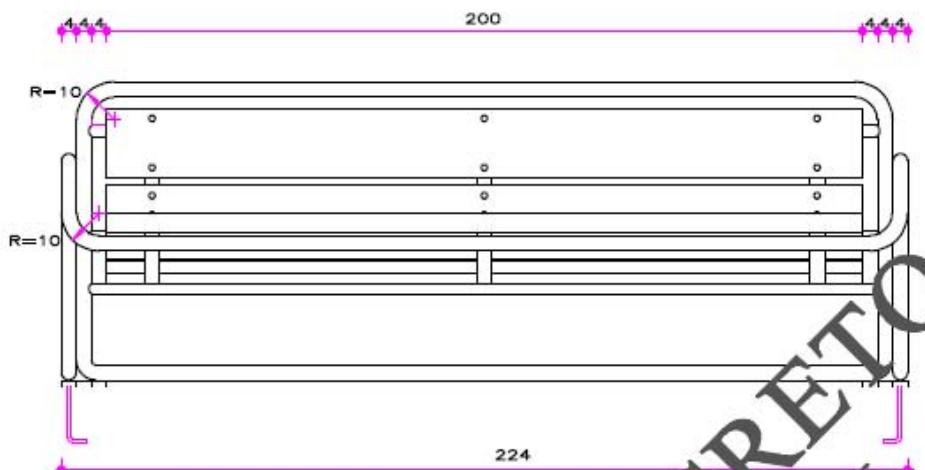


MATERIALES: MADERA LAUAN O IROKO, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO.  
 ESTRUCTURA: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR O DE ALUMINIO.  
 FIJACIÓN DE LA MADERA: CON TORNILLOS PASANTES Y TUERCAS CINCADAS.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIES EN ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR NEGRO AZULADO. (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en milímetros

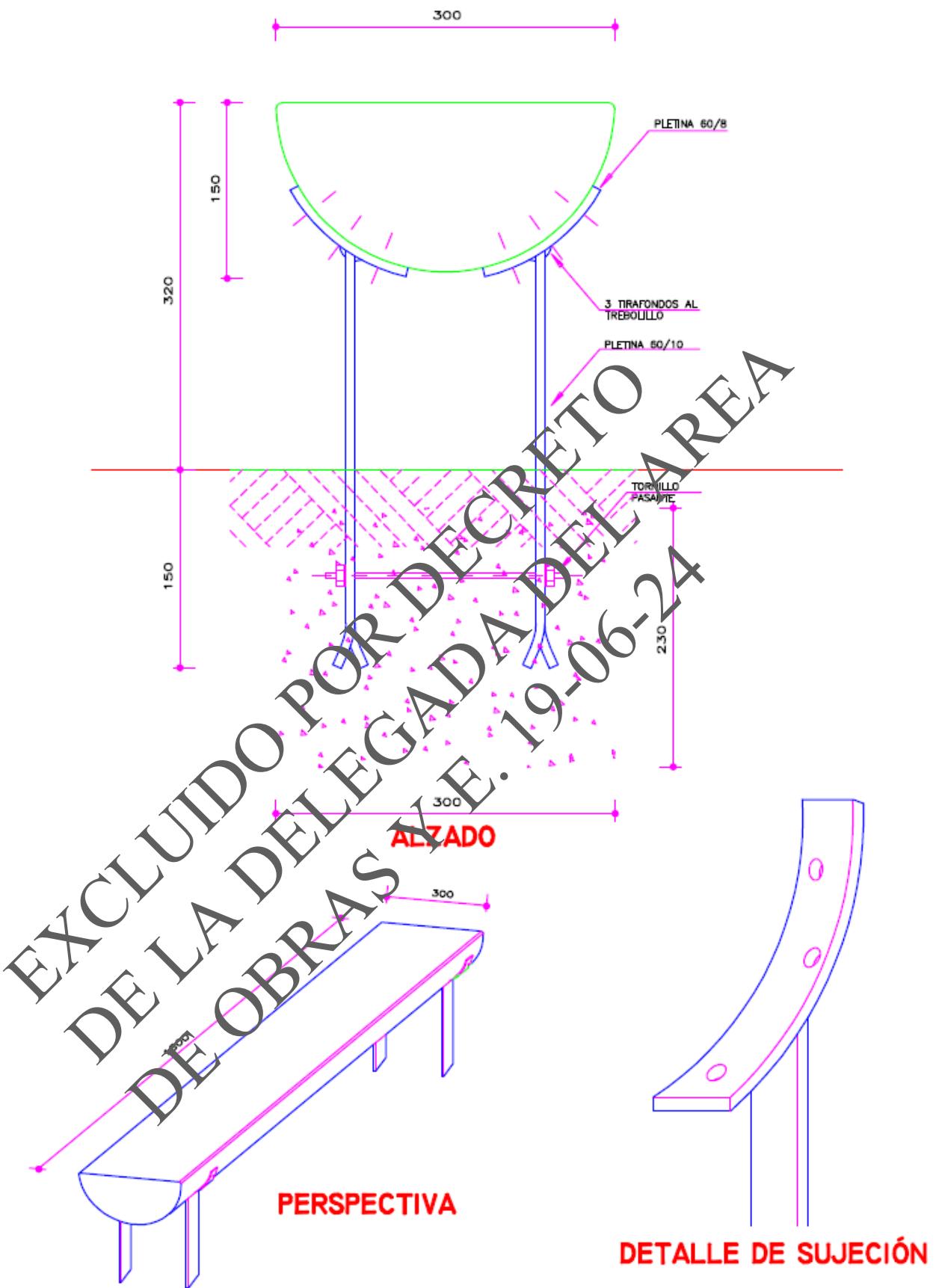




PLETINA 50/20/I PARA  
SEPARACION PISO Y  
ANCLAJE Ø 14

MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS: VER PCTG. ART<sup>o</sup> 48.21

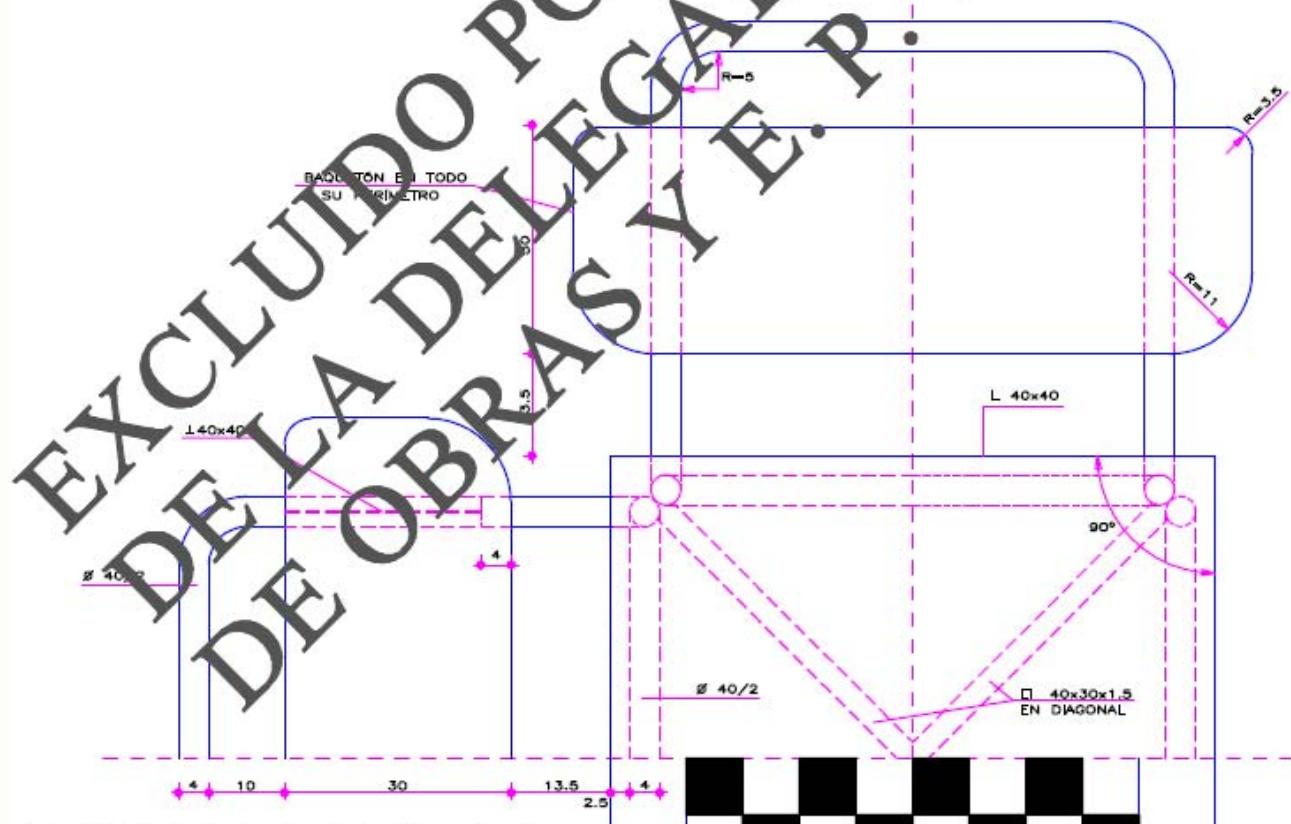
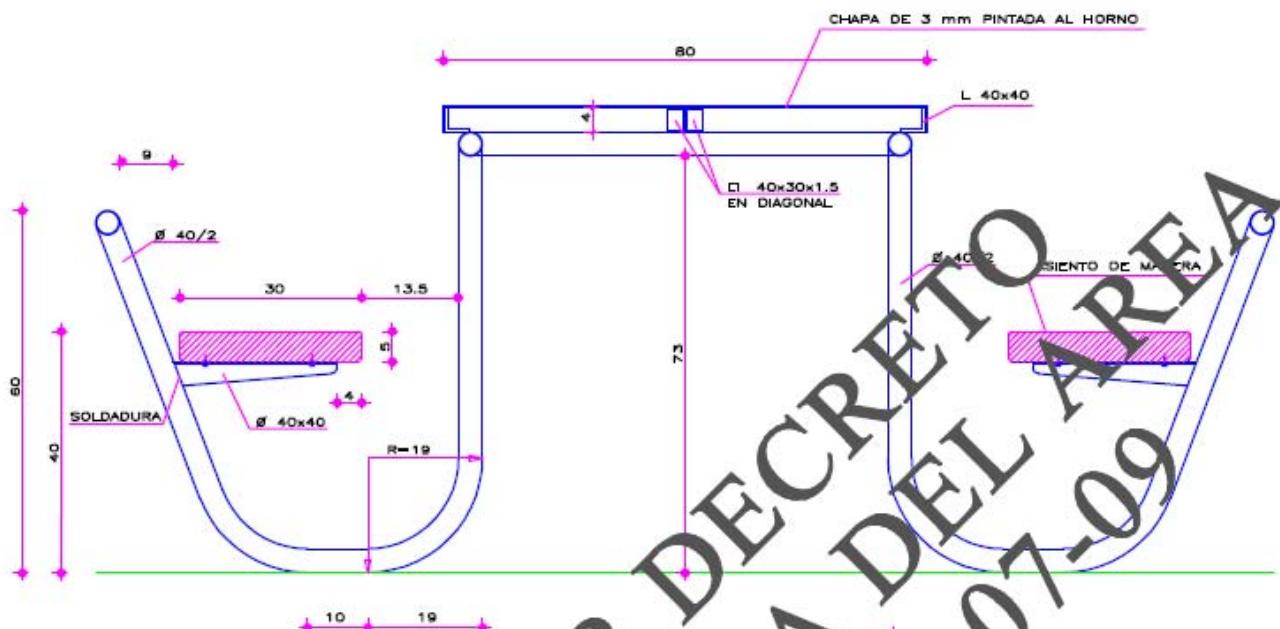
Cotas en centímetros



MATERIALES: MADERA. MEDIO TRONCO DE PINO SILVESTRE EN UNA PIEZA.  
ESTRUCTURA SOPORTE: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

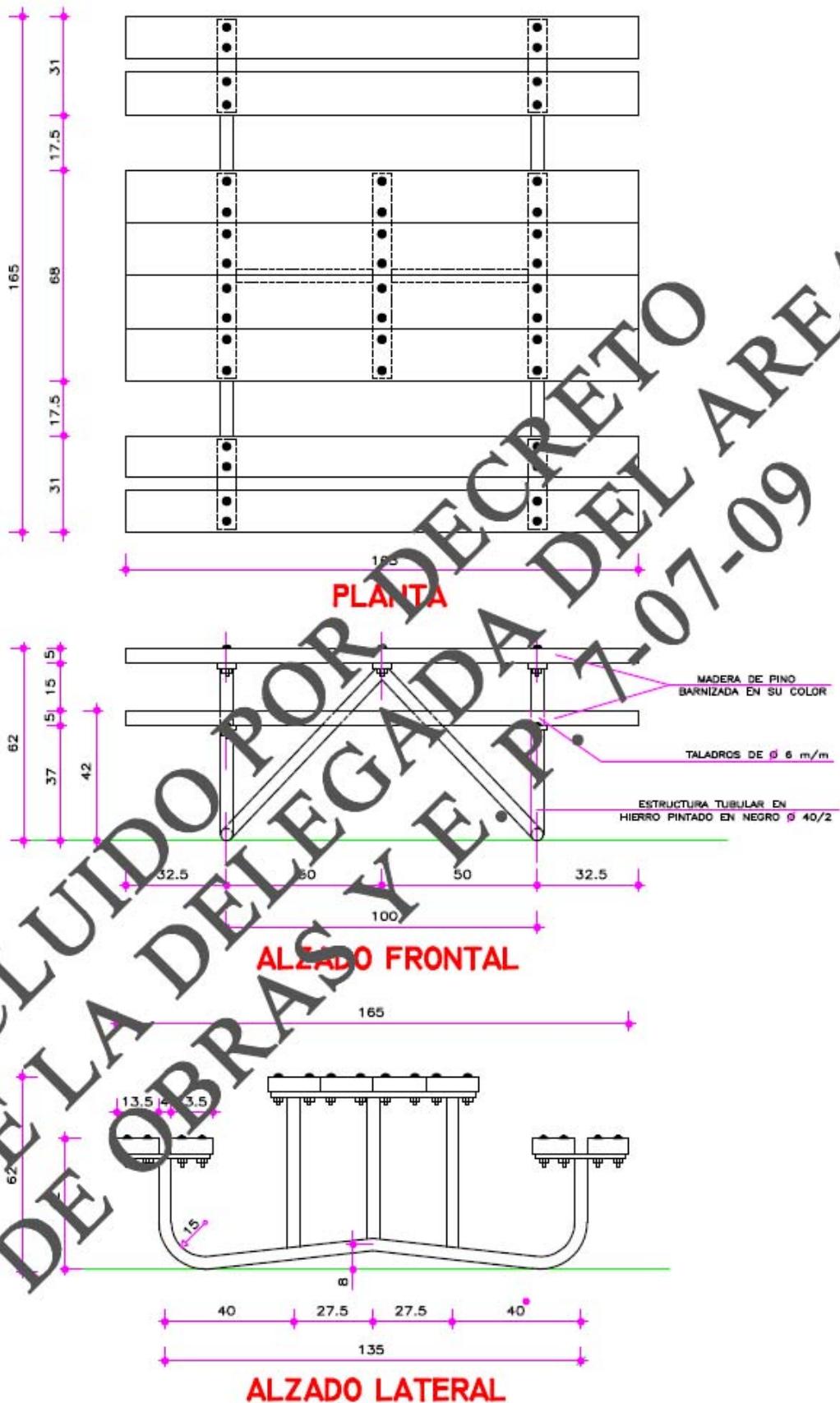


MATERIALES: MADERA DE CEREJÉIRA O IROKO EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FRENTE A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: SOPORTE DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ARTº48.22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

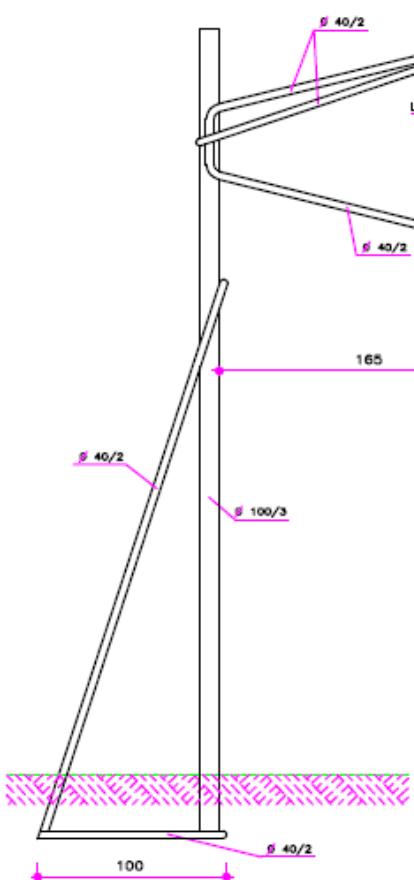
Cotas en centímetros



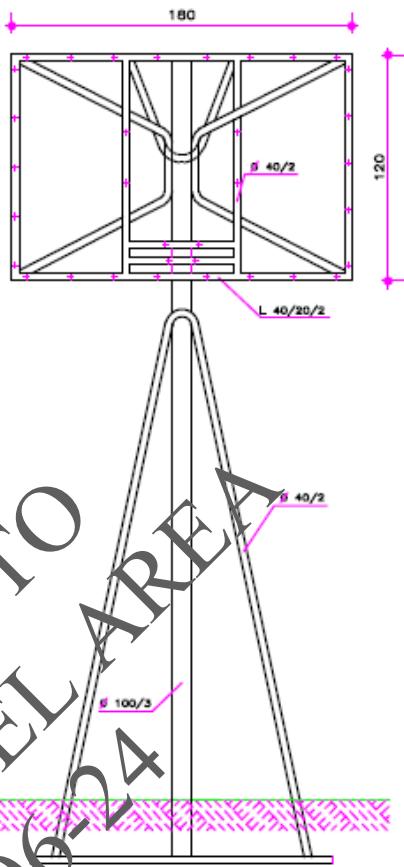
MATERIALES: MADERA DE PINO SILVESTRE O SIMILAR EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO, CON IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE DE SALES PROTECTORAS INCOLORAS Y TRATAMIENTO PROTECTOR DE SUPERFICIE FITOSANITARIO Y FREnte A RADIACIONES UVA.

ESTRUCTURA: TUBO DE ACERO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART°48.22). ESMALTE POLIÉSTER  
PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

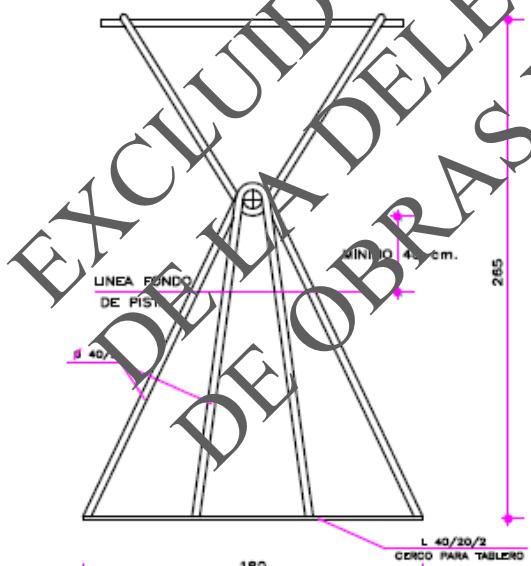
Cotas en centímetros



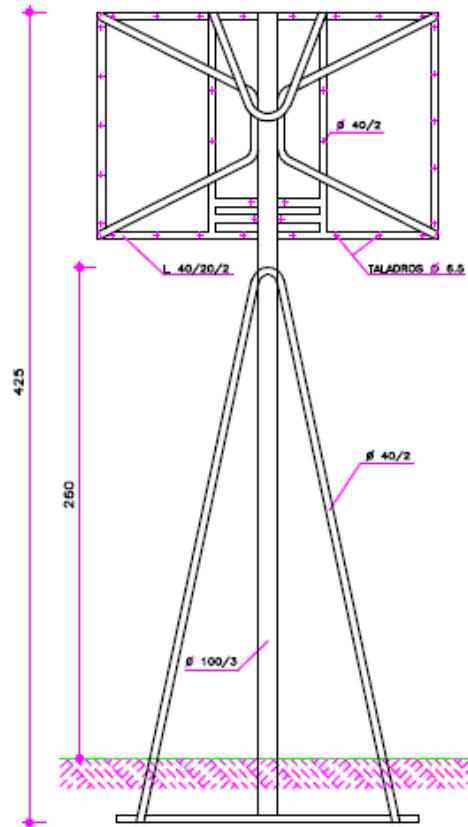
ALZADO LATERAL



ALZADO FRONTAL



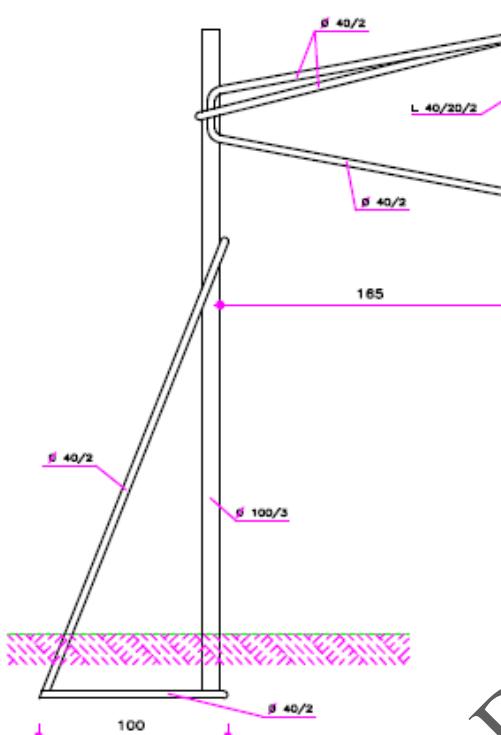
PLANTA



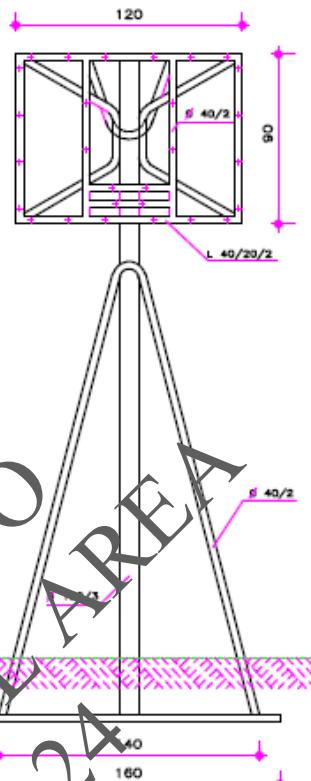
ALZADO POSTERIOR

Cotas en centímetros

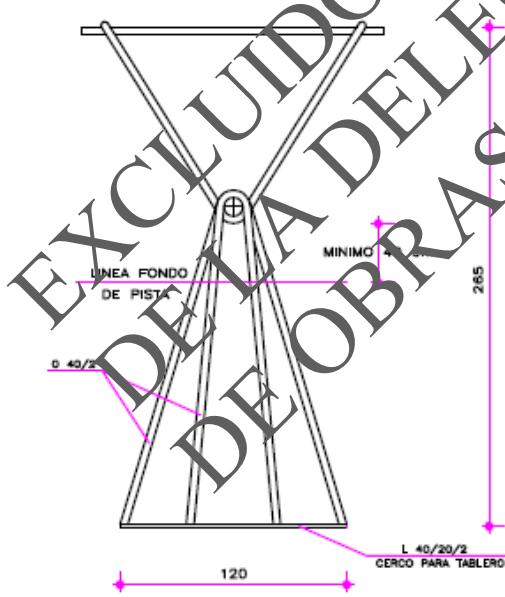
MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).



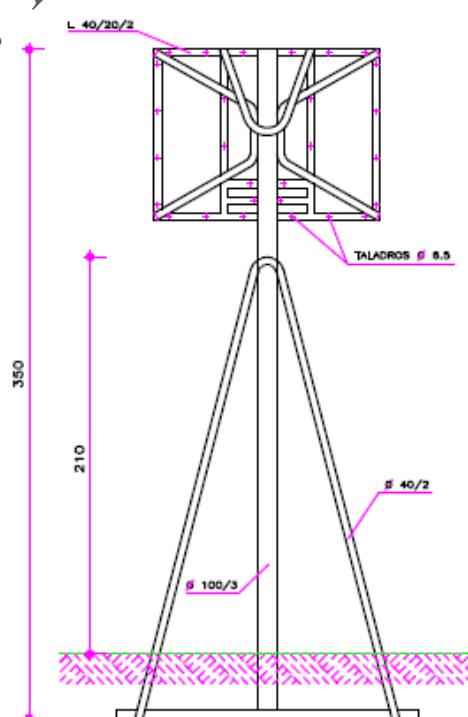
ALZADO LATERAL



ALZADO FRONTAL



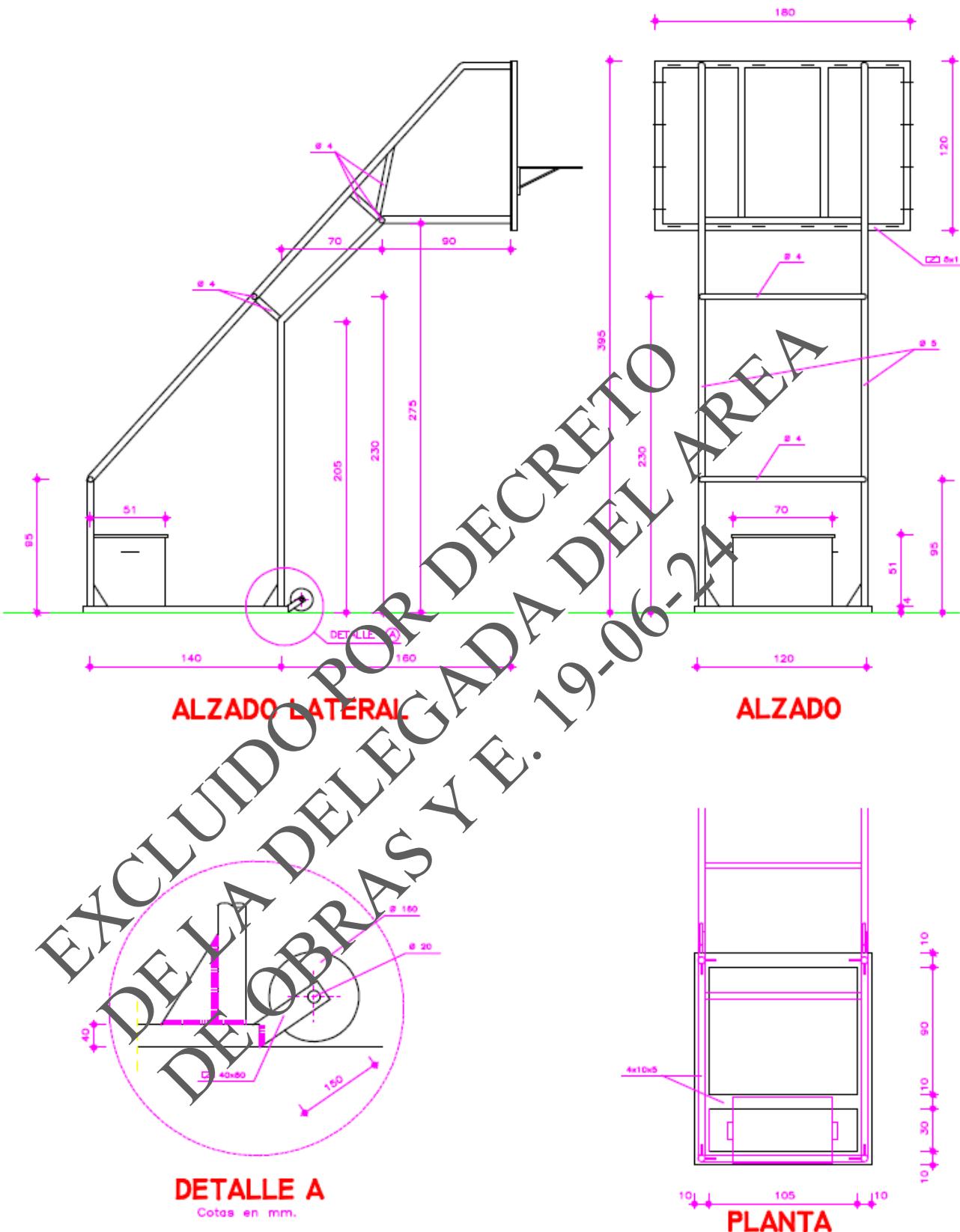
PLANTA



ALZADO POSTERIOR

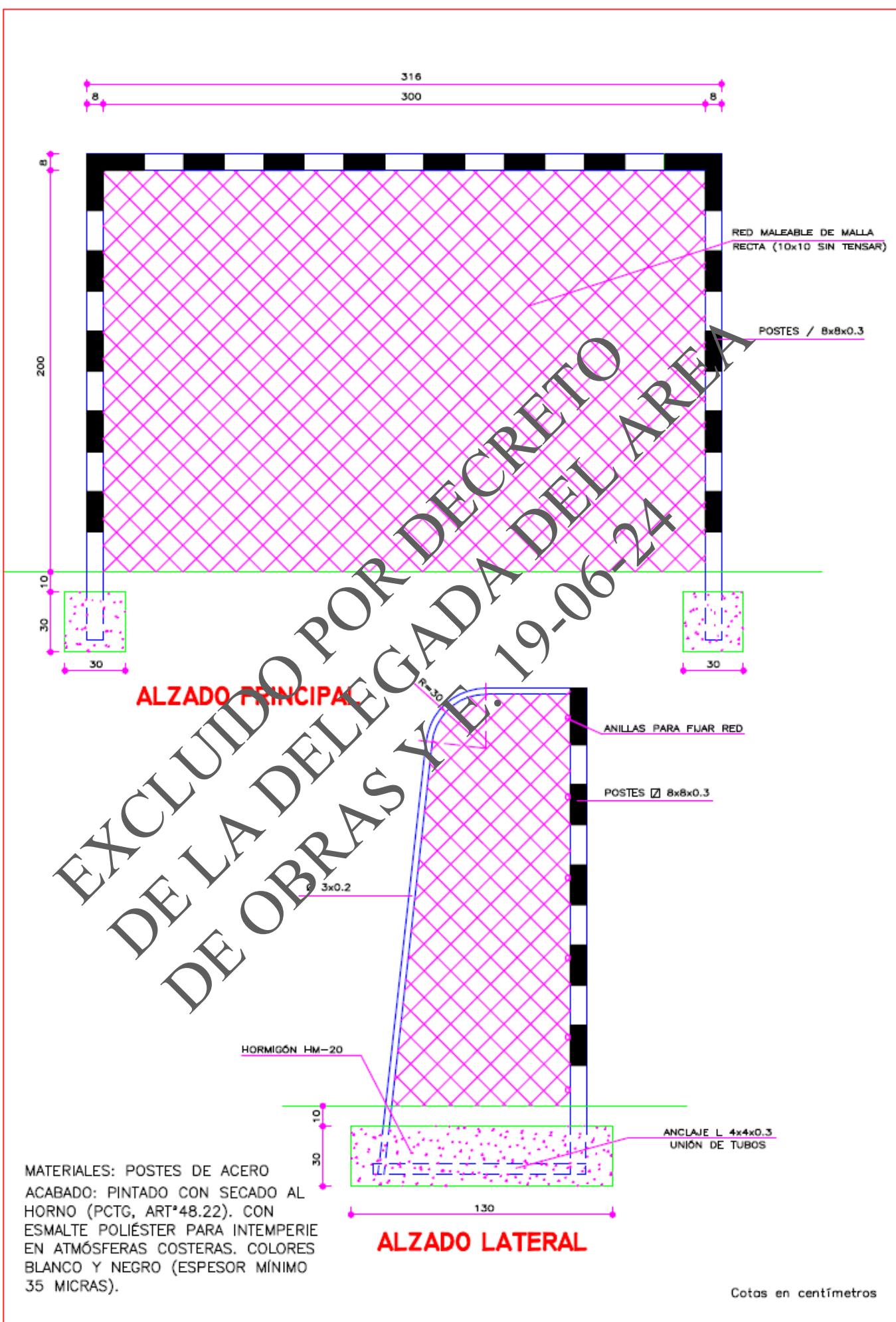
MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART<sup>®</sup>48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

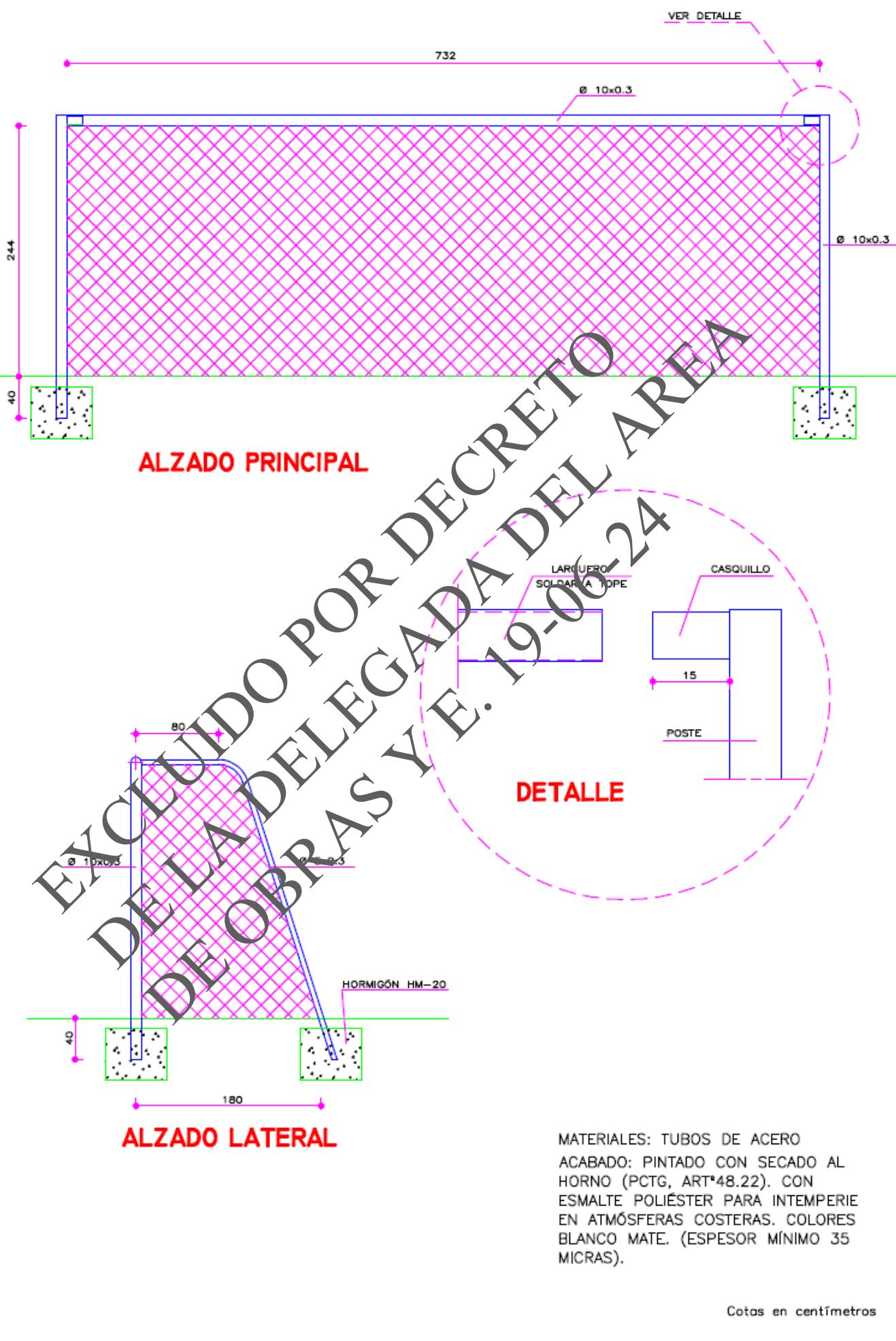
Cotas en centímetros

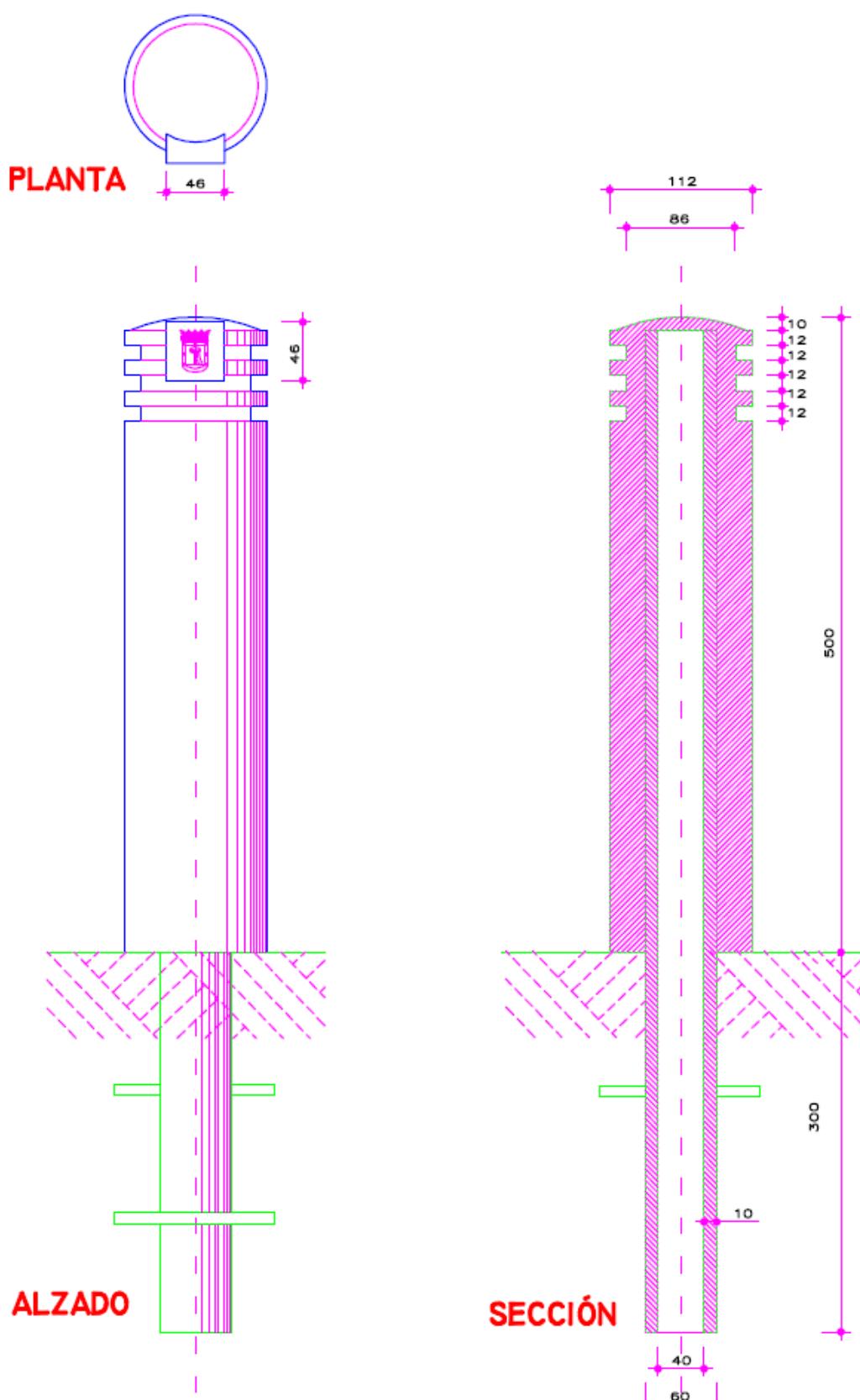


MATERIALES: TUBOS DE ACERO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLORES BLANCO MATE. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



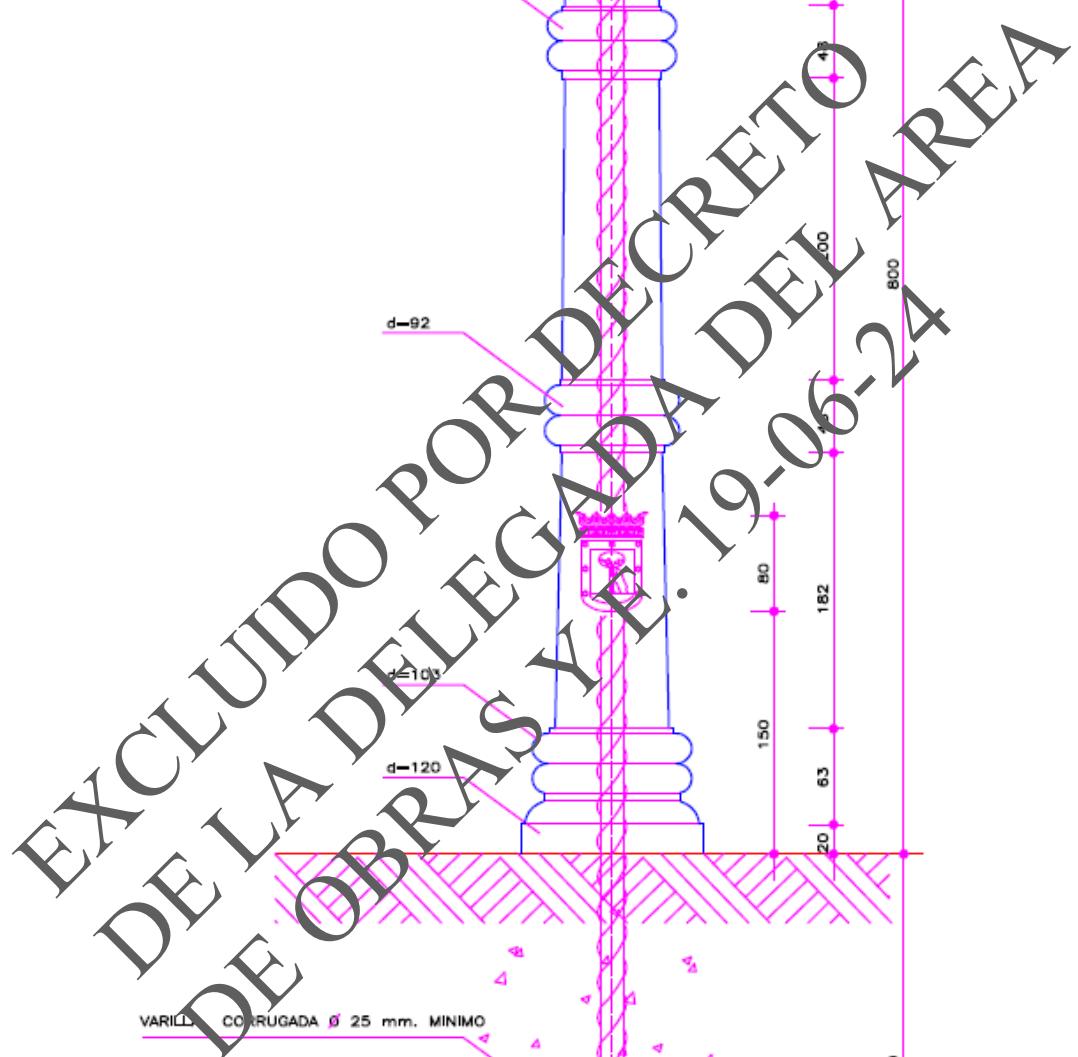




MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO  
NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE  
DE CHAPA DE ACERO DE  $\varnothing$  60 MM. Y  
ESPESOR 10 MM.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG, ART<sup>®</sup>48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON  
ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO  
FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

Cotas en milímetros



MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO  $\phi$  25 MM. MÍNIMO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART\*48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

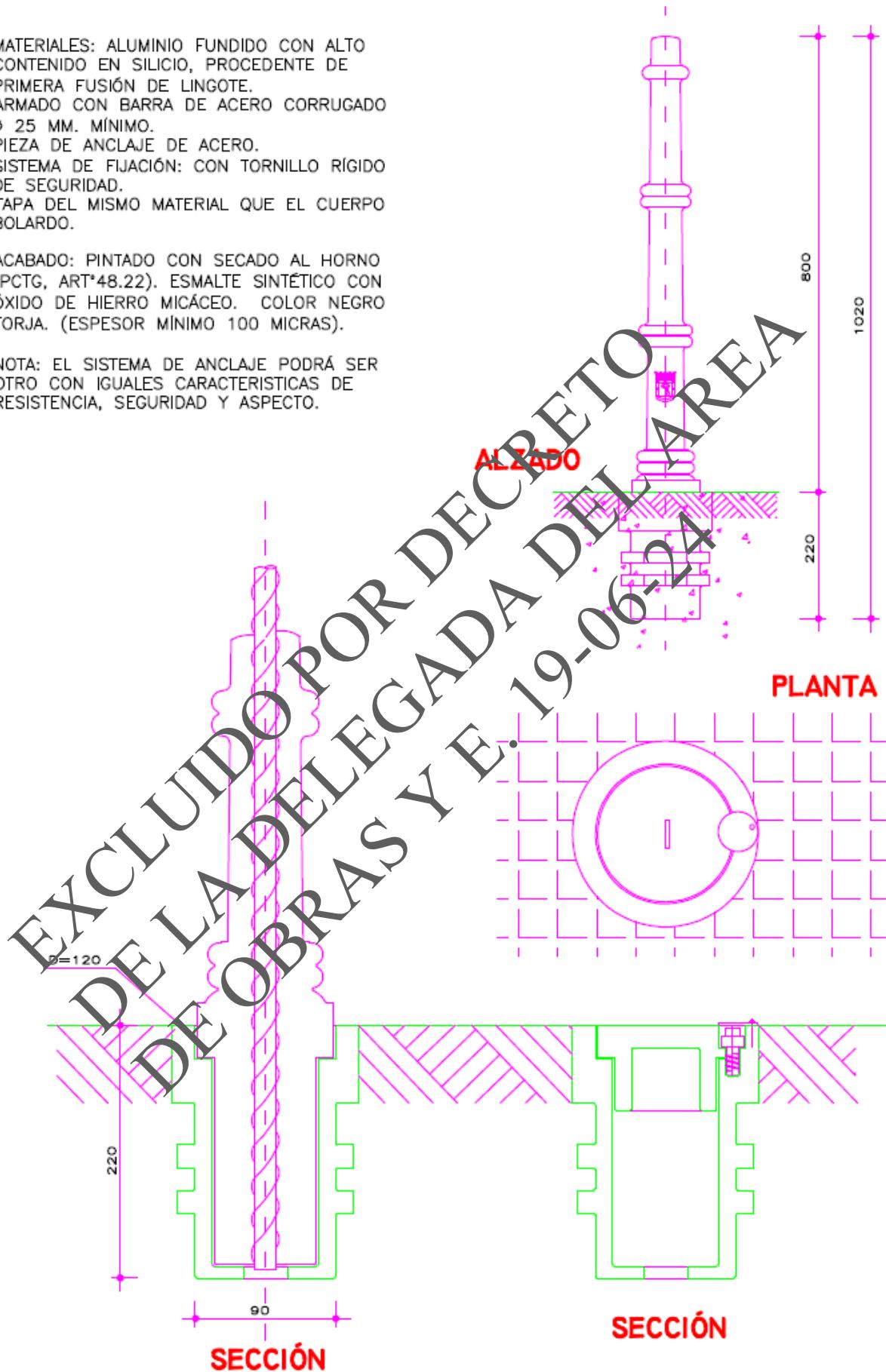
**ALZADO**

Cotas en milímetros

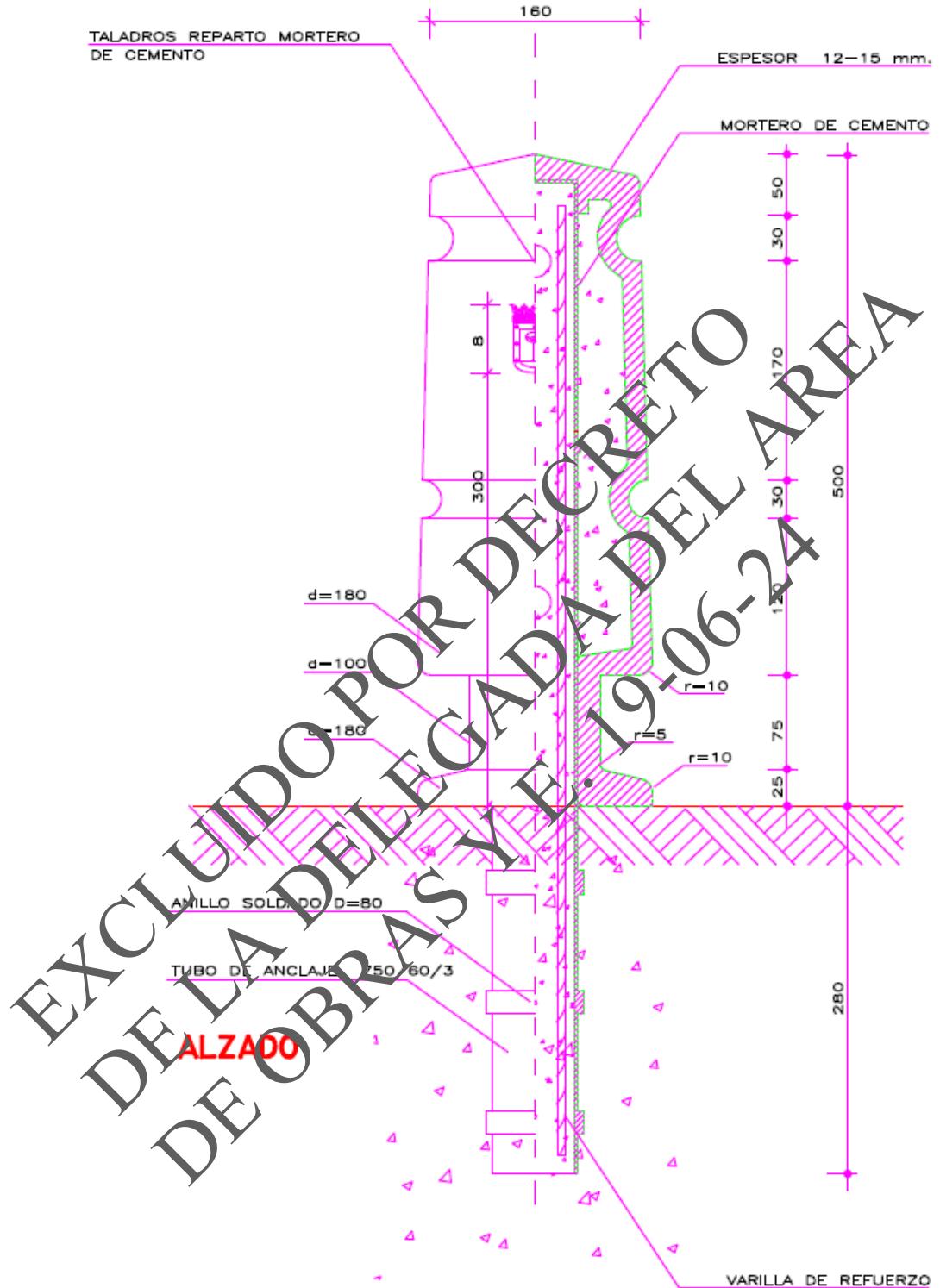
MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO CON ALTO CONTENIDO EN SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE.  
ARMADO CON BARRA DE ACERO CORRUGADO Ø 25 MM. MÍNIMO.  
PIEZA DE ANCLAJE DE ACERO.  
SISTEMA DE FIJACIÓN: CON TORNILLO RÍGIDO DE SEGURIDAD.  
TAPA DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO BOLARDO.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPEZO MÍNIMO 100 MICRAS).

NOTA: EL SISTEMA DE ANCLAJE PODRÁ SER OTRO CON IGUALES CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA, SEGURIDAD Y ASPECTO.



Cotas en milímetros



MATERIALES: FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR ESFEROIDAL. TUBO DE ANCLAJE DE CHAPA DE ACERO.

PESO MÍNIMO TOTAL: 35 KG.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART 48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 70 MICRAS).

Cotas en milímetros

**EXCLUIDO POR DECRETO  
DE LA DIRECCIÓN DEL AREA  
DE OBRAS Y EN EGADA 19-06-24**

CHAPA DE BASE DE ACERO  
RADIO ANTERIOR: 50 MM.  
RADIO EXTERIOR: 80 MM.  
ESPESOR: 10 mm.

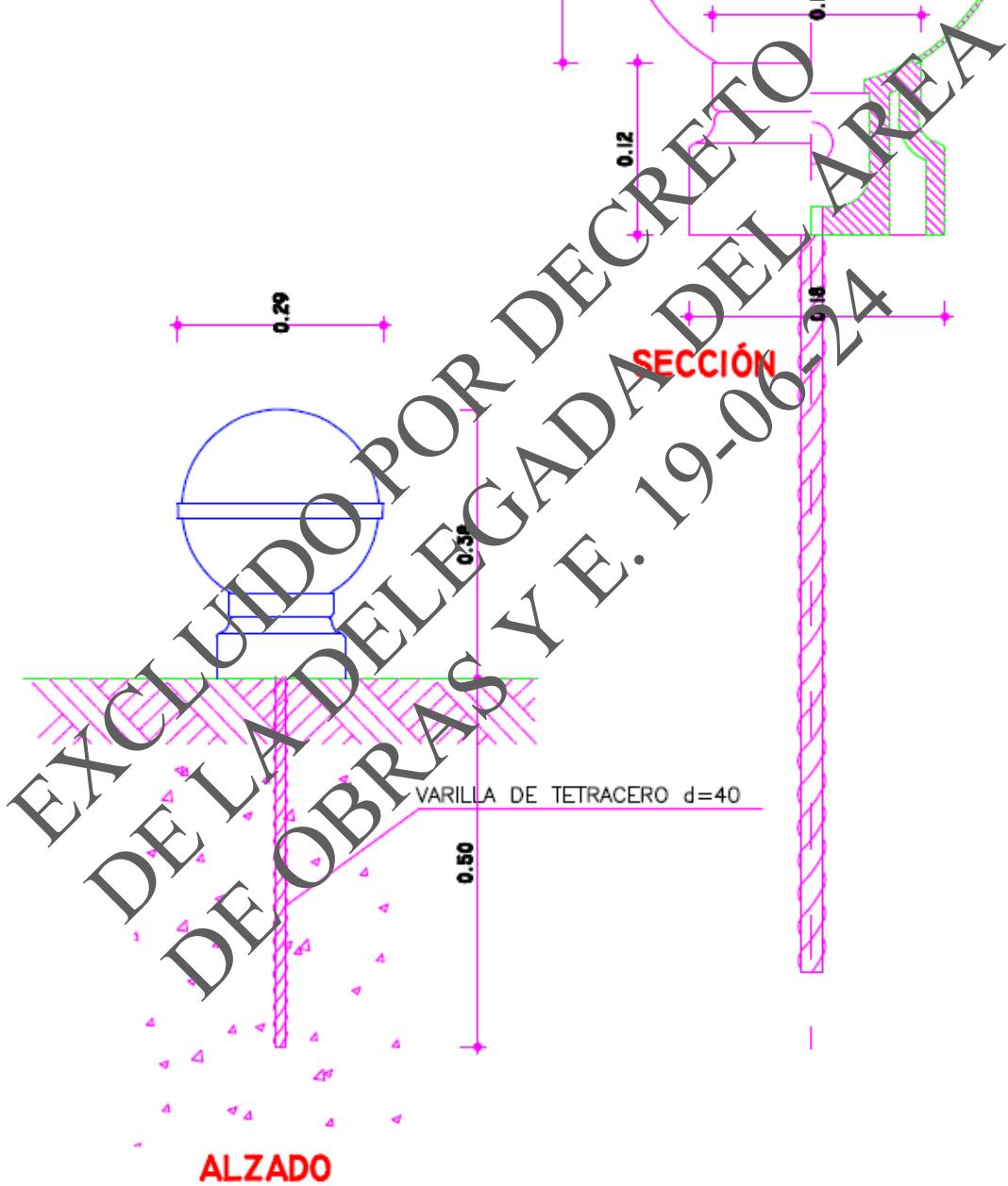
PLATINA ANCLAJE 20/60

TUBO DE ANCLAJE 275/60/3

MATERIALES: TUBO DE CHAPA DE ACERO  
DE 10 MM. DE ESPESOR.  
REMASTE SUPERIOR CON PIEZA TORNEADA  
MACIZA, SOLDADA AL TUBO CÓNICO  
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL  
HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON  
ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN  
ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR NEGRO.  
(ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

**ALZADO - SECCIÓN**

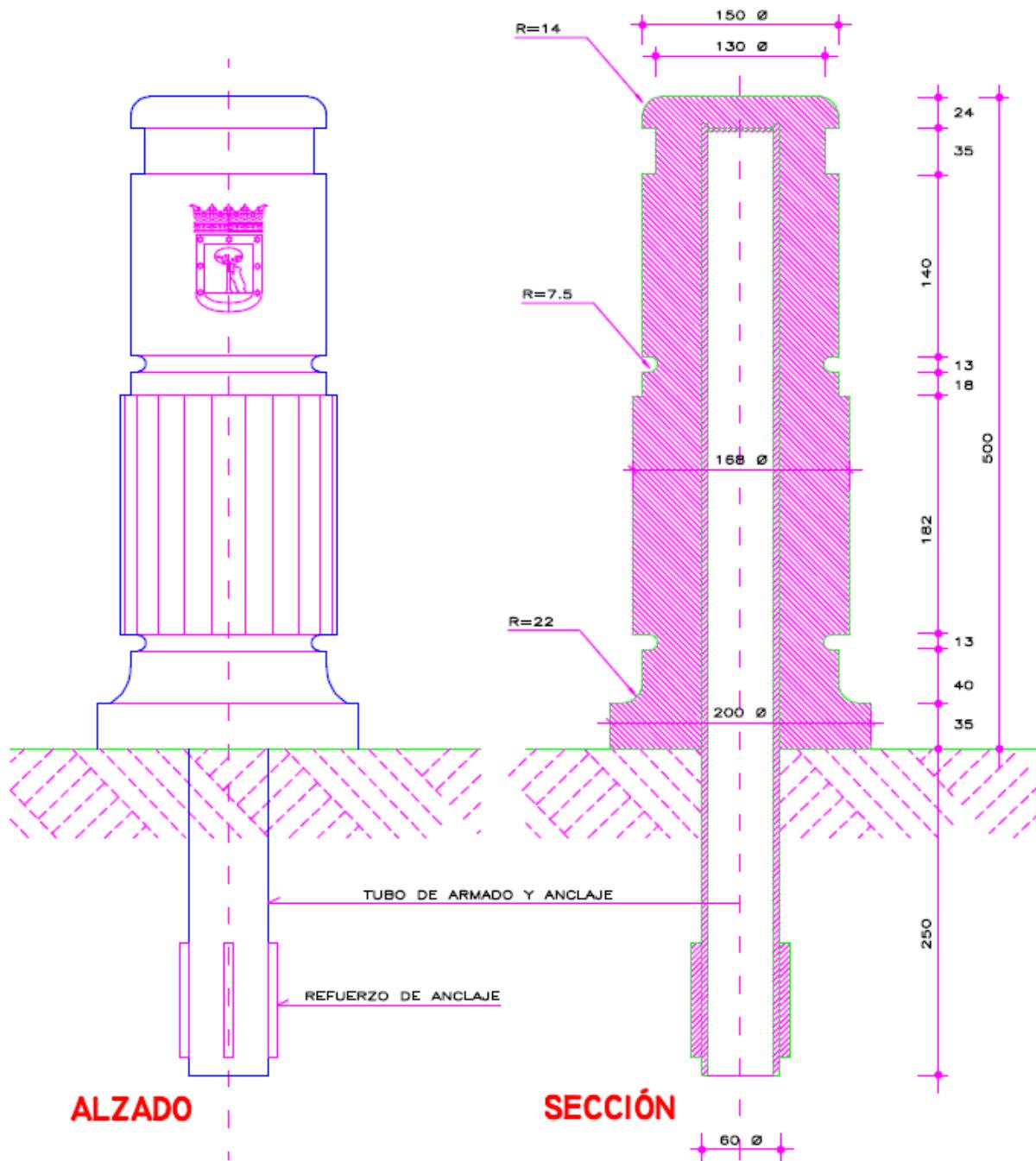
Cotas en milímetros



MATERIALES: POLIAMINA REFORZADA EN FIBRA DE VIDRIO . TUBO DE ANCLAJE DE ACERO DE  $\phi$  76 MM. Y 4 MM. DE PARED.

ACABADO: PIGMENTADO EN LA MASA CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART<sup>48.22</sup>). CON TRATAMIENTO GALVANIZADO. COLOR NEGRO FORJA. RESISTENTE AL ENVEJECIMIENTO POR RAYOS U. V. Y AL ÁCIDO ÚRICO.

Cotas en centímetros

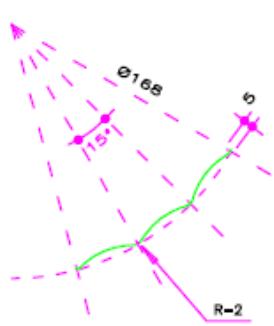


MATERIALES: ALUMINIO FUNDIDO, CON ALTO CONTENIDO DE SILICIO, PROCEDENTE DE PRIMERA FUSIÓN DE LINGOTE. ARMADO CON TUBO DE CHAPA DE Ø 60 MM. Y ESPESOR 10 MM.  
 ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART<sup>®</sup>48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

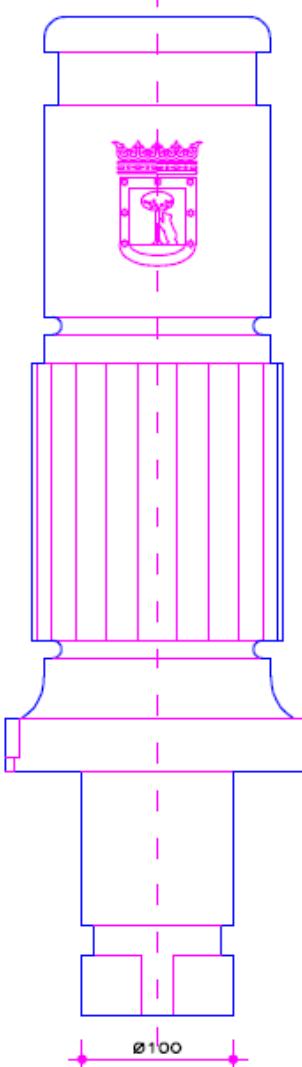
### DETALLE SECCIÓN CUERPO CENTRAL

Cotas en milímetros

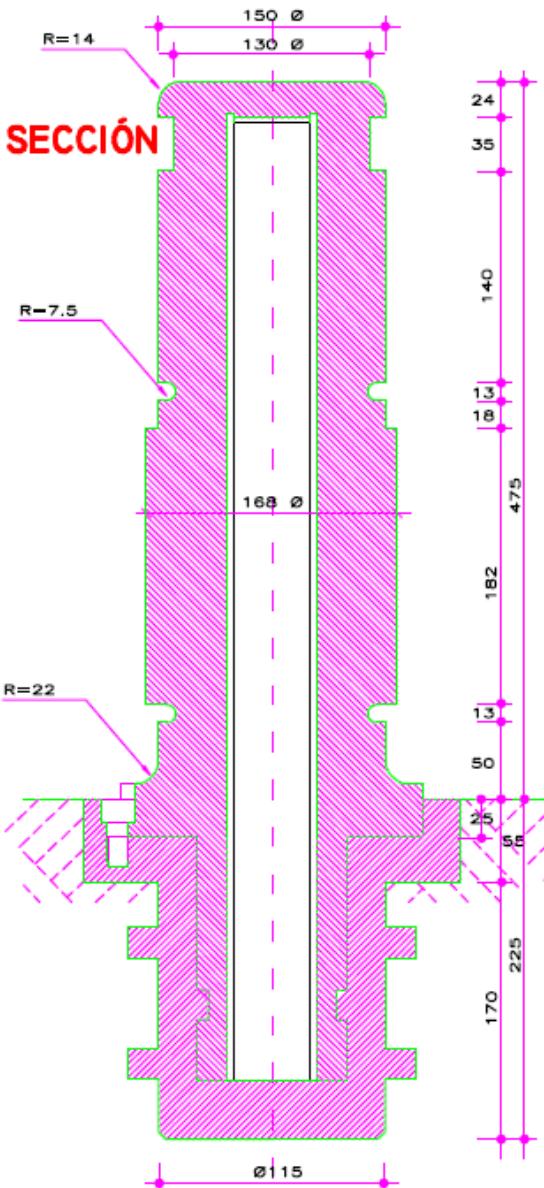
## ALZADO



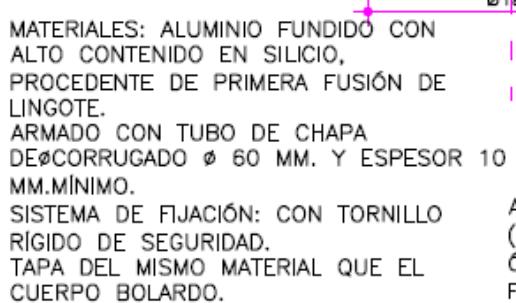
## DETALLE



## SECCIÓN

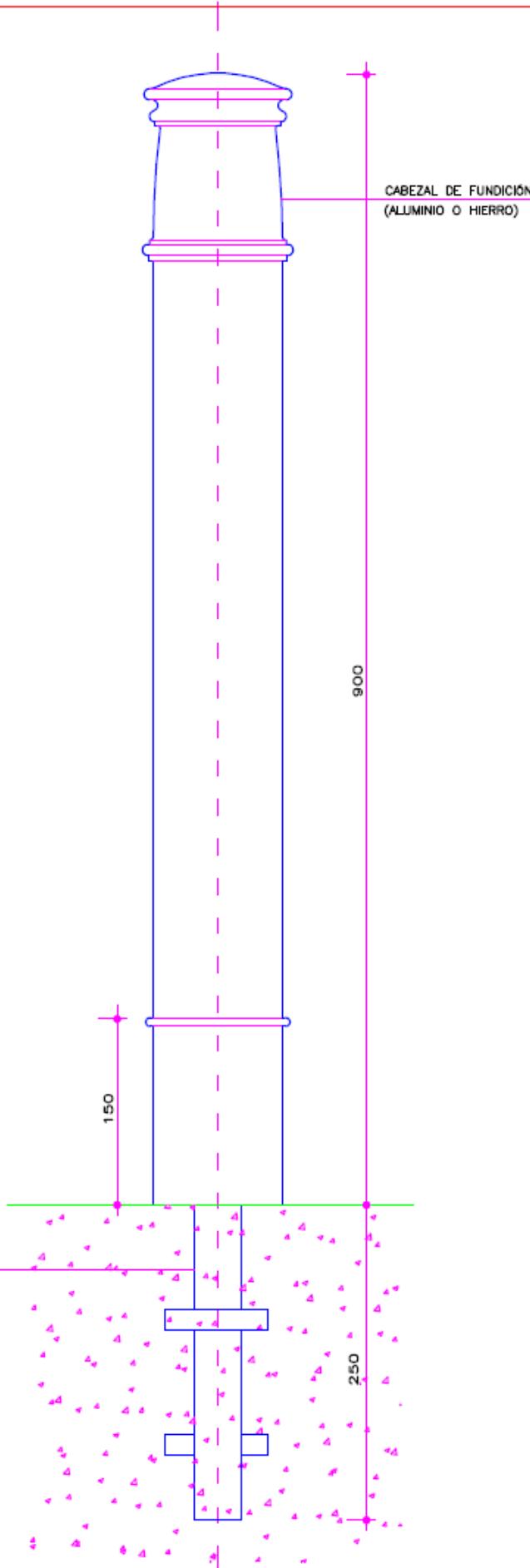
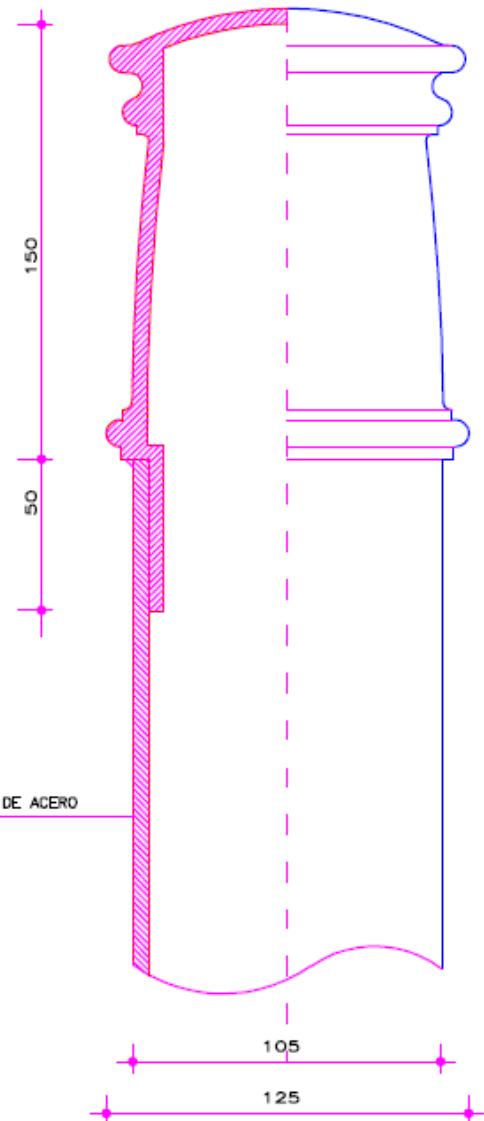


## SECCIÓN



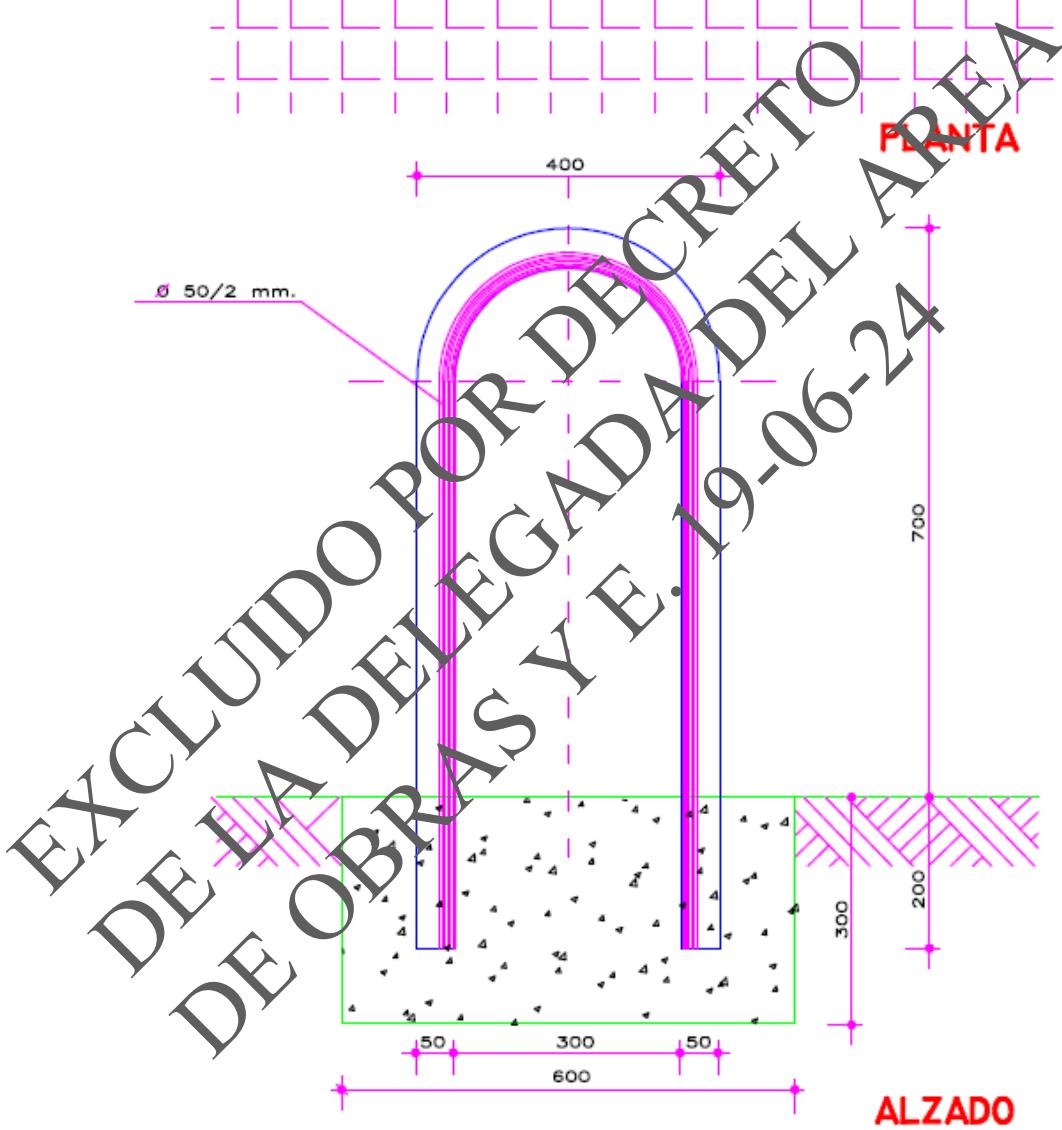
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART°48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 100 MICRAS).

Cotas en milímetros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). ESMALTE SINTÉTICO CON ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO. COLOR NEGRO FORJA. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros

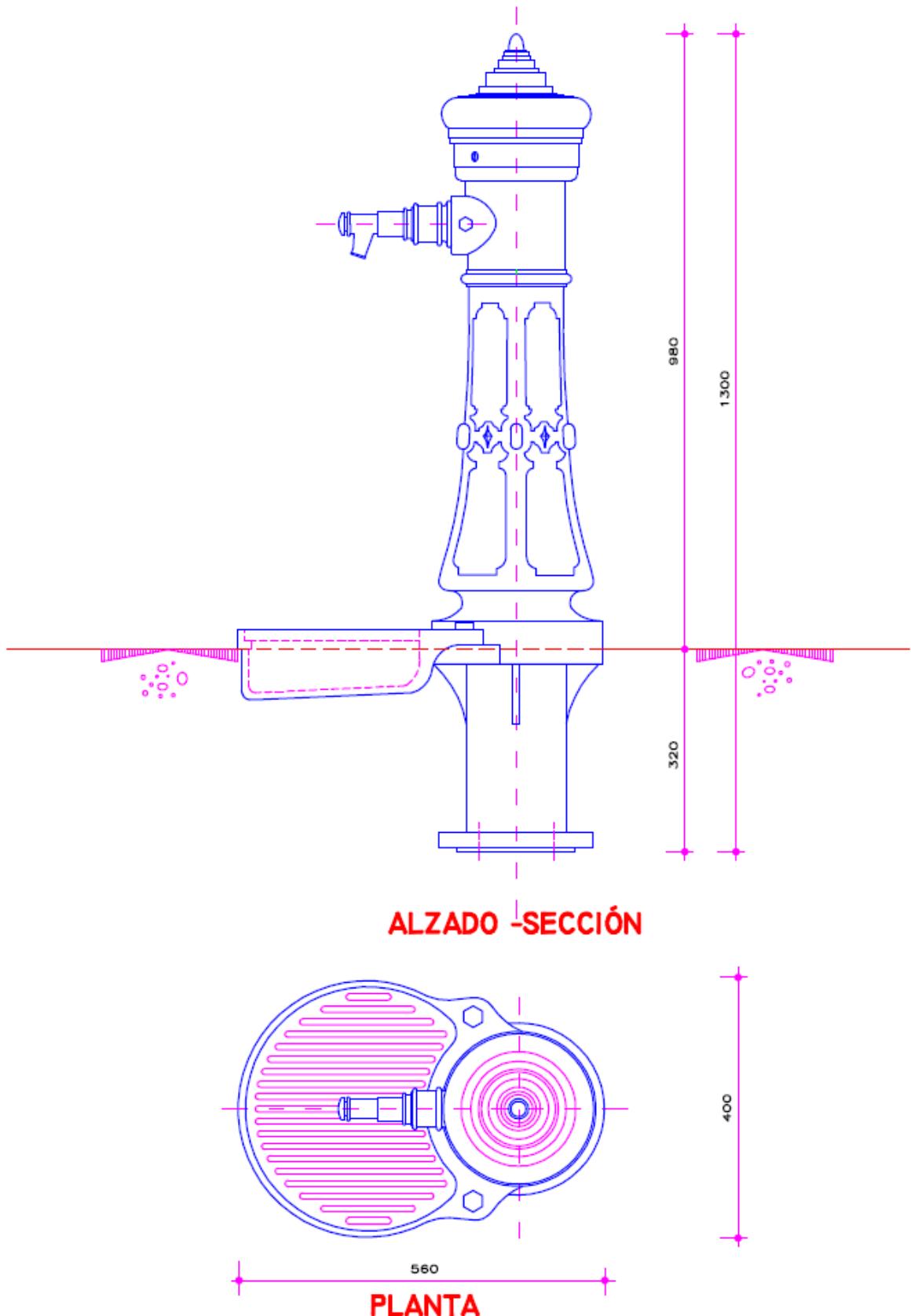


MATERIALES: TUBO DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ARTº48.22). ESMALTE SINTÉTICO PARA ATMÓSFERAS COSTERAS COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

CIMENTACIÓN: EN INSTALACIONES EN ZONAS TERRIZAS SE CIMENTARÁ SOBRE UN DADO DE HORMIGÓN HM-20 DE DIMENSIONES MÍNIMAS 0,60X0,30X0,30 M.

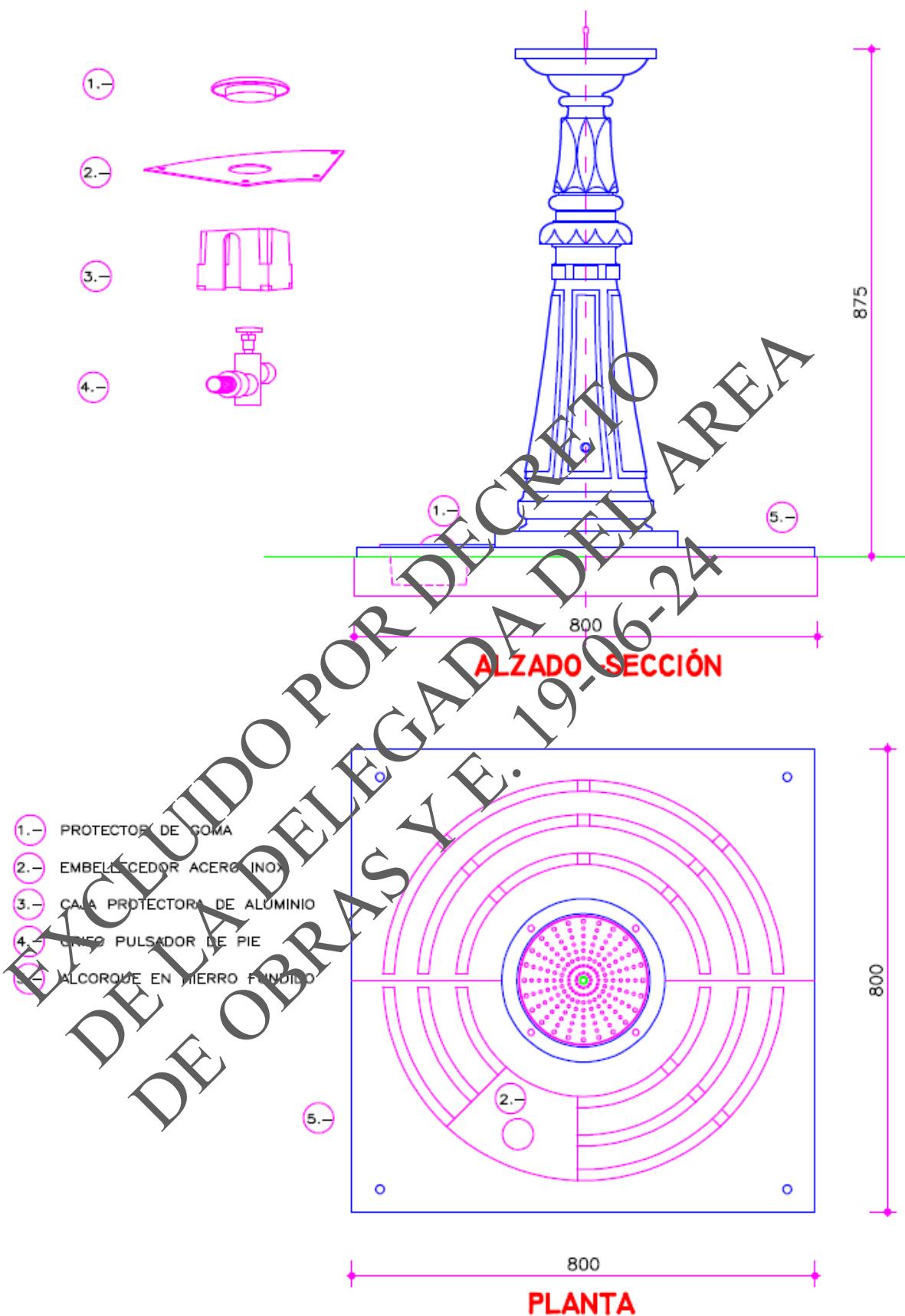
Cotas en milímetros



MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

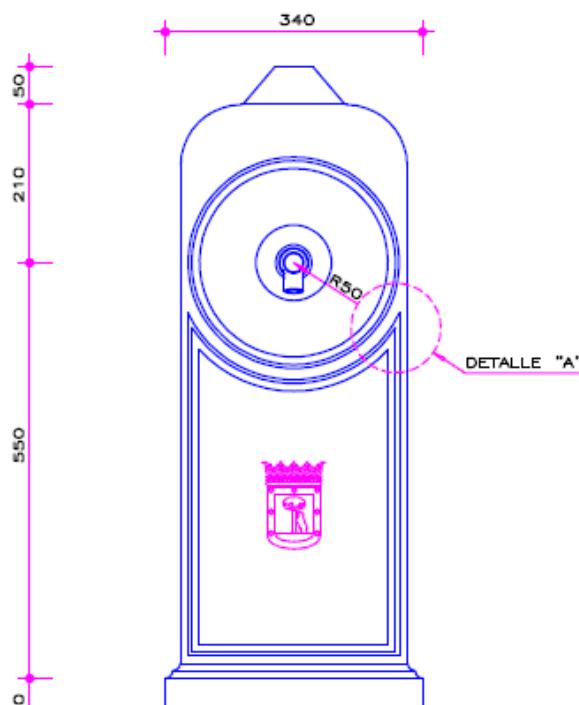
Cotas en centímetros



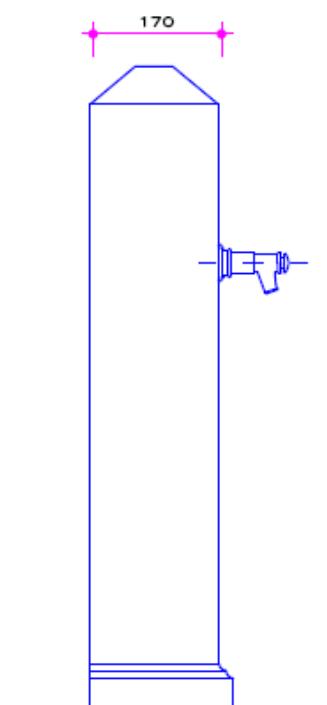
MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART<sup>2</sup> 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).

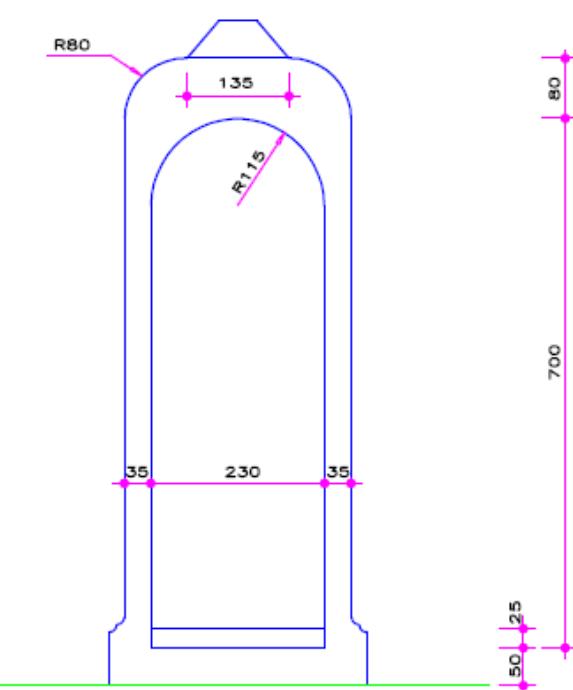
Cotas en milímetros



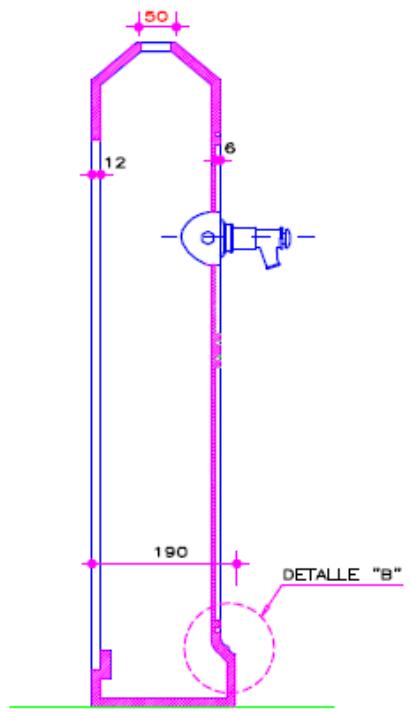
ALZADO PRINCIPAL



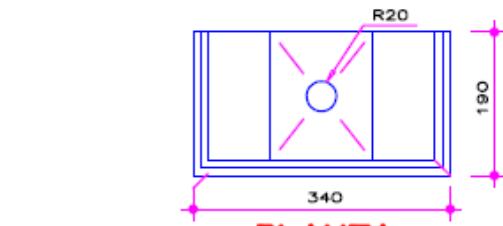
ALZADO LATERAL



ALZADO POSTERIOR



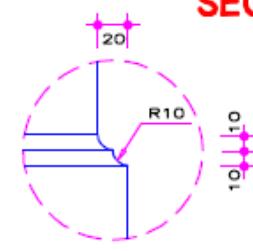
SECCIÓN



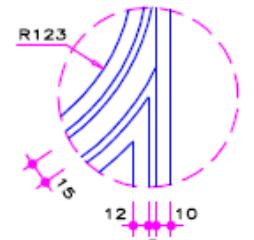
PLANTA

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ART. 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE PULSADOR, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

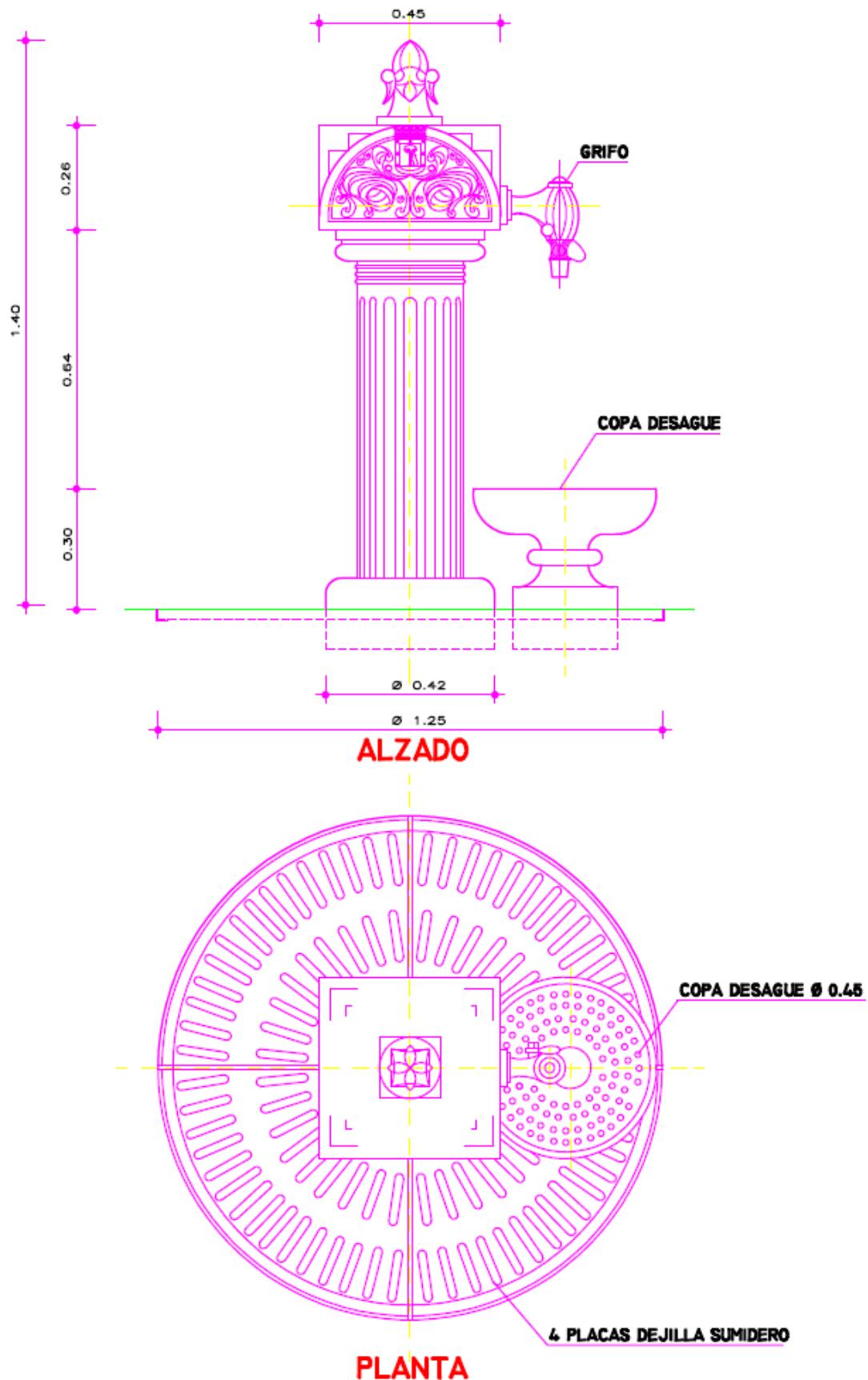


DETALLE "B"



DETALLE "A"

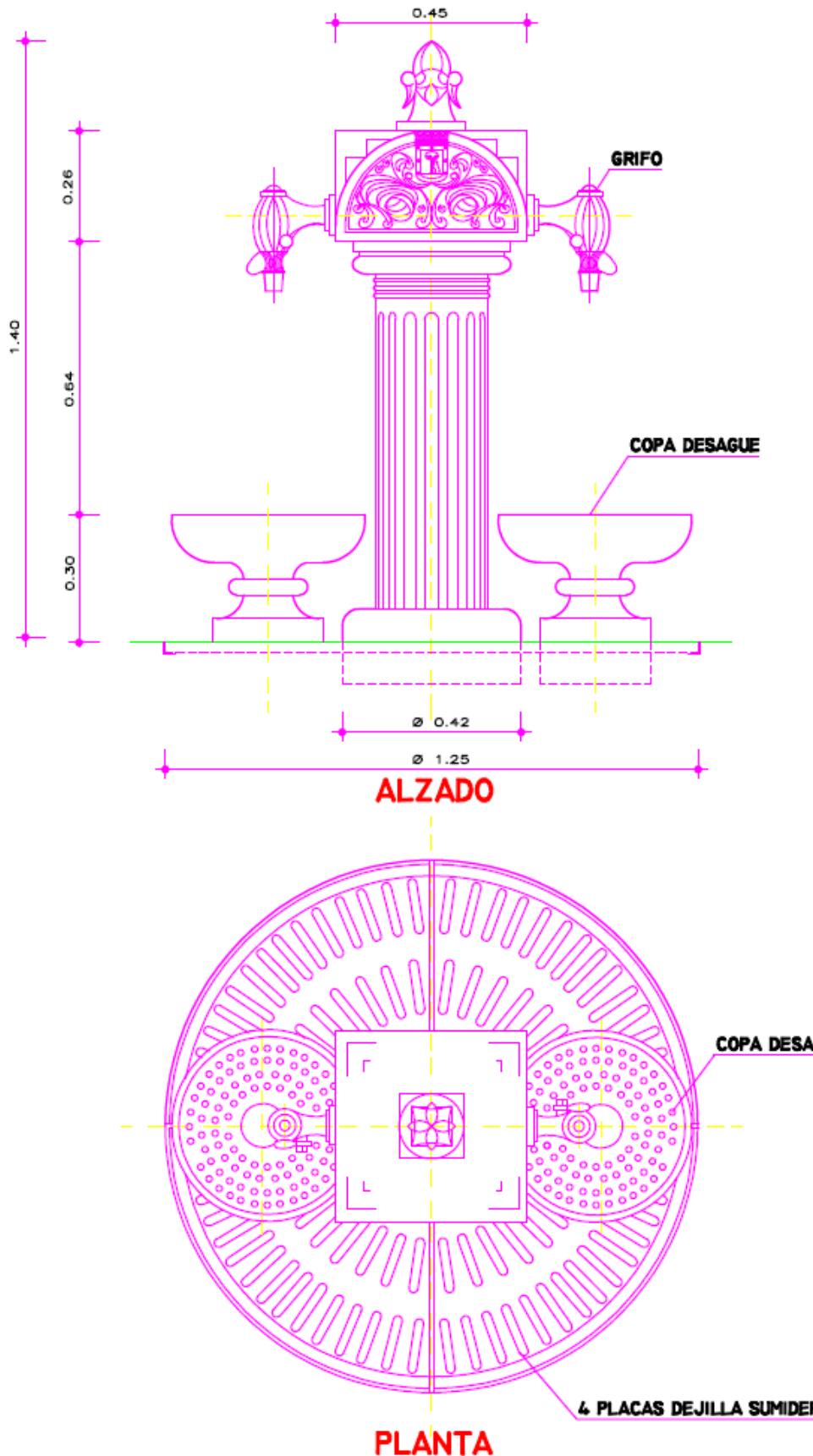
Cotas en milímetros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

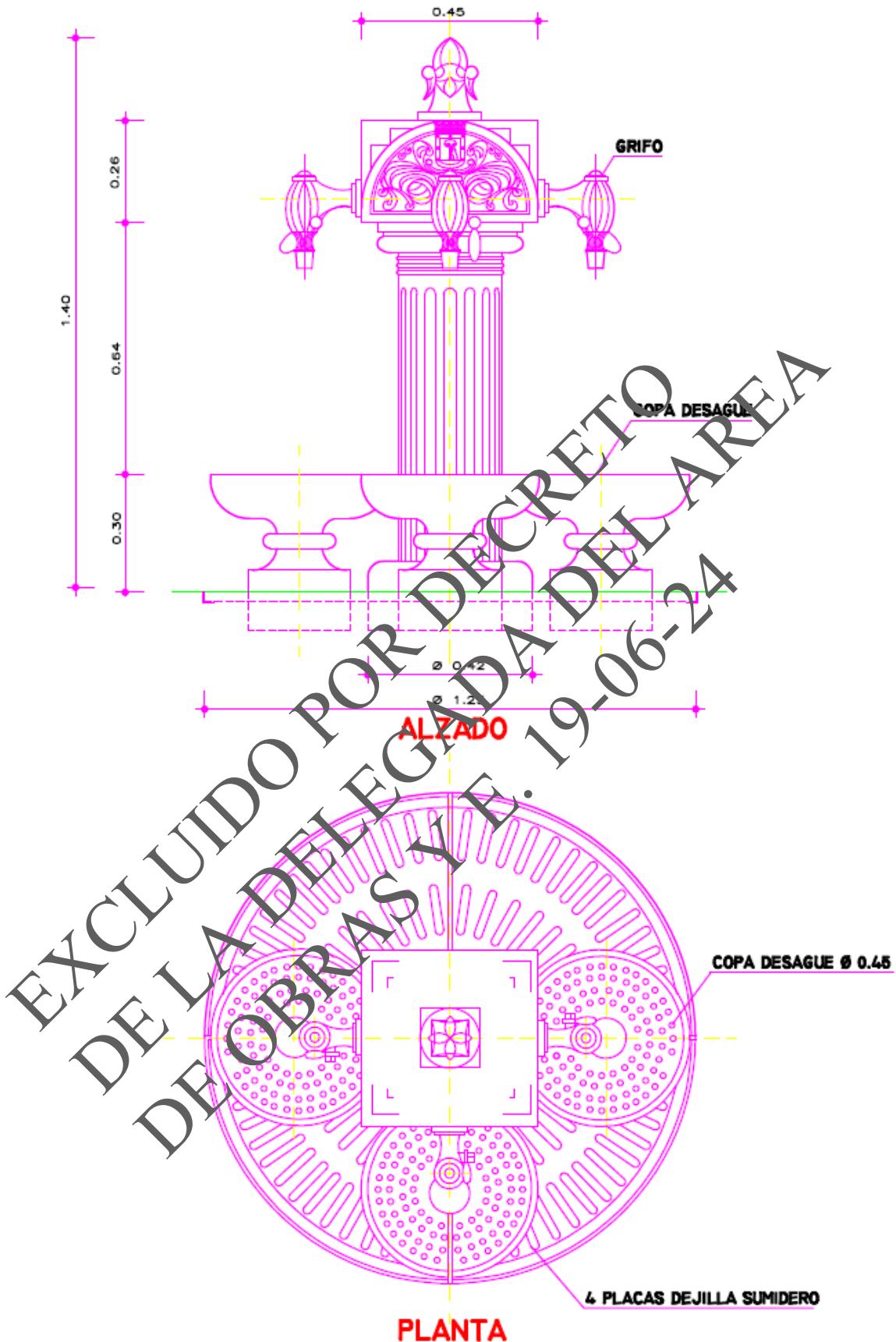
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

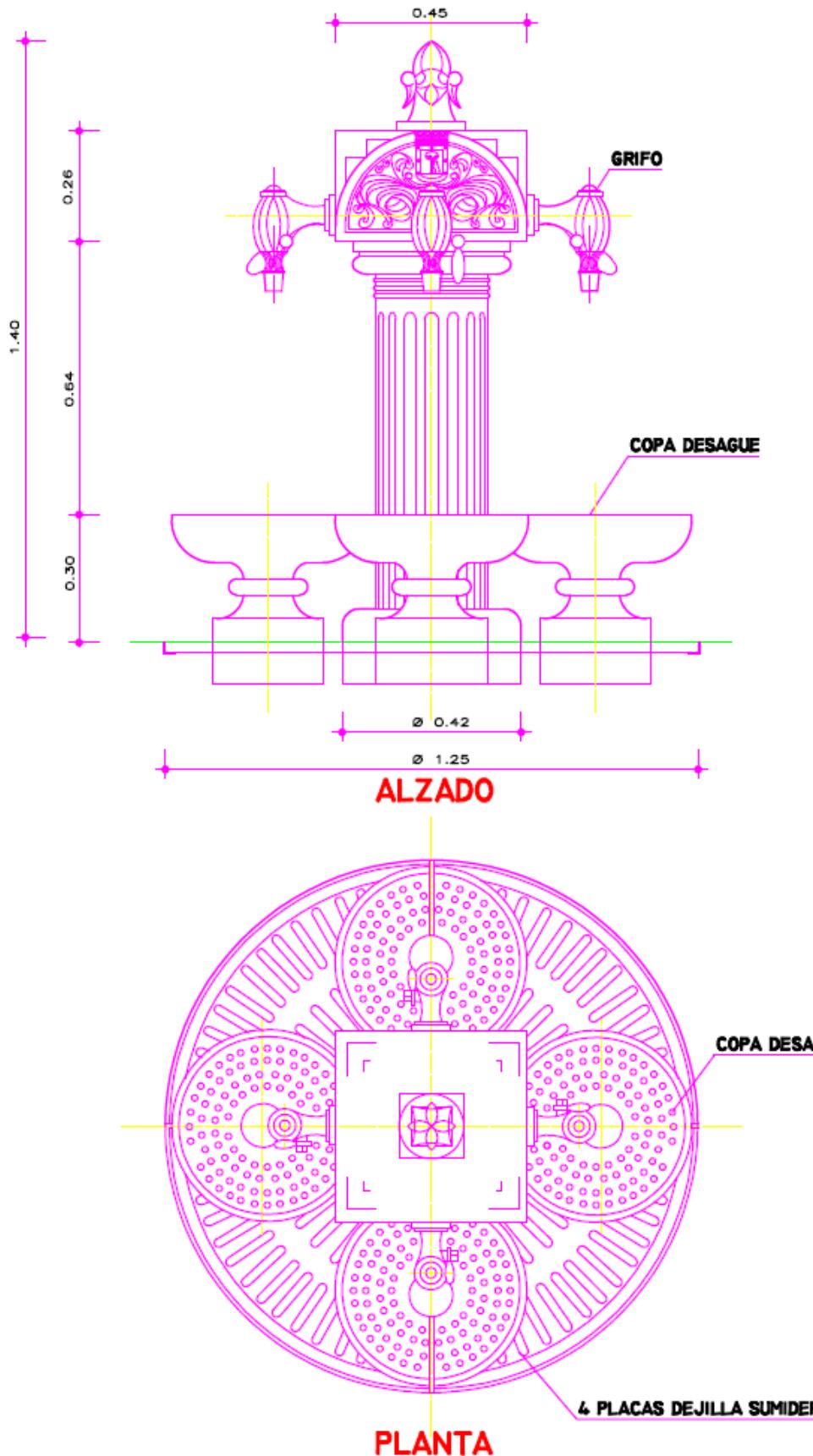
Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en metros



ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48,22). ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR A DETERMINAR (ESPEJOR MÍNIMO 35 MICRAS).

MATERIALES: CUERPO Y BASE DE LA FUENTE DE HIERRO O ALUMINIO FUNDIDO. GRIFO DE LATÓN DE TIPO PALANCA, CON CIERRE AUTOBLOCANTE.

Cotas en metros

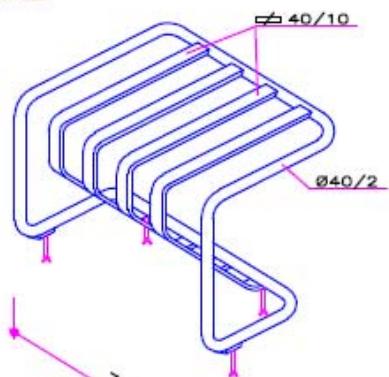
The drawing consists of two parts: a cross-section labeled 'SECCIÓN' and an elevation labeled 'ALZADO FRONTAL'. The cross-section shows a U-shaped profile with dimensions: height 10, width 60, and a central slot of 40/10. The elevation shows a stepped profile with a total height of 74 and a base width of 10. The base is marked with a series of 10-unit segments and a central hole of Ø10. A diagonal watermark in black and red text reads 'EXCLUIDO POR DECRETO DE LA DELEGACIÓN Y EXP. 1-07-09'.

ARMADURA PRINCIPAL Ø 40 / 2 mm.

ARMADURA SEPARACION  $\neq$  49 / 19 mm;

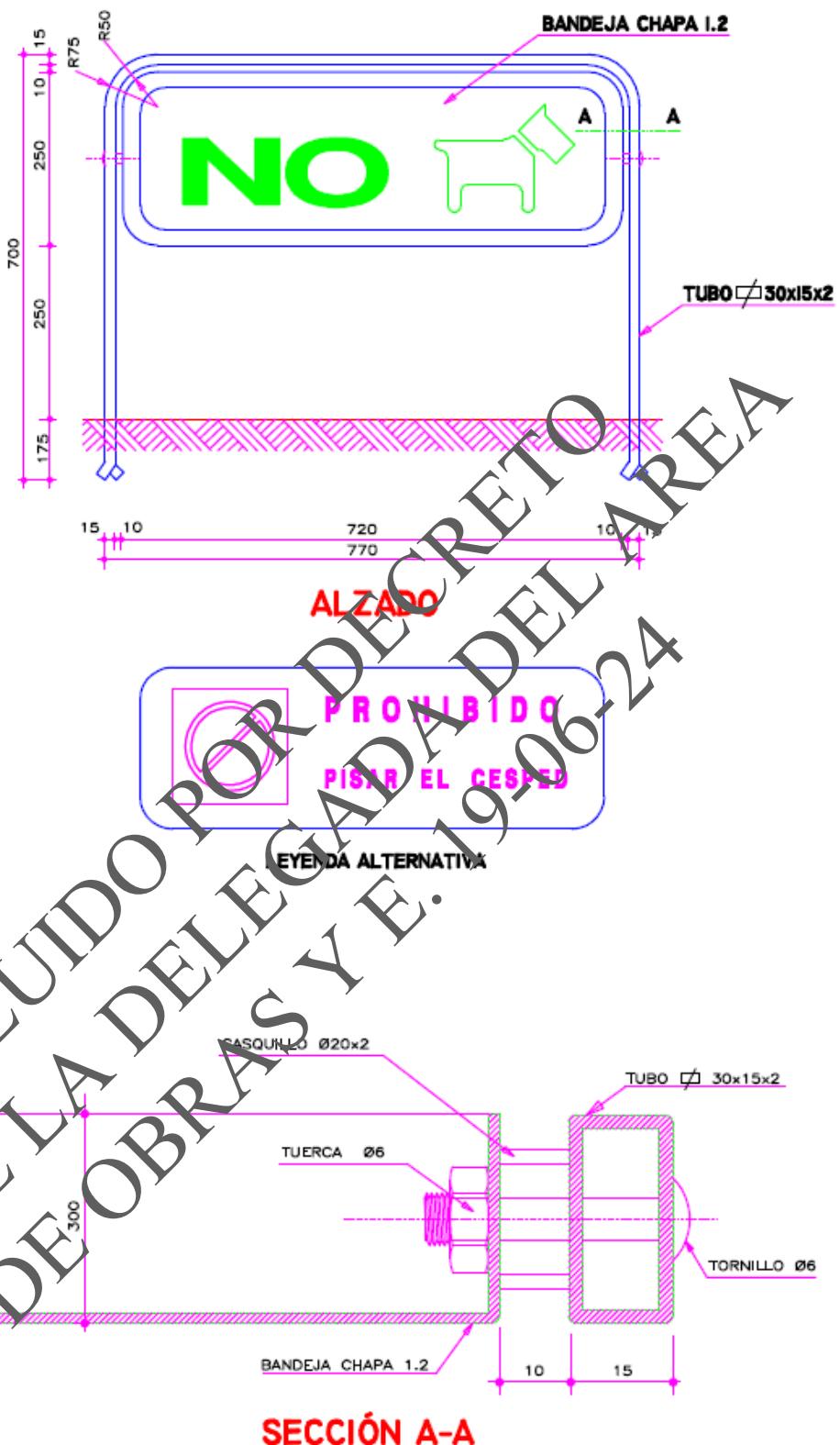
#### MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS).



## PERSPECTIVA

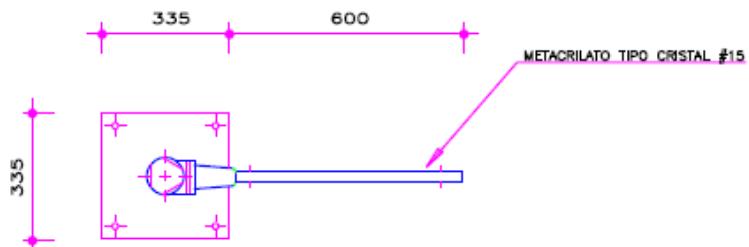
Cotas en centímetros



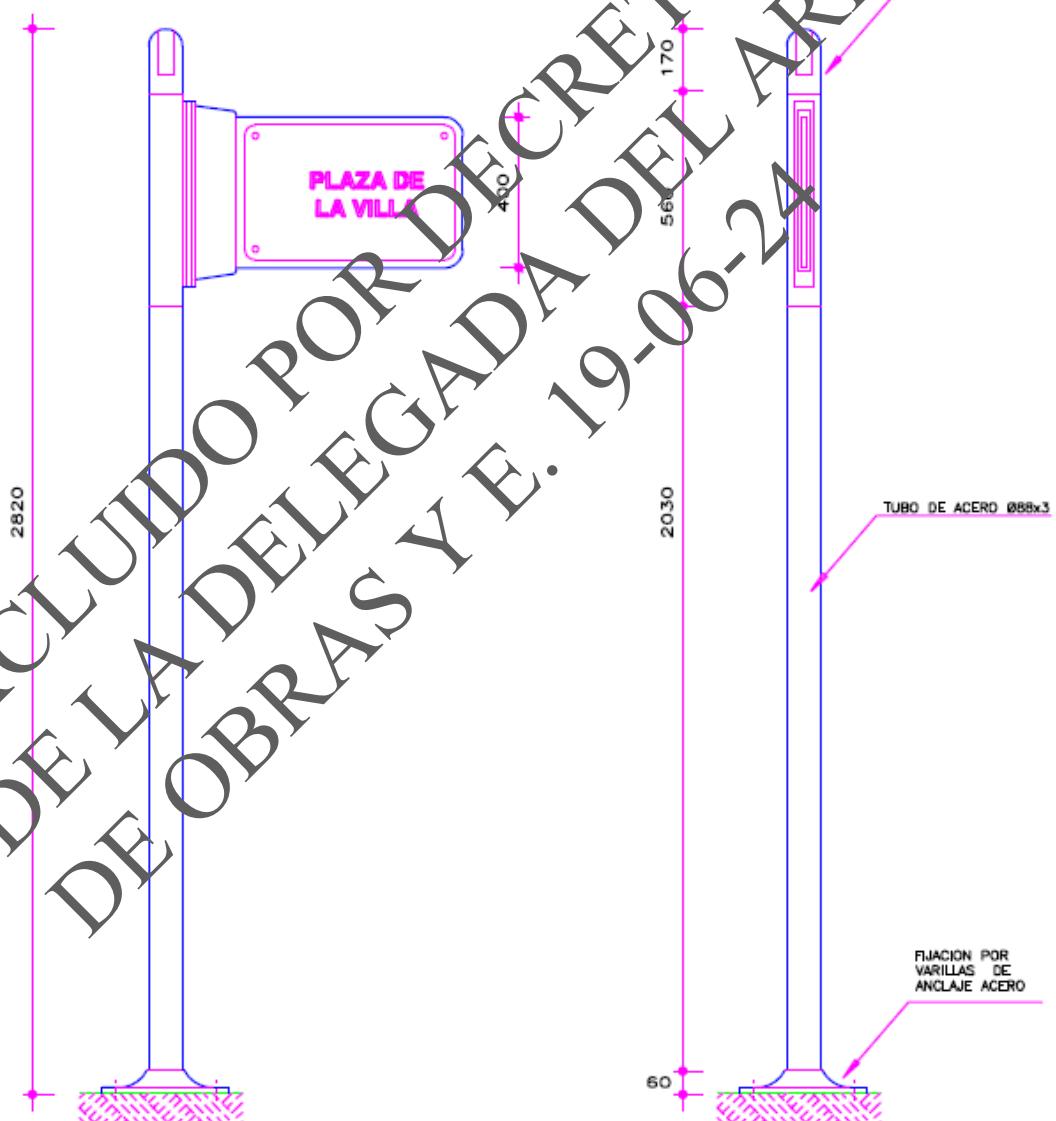
MATERIALES: ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG, ART. 48.22). CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPEZOR MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en milímetros



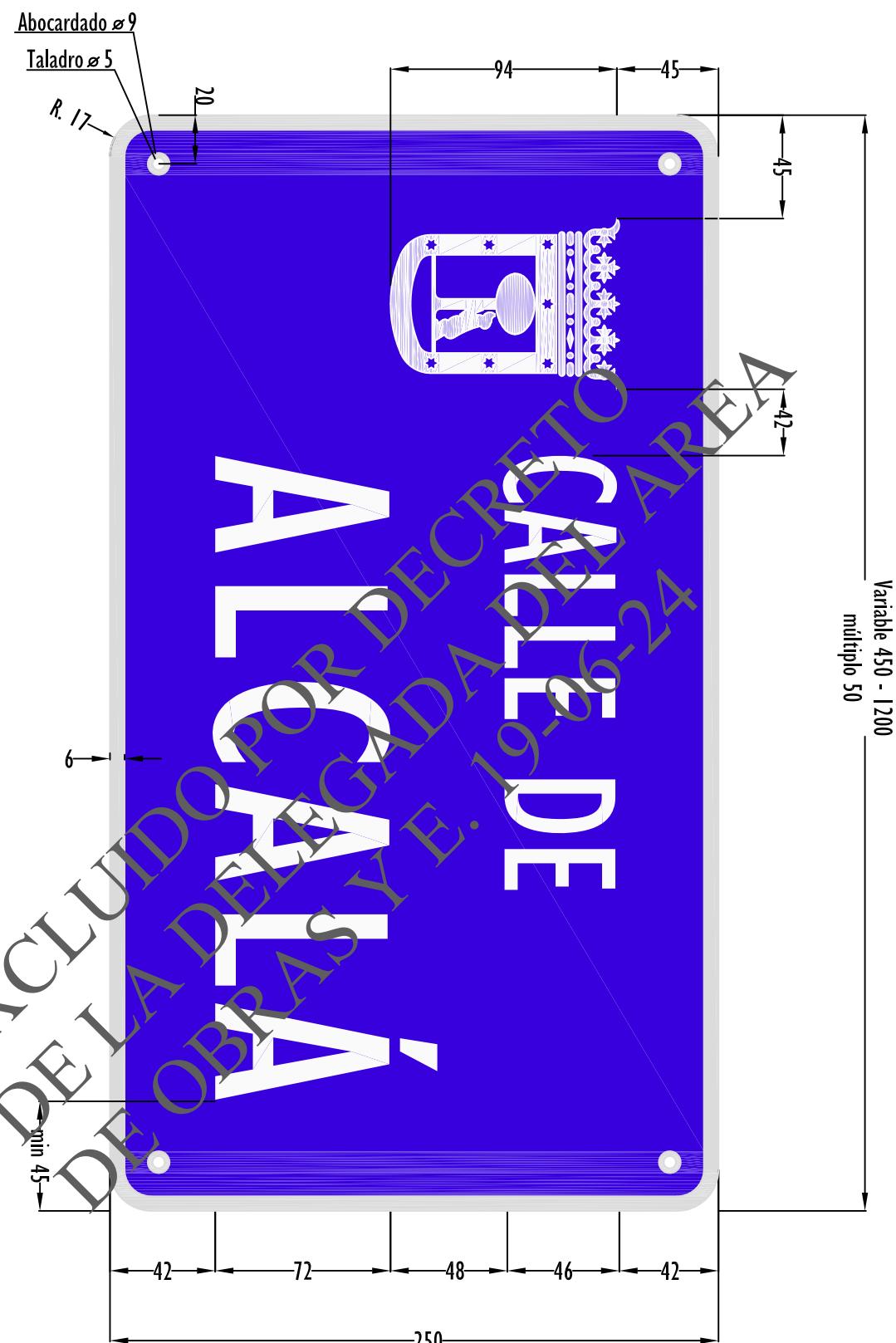
PLANTA



ALZADO

ALZADO LATERAL

Cotas en milímetros



Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Escudo según normativa Municipal

Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

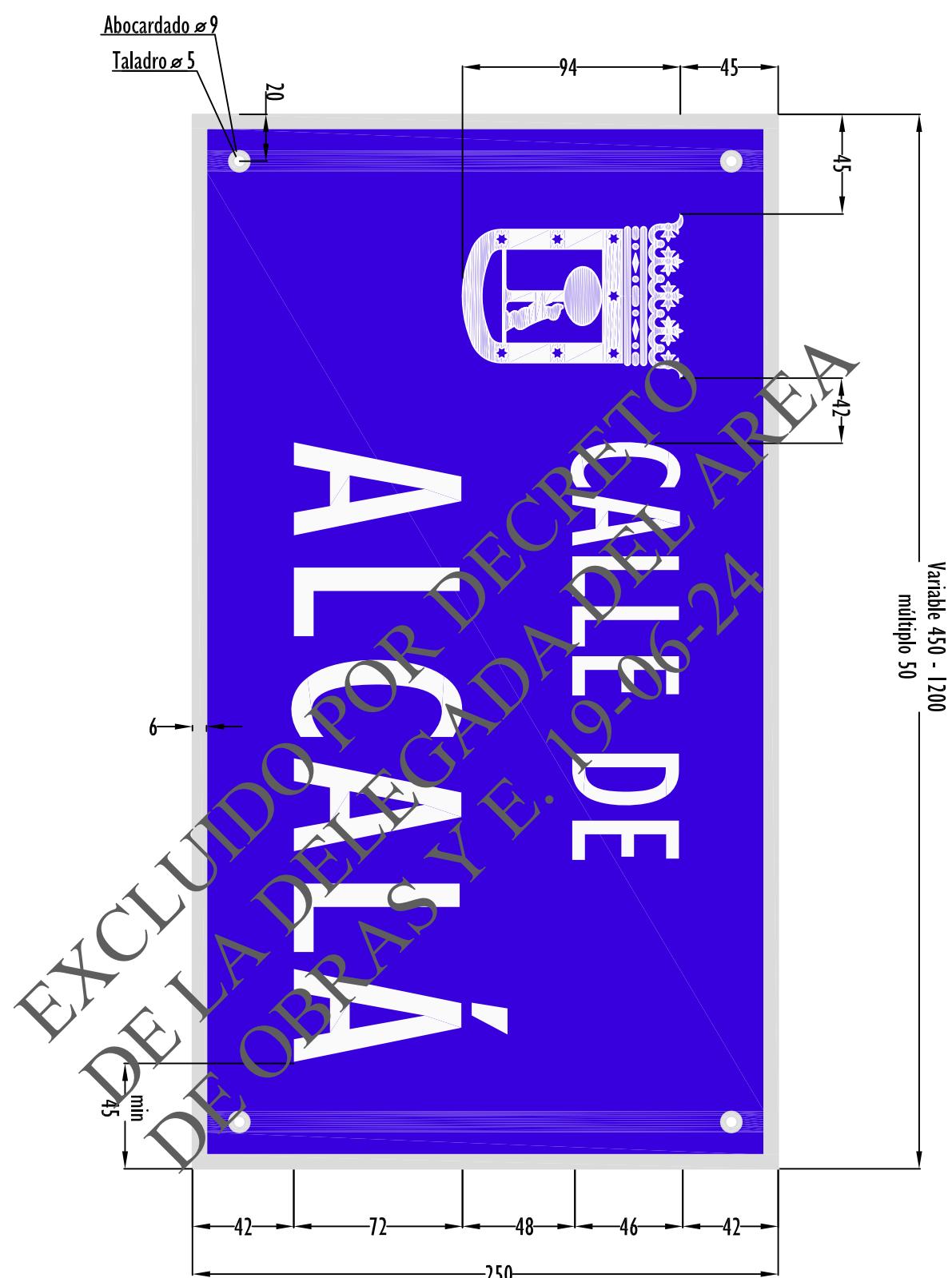
Fabricada en chapa de acero laminado en frío de bajo contenido en carbono, para esmalte por vitrificación en ambas caras.

Espesor de placa 1,8 ± 0,2 mm

Borde perimetral 12 mm.

A partir de 600 mm, la placa irá dotada de 6 taladros para su sujeción.

Cotas en milímetros



Fuente tipo Gil Sans MT Condensed

Fuente tipo **U1 Sans MT Condense**  
Escudo según normativa Municipal

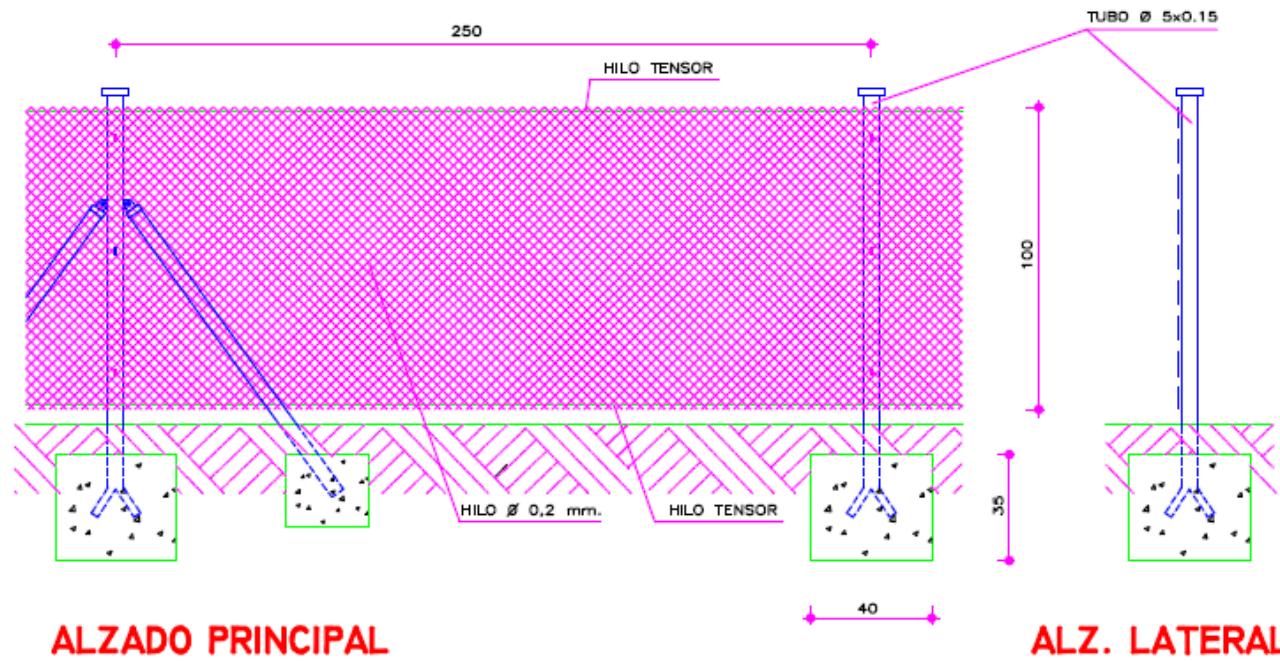
Escudo según normativa Municipal  
Fondo de placa color azul Pantone 2757-C

Fondo de placa color azul

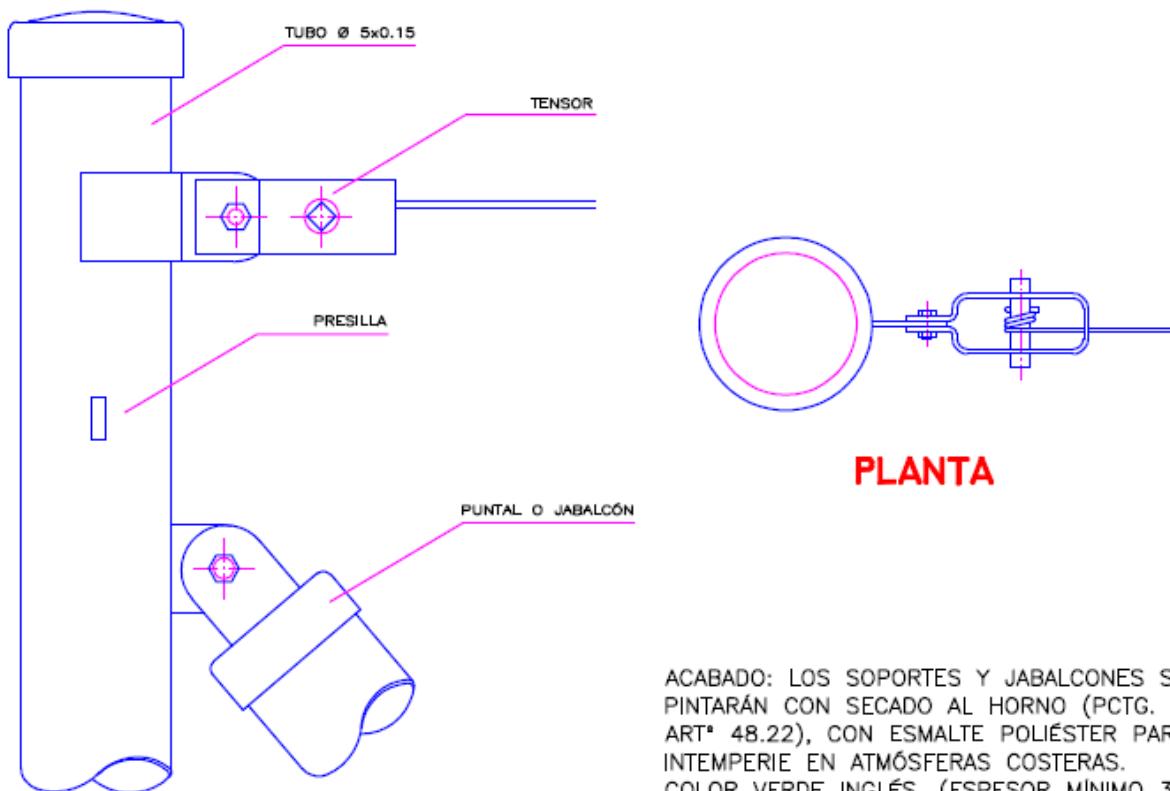
Espesor de placa 1 mm  
Borde perimetral 12 mm

A partir de 600 mm. la placa irá dotada de 6 taladros para su sujeción.

Cotas en milímetros

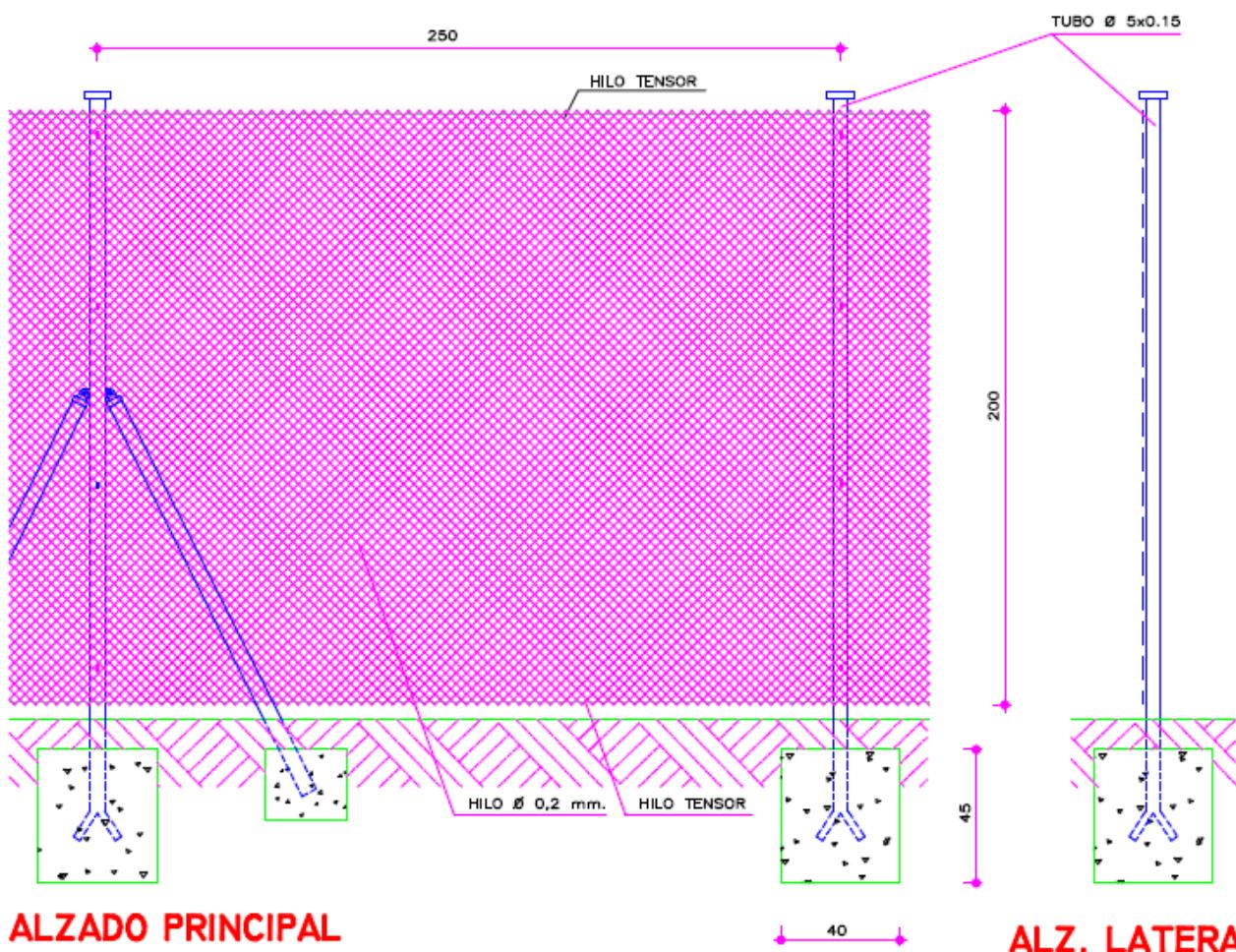


## DETALLES

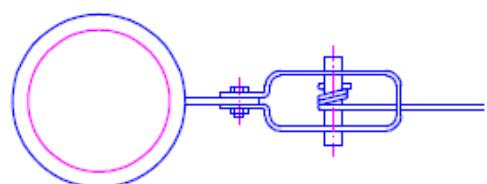
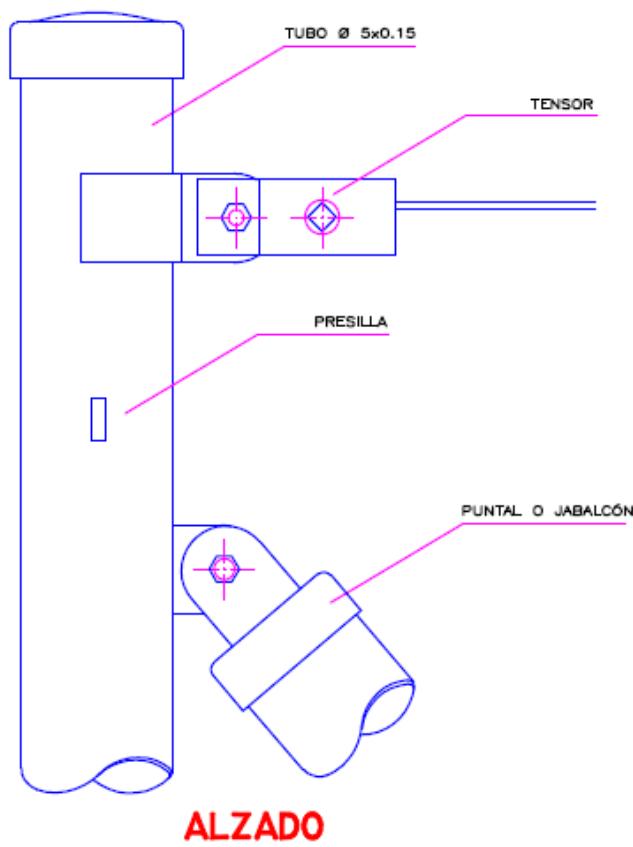


ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros

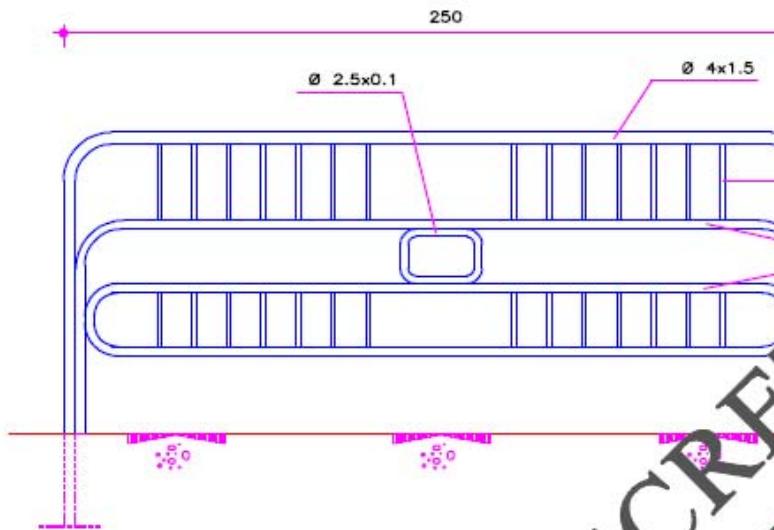


## DETALLES

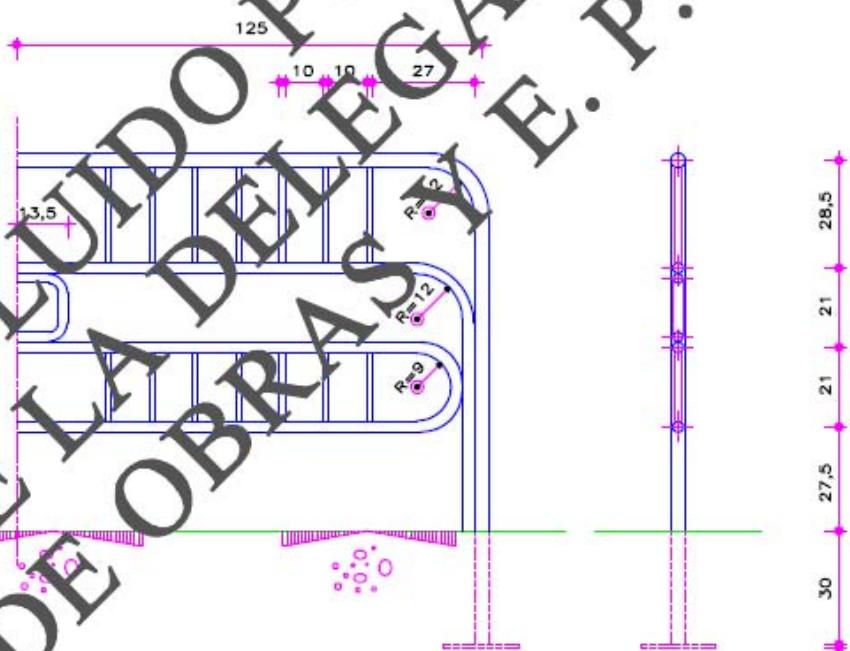


ACABADO: LOS SOPORTES Y JABALCONES SE PINTARÁN CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS. (ESPESOR MÍNIMO 35 MICRAS). EN EL RESTO DE ELEMENTOS (HILOS, TENSORES, GUIAS, GRUPILLAS), EL PROPIO GALVANIZADO EN CALIENTE.

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



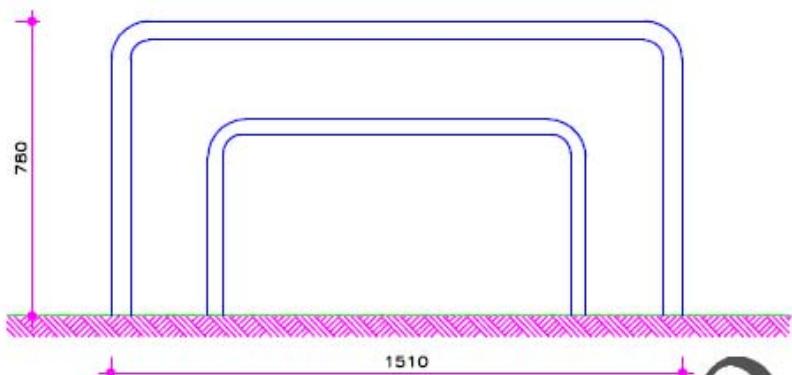
ALZADO

SECCIÓN

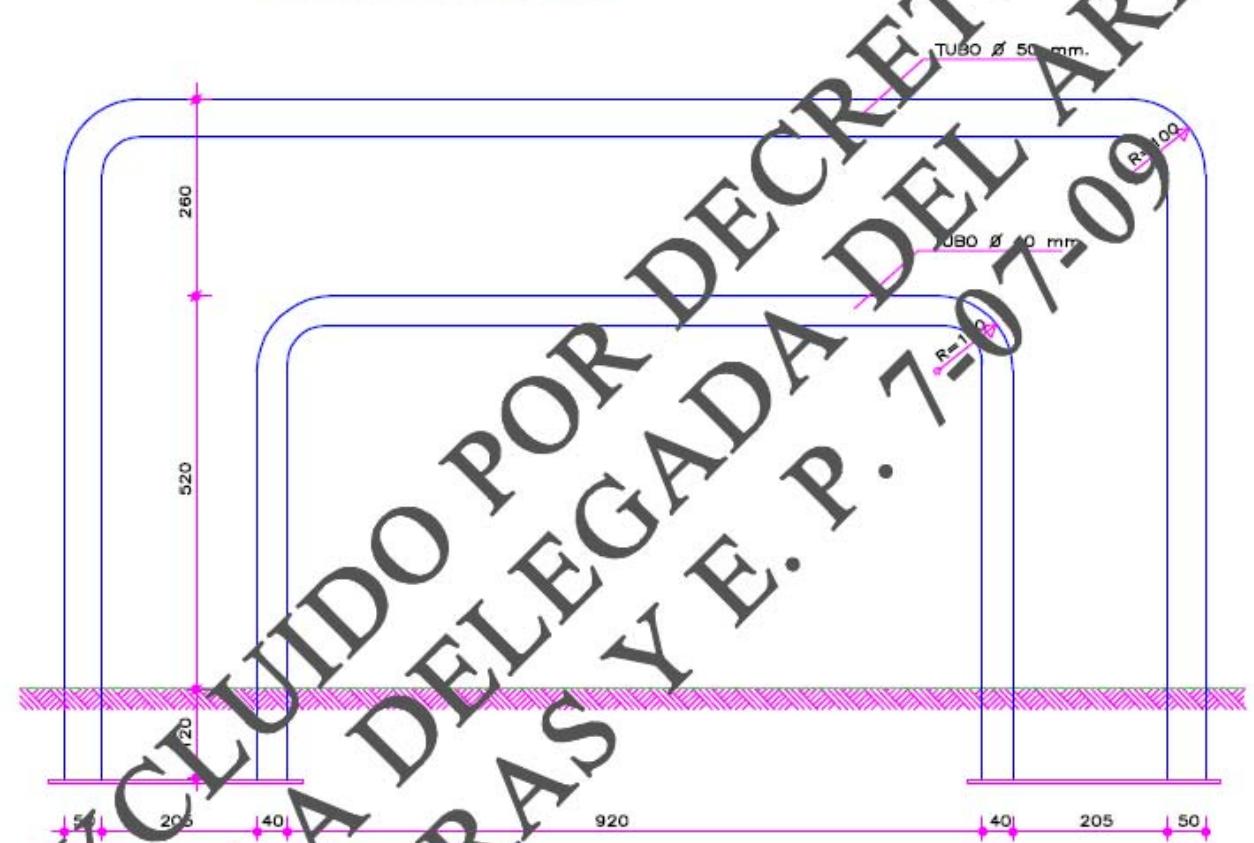
MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART<sup>a</sup> 48.22), CON ESMALTE  
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



ALZADO PRINCIPAL



PLANTA

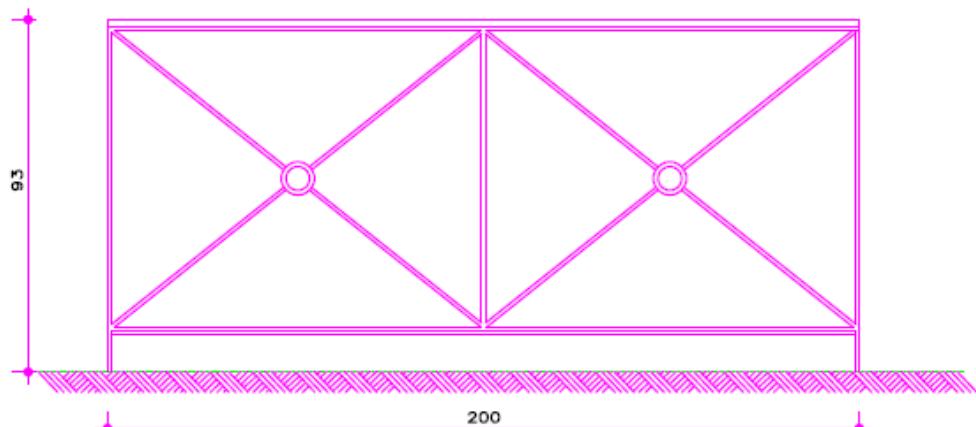
MATERIALES: TUBOS Y VARILLAS DE ACERO

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART<sup>a</sup> 48.22), CON ESMALTE  
POLIÉSTER PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS  
COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR  
MÍNIMO 35 MICRAS).

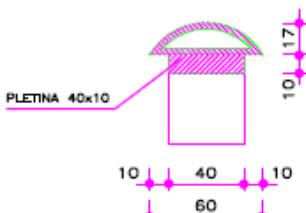
PLETINA 285x100x5

285

Cotas en milímetros

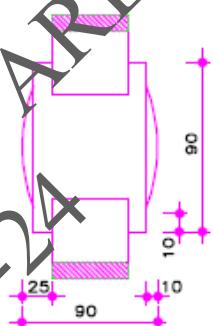


ALZADO PRINCIPAL



DETALLES

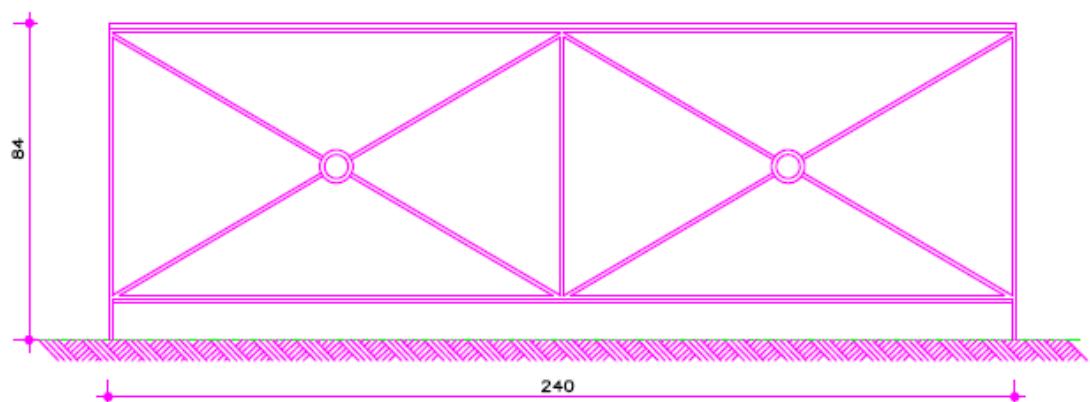
Cotas en mm.



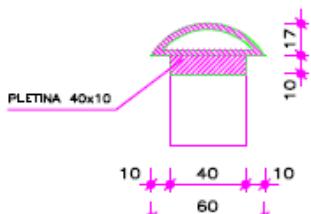
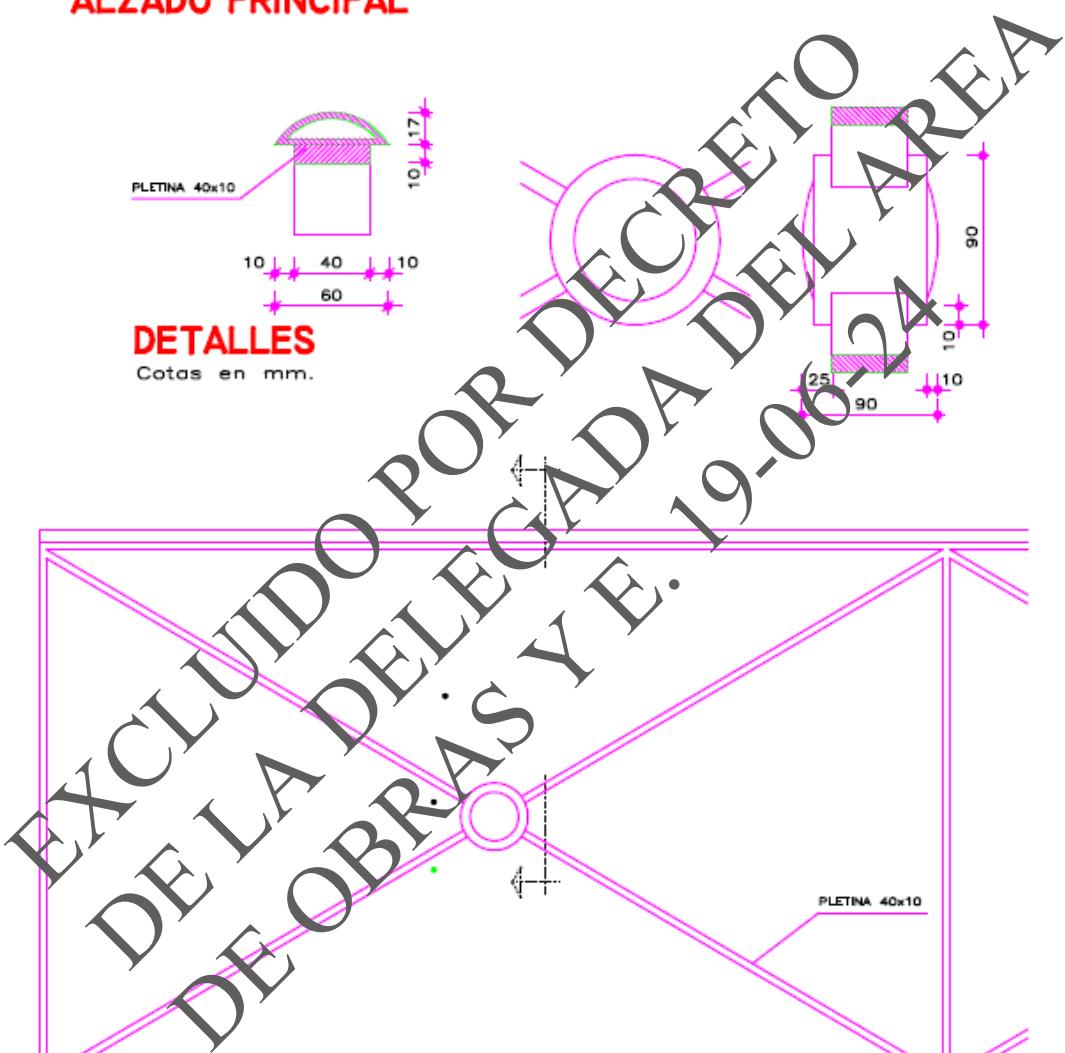
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSION PAPA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL

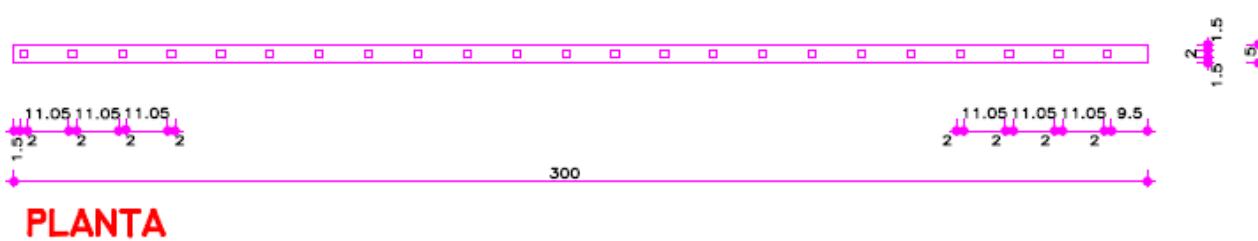
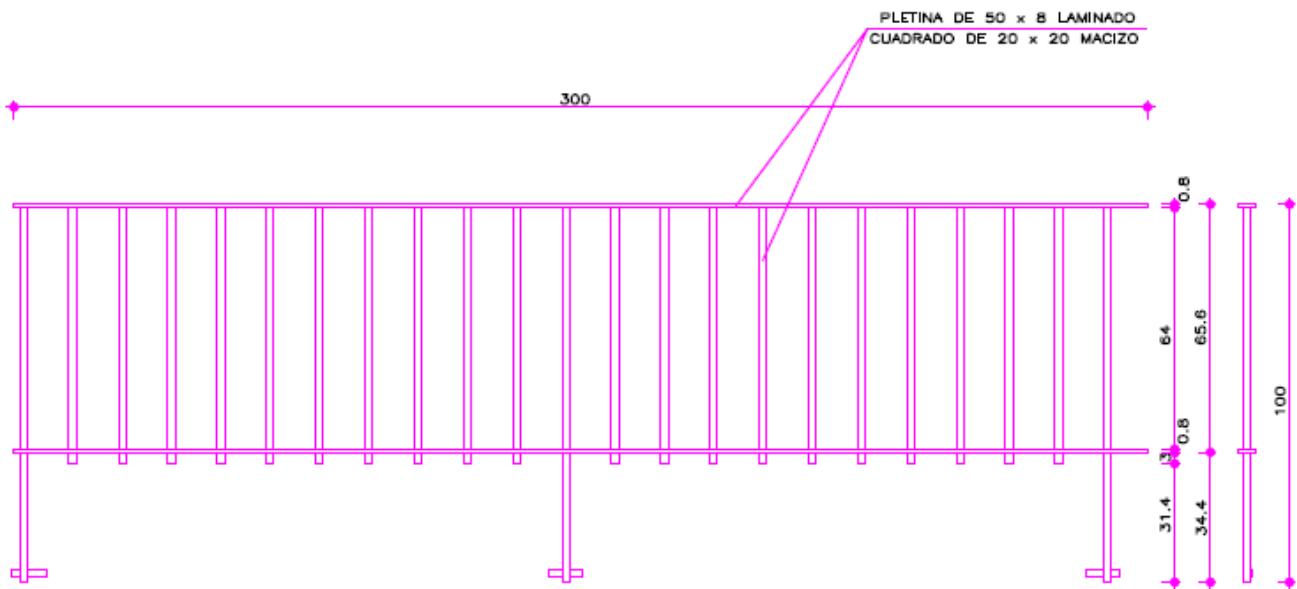
DETALLES  
Cotas en mm.

ALZADO FRONTAL

ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO (PCTG. ARTº 48.22), CON ESMALTE INTÉTICO ANTICORROSIÓN PARA INTEMPERIE EN ATMÓSFERAS COSTERAS. COLOR VERDE INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

Cotas en centímetros

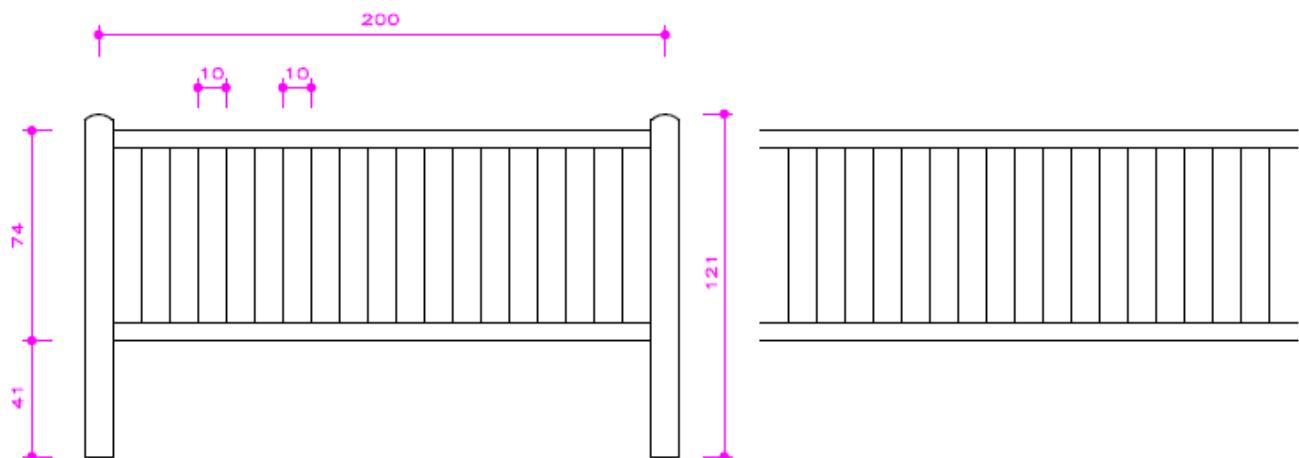
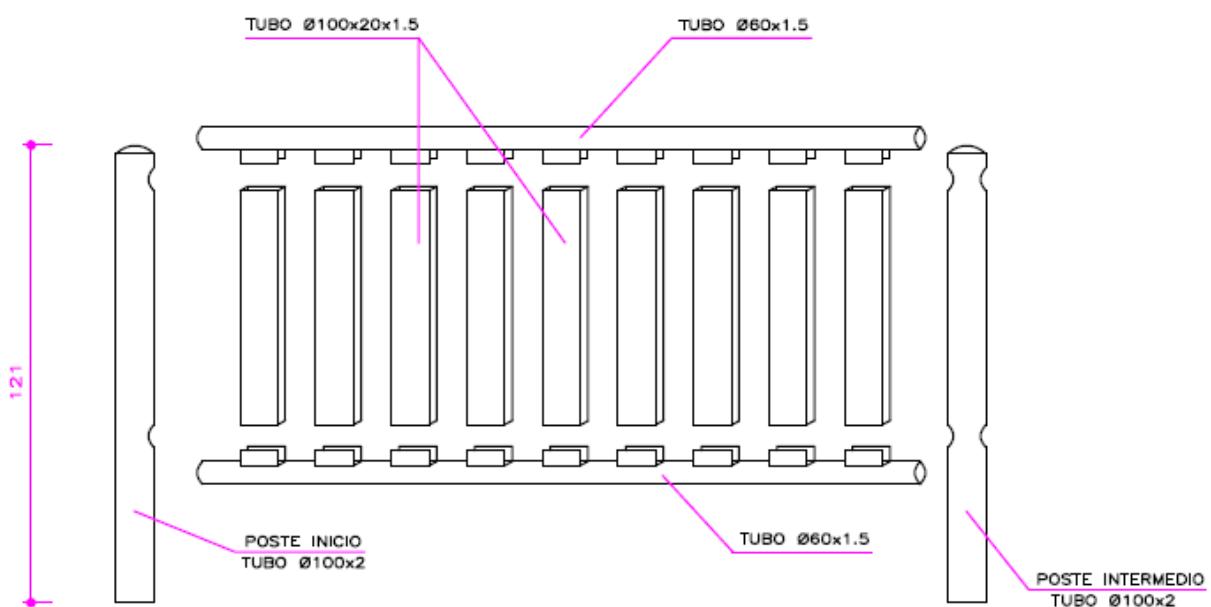


NOTA: ALTURA DE ANCLAJE VARIABLE EN  
FUNCIÓN DEL PERFIL DEL JARDÍN

MATERIALES: PLETINA DE ACERO

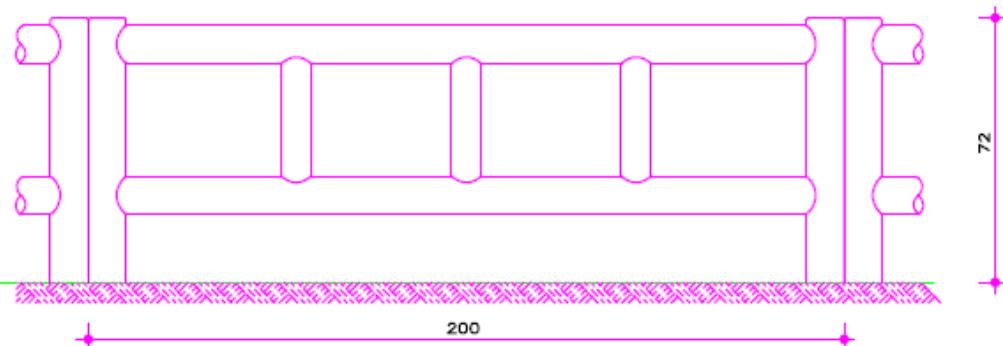
ACABADO: PINTADO CON SECADO AL HORNO  
(PCTG. ART. 48.22), CON ESMALTE SINTÉTICO  
ANTICORROSIÓN PAPA INTEMPERIE EN  
ATMÓSFERAS COSTERAS, COLOR VERDE  
INGLÉS (ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS).

Cotas en centímetros

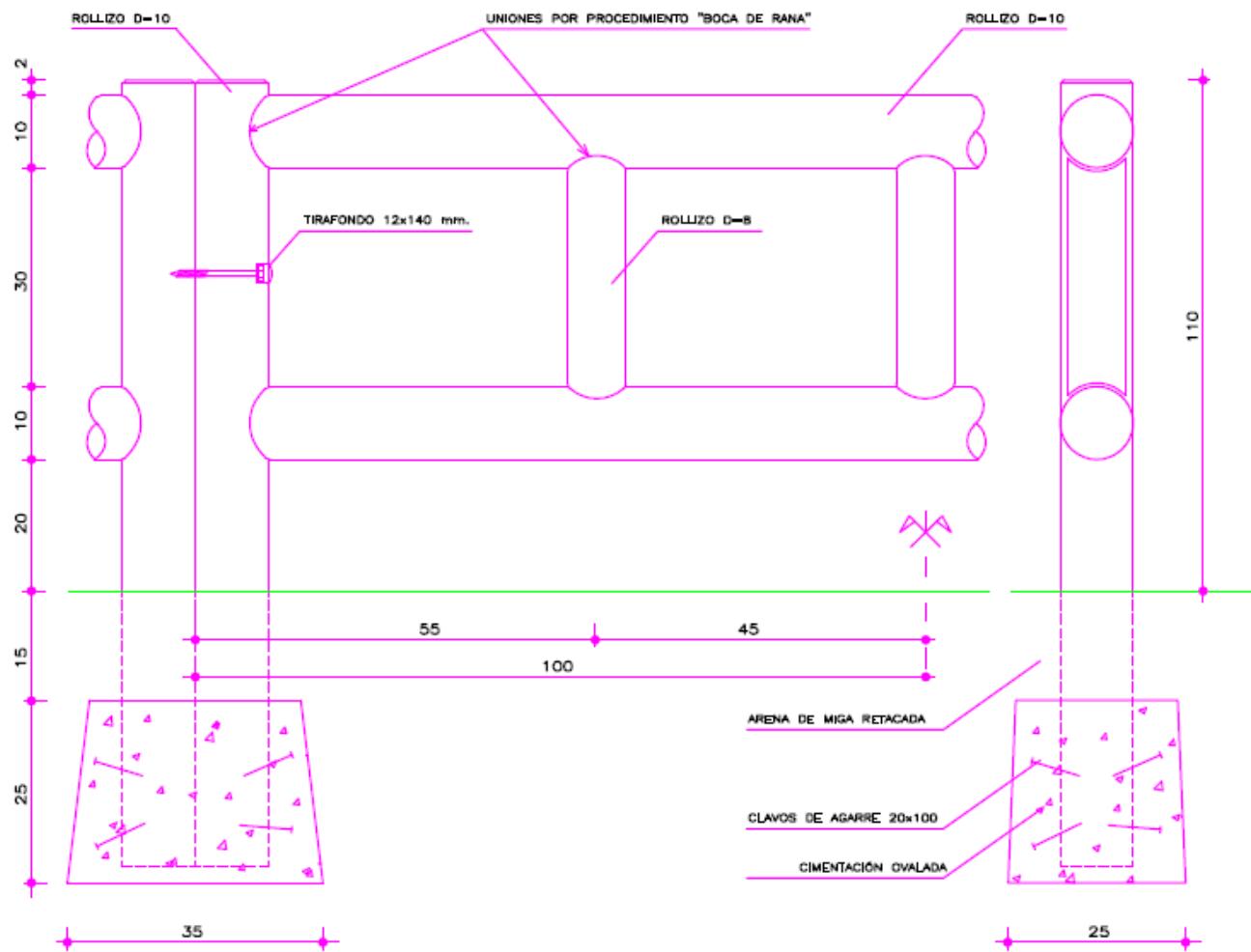
**ALZADO**

NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.  
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros



ALZADO PRINCIPAL



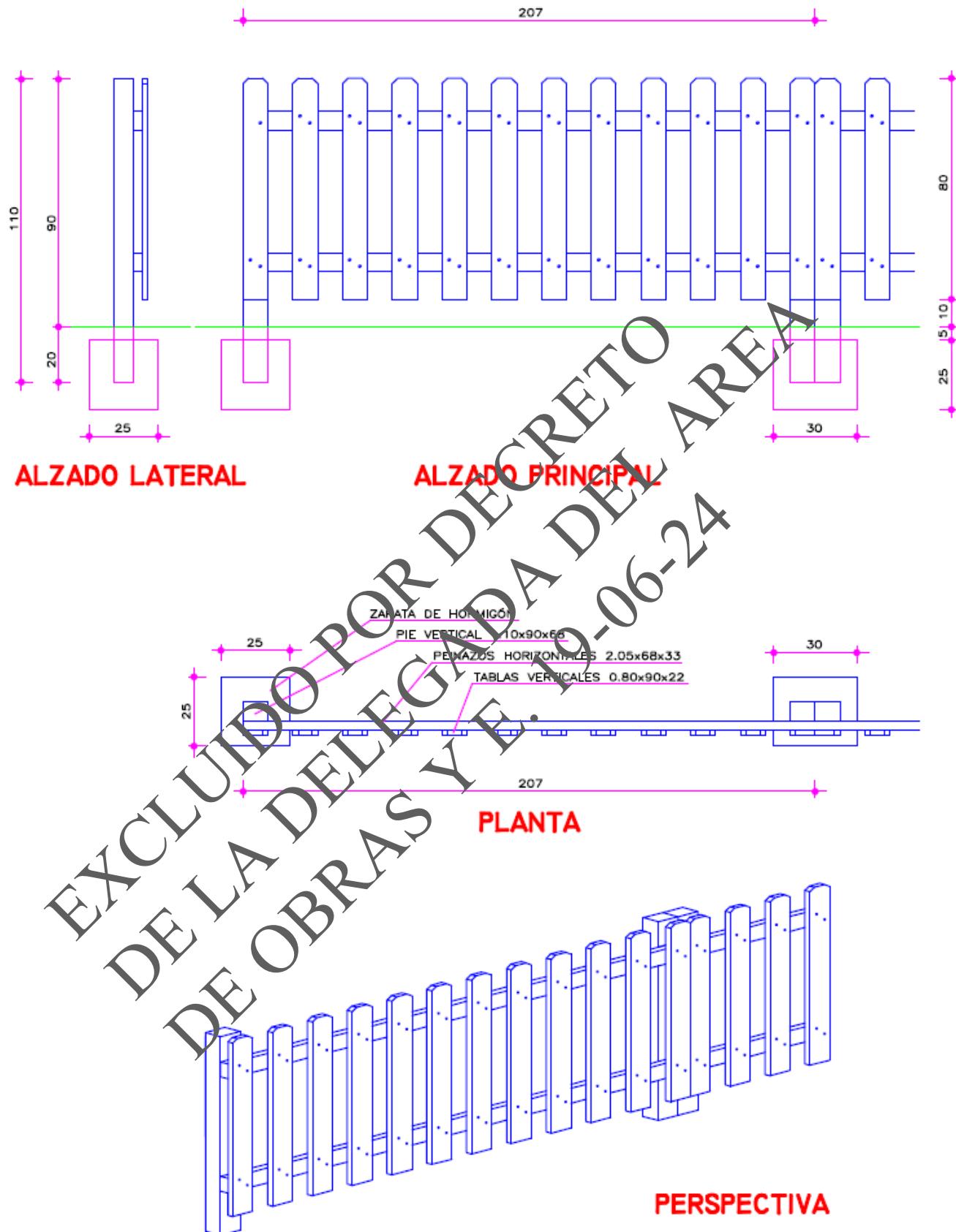
ALZADO FRONTAL

ALZADO LATERAL



NOTA: MADERA DE PINO SILVESTRE.  
TRATAMIENTO: PCTG ARTº 28.31

Cotas en centímetros





**¡MADRID!**

**ÁREA DE GOBIERNO  
DE OBRAS Y  
ESPACIOS PÚBLICOS**