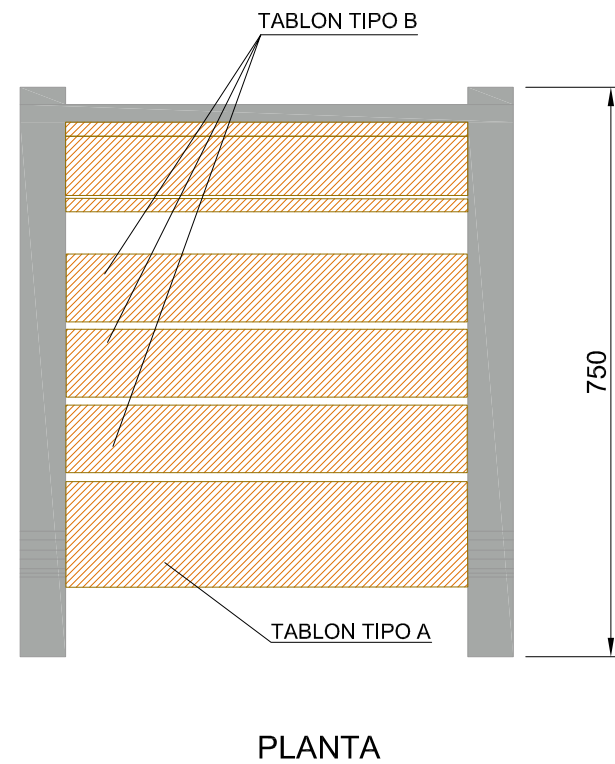


MATERIALES:
ESTRUCTURA: PLETINA DE ACERO

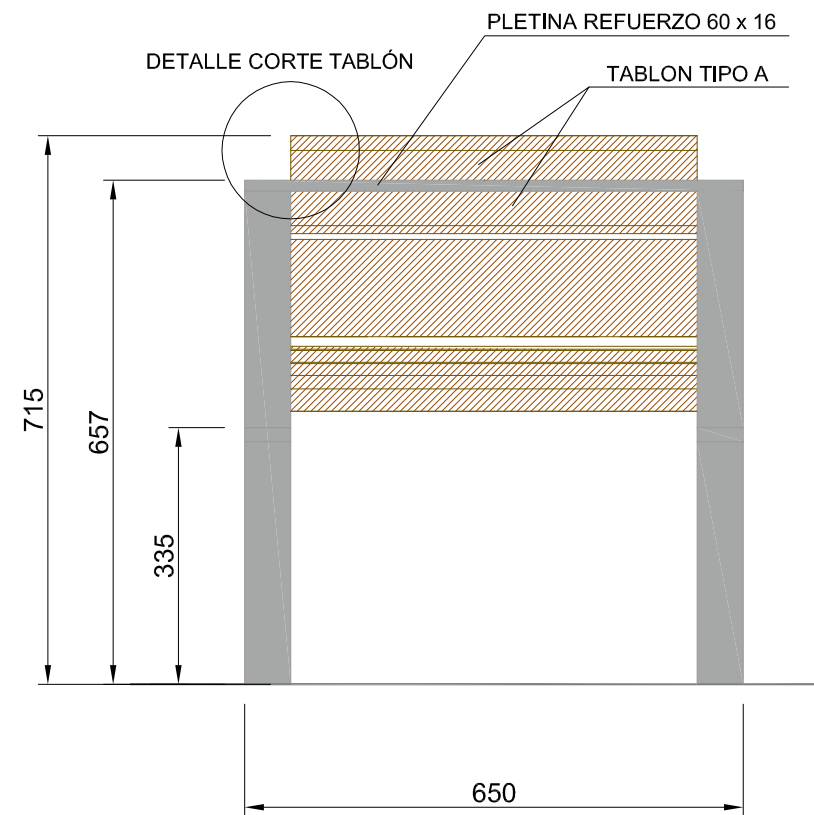
MADERA: FRONDOSA TROPICAL CERTIFICADA, EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO
TABLÓN A: 140 x 32 x 1800 mm³
TABLÓN B: 87 x 32 x 1800 mm³

ACABADOS:
METAL: PINTADO AL HORNO (PCTG art 48.22) CON ESMALTE DE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE PARA ATMÓSFERA COSTERA. COLOR: ALUMINIO BLANCO RAL.9006 o NEGRO OXIRON. ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS.
MADERA: TRATAMIENTO EN AUTOCLAVE TIPO VAC-VAC CON PRODUCTO ORGANICO COLOIDAL DE PORO ABIERTO, ANTIFOTODEGRADANTE Y TRANSPARENTE

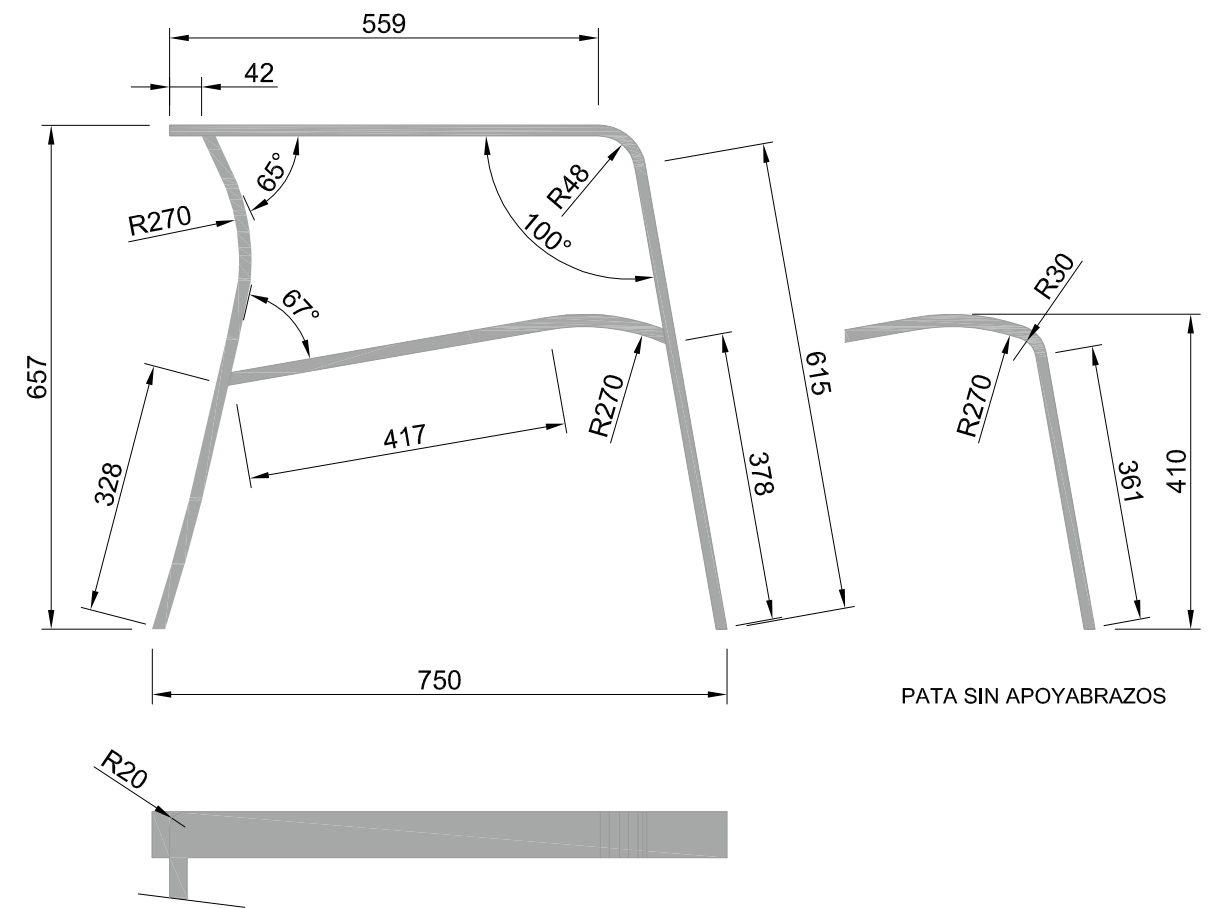
COLOCACIÓN:
ANCLAJE A DADO DE CIMENTACIÓN DE 30 x 30 cm MEDIANTE TACO QUIMICO BASE EPOXI



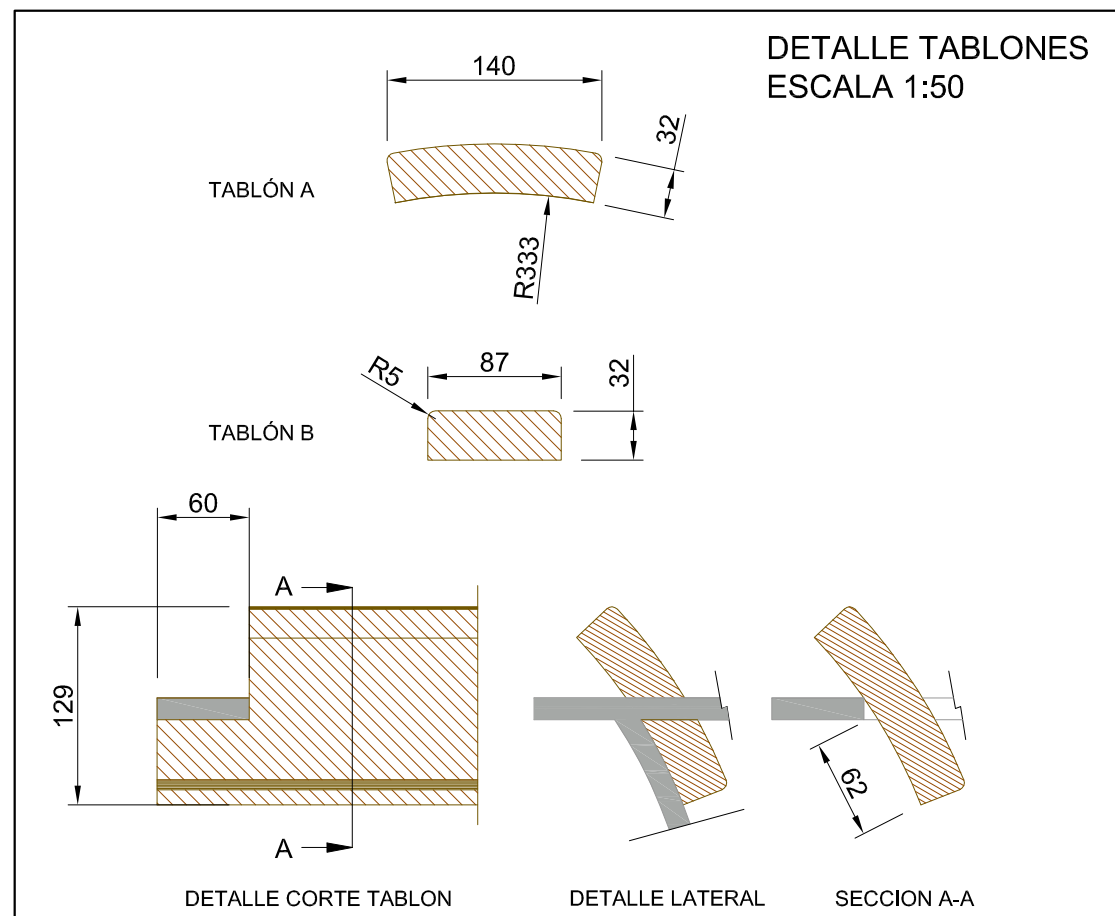
ALZADO TRASERO



DETALLE ESTRUCTURA



DETALLE TABLONES
ESCALA 1:50



MATERIALES:
 ESTRUCTURA: PLETINA DE ACERO
 MADERA: FRONDOSA TROPICAL CERTIFICADA,
 EN UNA SOLA PIEZA POR ELEMENTO
 TABLÓN A: 140 x 32 x 1800 mm³
 TABLÓN B: 87 x 32 x 1800 mm³

ACABADOS:
 METAL: PINTADO AL HORNO (PCTG. ART 48.22) CON
 ESMALTE DE POLIÉSTER PARA INTEMPERIE PARA
 ATMÓSFERA COSTERA. COLOR: ALUMINIO BLANCO RAL 9006
 o NEGRO OXIRON. ESPESOR MÍNIMO 60 MICRAS.
 MADERA: TRATAMIENTO EN AUTOCLAVE TIPO VAC-VAC CO
 PRODUCTO ORGÁNICO COLOIDAL DE PORO ABIERTO,
 ANTIFOTODEGRADANTE Y TRANSPARENTE.

COLOCACIÓN:
 ANCLAJE A DADO DE CIMENTACIÓN DE 30 x 30 cm
 MEDIANTE TACO QUIMICO BASE EPOXI.